УДК 621.983.073:006.354

Группа Г22
1030-3050

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КОЛОНКИ СТУПЕНЧАТЫЕ ДЛЯ СМЕННЫХ ШТАМПОВ ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ

Конструкция и размеры

Guide posts with shoulders for changeable sheet stamping dies.
Construction and dimensions

ГОСТ 18719—73*

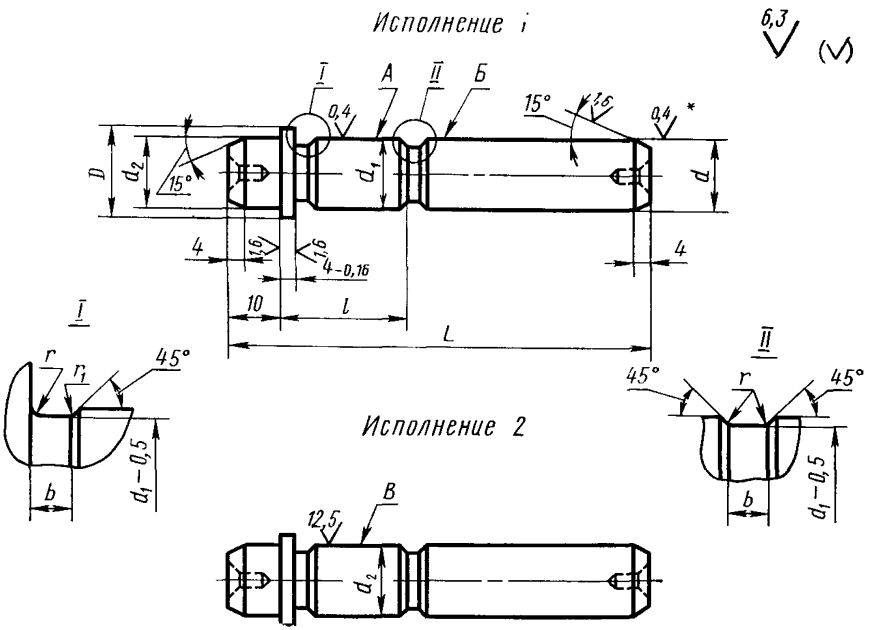
Взамен
МН 1931—61
в части
исполнения 2

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 16 мая 1973 г. № 1249 срок действия установлен с 01.07.74

Проверен в 1983 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры ступенчатых колонок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Для колонок с предельным отклонением диаметра d по C_1 параметр шероховатости поверхности $Ra \leqslant 0{,}160$ мкм.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

* *Переиздание (май 1985 г.) с Изменением № 1, 2, утвержденными в мае 1983 г., декабре 1984 г. (ИУС 8—81, 3—84)*

gost.e-ecolog.ru

Размеры в мм

Обозначение колонки	Применяемость колонок с пред. откл. диаметра d		Исполнение	d (пред. откл. по h5 и h6)	d_1 (пред. откл. по r6)	d_2	D (пред откл. по b12)	L	l	b	r	r_1	Масса, кг
	по h5	по h6											
1030-3051			1	8	8	8	12	67	20	2	0,5	0,3	0,029
1030-3052			2		—			—					—
1030-3053			1		8			71					0,030
1030-3054			2		—			—					—
1030-3055			1		8			75					0,032
1030-3056			2		—			—					—
1030-3057			1		8			80					0,034
1030-3058			2	—	—	—	—	—					—
1030-3059			1	10	10	10	14	67					0,044
1030-3061			2		—			—					—
1030-3062			1		10			71					0,046
1030-3063			2		—			—					—
1030-3064			1		10			75					0,049
1030-3065			2		—			—					—
1030-3066			1		10			80					0,052
1030-3067			2		—			—					—
1030-3068			1		10			85	25				0,055
1030-3069			2		—			—					—
1030-3071			1		10			90					0,058
1030-3072			2	—	—	—	—	—					—
1030-3073			1	12	12	12	16	80	20	3	1,0	0,5	0,074
1030-3074			2		—			—					—
1030-3075			1		12			85	25				0,078
1030-3076			2		—			—					—
1030-3077			1		12			90					0,082
1030-3078			2		—			—					—
1030-3079			1		12			95					0,086
1030-3081			2		—			—					—
1030-3082			1	14	14	14	18	85					0,106
1030-3083			2		—			—					—
1030-3084			1		14			90					0,112
1030-3085			2		—								

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение колонки	Применяемость колонок с пред. откл. диаметра d		Исполнение	d (пред. откл. по h5 и h6)	d_1 (пред. откл. по r6)	d_2	D (пред. откл. по b12)	L	l	b	r	r_1	Масса, кг
	По h5	По h6											
1030-3086			*1*	14	14	14	18	95	25	3	1,0	0,5	0,118
1030-3087			*2*		—			—					—
1030-3088			*1*		14			100					0,124
1030-3089			*2*		—			—					—
1030-3091			*1*		14			105	32				0,130
1030-3092			*2*		—			—	—				—
1030-3093			*1*	16	16	16	20	90	25				0,146
1030-3094			*2*		—			—					—
1030-3095			*1*		16			95					0,154
1030-3096			*2*		—			—					—
1030-3097			*1*		16			100					0,162
1030-3098			*2*		—			—	—				—
1030-3099			*1*		16			105	32				0,170
1030-3101			*2*		—			—					—

Пример условного обозначения колонки размерами $d=8$ мм, $l=20$ мм, $L=67$ мм, исполнения *1* с предельным отклонением диаметра d по $h5$:

Колонка 1030-3051-h5 ГОСТ 18719—73

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки У8А по ГОСТ 1435—74.

