ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

# КОЖА ИЗ СПИЛКА

## ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

## ГОСТ 1838—91

**Издание официальное**

БЗ 9—91/1020

КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ СССР
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 675.06:685.31:006.354 Группа М11

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# КОЖА ИЗ СПИЛКА

## Общие технические условия

Leather from flesher.
General specifications

ГОСТ
1838—91

ОКП 86 4100; 86 4200; 86 4300

Дата введения 01.01.93

Настоящий стандарт распространяется на кожи для верха и подкладки обуви, для производства галантерейных изделий, выработанные из спиленного слоя шкуры, прилегающего к бахтарме.

Требования настоящего стандарта являются обязательными, за исключением пп. 1.1, 1.2, 1.4, 1.5.

## 1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Кожи подразделяют в зависимости от размеров по площади, $дм^2$:

для верха обуви:
от 20 до 40 включ.
св. 40 » 60 »
» 60 » 80 »
» 80 » 100 »
» 100,

для подкладки обуви и галантерейных изделий:
от 7 до 25 включ.
св. 25 до 60 включ.
» 60.

1.2. Кожи вырабатывают толщиной от 0,5 до 1,8 мм включительно и подразделяют на группы в соответствии с приложением 1 (табл. 2).

1.3. Толщина кожи в любой точке должна составлять не менее 75% толщины в стандартной точке *А*. Стандартную точку *А* определяют в соответствии с приложением 2.

Издание официальное

© Издательство стандартов 1992

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

1.4. По способу дубления кожи подразделяют на:

хромового дубления;

хромового дубления в комбинации с растительными или синтетическими дубителями;

хромового дубления в комбинации с алюминиевыми и синтетическими дубителями.

1.5. По внешнему виду кожи вырабатывают:

с искусственной лицевой поверхностью (гладкими, тисненными, с рельефным рисунком), ворсовыми, в т. ч. велюр;

неокрашенными, барабанного и покрывного крашения (с эмульсионным, в т. ч. полуанилиновой отделкой и нитроэмульсионным покрытием);

натуральными, в т. ч. с додубливанием синтетическими дубителями, белыми, отбеленными, окрашенными в светлые тона, цветными, черными, многоцветными.

1.5.1. Виды отделок кож определяют по ГОСТ 3123 и ГОСТ 939.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Кожи должны вырабатываться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, по техническим описаниям и методике, утвержденным в установленном порядке, и образцам-эталонам по ГОСТ 15.007.

2.2. Содержание технических описаний — в соответствии с приложением 3.

2.3. По физико-механическим показателям кожи должны соответствовать нормам, указанным в табл. 1. Химический состав кож — в соответствии с приложением 4.

Таблица 1

| Наименование показателя | Норма | |
|---|---|---|
| | Кожи для верха обуви | Кожи для подкладки обуви и галантерейных изделий |
| Предел прочности при растяжении 10 МПа, не менее | 1,4 | 1,2 |
| Удлинение при напряжении 10 МПа, % | | |
| с искусственной лицевой поверхностью | 15—35 | 15—40 |
| велюр | 20—40 | 20—40 |
| Устойчивость окраски к сухому и мокрому трению, баллы, не менее: | | |
| кожи для верха обуви | 3 | |
| кожи для подкладки обуви | | 4 |
| кожи для галантерейных изделий | | 3 |

Примечания:

1. Нормы по всем показателям установлены по партии.

2. Минимальное значение предела прочности при растяжении кожи в партии должно быть не менее: для верха обуви 1,1×10 МПа; для подкладки обуви и галантерейных изделий 1,0×10 МПа.

3. Допускается выпуск кож для галантерейных изделий с удлинением до 50% по согласованию с потребителем.

2.4. Характеристика кож: не жесткие, полностью продублены, равномерно выстроганы и окрашены, хорошо обрезаны и разделаны по всей площади, без пятен.

2.4.1. Кожа с искусственной лицевой поверхностью должна быть с нелипким, неломким по всей площади покрытием, без осыпания покрывной пленки.

2.4.2. Велюр должен иметь с отделанной стороны однородный по высоте ворс.

2.4.3. Наличие слабовыраженных сырьевых пороков относят к характерным особенностям кож.

Примечание. Слабовыраженные и умереновыраженные сырьевые пороки определяют по каталогу образцов кож.

2.5. По наличию полезной площади кожи относят к 1, 2 и 3-й группам.

**Первая группа.** Допускаются учитываемые по площади умеренно выраженные сырьевые пороки: жилистость (из исключением кож для верха обуви), царапины, роговины, болячки.

**Вторая и третья группы.** Допускаются учитываемые по площади пороки первой группы кож, включая жилистость, и прочие пороки, указанные в ГОСТ 3123.

2.5.1. Неизмеряемый порок — местная ломкость — в одной точке оценивают 5%, в двух точках — 10%.

2.5.2. Нормы полезной площади по группам кож, %:

1 — от 100 до 95 включ.;

2 — » 94,99 » 80 » ;

3 — » 79,99 » 50.

2.6. Определение полезной площади — по ГОСТ 26343.

2.7. Определение и характеристика пороков — по ГОСТ 3123.

2.8. По видам сырья, из которого они выработаны, кожи из бахтармяного спилка подразделяют на кожи из шкур крупного рогатого скота, конских и свиней.

2.9. Маркировка и упаковка кож — по ГОСТ 1023.

## 3. ПРИЕМКА

Правила приемки кож — по ГОСТ 938.0.

## 4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1. Отбор проб — по ГОСТ 938.0.

4.2. Определение массовой доли влаги — по ГОСТ 938.1.

