МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ДЕРЕВЯННЫЕ ДЛЯ ПАЛАТОК

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 8—97

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
Минск

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Уральским научно-исследовательским институтом переработки древесины

ВНЕСЕН Госстандартом России

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 10 от 4 октября 1996 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Белоруссия	Госстандарт Белоруссии
Грузия	Грузстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизская Республика	Киргизстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Туркменистан	Главная государственная инспекция Туркменистана
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

3 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 2 июля 1987 г. № 236 межгосударственный стандарт ГОСТ 18711—96 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 1998 г.

4 ВЗАМЕН ГОСТ 18711—73

© ИПК Издательство стандартов, 1997

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Технические требования 2
4 Правила приемки 6
5 Методы контроля 6
6 Транспортирование и хранение 6
7 Гарантии изготовителя 6

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ДЕРЕВЯННЫЕ ДЛЯ ПАЛАТОК

Общие технические условия

Tent wooden members and assembly units.
General specifications

Дата введения 1998—01—01

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на деревянные детали и сборочные единицы для палаток, используемых в качестве помещений в полевых условиях.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 166—89 Штангенциркули. Технические условия

ГОСТ 190—78 Олифа оксоль. Технические условия

ГОСТ 1868—88 Веревки технические и хозяйственные. Технические условия

ГОСТ 2140—81 Пороки древесины. Классификация, термины и определения, способы измерения

ГОСТ 2695—83 Пиломатериалы лиственных пород. Технические условия

ГОСТ 3916.1—96 Фанера общего назначения с наружными слоями из шпона лиственных пород. Технические условия

ГОСТ 4598—86 Плиты древесноволокнистые. Технические условия

ГОСТ 6449.1—82 Изделия из древесины и древесных материалов. Поля допусков для линейных размеров и посадки

ГОСТ 6449.2—82 Изделия из древесины и древесных материалов. Допуски углов

ГОСТ 6449.3—82 Изделия из древесины и древесных материалов. Допуски формы и расположения поверхностей

ГОСТ 6449.4—82 Изделия из древесины и древесных материалов. Допуски расположения осей отверстий для крепежных деталей

ГОСТ 6449.5—82 Изделия из древесины и древесных материалов. Неуказанные предельные отклонения и допуски

ГОСТ 7502—89 Рулетки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 7931—76 Олифа натуральная. Технические условия

ГОСТ 8486—86 Пиломатериалы хвойных пород. Технические условия

ГОСТ 15612—85 Изделия из древесины и древесных материалов. Метод определения параметров шероховатости поверхности

ГОСТ 15876—90 Калибры для изделий из древесины и древесных материалов. Технические условия

ГОСТ 16588—91 Пилопродукция и древесные детали. Методы определения влажности

ГОСТ 17005—82 Конструкции деревянные клееные. Методы определения водостойкости клеевых соединений

ГОСТ 23787.8—80 Растворы антисептического препарата ХМ-11. Технические требования, требования безопасности и методы анализа

Издание официальное

ГОСТ 24404—80 Изделия из древесины и древесных материалов. Покрытия лакокрасочные. Классификация и обозначения

ГОСТ 25250—88 Пленка поливинилхлоридная для изготовления тары под пищевые продукты и лекарственные средства. Технические условия.

3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3.1 Деревянные детали и сборочные единицы для палаток следует изготовлять в соответствии с требованиями настоящего стандарта и конструкторской документацией, утвержденной в установленном порядке.

3.2 Предельные отклонения от номинальных размеров устанавливают в конструкторской документации по 16-му квалитету ГОСТ 6449.1—6449.5.

3.3 Детали рам (бруски, горбыльки, рейки) и подрамников (бруски), планки кассет, планки вентиляционных и дымоходных отверстий, гребни и стойки изготовляют из пиломатериалов хвойных пород по ГОСТ 8486.

Клеванты, ручки-натяжки, рукоятки кувалд — из пиломатериалов твердых лиственных пород и березы — по ГОСТ 2695.

Вазики — из пиломатериалов хвойных пород по ГОСТ 8486, твердых лиственных пород и березы — по ГОСТ 2695.

Детали ящиков для металлических кольев изготовляют из пиломатериалов хвойных пород по ГОСТ 8486, мягких лиственных пород и березы — по ГОСТ 2695, а также твердых древесноволокнистых плит — по ГОСТ 4598.

Детали корпуса кассет (боковые, торцовые стенки и дно) изготовляют из фанеры березовой по ГОСТ 3916.1.

Допускается по согласованию с потребителем изготовлять детали рам и подрамников, планки кассет, планки вентиляционных и дымоходных отверстий, гребни и стойки — из пиломатериалов лиственных пород по ГОСТ 2695.

