

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КИСЛОТА 1-ОКСИ-2-НАФТОЙНАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 18911—73

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 661.7 : 547.657 : 006.354 Группа Л21

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КИСЛОТА 1-ОКСИ-2-НАФТОЙНАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ

Технические условия

Technical 1-naphthol -2-carboxylic acid. Specifications

ГОСТ 18911—73*

ОКП 24 7785 0000

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 21 июня 1973 г. № 1528 срок введения установлен

с 01.07.74

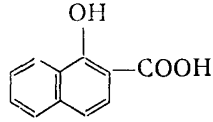
Проверен в 1985 г. Постановлением Госстандарта от 26.09.85 № 3081 срок действия продлен

до 01.07.91

Настоящий стандарт распространяется на техническую 1-окси-2-нафтойную кислоту.

Формулы: эмпирическая $C_{11}H_8O_3$

структурная



Молекулярная масса (по международным атомным массам 1971 г.) — 188,18.

Установленные настоящим стандартом показатели технического уровня предусмотрены для первой категории качества.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1а. Техническая 1-окси-2-нафтойная кислота должна изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

1.1. По физико-химическим показателям техническая 1-окси-2-нафтойная кислота должна соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

* *Переиздание (ноябрь 1986 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в феврале 1981 г., сентябре 1985 г. (ИУС 5—81, 12—85).*

© Издательство стандартов, 1987

Наименование показателя	Норма
1. Внешний вид	Паста от серого до розового цвета
2. Массовая доля 1-окси-2-нафтойной кислоты в высушенном продукте, %, не менее	99
3. Температура начала плавления высушенного продукта, °С, не ниже	191,5
4. Массовая доля воды, %, не более	50
5. Массовая доля остатка, нерастворимого в растворе кислого углекислого натрия (в том числе смолистых веществ) в высушенном продукте, %, не более	0,5
6. Массовая доля 1-нафтола в высушенном продукте, %, не более	0,5

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 6732—76.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2, 2.3. **(Исключены, Изм. № 1).**

3. МЕТОДЫ АНАЛИЗА

3.1. Метод отбора проб — по ГОСТ 6732—76.

Масса средней лабораторной пробы должна быть не менее 500 г.

3.2. **(Исключен, Изм. № 1).**

3.3. Перед каждым анализом пробу продукта тщательно перемешивают.

Для определения массовой доли 1-окси-2-нафтойной кислоты, температуры начала плавления, массовой доли остатка, нерастворимого в растворе кислого углекислого натрия (в том числе смолистых веществ), и массовой доли 1-нафтола анализируемую 1-окси-2-нафтойную кислоту предварительно высушивают. Для этого необходимо брать навеску продукта около 30 г.

Навеску сушат в сушильном шкафу при 50—60° С до постоянной массы. Высушенный продукт растирают в ступке и переносят в чистую сухую стеклянную банку с притертой пробкой.

3.4. Внешний вид продукта определяют визуально

3.5. Массовая доля содержания 1-окси-2-нафтойной кислоты в высушенном продукте

3.5.1. *Аппаратура, реактивы и растворы*

Весы лабораторные общего назначения 2-го класса точности по ГОСТ 24104—80 с наибольшим пределом взвешивания 200 г.

Колбы конические по ГОСТ 25336—82 вместимостью 250 см³.

Колба 2—500—1 по ГОСТ 1770—74.

Бюретка 3—2—50—0,1 по ГОСТ 20292—74.

Спирт этиловый ректификованный технический по ГОСТ 18300—72 нейтральный по 1-нафтолфталеину.

1-Нафтолфталеин (индикатор), раствор с массовой долей 0,1% в растворе этилового спирта с массовой долей 50%.

Натрия гидроокись по ГОСТ 4328—77, раствор с массовой долей 50%, не содержащий карбонатов; готовят по ГОСТ 4517—75.

Раствор гидроокиси натрия концентрации $c(NaOH) = 0{,}1$ моль/дм³ (0,1 н.); готовят из раствора с массовой долей 50%, не содержащего карбонатов.

Кислота фталевая по ГОСТ 4556—78, дважды перекристаллизованная из воды и высушенная при 100—105° С до постоянной массы.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

3.5.2. *Определение коэффициента поправки раствора гидроокиси натрия концентрации 0,1 моль/дм³*

(0,20±0,04) г перекристаллизованной фталевой кислоты взвешивают, записывая результат взвешивания в граммах с четырьмя десятичными знаками, растворяют в 50 см³ свежепрокипяченной дистиллированной воды, тщательно перемешивают и титруют раствором гидроокиси натрия концентрации 0,1 моль/дм³ в присутствии раствора 1-нафтолфталеина до перехода окраски раствора в сине-зеленую.

Коэффициент поправки (K) раствора гидроокиси натрия концентрации 0,1 моль/дм³ вычисляют по формуле

$$K = \frac{m}{V \cdot 0{,}00830},$$

где m — масса навески фталевой кислоты, г;

V — объем раствора гидроокиси натрия концентрации 0,1 моль/дм³, израсходованный на титрование, см³;

0,00830 — масса фталевой кислоты, соответствующая 1 см³ раствора гидроокиси натрия концентрации точно 0,1 моль/дм³, г.

За результат анализа принимают среднее арифметическое результатов трех-четырех параллельных определений.

3.5.1, 3.5.2. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

3.5.3. *Проведение анализа*

(0,5±0,1) г анализируемой 1-окси-2-нафтойной кислоты, высушенной по п. 3.3, взвешивают, записывая результат взвешивания в граммах с четырьмя десятичными знаками, помещают в коническую колбу и тщательно растирают с 1—2 $см^3$ этилового спирта, отмеренного из общего объема 100 $см^3$. Затем кислоту растворяют в остальном количестве спирта и титруют раствором гидроокиси натрия концентрации 0,1 моль/$дм^3$ до перехода окраски раствора в сине-зеленую в присутствии раствора 1-нафтолфталеина, 1 $см^3$ которого вносят после прибавления 80—90% рассчитанного объема раствора гидроокиси натрия.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.5.4. *Обработка результатов*

Массовая доля 1-окси-2-нафтойной кислоты в высушенном продукте (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{V \cdot 0{,}018818 \cdot 100}{m},$$

где V — объем раствора гидроокиси натрия, израсходованный на титрование, $см^3$;

0,018818 — масса 1-окси-2-нафтойной кислоты, соответствующая 1 $см^3$ раствора гидроокиси натрия концентрации точно 0,1 моль/$дм^3$, г;

m — масса навески продукта, г.

За результат анализа принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, допускаемые расхождения между которыми не должны превышать 0,3% при доверительной вероятности $P=0{,}95$.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.6. Температуру начала плавления 1-окси-2-нафтойной кислоты, высушенной по п. 3.3, определяют по ГОСТ 18995.4—73 капиллярным методом на приборе типа ПТП в капилляре, запаянном с обоих концов.

3.7. Массовую долю воды определяют отгонкой с органическим растворителем по ГОСТ 14870—77, при этом масса навески 1-окси-2-нафтойной кислоты должна быть 10 г.

3.6, 3.7. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

3.8. Определение массовой доли остатка, нерастворимого в растворе кислого углекислого натрия (в том числе смолистых веществ) в высушенном продукте

3.8.1. *Аппаратура, реактивы и растворы*

Весы лабораторные общего назначения 2-го класса точности по ГОСТ 24104—80 с наибольшим пределом взвешивания 200 г.

Тигель ТФ-40-ПОР 40 ХС по ГОСТ 25336—82.

Стакан по ГОСТ 25336—82 вместимостью 600 см³.

Цилиндр 1—500 по ГОСТ 1770—74.

Стаканчик для взвешивания по ГОСТ 25336—82.

Натрий углекислый кислый по ГОСТ 4201—79, х. ч., раствор с массовой долей 5%.

Бумага бриллиантовая желтая.

Фильтр беззольный «белая лента».

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.8.2. *Проведение анализа*

(3,0±0,6) г анализируемой 1-окси-2-нафтойной кислоты, высушенной по п. 3.3, взвешивают, записывая результат взвешивания в граммах с четырьмя десятичными знаками, помещают в стакан и растирают до однородной массы с 1—2 см³ раствора кислого углекислого натрия, взятого из общего объема 300 см³, отмеренного цилиндром. Затем в стакан приливают оставшуюся часть раствора двууглекислого натрия, нагревают до 30—35° С на водяной бане и выдерживают при этой температуре при перемешивании до полного растворения продукта.

Раствор охлаждают до 20° С и сразу же фильтруют через фильтр «белая лента» диаметром 12,5 см, предварительно высушенный в стаканчике для взвешивания до постоянной массы при 60° С и вложенный в коническую стеклянную воронку, или через фильтрующий тигель с вложенным бумажным фильтром «белая лента», вырезанным по размеру пластинки, также высушенными до постоянной массы при 60° С.

Остаток на фильтре промывают в несколько приемов 25 см³ раствора двууглекислого натрия, а затем дистиллированной водой до отсутствия щелочной реакции по бриллиантовой желтой бумаге.

Фильтр с осадком помещают в тот же стаканчик для взвешивания, сушат при 60° С до постоянной массы и взвешивают. Результаты всех взвешиваний в граммах записывают с четырьмя десятичными знаками.

3.8.3. *Обработка результатов*

Массовая доля остатка, нерастворимого в растворе кислого углекислого натрия (в том числе смолистых веществ), в высушенном продукте (X_1) в процентах вычисляют по формуле

$$X_1 = \frac{m_1 \cdot 100}{m},$$

где m — масса навески продукта, г;

m_1 — масса высушенного остатка, г.

За результат анализа принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, допускаемые расхож-

дения между которыми не должны превышать 0,04% при доверительной вероятности $P=0,95$.

3.8.2, 3.8.3. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

3.9. Определение массовой доли 1-нафтола в высушенном продукте

3.9.1. *Аппаратура, реактивы и растворы*

Весы лабораторные общего назначения 2-го класса точности по ГОСТ 24104—80 с наибольшим пределом взвешивания 200 г.

Хроматографическая камера любого типа.

Пластинки силуфол для тонкослойной хроматографии.

Колбы 1—25—1 или 2—25—1, 1—50—1 или 2—50—1 и 1—1000—1 или 2—1000—1 по ГОСТ 1770—74.

Цилиндры 1—10 или 3—10 и 1—100 или 3—100 по ГОСТ 1770—74.

Пипетки 1—1—1 и 7—1—10 по ГОСТ 20292—74.

Стакан по ГОСТ 25336—82 вместимостью 250 см^3.

Микрошприц МШ-10.

1-Нафтол по ГОСТ 5838—79, ч. д. а.

Кислота соляная по ГОСТ 3118—77, х. ч., концентрированная и раствор с массовой долей 20%.

Натрий уксуснокислый 3-водный по ГОСТ 199—78, х. ч.

Спирт этиловый ректификованный технический по ГОСТ 18300—72.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

Хлороформ по ГОСТ 20015—74, высший сорт.

Бумага индикаторная универсальная.

3.9.2. *Подготовка к анализу*

3.9.2.1. Приготовление раствора 4-нитродиазобензола

Готовят по ГОСТ 16923—83 раствор 4-нитродиазобензола концентрации 0,1 моль/дм^3. Полученный раствор разбавляют ледяной водой в десять раз.

Приготовленный раствор хранят в темном месте при температуре не выше 10° С (устойчив в течение 8 ч).

Перед использованием 5—10 см^3 раствора нейтрализуют уксуснокислым натрием до pH=6—7 по универсальной индикаторной бумаге.

Нейтрализованный раствор 4-нитродиазобензола используют сразу же после приготовления.

3.9.2.2. Приготовление растворов сравнения 1-нафтола

Точно 0,2000 г 1-нафтола количественно переносят спиртом в мерную колбу вместимостью 50 см^3, растворяют в спирте, затем объем раствора в колбе доводят спиртом до метки и тщательно перемешивают. Раствор устойчив в течение месяца.

В три мерные колбы вместимостью 50 см^3 вносят пипеткой последовательно 4,0; 5,0; 6,0 см^3 приготовленного раствора 1-нафтола, объем раствора в колбах доводят спиртом до метки и тщательно перемешивают. Получают растворы сравнения с массовой долей

1-нафтола 0,4; 0,5; 0,6% относительно массовой доли анализируемой 1-окси-2-нафтойной кислоты в условиях определения.

Растворы сравнения устойчивы в течение 10 сут.

3.9.3. *Проведение анализа*

Точно 1,0000 г анализируемой 1-окси-2-нафтойной кислоты, высушенной по п. 3.3, количественно переносят в мерную колбу вместимостью 25 $см^3$, растворяют в спирте, затем объем раствора в колбе доводят спиртом до метки и тщательно перемешивают.

На пластинке силуфол на расстоянии 15 мм от нижнего края проводят графитовым карандашом линию старта. Затем на линию старта микрошприцем наносят по 1 $мм^3$ приготовленных растворов сравнения и 2 $мм^3$ анализируемого раствора 1-окси-2-нафтойной кислоты. Анализируемый раствор наносят порциями по 1 $мм^3$, причем вторую порцию наносят в центр пятна, образуемого первой, после подсушивания его на воздухе в течение 1—2 с.

Пластинку подсушивают на воздухе в течение 5 мин и устанавливают в хроматографическую камеру в наклонном положении так, чтобы нижний край пластинки погрузился в растворитель (хлороформ) на глубину 5 мм. Объем растворителя 40—50 $см^3$. Хроматографическую камеру закрывают.

После того как растворитель достигнет верхнего края пластинки, ее вынимают, сушат на воздухе в течение 3—4 мин и опрыскивают нейтрализованным раствором 4-нитродиазобензола, приготовленным по п. 3.9.2.1. При этом на хроматограмме проявляется 1-нифтол в виде пятен желтого цвета.

Интенсивность окраски пятна 1-нафтола в анализируемой пробе не должна превышать интенсивность окраски пятна, образуемого средним раствором сравнения.

3.9—3.9.3. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

3.9.4.—3.9.6. **(Исключены, Изм. № 2).**

4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Упаковка — по ГОСТ 6732—76.

Техническую 1-окси-2-нафтойную кислоту упаковывают в деревянные заливные бочки (ГОСТ 8777—80) вместимостью 100 $дм^3$,

По требованию потребителя применяют полиэтиленовый вкладыш.

4.2. Маркировку наносят по ГОСТ 6732—76.

4.1, 4.2. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

4.3. **(Исключен, Изм. № 1).**

4.4. Транспортирование — по ГОСТ 6732—76.

4.5. Техническую 1-окси-2-нафтойную кислоту хранят в упаковке изготовителя в закрытых складских помещениях.

4.4, 4.5. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие технической 1-окси-2-нафтойной кислоты требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения и транспортирования.

5.2. Гарантийный срок хранения технической 1-окси-2-нафтойной кислоты — один год со дня изготовления.

5.1, 5.2. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

6. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ САНИТАРИИ

6.1. Водная паста 1-окси-2-нафтойной кислоты пожаровзрывобезопасна. Не допускать высыхания пасты.

6.2. Техническая 1-окси-2-нафтойная кислота — умеренно опасное вещество (3-й класс опасности по ГОСТ 12.1.007—76). Оказывает раздражающее действие на кожу и слизистые оболочки глаз и верхних дыхательных путей.

При работе с технической 1-окси-2-нафтойной кислотой следует не допускать попадания ее в органы дыхания, пищеварения и на слизистые оболочки глаз. Производственные и вспомогательные помещения должны быть обеспечены общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией.

Способ утилизации — сжигание.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Группа Л21

Изменение № 3 ГОСТ 18911—73 Кислота 1-окси-2-нафтойная техническая. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 27.09.90 № 2568

Дата введения 01.07.91

Вводная часть. Последний абзац исключить.

Пункт 1.1. Таблица. Графа «Норма». Показатели 3, 6. Заменить значения: 191,5 на 192,0; 0,5 на 0,4.

Пункт 2.1. Заменить ссылку: ГОСТ 6732—76 на ГОСТ 6732.1—89.

(Продолжение см. с. 72)

(Продолжение изменения к ГОСТ 18911—73)

Пункт 3 1. Заменить ссылку: ГОСТ 6732—76 на ГОСТ 6732.2—89.

Пункт 3.3. Второй абзац после слов «и массовой доли 1-нафтола» изложить в новой редакции: «около 30,00 г анализируемой 1-окси-2-нафтойной кислоты предварительно высушивают в сушильном шкафу при температуре 50—60 °С до постоянной массы. Высушенный продукт растирают в ступке и переносят в чистую сухую стеклянную банку с притертой пробкой»;

третий абзац исключить.

Раздел 3 дополнить пунктом — 3*а* (перед п. 3.3): «3.3а. Общие указания по проведению анализа — по ГОСТ 27025—86.

При взвешивании применяют лабораторные весы общего назначения с наибольшим пределом взвешивания 200 г и погрешностью ±0,7500 мг.

(Продолжение см. с. 73)

(Продолжение изменения к ГОСТ 18911—73)

Допускается применение других средств измерения с метрологическими характеристиками и оборудования с техническими характеристиками не хуже а также реактивов по качеству не ниже указанных в настоящем стандарте».

Пункт 3.5. Исключить слово: «содержания»

Пункт 3.5.1 дополнить абзацем (после четвертого): «Стаканчик для взвешивания СВ-14/8 (19/9) по ГОСТ 25336—82»;

пятый абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 18300—72 на ГОСТ 18300—87;

седьмой, восьмой абзацы изложить в новой редакции: «Натрия гидроокись по ГОСТ 4328—77, раствор концентрации c (NaOH)=0,1 моль/дм³ (0,1 н.); готовят из раствора с массовой долей 50 %, не содержащего карбонатов и приготовленного по ГОСТ 4517—87»;

Пункты 3.5.1, 3.8.1, 3.9.1. Первый абзац исключить.

Пункт 3.5.2. Первый абзац изложить в новой редакции: «Около 0,2000 г перекристаллизованной фталевой кислоты растворяют в 50 см³ свежепрокипяченной дистиллированной воды при температуре 60—70 °С, тщательно перемешивают, охлаждают до температуры (20±2) °С и титруют раствором гидроокиси натрия в присутствии раствора 1-нафтолфталеина до перехода окраски раствора в сине-зеленую»;

формула и экспликация. Заменить значение: 0,00830 на 0,00831;

последний абзац изложить в новой редакции: «За результат анализа принимают среднее арифметическое результатов трех параллельных определений, расхождение между наиболее отличающимися значениями которых не превышает допускаемое расхождение, равное 0,002».

Пункт 3.5.3 изложить в новой редакции:

3.5.3. *Проведение анализа*

Около 0,5000 г анализируемой 1-окси-2-нафтойной кислоты, высушенной по п. 3.3, помещают в коническую колбу, растворяют в 100 см³ этилового спирта и титруют раствором гидроокиси натрия до перехода окраски раствора в сине-зеленую в присутствии 1-нафтолфталеина, 1 см³ которого вносят после прибавления (85±5) % рассчитанного объема гидроокиси натрия».

Пункты 3.5.4, 3.8.3. Заменить слова: «массовая доля» на «массовую долю».

Пункт 3.5.4. Формулу и экспликацию изложить в новой редакции:

$$X = \frac{V \cdot K \cdot 0{,}018818 \cdot 100}{m},$$

где V — объем раствора гидроокиси натрия, израсходованный на титрование, см³;

K — коэффициент поправки раствора гидроокиси натрия концентрации 0,1 моль/дм³;

0,018818 — масса 1-окси-2-нафтойной кислоты, соответствующая 1 см³ раствора гидроокиси натрия концентрации точно 0,1 моль/дм³, г;

m — масса навески продукта, г»;

последний абзац изложить в новой редакции: «За результат анализа принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, абсолютное расхождение между которыми не превышает допускаемое расхождение, равное 0,3 %.

Допускаемая абсолютная суммарная погрешность результата анализа ±0,4 % при доверительной вероятности 0,95».

Пункт 3.6 дополнить абзацем: «Скорость нагревания в интервале последних температур от 15 до 20 °С должна составлять (3,5±0,5) °С в минуту».

Пункт 3.7. Заменить значение: 10 г на «около 10,00 г».

Пункт 3.8.1. Второй, третий абзацы изложить в новой редакции

«Воронка ВФ-1—40-ПОР 40 ХС по ГОСТ 25336—82;

Стакан В-1—600 ТС(ТХС) по ГОСТ 25336—82»;

пятый абзац изложить в новой редакции: «Стаканчик для взвешивания СВ-14/8(19/9, 24/10) по ГОСТ 25336—82»;

дополнить абзацами (после пятого):

«Воронка Бюхнера 2(3) по ГОСТ 9147—80.

(Продолжение см. с. 74)

Колба Кн-1(2)—500 по ГОСТ 25336—82.

