Группа Г23

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ ФАСОЧНЫЕ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ

ГОСТ 18875—73

Конструкция и размеры

HSS chamfering turning tools.
Design and dimensions

Взамен ГОСТ 10043—62 в части типов X и XI; МН 652—64; МН 654—64

МКС 25.100.10

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 7 июня 1973 г. № 1428 дата введения установлена

01.07.74

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 23.01.81 № 222

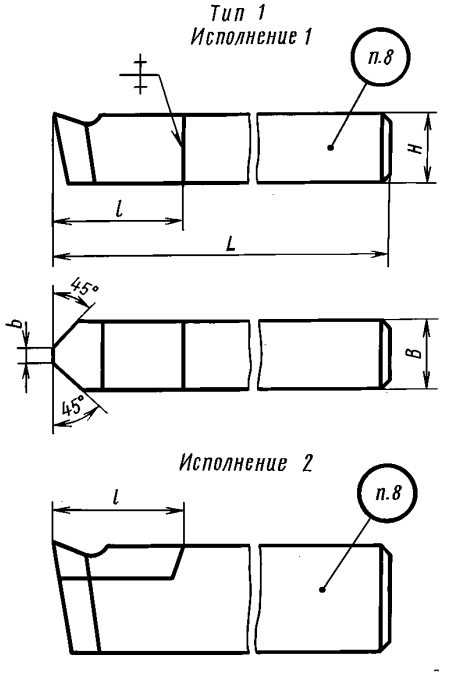
1. Настоящий стандарт распространяется на токарные фасочные резцы общего назначения из быстрорежущей стали.

2. Резцы должны изготовляться двух типов:

1 — фасочные двусторонние с углом φ = 45°;

2 — фасочные односторонние с углом φ = 45°, правые и левые.

3. Конструкция и основные размеры резцов должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл. 1, 2.



Черт. 1

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

Н

Издание с Изменением № 1, утвержденным в январе 1981 г. (ИУС 4—81).

gost.e-ecolog.ru

Таблица 1

Размеры, мм

Обозначение резцов	Применяемость	Исполнение	Сечение резца $H \cdot B$	L	l	b	Форма пластин по ГОСТ 2379—77
2136-0701		1	8·8	50	—	1,2	—
2136-0702						1,7	
2136-0703						2,2	
2136-0704			10·10	60	30	1,2	
2136-0705						1,7	
2136-0706						2,2	
2136-0707			12·12	70		2,2	
2136-0708						2,7	
2136-0709			16·16	80		2,2	
2136-0710						2,7	
2136-0711						3,5	
2136-0712		2	20·20	100	40	2,7	58 Тип 1
2136-0713						3,5	
2136-0714			25·16	120		2,7	
2136-0715						3,5	
2136-0716			32·20	140	50	2,7	
2136-0717						3,5	

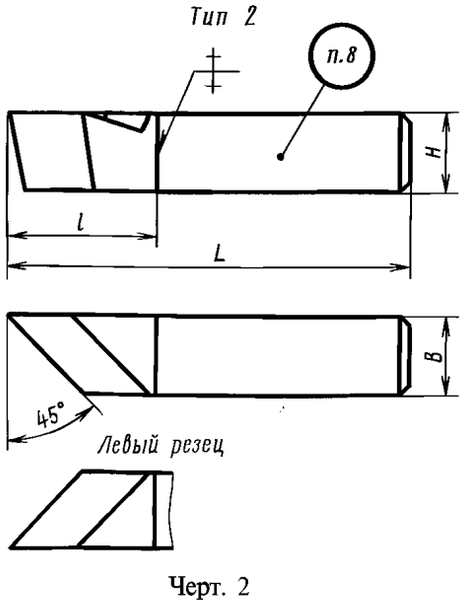
Пример условного обозначения резца типа 1 сечением $H \cdot B$ = 16·16 мм, b = 2,2 мм:

Резец 2136-0709 ГОСТ 18875—73

Таблица 2

Размеры, мм

Резцы				Сечение резца $H \cdot B$	L	l
правые		левые				
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость			
2136-0501		2136-0502		8·8	50	—
2136-0503		2136-0504		10·10	60	30
2136-0505		2136-0506		12·12	70	
2136-0507		2136-0508		16·16	80	



Черт. 2

Пример условного обозначения правого резца типа 2 сечением $H \cdot B$ = = 12·12 мм:

Резец 2136-0505 ГОСТ 18875—73

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Размеры радиусов скруглений и фасок, не указанные в настоящем стандарте, принимаются по технологическим соображениям.

5. Элементы конструкций и геометрические параметры резцов указаны в приложении.

6. Форма заточки передней поверхности и доводка режущей части указаны в приложении 2 к ГОСТ 18868—73.

7. Технические требования — по ГОСТ 10047—62.

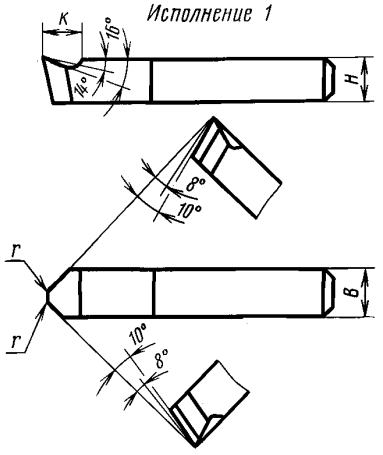
8. Маркировать — по ГОСТ 10047—62 с добавлением обозначения резца.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

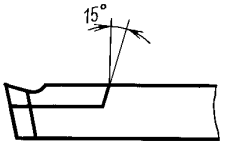
ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИЙ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РЕЗЦОВ

Элементы конструкций и геометрические параметры резцов указаны на черт. 1, 2 и в табл. 1, 2.

Тип 1
Исполнение 1



Исполнение 2



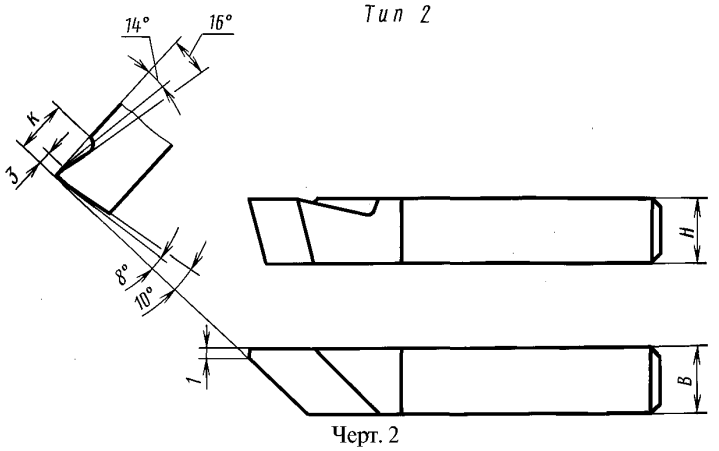
Черт. 1

Таблица 1

Размеры, мм

Сечение резца $H \cdot B$	K	r	Номера пластин по ГОСТ 2379—77
8·8	8	0,5	—
10·10			
12·12	10		
16·16			
20·20	12	1,0	5802
25·16			5803
32·20			5804

Тип 2



Черт. 2

Таблица 2

мм

Сечение резца $H \cdot B$	K
8·8	8
10·10	
12·12	10
16·16	

ПРИЛОЖЕНИЕ. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

gost.e-ecolog.ru