3.4 Влажность древесины деталей не должна превышать 18 %.

3.5 Качество древесины деталей должно соответствовать требованиям, указанным в таблице 1.

3.6 Параметр шероховатости Rm_{max} должен быть не более:

100 мкм — на поверхности ручек-натяжек, клевантов и рукояток кувалд;

1250 мкм — деталей ящиков для кольев;

500 мкм — остальных деталей.

3.7 Отверстия в ручках-натяжках должны быть зачищены.

Допускается зачистка отверстий прожиганием металлическим прутком.

3.8 Угловые соединения рам и подрамников должны быть выполнены на открытый сквозной шип на клеях повышенной водостойкости и укреплены деревянными или металлическими нагелями.

3.9 Гребни, стойки, оконные рамы и вазики должны быть загрунтованы, зашпатлеваны, зачищены и окрашены одновременно с металлической арматурой в два слоя масляной краской защитного цвета. Допускается применение других красок в соответствии с конструкторской документацией на изделие.

Покрытие по внешнему виду должно соответствовать IV классу по ГОСТ 24404.

Кассеты и ящики должны быть окрашены краской с наружной стороны без грунтовки. Внутренняя сторона кассет и ящиков должна быть окрашена на расстоянии 80—100 мм от верхнего края.

Допускается по согласованию с потребителем изготовление кассет и ящиков неокрашенными.

3.10 Рукоятки кувалд и подрамники должны быть покрыты натуральной олифой по ГОСТ 7931 или олифой оксоль по ГОСТ 190.

3.11 Колья и приколыши должны быть пропитаны антисептиком ХМ-11 по ГОСТ 23787.8 или другими антисептиками, обеспечивающими такие же нормы защищенности.

3.12 Металлическую арматуру крепят гвоздями в соответствии с конструкторской документацией, утвержденной в установленном порядке.

Таблица 1

<table>
<tr><th rowspan="2">Пороки древесины по ГОСТ 2140</th><th colspan="10">Норма ограничения по деталям</th></tr>
<tr><th>Клевант</th><th>Вазик</th><th>Ручка-натяжка</th><th>Рукоятка кувалды</th><th>Кол и прикольш</th><th>Гребень и стойка</th><th>Планка вентиляционных и дымоходных отверстий</th><th>Рама и подрамник</th><th>Планка кассеты</th><th>Доска ящика для кольев</th></tr>
<tr><td>1 Выпадающие, загнившие, гнилые и табачные сучки, сквозная трещина, сквозной завиток, пасынок, гнили, острый обзол</td><td colspan="10">Не допускаются</td></tr>
<tr><td>2 Сучки сросшиеся здоровые (светлые и темные)</td><td>Не допускаются</td><td colspan="9">Не учитываются размером не более:
1/5 диаметра детали | 1/3 | 1/10 ширины детали | 1/4 диаметра или ширины детали | 1/6 | 1/10 | 1/5 | 1/3 ширины детали
Не допускаются размером более:
1/3 диаметра детали | 1/2 | 1/5 ширины детали | 1/3 диаметра или ширины детали | 1/3 | 1/2 ширины детали
и в количестве, шт., более:
1 | 2 на деталь | 5 на 1 м длины детали | 3 | 4 | 5 на деталь</td></tr>
<tr><td>сросшиеся здоровые с трещинами, частично сросшиеся и несросшиеся здоровые</td><td>Не допускаются</td><td colspan="9">Не допускаются размером более:
1/5 диаметра детали | 1/2 | 1/5 ширины детали | 1/4 диаметра или ширины детали | 1/4 | 1/2 | 1/3 ширины детали
в общем числе учитываемых сросшихся сучков в количестве, шт., более:
1 на деталь | 1 | 3 на 1 м длины детали | 2 | 3 на деталь</td></tr>
<tr><td>3 Трещины глубокие</td><td colspan="5">Не допускаются</td><td>Не должны превышать 1/5 диаметра и 1/3 длины детали</td><td>Не допускаются</td><td>Не должны превышать 1/4 толщины и 1/3 длины детали</td><td>Не учитываются глубиной до 1/5 толщины детали
Не должны превышать 1/3 толщины и 1/3 длины детали</td></tr>
<tr><td>4 Наклон волокон</td><td>Не учитывается</td><td colspan="3">10 %</td><td colspan="3">Не допускается более: 5 %</td><td>8 %</td><td colspan="2">10 %</td></tr>
</table>