4.3. Определение массовой доли окиси хрома — по ГОСТ 938.3.

4.4. Определение массовой доли веществ, экстрагируемых органическими растворителями,— по ГОСТ 938.5.

4.5. Определение предела прочности при растяжении, удлинения при напряжении — по ГОСТ 938.11.

4.6. Подготовка образцов к физико-механическим испытаниям — по ГОСТ 938.12.

4.7. Кондиционирование пробы — по ГОСТ 938.14.

4.8. Определение массы и линейных размеров образцов — по ГОСТ 938.13.

4.9. Определение толщины образцов и толщины кож в стандартной точке — по ГОСТ 938.15.

4.10. Испытание на ломкость кож со шлифованной лицевой поверхностью — по ГОСТ 938.30.

4.11. Испытания на отдушистость — по ГОСТ 938.31.

4.12. Испытание устойчивости окраски кож к сухому и мокрому трению — по ГОСТ 938.29.

## 5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение — по ГОСТ 1023.

## 6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие кожи из спилка требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

6.2. Гарантийный срок хранения кож — 3 мес со дня изготовления.

*ПРИЛОЖЕНИЕ 1*
*Рекомендуемое*

**Группы толщин в стандартной точке *А* в зависимости от назначения бахтармяного спилка**

Таблица 2

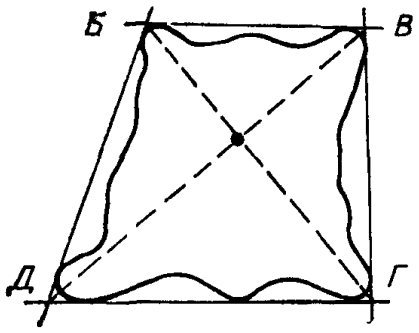
| Наименование | Толщина кож, мм | | |
|---|---|---|---|
| | тонких | средних | толстых |
| Хромовая кожа для верха обуви: | | | |
| с искусственной лицевой поверхностью | От 0,9 до 1,2 | Св. 1,2 до 1,5 | Св. 1,5 до 1,8 |
| велюр | От 0,9 до 1,2 | Св. 1,2 до 1,5 | Св. 1,5 |
| Кожа для галантерейных изделий | От 0,5 до 0,8 | Св. 0,8 до 1,2 | Св. 1,2 до 1,5 |
| Кожа для подкладки обуви | От 0,8 до 1,0 | Св. 1,0 до 1,2 | |

Примечание. Допускается выработка кожи из спилка для подкладки обуви толщиной 0,6 до 0,8 мм и свыше 1,2 мм по согласованию с потребителем.

*ПРИЛОЖЕНИЕ 2*
*Обязательное*

**Определение стандартной точки *А***

Толщину кож определяют в стандартной точке *А*, расположенной на пересечении диагоналей *БГ* и *ВД* наименьшего описанного четырехугольника.



*ПРИЛОЖЕНИЕ 3*
*Обязательное*

Техническое описание должно содержать:

наименование продукции,
назначение,
вид сырья,
толщину в стандартной точке *А*,
цвет,
способ и характер отделки;
показатели физико-механических свойств и химического состава кож:
предел прочности при растяжении 10 МПа, не менее,
удлинение при напряжении 10 МПа, %,
устойчивость окраски к сухому и мокрому трению, баллы,
массовая доля окиси хрома, %, не менее,
массовая доля веществ, экстрагируемых органическими растворителями,

*ПРИЛОЖЕНИЕ 4*
*Справочное*

**Данные химического состава кож**

Массовая доля влаги — 10—16%.
Массовая доля окиси хрома — не менее 4,3%.
Массовая доля веществ, экстрагируемых органическими растворителями (без полимерных соединений) — 3,7—10%.

Примечание. Нормы химического состава (за исключением массовой доли влаги) даны в пересчете на абсолютно сухую кожу.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Государственным комитетом легкой промышленности СССР

   **РАЗРАБОТЧИКИ**

   С. И. Студеникин, Г. П. Рустанович, Л. И. Воронова, И. П. Черняк

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 13.12.91 № 1949

3. Срок проверки — 1997 г.

   Периодичность проверок — 5 лет

4. Взамен ГОСТ 1838—83, ОСТ 17—463—75

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта | Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|---|---|---|
| ГОСТ 15.007—88 | 2.1 | ГОСТ 938.15—70 | 4.9 |
| ГОСТ 938.0—75 | 3, 4.1 | ГОСТ 938.29—77 | 4.12 |
| ГОСТ 938.1—67 | 4.2 | ГОСТ 938.30—78 | 4.10 |
| ГОСТ 938.3—77 | 4.3 | ГОСТ 938.31—78 | 4.11 |
| ГОСТ 938.5—68 | 4.4 | ГОСТ 939—88 | 1.5.1 |
| ГОСТ 938.11—69 | 4.5 | ГОСТ 1023—91 | 2.9, 5 |
| ГОСТ 938.12—70 | 4.6 | ГОСТ 3123—78 | 1.5.1, 2.5, 2.7 |
| ГОСТ 938.13—70 | 4.8 | ГОСТ 26343—84 | 2.6 |
| ГОСТ 938.14—70 | 4.7 | | |

Редактор *В. М. Лысенкина*
Технический редактор *Г. А. Теребинкина*
Корректор *Е. А. Богачкова*

Сдано в наб. 13.01.92 Подп. в печ. 04.02.92 Усл. л. л. 0,5 Усл. кр.-отт. 0,5. Уч.-изд. л. 0,41. Тир. 708

...а» Издательство стандартов, 123557 Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 606

gost.e-ecolog.ru