

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

МЕБЕЛЬ ЛАБОРАТОРНАЯ ДЛЯ РАБОТЫ С РАДИОАКТИВНЫМИ ВЕЩЕСТВАМИ

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ГОСТ 18325—80
(СТ СЭВ 533—77)

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 684.4:006.354 Группа Ф47

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

МЕБЕЛЬ ЛАБОРАТОРНАЯ ДЛЯ РАБОТЫ С РАДИОАКТИВНЫМИ ВЕЩЕСТВАМИ

Общие технические требования

Laboratory furniture for operation with radioactive substances Ieneral Requirements

ГОСТ 18325—80 (СТ СЭВ 533—77)

ОКП 697200

Взамен ГОСТ 18325—73

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30 декабря 1980 г. № 6064 срок действия установлен

с 01.01 1981 г.
до 01.01 1986 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на лабораторную мебель (столы, шкафы, щиты для коммуникаций, полки и этажерки), предназначенные для работы с радиоактивными веществами, и устанавливает общие технические требования к ней.

Настоящий стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 533—77.

Термины и определения — по ГОСТ 16950—71.

2. Мебель должна изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам и техническим условиям, утвержденным в установленном порядке.

3. Поверхности мебели должны быть без пазов и других труднодоступных для дезактивации мест, элементы неразборных соединений должны быть плотно пригнаны и не иметь в местах соединений, со стороны лицевых поверхностей, зазоров.

4. Предельные отклонения размеров не должны превышать 2 мм на 1 м.

5. Предельные отклонения от перпендикулярности и параллельности плоскостей, осей или ребер главных конструктивных элементов и плоскости, определенной точками опоры или боковыми стенами, не должны превышать 2 мм на 1 м.

6. Конструкция и отделка мебели должны обеспечивать оптимальные условия работы с учетом требований эргономики. Материалы и защитные покрытия, применяемые при изготовлении мебели, должны быть стойкими к воздействию слабых кислот и ще-

Издание официальное ★ Перепечатка воспрещена

лочей (pH от 6 до 8), содержащихся в дезактивирующих растворах. Мебель должна соответствовать требованиям эстетики и выполняться из унифицированных деталей и элементов.

Перечень основных материалов и покрытий, используемых для изготовления мебели, приведен в справочном приложении.

6.1. Точка опоры основания мебели должна плавно регулироваться по высоте в пределах 10 мм. Давление от каждой точки опоры на пол не должно превышать:

$5 \cdot 10^5$ Па (5 кгс/см^2) для стационарной мебели,

$10 \cdot 10^5$ Па (10 кгс/см^2) для нестационарной мебели.

6.2. Все острые края деталей должны быть закруглены радиусом не менее 1 мм.

6.3. На внешних поверхностях мебели монтажные отверстия должны быть закрыты декоративными заглушками.

6.4. Конструкция элементов мебели и размеры должны обеспечивать возможность выполнения различных вариантов компоновки в зависимости от технологических потребностей лаборатории.

6.5. Все соединения элементов должны обеспечивать жесткость и прочность конструкции. Болтовые соединения должны быть защищены от самоотвинчивания при использовании мебели. Подвижные соединения должны обеспечивать легкое и равномерное движение и плотно запираться и фиксироваться.

В сварных местах не должно быть сужений, утолщений, деформаций формы, складок и трещин. Все неровности, возникшие при сварке, должны быть выравнены, а сварные швы зачищены.

6 6. Детали из пластмассы должны иметь гладкую глянцевую поверхность, сварные швы должны быть выравнены и зачищены.

6.7. Защитное металлическое покрытие должно быть однородным. На поверхности покрытия не допускаются: пригары, вздутия, следы неотмытых солей, пузыри, отслаивания, сколы, рыхлости, растрескивание.

6.8. Лакокрасочные покрытия должны быть стойкими к потере глянца, образованию пузырей, водонамокаемости, ударам, а также должны быть эластичны и обладать адгезией к поверхности.

Поверхности лакокрасочных покрытий должны быть гладкими, однородного цвета и блеска, без складок, отслаивания, подтеков, посторонних включений и других дефектов.

7. Для проверки соответствия настоящему стандарту мебель должна подвергаться испытаниям, состоящим из внешнего осмотра, заключающего в проверке невооруженным глазом эстетики внешнего вида, отсутствия острых краев и наличия заглушек в монтажных отверстиях, качества сварных соединений и деталей из пластмасс, а также проверке маркировки и наличия документации при упаковке.

7.1. Размеры мебели проверяют измерительными инструментами, обеспечивающими получение требуемой точности измерения. Для проведения измерений мебель должна устанавливаться на ровной и горизонтальной поверхности.

7.2. Проверка работоспособности подвижных элементов должна выполняться путем перемещения несколько раз этих элементов согласно их назначению (выдвижение ящиков, открывание дверец, вентилей и т. п.).

7.3. Проверку защитных покрытий должны выполнять по ГОСТ 7313—75 и ГОСТ 9355—60, а также по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

8. На каждом изделии должны быть прочно нанесены следующие основные данные:

наименование или марка предприятия-изготовителя;

обозначение стандарта;

год изготовления;

номер предприятия-изготовителя.