Продолжение таблицы 1

Пороки древесины по ГОСТ 2140	Норма ограничения по деталям									
	Клевант	Вазик	Ручка-натяжка	Рукоятка кувалды	Кол и прикольш	Гребень и стойка	Планка вентиляционных и дымоходных отверстий	Рама и подрамник	Планка кассеты	Доска ящика для кольев
5 Сердцевина, двойная сердцевина	Не допускаются с отлупными трещинами									Не ограничиваются
6 Пророст	Не допускается									Не допускается сквозная. Односторонняя не должна превышать $^1/_3$ ширины и $^1/_5$ длины детали
7 Ложное ядро и побурение	Не допускаются размером более $^1/_3$ площади поверхности детали									
8 Заболонные грибные окраски	Допускаются	Не допускаются	Допускаются	Не допускаются глубокие	Допускаются	Не допускаются глубокие	Допускаются	Не допускаются глубокие		Допускаются
9 Кармашек	—	Не допускается шириной и глубиной более $^1/_{10}$ диаметра детали и длиной более 50 мм в количестве более 1 шт. на деталь	—	—	Не допускается шириной и глубиной более $^1/_3$ | $^1/_8$ диаметра или толщины детали, в количестве более 5 | 3 шт. на 1 м длины детали		Не допускается сквозной. Не допускается односторонний шириной более 5 мм			
10 Червоточина	Не допускается	Не учитывается поверхностная. Не допускается сквозная, глубокая и неглубокая		Не допускается	Не учитывается поверхностная. Не допускается сквозная и глубокая. Не допускается неглубокая в количестве более 1 шт. на 1 м длины детали или на всю деталь при длине ее менее 1 м				Не допускается сквозная	Не допускается глубокая и неглубокая в количестве более 3 шт. на 1 м длины детали
11 Кривизна	—	—	—	—	Не допускается размером более 1 % длины детали		—	—	—	—
12 Покоробленность	—	—	—	—	—	—	Не допускается отклонение от плоскости более 2 мм на 1 м длины детали			
13 Обзол тупой	—	—	—	—	Не допускается более $^1/_{10}$ диаметра или ширины детали		Не допускается более: на пластях — $^1/_{10}$ ширины детали; на кромках — $^1/_6$ толщины детали			

Окончание таблицы 1

Пороки древесины по ГОСТ 2140	Норма ограничения по деталям									
	Клевант	Вазик	Ручка-натяжка	Рукоятка кувалды	Кол и прико-лыш	Гребень и стойка	Планка вентиля-ционных и дымоходных отверстий	Рама и подрамник	Планка кассеты	Доска ящика для кольев
14 Сколы, вырывы, отщепы	Не допускаются	Не допускаются глубиной более $^1/_{10}$ диаметра или толщины детали								

Примечания

1 Допускаются пороки древесины, не упомянутые в настоящей таблице.

2 Количество видов пороков, указанных в пунктах 2—10 таблицы, не должно быть более двух на деталях длиной до 500 мм, трех — на деталях длиной от 500 до 1000 мм, четырех — на деталях длиной более 1000 мм.

3 В рейках рам указанные в пунктах 2—10 пороки не допускаются.

4 Сучки, трещины, прорость, червоточина не допускаются в местах отверстий для веревок в ручках-натяжках и в местах шиповых соединений рам.

5 Сросшиеся здоровые с трещинами, частично сросшиеся и несросшиеся сучки, сердцевина, кармашки должны быть заделаны деревянными пробками или планками на клеях повышенной водостойкости. Размеры пробок и планок не должны превышать допускаемых размеров пороков. Заделка пороков древесины должна быть выполнена без щелей и зазоров. Места заделок должны быть зачищены.

Червоточина, трещины, сколы, вырывы и отщепы должны быть заделаны шпатлевкой или клеевой водостойкой мастикой.

6 Сколы, вырывы, отщепы на кромках деталей должны быть зачищены и не должны иметь острых кромок. Обзол должен быть очищен от коры.

7 Знак "—" означает, что данный порок в указанных деталях не встречается.

3.13 Световые проемы в оконных рамах заполняют оргстеклом.

Допускается по согласованию с потребителем заполнение световых проемов стеклом или пленкой ПВХ по ГОСТ 25250.

3.14 Оргстекло, стекло или пленку к оконным рамам крепят гвоздями с помощью деревянных реек.

3.15 Головки гвоздей, применяемых при сборке ящиков и кассет, должны быть утоплены, а головки шурупов завернуты заподлицо или утоплены в древесину.

Концы гвоздей и шурупов не должны выходить на противоположную сторону детали или должны быть загнуты и утоплены в древесину.