3. На поверхности *В* колонок должна быть винтовая канавка глубиной 0,2 . . . 0,3 мм с шагом 1,0 . . . 1,6 мм. Угол профиля канавки 60° . . . 90°.

4. Твердость — $HRC_э$ 55 . . . 59.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. Допускается изготовление колонок из других марок сталей с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки У8А.

6. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих — по H14, охватываемых — по h14, прочих — по $\pm\frac{IT14}{2}$

(Измененная редакция, Изм. № 2).

7. Центровые отверстия — по ГОСТ 14034—74, форма В.

8. Нецилиндричность поверхностей *А* и *Б* — не более 0,005 мм.

9. Радиальное биение поверхностей *А* и *Б* относительно оси — не более 0,010 мм.

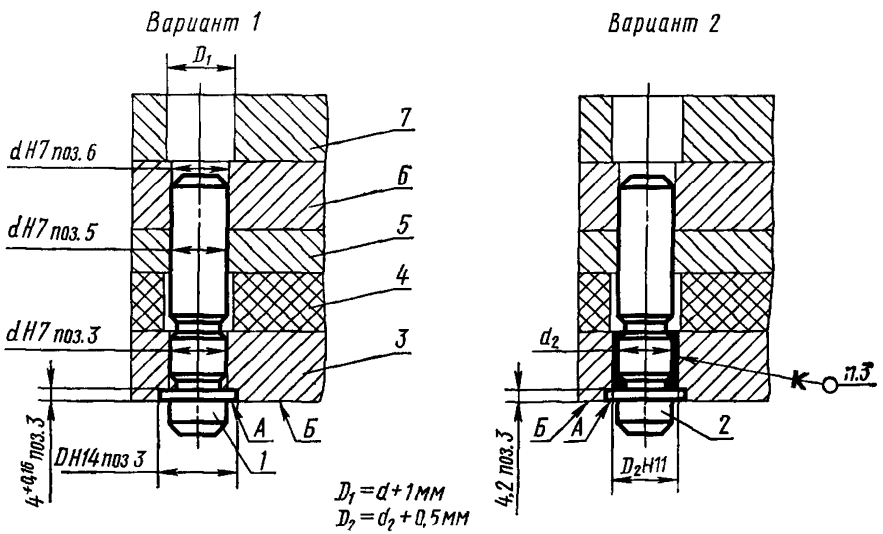
10. Маркировать: обозначение колонки, обозначение класса точности, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя на бирке для партии.

11. Методы испытаний, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 13130—83.

12. Примеры применения ступенчатых колонок в сменных разделительных штампах совмещенного действия приведены в рекомендуемом приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ СТУПЕНЧАТЫХ КОЛОНОК В СМЕННЫХ РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫХ ШТАМПАХ СОВМЕЩЕННОГО ДЕЙСТВИЯ



1 и *2* — колонки; *3* — пуансонодержатель нижний; *4* — прокладка; *5* — съемник; *6* — матрица; *7* — пуансонодержатель верхний.

1. На поверхности отверстия D_2 должна быть винтовая канавка глубиной 0,2...0,3 мм с шагом 1,0...1,6 мм. Угол профиля канавки 60°...90°.

2. Торец *А* канавки не должен выступать относительно поверхности *Б* пуансонодержателя.

3. Состав эпоксидного клея — по ГОСТ 13130—83.

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 18717—73 Плиты для сменных разделительных штампов листовой штамповки (заготовки). Конструкция и размеры . . 3
ГОСТ 18718—73 Колонки для сменных штампов листовой штамповки. Конструкция и размеры 26
ГОСТ 18719—73 Колонки ступенчатые для сменных штампов листовой штамповки. Конструкция и размеры 32

Редактор *В. Н. Шалаева*
Технический редактор *В. И. Тушева*
Корректор *В. С. Черная*

Сдано в наб. 27.09.84 Подп. в печ. 21.08.85 2,25 усл. п. л. 2,38 усл. кр.-отт. 1,83 уч.-изд. л. Тир. 10 000 **Цена 10 коп.**

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 102

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		международное	русское
ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ			
Длина	метр	m	м
Масса	килограмм	kg	кг
Время	секунда	s	с
Сила электрического тока	ампер	A	А
Термодинамическая температура	кельвин	K	К
Количество вещества	моль	mol	моль
Сила света	кандела	cd	кд
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ			
Плоский угол	радиан	rad	рад
Телесный угол	стерадиан	sr	ср

ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

Величина	Единица			Выражение через основные и дополнительные единицы СИ
	Наименование	Обозначение		
		международное	русское	
Частота	герц	Hz	Гц	$с^{-1}$
Сила	ньютон	N	Н	$м \cdot кг \cdot с^{-2}$
Давление	паскаль	Pa	Па	$м^{-1} \cdot кг \cdot с^{-2}$
Энергия	джоуль	J	Дж	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2}$
Мощность	ватт	W	Вт	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3}$
Количество электричества	кулон	C	Кл	$с \cdot А$
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$м^{-2} кг^{-1} \cdot с^4 \cdot А^2$
Электрическое сопротивление	ом	Ω	Ом	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$м^{-2} кг^{-1} \cdot с^3 \cdot А^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$
Магнитная индукция	тесла	T	Тл	$кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$
Индуктивность	генри	H	Гн	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-2}$
Световой поток	люмен	lm	лм	$кд \cdot ср$
Освещенность	люкс	lx	лк	$м^{-2} \cdot кд \cdot ср$
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	$с^{-1}$
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грэй	Gy	Гр	$м^2 \cdot с^{-2}$
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$м^2 \cdot с^{-2}$

gost.e-ecolog.ru