Группа Г23

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ ЧИСТОВЫЕ ШИРОКИЕ С ПЛАСТИНАМИ ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА

Конструкция и размеры

Carbide-tipped broad-nosed finishing turning tools.
Design and dimensions

ГОСТ 18881—73

Взамен ГОСТ 6743—61 в части типа VI

МКС 25.100.10

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 8 июня 1973 г. № 1429 дата введения установлена

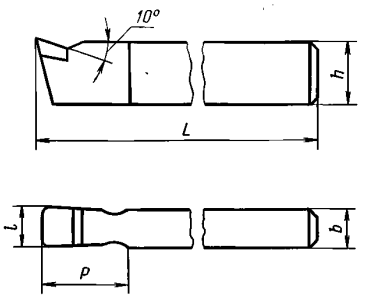
01.07.74

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 20.02.81 № 866

1. Настоящий стандарт распространяется на токарные чистовые широкие резцы общего назначения с напаянными пластинами из твердого сплава.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 193—75.

2. Конструкция и основные размеры резцов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

Н

Издание с Изменениями № 1, 2, утвержденными в феврале 1981 г., июне 1985 г. (ИУС 5—81, 9—85).

gost.e-ecolog.ru

Размеры в мм

Обозначение резцов	Применяемость	Сечение резца $h \cdot b$	L	P	l	Тип пластины по ГОСТ 25395—90
2120-0062		10·10	90	10	10	01
2120-0063		12·12	100	12	12	
2120-0051		16·10	100	16	10	
2120-0064		16·16	110	16	16	
2120-0052		20·12	125	20	12	
2120-0065		20·20	125	20	20	
2120-0053		25·16	140	25	16	
2120-0066		25·25	140	25	25	
2120-0054		32·20	170	32	20	
2120-0067		32·32	170	32	32	
2120-0055		40·25	200	40	25	
2120-0068		40·40	200	40	40	
2120-0069		50·32	240	50	32	

Пример условного обозначения резца, сечением $h \cdot b$ = 25·16 мм, с пластиной из твердого сплава марки ВК6:

Резец 2120-0053 ВК6 ГОСТ 18881—73

1, 2. **(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

3. Величины радиусов скруглений и фасок, не указанные в настоящем стандарте, принимаются по технологическим соображениям.

4. Элементы конструкции и геометрические параметры резцов указаны в приложении.

5. Форма заточки передней поверхности и доводка режущей части указаны в приложении 2 к ГОСТ 18877—73.

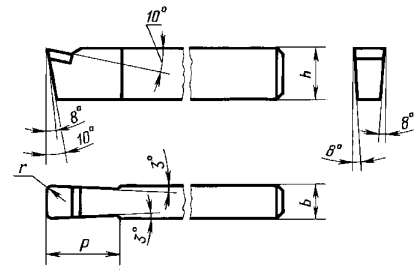
6. Технические требования — по ГОСТ 5688—61.

7. **(Исключен, Изм. № 2).**

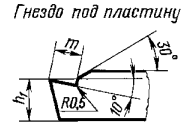
ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РЕЗЦОВ

1. Элементы конструкции и геометрические параметры резцов указаны на чертеже и в таблице.



Гнездо под пластину



Размеры в мм

Сечение резца $h \cdot b$	r	p	m	h_1	Обозначение пластины по ГОСТ 25395—90
10·10	0,5	10	4,5	5,8	01352
12·12	0,5	12	6,2	6,8	01372
16·10	0,5	16	4,5	11,8	01352
16·16	0,5	16	7,8	9,8	01392
20·12	0,5	20	6,2	14,8	01372
20·20	1,0	20	9,4	12,7	01152
25·16	0,5	25	7,8	18,8	01392
25·25	1,0	25	11,1	16,7	01412
32·20	1,0	32	9,4	24,2	01152
32·32	1,0	32	14,5	21,1	01432
40·25	1,0	40	11,1	31,2	01412
40·40	1,0	40	17,7	27,0	01452
50·32	1,0	50	14,5	39,1	01432

ПРИЛОЖЕНИЕ. **(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

gost.e-ecolog.ru