

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

РЕЗЦЫ СТРОГАЛЬНЫЕ С ПЛАСТИНКАМИ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 18887-73—ГОСТ 18890-73

Издание официальное

Цена 5 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

РЕЗЦЫ СТРОГАЛЬНЫЕ С ПЛАСТИНКАМИ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 18887-73—ГОСТ 18890-73

Издание официальное

МОСКВА—1978

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 18887—73 Резцы строгальные проходные изогнутые с пластинками из быстрорежущей стали. Конструкция и размеры . . 3
ГОСТ 18888—73 Резцы строгальные чистовые широкие изогнутые с пластинками из быстрорежущей стали. Конструкция и размеры 6
ГОСТ 18889—73 Резцы строгальные подрезные прямые и изогнутые с пластинками из быстрорежущей стали. Конструкция и размеры 9
ГОСТ 18890—73 Резцы строгальные отрезные и прорезные изогнутые с пластинками из быстрорежущей стали. Конструкция и размеры 14

© Издательство стандартов, 1978

УДК 621.912.025.6:006.354

Группа Г23
2171—0750

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

РЕЗЦЫ СТРОГАЛЬНЫЕ ПРОХОДНЫЕ ИЗОГНУТЫЕ С ПЛАСТИНКАМИ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ

Конструкция и размеры

H S S tipped bull-nose gooseneck tools. Design and dimensions

ГОСТ 18887—73

Взамен ГОСТ 10045—62 в части типа I, МН 686—64

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 12 июня 1973 г. № 1440 срок действия установлен

с 01.07.1974 г.
до 01.07.1979 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

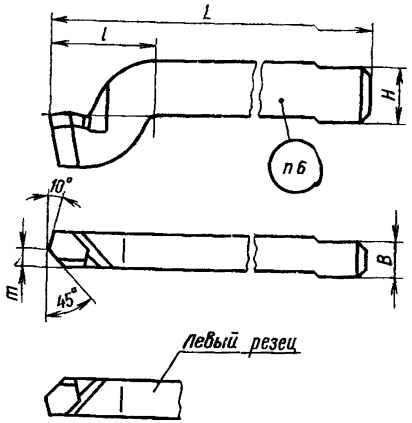
1. Настоящий стандарт распространяется на проходные строгальные резцы изогнутые с углом $\varphi=45°$; $\varphi_1=10°$ с пластинками из быстрорежущей стали.

В стандарте учтены требования рекомендации ИСО Р241.

2. Конструкция и размеры резцов должны соответствовать указанным в чертеже и в таблице.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

Переиздание. Апрель 1978 г



Форма пластинки — 44 ГОСТ 2379—77.

Размеры в мм

Резцы				Сечение резца $H \times B$	L	l	m
Правые		Левые					
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость				
2171-0751		2171-0752		20×12	190	40	7
2171-0753		2171-0754		25×16	220	50	9
2171-0755		2171-0756		32×20	280	63	12
2171-0757		2171-0758		40×25	340	80	14
2171-0759		2171-0760		50×32	400	100	16
2171-0761		2171-0762		63×40	500	125	22

Пример условного обозначения резца, сечением 40×25 мм, правого:

Резец 2171-0757 ГОСТ 18887—73

3. Форма заточки передней и задней поверхностей и доводка режущей части по приложению 2 к ГОСТ 18868—73.

4. Элементы конструкции и геометрические параметры резцов указаны в рекомендуемом приложении.

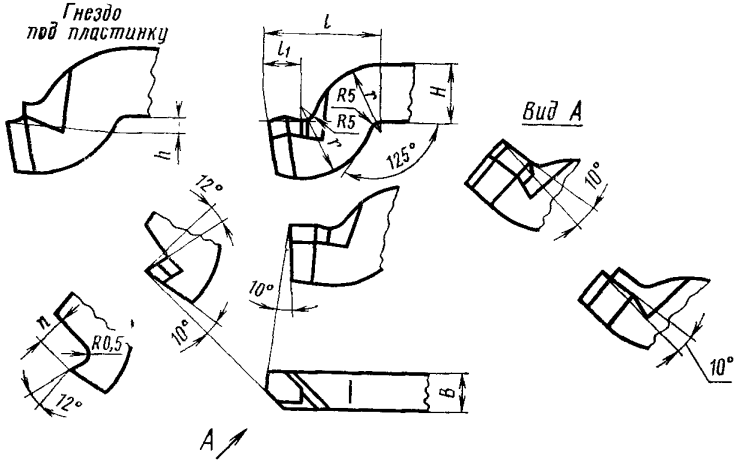
5. Технические требования — по ГОСТ 10047—62*.

6 Маркировать — по ГОСТ 10047—62* с добавлением обозначения резца.

*Действует до 01.01.1979 г.

ПРИЛОЖЕНИЕ к ГОСТ 18887—73
Рекомендуемое

ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РЕЗЦОВ



Размеры в мм

Сечение резца $H \times B$	l	l_1	r	n	h	Номера пластинок по ГОСТ 2379—77
20×12	40	11	25	8	5,5	4402
25×16	50	15	30	10	6,5	4403
32×20	63	20	37	13	8,5	4404
40×25	80	27	45	16	11,0	4405
50×32	100	35	55	19	13,0	4406
63×40	125	43	68	24	17,5	4407

Изменение № 1 ГОСТ 18887—73 Резцы строгальные проходные изогнутые с пластинками из быстрорежущей стали. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.01.81 № 225 срок введения установлен

с 01.06.81

По всему тексту стандарта заменить термин: «пластинка» на «пластина».

Пункт 1. Заменить слова: «рекомендации ИСО Р 241» на «стандарта ИСО 241—75».

Пункт 2. Заменить ссылку: ГОСТ 2379—67 на ГОСТ 2379—77.

Приложение. Таблица. Графу «Номера пластинок по ГОСТ 2379—67» изложить в новой редакции:

(Продолжение изменения к ГОСТ 18887—73)

Сечение резца $H \times B$	Номера пластин по ГОСТ 2379—77	
	Правые	Левые
20×12	4401	4402
25×16	4403	4404
32×20	4405	4406
40×25	4407	4408
50×32	4409	4410
63×40	4411	4412

gost.e-ecolog.ru

(ИУС № 4 1981 г.)