ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

КАЛИБРЫ-СКОБЫ ДЛЯ ДЛИН СВЫШЕ 10 ДО 500 мм

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 18355-73 — ГОСТ 18357-73

Издание официальное

Цена 5 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.753 : 006.354

Группа Г28
8102-0000

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КАЛИБРЫ-СКОБЫ ОДНОСТОРОННИЕ ДВУПРЕДЕЛЬНЫЕ ДЛЯ ДЛИН СВЫШЕ 10 ДО 360 мм

Конструкция и размеры

Plain single ended double limit snap gauges for length over 10 to 360 mm
Design and dimensions

ГОСТ 18355—73*

Взамен
МН 248—64

ОКП 39 3120

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 22 января 1973 г. № 133 срок введения установлен

с 01.01.74

Проверен в 1978 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

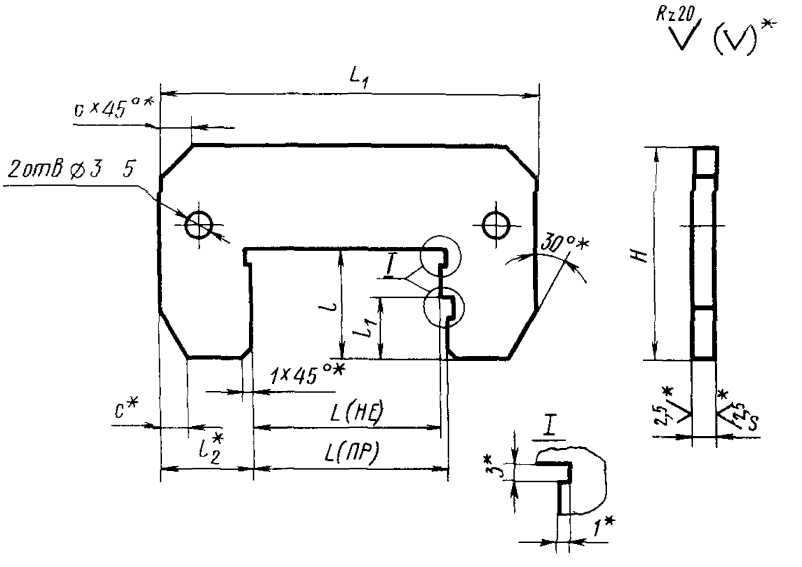
1 Настоящий стандарт распространяется на односторонние двупредельные калибры-скобы для контроля длин до 260 мм с полями допусков по ЕСДП и более грубых квалитетов, свыше 260 мм — 9-го и более грубых квалитетов, а также для контроля длин до 260 мм с полями допусков по системе ОСТ 2-го и более грубых классов точности, свыше 260 мм — 3-го и более грубых классов точности

2 Конструкция и основные размеры односторонних двупредельных калибров-скоб должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице

Издание официальное ★ Перепечатка воспрещена

* Переиздание (август 1988 г.) с Изменением № 1, утвержденным в марте 1985 г. (ИУС № 5—85).

© Издательство стандартов, 1989



* Размеры и шероховатость нерабочих поверхностей — рекомендуемые.

Примечание. Допускается не изготовлять отверстия диаметром 3...5 мм.

Размеры в мм

Обозначение калибров скоб	Применяемость	$L_{номин}$	L_1	l	l_1	l	H	s	c	Масса, кг, не более
8102-0001		10,5	40	20	12	14,75	40	4	6	0,04
8102-0002		11,0				14,50				
8102-0003		11,5				14,25				
8102-0004		12,0				14,00				
8102-0006		13,0				13,50				
8102-0008		14,0				13,00				
8102-0010		15,0				12,50				
8102-0011		16,0				12,00				
8102-0012		17,0				11,50				
8102-0013		18,0	50			16,00				0,05
8102-0014		19,0				15,50				

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение калибров скоб	Применяемость	$L_{номин}$	L_1	l	l_1	l_2	H	s	c	Масса, кг, не более
8102-0015		20,0	50	20	12	15,00	40	4	6	0,05
8102-0016		*21,0*				*14,50*				
8102-0017		22,0				14,00				
8102-0018		23,0				13,50				
8102 0019		24,0				13,00				
8102-0020		25,0				12,50				
8102-0021		26,0	60			17,00				0,06
8102-0022		27,0				16,50				
8102-0023		28,0				16,00				
8102-0231		29,0				15,50				
8102-0024		30,0				15,00				
8102-0232		31,0				14,50				
8102-0025		32,0				14,00				
8102-0233		33,0				13,50				
8102-0026		*34,0*	70			*18,00*		5		0,08
8102-0027		35,0				17,50				
8102-0028		36,0				*17,00*				
8102-0234		37,0				16,50				
8102-0029		38,0				16,00				
8102-0235		39,0				15,50				
8102-0030		40,0				15,00				
8102-0236		41,0	80			19,50				0,09
8102-0031		42,0				19,00				
8102-0032		44,0				18,00				
8102-0033		45,0				17,50				
8102-0034		46,0				17,00				
8102-0237		47,0				16,50				
8102-0035		*48,0*				*16,00*				

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение калибров-скоб	Применяемость	$L_{номин}$	L_1	l	l_1	l_2	H	s	c	Масса, кг, не более
8102-0036		50,0	80			15,00				0,09
8102-0037		52,0				19,00				
8102-0098		53,0				18,50				
8102-0038		55,0	90	20	12	17,50	40		6	0,10
8102-0039		56,0				17,00				
8102-0039		58,0				16,00				
8102-0040		60,0				15,00				
8102-0041		62,0				19,00				
8102-0238		63,0				18,50				
8102-0042		65,0	100			17,50				0,13
8102-0242		67,0				16,50				
8102-0044		70,0				15,00				
8102-0243		71,0				19,50				
8102-0045		72,0				19,00		5		
8102-0046		75,0	110			17,50				0,14
8102-0047		78,0				16 00				
8102-0048		80,0				15,00			8	
8102-0049		82,0				21,50				
8102-0050		85,0	125	25	16	20,00	50			
8102-0051		88,0				18,50				0,16
8102-0052		90,0				17,50				
8102-0053		92,0				16,50				
8102-0054		95,0				22,50				
8102-0055		98,0				21,00				
8102-0056		100,0	140			20,00				0,17
8102-0239		102,0				19,00				
8102-0057		105,0				17,50				
8102-0240		108,0				16,00				

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение калибров-скоб	Применяемость	$L_{номин}$	L_1	l	l_1	l_2	H	s	c	Масса, кг, не более
8102-0058		110,0	160	25	16	25,00	50	5	8	0,20
8102-0241		112,0				24,00				
8102-0059		115,0				22,50				
8102-0060		120,0				20,00				
8102-0061		125,0				17,50				
8102-0062		130,0	180	28	18	25,00	60			0,27
8102-0063		135,0				22,50				
8102-0064		140,0				20,00				
8102-0065		145,0				17,50				
8102-0066		150,0	200			25,00				0,30
8102-0067		155,0				22,50				
8102-0068		160,0				20,00				
8102-0069		165,0				17,50				
8102-0070		170,0	220			25,00		6		0,38
8102-0071		175,0				22,50				
8102-0072		180,0				20,00				
8102-0073		185,0				17,50				
8102-0074		190,0	240			25,00				0,42
8102-0075		195,0				22,50				
8102-0076		200,0				20,00				
8102-0077		205,0	260			27,50				0,45
8162-0078		210,0				25,00				
8102-0079		215,0				22,50				
8102-0080		220,0				20,00				
8102-0081		225,0	290	32	20	32,50	70		10	0,61
8102-0082		230,0				30,00				
8102-0084		240,0				25,00				0,60
8102-0086		250,0	310			30,00				0,65

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение калибров-скоб	Применяемость	$L_{номин}$	L_1	l	l_1	l_2	H	s	c	Масса, кг, не более
8102-0087		260,0	310	32	20	25,00	70	6	10	0,63
8102-0088		270,0	330			30,00		7		0,80
8102-0089		280,0				25,00				0,78
8102-0090		290,0	350			30,00				0,84
8102-0091		300,0				25,00				0,82
8102-0092		310,0	370			30,00				0,88
8102-0093		320,0				25,00				0,86
8102-0094		330,0	390			30,00				0,92
8102-0095		340,0				25,00				0,90
8102-0096		350,0	410			30,00				0,96
8102-0097		360,0				25,00				0,94

Примечание. Калибры-скобы промежуточных размеров L изготовлять по размерам ближайшего меньшего калибра-скобы.

Пример условного обозначения одностороннего двупредельного калибра-скобы $L_{ном}=40$ мм для контроля длины с полем допуска h6:

Калибр-скоба 8102—0030 h6 ГОСТ 18355—73

То же, с полем допуска С:

Калибр-скоба 8102—0030 С ГОСТ 18355—73

То же, для приемного калибра-скобы П-ПР:

Калибр-скоба 8102—0030 С П-ПР ГОСТ 18355—73

3. Исполнительные размеры L — по ГОСТ 21401—75. Исполнительные размеры L в зависимости от класса точности контролируемого изделия назначаются по ОСТ 1203, ОСТ 1205, ОСТ 1208, ОСТ 1209, ОСТ 1219, ОСТ 1220 и ОСТ НКМ 1221.

1—3. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4. Покрытие нерабочих поверхностей — Хим. Окс. прм, допускается Хим. Фос. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85).

5. Технические требования и маркировка — по ГОСТ 2015—84 с добавлением обозначения калибров-скоб.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. **(Исключен, Изм. № 1).**

gost.e-ecolog.ru