9. Перед упаковкой мебель должна быть тщательно очищена, после чего поверхности металлических деталей, не покрытые лаком, следует покрыть тонким слоем технического вазелина, свободного от кислот или других коррозионных средств.

9.1. Все детали мебели, подготовленные в соответствии с п. 9, следует упаковывать следующим образом:

на детали, покрытые металлическими защитными покрытиями, должна накладываться бумага, насыщенная веществами, предохраняющими от пропитывания водой (например, парафином, воском);

на детали, покрытые лакокрасочным материалом, должна накладываться оберточная бумага и обвязываться веревкой, оклеиваться лентой и т. п.

9.2. Мебель, подготовленная в соответствии с п. 9.1, должна быть упакована так, чтобы предотвратить ее повреждение при транспортировании.

9.3. К каждому изделию должен быть приложен документ о качестве, содержащий следующие данные:

наименование предприятия-изготовителя и его адрес;

обозначение настоящего стандарта;

габаритные размеры изделия;

массу;

основные указания, касающиеся эксплуатации и консервации;

гарантийный срок.

9.4. Надписи на транспортной упаковке должны соответствовать ГОСТ 14192—77.

10. Мебель должна перевозиться в упаковке по п. 9.2 крытыми транспортными средствами, предохраняющими ее от повреждения и атмосферных осадков.

11. Мебель должна храниться в закрытых отапливаемых помещениях, предохраняющих ее от атмосферных воздействий. Полы в помещениях должны быть горизонтальные и ровные, изолированные от влаги. Температура в помещениях должна составлять от 10 до 30°С, а относительная влажность воздуха от 10 до 75%. Помещения должны быть оборудованы приборами для контроля климатических условий.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ПЕРЕЧЕНЬ

ОСНОВНЫХ МАТЕРИАЛОВ И ЗАЩИТНЫХ ПОКРЫТИЙ, ИСПОЛЬЗУЕМЫХ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МЕБЕЛИ

1. МАТЕРИАЛЫ

Сталь коррозионно-стойкая листовая по ГОСТ 5632—72
Трубы стальные водогазопроводные по ГОСТ 3262—75
Трубы стальные квадратные по ГОСТ 8639—68
Сталь листовая холоднокатаная по ГОСТ 19904—74
Листы из непластифицированного поливинилхлорида (винипласт листовой) по ГОСТ 9639—71
Трубы из непластифицированного поливинилхлорида по ТУ 6—05—1573—72.
Пластикат 57—40 по ТУ 6—05—1146—75
Стекло полированное листовое по ГОСТ 7132—78
Стекло органическое листовое для остекления самолетов по ГОСТ 10667—74.
Плитка кислотоупорная и термокислотоупорная керамическая по ГОСТ 961—79.

2. ЗАЩИТНЫЕ ПОКРЫТИЯ

Химически стойкая перхлорвиниловая эмаль марки ХВ-785 различных цветов по ГОСТ 7313—75
Лак марки ХС-76 по ГОСТ 9355—60
Эмаль химически стойкая марки КЧ-749 по МРТУ 6—10—795—69
Полиэтилен высокого давления по ГОСТ 16337—77 Е

Редактор *Т. В Смыка*
Технический редактор *Л. Б Семенова*
Корректор *Е. И. Морозова*

Сдано в наб 16 01 81 Подп к печ. 10 02 81 0,5 п л. 0,35 уч -изд л Тир 8000 Цена 3 коп

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер, 3
Тип «Московский печатник», Москва, Лялин пер, 6 Зак 75

Группа Ф47

Изменение № 1 ГОСТ 18325—80 Мебель лабораторная для работы с радиоактивными веществами. Общие технические требования

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 26.02.90 № 273

Дата введения 01.01.91

Пункт 1. Заменить слово: «предназначенные» на «предназначенную»;

дополнить абзацем (после первого): «Стандарт не распространяется на вытяжные радиохимические шкафы».

Пункт 2 дополнить словами: «а также с требованиями «Основных санитарных правил работы с радиоактивными веществами и другими источниками ионизирующих излучений ОСП 72/87».

(Продолжение см. с. 242)

(Продолжение изменения к ГОСТ 18325—80)

Пункт 3. Заменить слова: «должны быть плотно пригнаны и не иметь» на «не должны иметь».

Пункт 6.5. Заменить слова: «движение и плотно» на «движение, плотно»;

дополнить абзацем: «Для выявления наружных дефектов сварных швов сварные соединения должны быть подвергнуты 100 %-ному контролю путем наружного осмотра. Критерии оценки шва при контроле внешним осмотром должны быть указаны в конструкторской документации».

Пункт 8. Заменить слова: «марка» на «товарный знак», «номер предприятия-изготовителя» на «порядковый номер изделия».

Пункт 9.2 после слова «упакована» дополнить словами: «по ГОСТ 23170—78».

Приложение. Исключить слова: «Пластикат 57—40 по ТУ 6—05—1146—75», «Эмаль химически стойкая марки КЧ-749 по МРТУ 6—10—795—69»;

заменить ссылки: ГОСТ 8639—68 на ГОСТ 8639—82, ГОСТ 961—79 на ГОСТ 961—89, ГОСТ 9355—60 на ГОСТ 9355—81.

(ИУС № 5 1990 г.)

gost.e-ecolog.ru