Воронка В-36(56)—80 ХС по ГОСТ 25336—82»;

восьмой абзац. Заменить слово: «беззольный» на «обеззоленный»;

Пункт 3.8.2. Первый абзац до слов «отмеренного цилиндром» изложить в новой редакции: «Около 3,0000 г анализируемой 1-окси-2-нафтойной кислоты, высушенной по п. 3.3, помещают в стакан и растирают до однородной массы с 1—2 см³ раствора кислого углекислого натрия, взятого из общего объема 300 см³»,

второй абзац изложить в новой редакции: «Раствор охлаждают до (20±2) °С и сразу же фильтруют через обеззоленный фильтр «белая лента» диаметром 12,5 см, предварительно высушенный в стаканчике для взвешивания до постоянной массы при температуре (60±2) °С и вложенный в лабораторную воронку или через фильтрующую воронку с вложенным обеззоленным фильтром «белая лента», вырезанным по размеру пластинки, также высушенными до постоянной массы при температуре (60±2) °С, или фильтруют на воронке Бюхнера через обеззоленный фильтр «белая лента», предварительно высушенный в стаканчике для взвешивания до постоянной массы при температуре (60±2) °С. Перед фильтрованием раствора на воронке Бюхнера под этот фильтр вкладывают другой, который не сушат и не взвешивают»;

четвертый абзац изложить в новой редакции: «Фильтр с осадком помещают в тот же стаканчик для взвешивания, сушат при температуре (60±2) °С до постоянной массы и взвешивают. Результаты всех взвешиваний в граммах записывают с точностью до четвертого десятичного знака».

Пункт 3.8.3. Последний абзац изложить в новой редакции: За результат анализа принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, абсолютное расхождение между которыми не превышает допускаемое расхождение равное 0,04 %.

Допускаемая относительная суммарная погрешность результата анализа ±39 % при доверительной вероятности 0,95».

Пункт 3.9.1. Четвертый абзац изложить в новой редакции: «Колбы 1(2)—25—2, 1(2)—50—2 по ГОСТ 1770—74»;

шестой абзац изложить в новой редакции: «Пипетки 7—2—10 или 7—1—10 по ГОСТ 20292—74»;

дополнить абзацами (после восьмого): «Стаканчик для взвешивания СВ-14/8(19/9) по ГОСТ 25336—82.

4-нитродиазобензол, раствор концентрации 0,1 моль/дм³; готовят по п. 3.9.2.1»;

заменить ссылку: ГОСТ 18300—72 на ГОСТ 18300—87; ГОСТ 20015—74 на ГОСТ 20015—88; исключить ссылку: ГОСТ 5838—79.

Пункт 3.9.2.1. Первый абзац до слова «Полученный» изложить в новой редакции: «Раствор 4-нитродиазобензола концентрации 0,1 моль/дм³ готовят из 4-нитроанилина по ГОСТ 16923—83».

Пункт 3.9.2.2. Второй абзац. Заменить значения: «4,0; 5,0; 6,0» на «3,0; 4,0; 5,0, «0,4; 0,5; 0,6» на «0,3; 0,4; 0,5».

Пункт 3.9.3. Первый абзац. Заменить значение: 25 см³ на 25 см³;

четвертый абзац. Заменить слова: «1-нифтол» на «1-нафтол».

Пункт 4.1. Заменить ссылку: ГОСТ 6732—76 на ГОСТ 6732.3—89.

Пункт 4.2 изложить в новой редакции: «4.2. Маркировка — по ГОСТ 6732.4—89 с нанесением знака опасности по ГОСТ 19433—88 (класс 9, подкласс 9.1, чертеж 6а, классификационный шифр 9153)».

Пункт 4.4. Заменить ссылку: ГОСТ 6732—76 на ГОСТ 6732.5—89.

Пункт 6.2 дополнить абзацами (после второго): «В местах возможного выделения паров продукта должны быть оборудованы местные вентиляционные отсосы.

Технологический процесс должен быть механизирован, а оборудование герметизировано. Необходимо ежесменно проводить влажную уборку помещения».

(Продолжение см. с. 75)

(Продолжение изменения к ГОСТ 18911—73)

Раздел 6 дополнить пунктом — 6.3: «6.3. При работе с технической 1-окси-2-нафтойной кислотой необходимо применять средства индивидуальной защиты».

(ИУС № 12 1990 г.)

Редактор *Н. П. Щукина*
Технический редактор *Э. В. Мицяй*
Корректор *С. И. Ковалева*

Сдано в наб. 19.12.86 **Подп. в печ.** 10.02.87 0,75 **усл. п. л.** 0,75 **усл. кр.-отт.** 0,56 **уч.-изд. л.** Тираж 6000 Цена 3 коп.

«Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 5622.

gost.e-ecolog.ru