УДК 621.753.3 : 006.354

Группа Г28
8225-0300

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПРОБКИ ДВУСТОРОННИЕ РЕЗЬБОВЫЕ СО ВСТАВКАМИ ДЛЯ ТРУБНОЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ ДИАМЕТРОМ от $^1/_8''$ до $1^1/_2''$

Конструкция и основные размеры

Screw double-ended plugs with inserts for pipe cylindrical threads from $^1/_8''$ up to $1\ ^1/_2''$ nominal diameter.
Construction and basic sizes

ГОСТ 18924—73

Взамен
МН 777—64

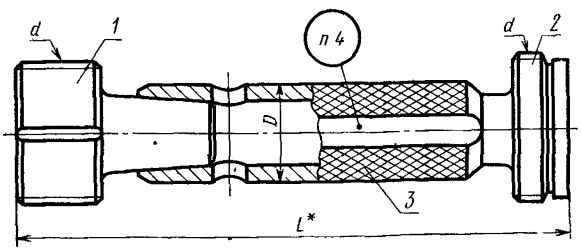
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 25 июня 1973 г. № 1546 срок действия установлен

с 01.01.1974 г.
до 01.01.1984 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на пробки резьбовые для контроля трубных цилиндрических резьб по ГОСТ 6357—73.

2. Конструкция и основные размеры двусторонних пробок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размер для справок.

Издание официальное

★

Перепечатка воспрещена

Переиздание. Май 1979 г.

gost.e-ecolog.ru

Размеры в мм

Обозначение пробок	Применяемость	Резьба				L	D	Масса, кг	Дет. 1 Вставка ПР ГОСТ 18922—73	Дет. 2 Вставка НЕ ГОСТ 18923—73	Дет. 3 Ручка по ГОСТ 14748—69
		Номинальный размер, дюймы	Число ниток на 1"	Шаг S	Наружный диаметр d				Обозначение деталей		
8225-0301		1/8	28	0,907	9,728	78	8	0,031	8225-0001/001	8225-0101/001	8054-0012
8225-0302		1/4	19	1,337	13,157	95	10	0,049	8225-0002/001	8225-0102/001	8054-0013
8225-0303		3/8			16,662	107	13	0,093	8225-0003/001	8225-0103/001	8054-0014
8225-0304		1/2	14	1,814	20,955	126	16	0,179	8225-0004/001	8225-0104/001	8054-0015
8225-0305		5/8			22,911			0,194	8225-0005/001	8225-0105/001	
8225-0306		3/4			26,441	141	20	0,313	8225-0006/001	8225-0106/001	8054-0016
8225-0307		7/8			30,201			0,379	8225-0007/001	8225-0107/001	
8225-0308		1	11	2,309	33,249	150	24	0,524	8225-0008/001	8225-0108/001	8054-0017
8225-0309		1 1/8			37,897			0,633	8225-0009/001	8225-0109/001	
8225-0310		1 1/4			41,910	162	28	0,801	8225-0010/001	8225-0110/001	8054-0018
8225-0311		1 3/8			44,323			0,858	8225-0011/001	8225-0111/001	
8225-0312		1 1/2			47,803	166		0,986	8225-0012/001	8225-0112/001	

Примечание. Допускается применение ручек исполнения *2* по ГОСТ 14748—69

Пример условного обозначения пробки для контроля резьбового отверстия с правой резьбой труб. $^1/_4$" класса точности А:

Пробка 8225-0302 кл. А ГОСТ 18924—73

3. Технические требования — по ГОСТ 2016—68.

4. Маркировать — по ГОСТ 2016—68 с добавлением последних четырех знаков обозначения пробки размером от $^3/_8$".

Изменение № 1 ГОСТ 18924—73 Пробки двусторонние резьбовые со вставками для трубной цилиндрической резьбы диаметром от 1/8″ до 1 1/2″. Конструкция и основные размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 11.06.81 № 2902 срок введения установлен

с 01.09.81

Наименование стандарта. Заменить размер: 1/8″ на 1/16″.

Пункт 2. Таблицу изложить в новой редакции (кроме примечания):

(Продолжение см. стр. 136)

Размеры в мм

Обозначение пробок	Применяемость	Резьба				L	D	Масса, кг	Поз. 1 Вставка ПР ГОСТ 18922—73	Поз. 2 Вставка НЕ ГОСТ 18923—73	Поз. 3 Ручка по ГОСТ 14748—69
		Обозначение размера резьбы	Число шагов на длине 25,4 мм	Шаг P	Наружный диаметр				Обозначение деталей		
8225—0313		1/16	28	0,907	7,723	78	8	0,030	8225—0023/001	8225—0123/001	8054—0012
8225—0314		1/8			9,728			0,031	8225—0024/001	8225—0124/001	
8225—0315		1/4	19	1,337	13,157	95	10	0,049	8225—0025/001	8225—0125/001	8054—0013
8225—0316		3/8			16,662	107	13	0,093	8225—0026/001	8225—0126/001	8054—0014
8225—0317		1/2	14	1,814	20,955	126	16	0,179	8225—0027/001	8225—0127/001	8054—0015
8225—0318		5/8			22,911			0,194	8225—0028/001	8225—0128/001	
8225—0319		3/4			26,441	141	20	0,313	8225—0029/001	8225—0129/001	8054—0016
8225—0321		7/8			30,201			0,379	8225—0031/001	8225—0131/001	
8225—0322		1	11	2,309	33,249	150	24	0,524	8225—0032/001	8225—0132/001	8054—0017
8225—0323		1 1/8			37,897			0,633	8225—0033/001	8225—0133/001	
8225—0324		1 1/4			41,910	162	28	0,801	8225—0034/001	8225—0134/001	8054—0018
8225—0325		1 3/8			44,323			0,858	8225—0035/001	8225—0135/001	
8225—0326		1 1/2			47,803	166		0,986	8225—0036/001	8225—0136/001	

(Продолжение см. стр. 137)

(Продолжение изменения к ГОСТ 18924—73)

Пример условного обозначения. Заменить слова: «резьбового отверстия с правой резьбой труб. $^1/_4$″» на «внутренней резьбы правой G$^1/_4$», «Пробка 8225—0302» на «Пробка 8225—0315».

Стандарт дополнить новым пунктом — 5:

«5. Масса пробок указана ориентировочно».

(ИУС № 8 1981 г.)

gost.e-ecolog.ru