3.16 Технические требования к деревянным деталям и сборочным единицам, не вошедшим в настоящий стандарт, должны быть установлены в технических условиях на палатки.

3.17 Рамы, подрамники, кассеты и ящики для кольев поставляют в собранном виде.

Рамы и подрамники упаковывают в кассеты.

Мелкие детали должны быть упакованы в тару, обеспечивающую их сохранность при транспортировании.

Остальные детали упаковывают в пачки или связки веревкой по ГОСТ 1868 или другим увязочным материалом, обеспечивающим прочность упаковки.

3.18 К каждой кассете, ящику для кольев, пачке или связке деталей, а также таре для упаковывания мелких деталей прикрепляют ярлык из фанеры, древесноволокнистой плиты или картона, на котором несмываемой краской должно быть указано:

- наименование предприятия-изготовителя;
- наименование палатки;
- наименование изделия;
- количество изделий;
- дата изготовления;
- обозначение настоящего стандарта.

3.19 Штамп технического контроля должен быть поставлен:

-на каждую сборочную единицу (раму, подрамник, кассету, ящик для кольев);

- на одну из деталей пачки или связки;
- на тару для упаковывания мелких деталей.

Место постановки штампа технического контроля на сборочные единицы и детали должно быть указано в конструкторской документации.

Допускается штамп технического контроля ставить на ярлыке.

4 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

4.1 Приемку деталей и сборочных единиц проводят партиями.

Партией считают количество деталей и сборочных единиц, изготовленных в соответствии с требованиями настоящего стандарта и оформленных одним документом о качестве.

Объем партии определяют по соглашению изготовителя и потребителя.

4.2 Для контроля качества и приемки деталей и сборочных единиц проводят приемо-сдаточные испытания в объеме 5 % от партии, но не менее 5 шт.

4.3 При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одной детали или сборочной единице проводят повторную проверку удвоенного количества деталей или сборочных единиц от той же партии.

Результаты повторных испытаний распространяют на всю партию.

5 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

5.1 Контроль качества деталей и сборочных единиц осуществляют методом визуального и измерительного контроля.

5.2 Размеры деталей и сборочных единиц проверяют калибрами по ГОСТ 15876, металлической рулеткой по ГОСТ 7502 и штангенциркулем по ГОСТ 166.

5.3 Качество древесины определяют по ГОСТ 2140.

Размеры круглых, овальных, продолговатых сучков измеряют по расстоянию между касательными к контуру сучка, проведенными параллельно продольной оси детали, а сшивных — по расстоянию между ребром и касательной к контуру сучка, проведенной параллельно ребру.

5.4 Влажность древесины — по ГОСТ 16588.

5.5 Шероховатость поверхности — по ГОСТ 15612.

5.6 Степень водостойкости клеевых соединений — по ГОСТ 17005.

Допускается по согласованию с потребителем не проводить проверку степени водостойкости клеевых соединений при приемочных испытаниях.

5.7 Качество покрытия деталей и сборочных единиц красками контролируют сравнением с образцом-эталоном.

6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1 Детали и сборочные единицы для палаток транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

При транспортировании деревянные детали должны быть предохранены от механических повреждений, а также защищены от воздействия атмосферных осадков и солнечных лучей (брезентом, полиэтиленовой пленкой и др.).

6.2 Детали и сборочные единицы необходимо хранить в неотапливаемых проветриваемых хранилищах или под навесами.

6.3 Детали укладывают на хранение по их наименованиям.

Стойки, гребни и планки должны быть уложены на стеллажи или в штабель с прокладками. Высота штабеля не должна превышать 1,5 м.

Оконные рамы и подрамники следует хранить в кассетах.

Мелкие детали необходимо хранить упакованными в таре.

7 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1 Изготовитель гарантирует соответствие деталей и сборочных единиц для палаток при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения, установленных настоящим стандартом.

7.2 Гарантийный срок хранения деталей и сборочных единиц — 10 лет с момента изготовления.

7.3 Гарантийный срок эксплуатации — два года с момента ввода в эксплуатацию.

УДК 685.531.674.5:006.354 МКС 79.040 К23 ОКП 53 8110

Ключевые слова: технические требования, приемка, контроль качества, методы контроля, транспортирование, хранение, гарантийный срок эксплуатации

Редактор *Р.Г. Говердовская*
Технический редактор *О.Н.Власова*
Корректор *В.И. Варенцова*
Компьютерная верстка *А.Н.Золотаревой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 13.10.97. Подписано в печать 17.12.97.
Усл.печ.л. 1,40. Уч.-изд.л. 0,93. Тираж 216 экз. С 1084. Зак. 795.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник"
Москва, Лялин пер., 6
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru