ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

БУМАГА-ОСНОВА ДЛЯ ШЛИФОВАЛЬНОЙ ШКУРКИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 18277—90

Издание официальное

БЗ 1—96

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 676.256:006.354 Группа К67

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

БУМАГА-ОСНОВА ДЛЯ ШЛИФОВАЛЬНОЙ ШКУРКИ

Технические условия

ГОСТ 18277—90

Base-paper for emery-cloth.
Specifications

ОКП 54 3752

Дата введения 01.07.91

Настоящий стандарт распространяется на бумагу-основу, предназначенную для изготовления шлифовальной шкурки, применяемой при обработке различных материалов без охлаждения.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Бумага-основа должна изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическим регламентам, утвержденным в установленном порядке.

1.2. *Основные параметры и размеры*

1.2.1. Бумага-основа должна изготовляться следующих марок: Б-140, Б-200, Б-220, Б-240, БВ-260 (высокопрочная).

Бумага-основа марки БВ-260 применяется для изготовления шлифовальной шкурки, комбинированной с тканью.

1.2.2. Бумага-основа должна изготовляться в рулонах шириной 1000, 1200, 1250, 1350, 1400, 1420 мм и диаметром 600—800 мм; бумага-основа марки БВ-260 — диаметром 800—1000 мм.

Предельные отклонения по ширине рулонов не должны превышать ±3 мм.

По согласованию с потребителем допускается изготовление бумаги-основы в рулонах другой ширины и диаметра.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1990
© ИПК Издательство стандартов, 1997
Переиздание с Изменениями

1.2.3. Пример условного обозначения бумаги-основы для шлифовальной шкурки массой бумаги площадью 1 м^2 140 г шириной рулона 1250 мм:

Бумага-основа Б-140 ШР 1250 ГОСТ 18277—90

1.3. *Характеристики*

1.3.1. Показатели качества бумаги-основы должны соответствовать нормам, указанным в таблице.

1.3.2. Бумага-основа должна изготовляться из сульфатной небеленой целлюлозы.

1.3.3. Бумага-основа марок Б-140, Б-200, Б-240 при одностороннем смачивании водой не должна скручиваться.

1.3.4. Бумага-основа должна изготовляться машинной гладкости.

1.3.5. Бумага-основа должна быть цвета натурального целлюлозного волокна.

По согласованию с потребителем бумага-основа марки БВ-260 может изготовляться окрашенной.

1.3.6. На поверхности бумаги-основы не допускаются складки, морщины, лепестки, дырчатость. Малозаметные складки, морщины, лепестки, которые не могут быть обнаружены в процессе изготовления продукции, допускаются, если показатель таких внутрирулонных дефектов, определяемый по ГОСТ 13525.5, не превышает 3 %. На поверхности бумаги-основы всех марок допускаются пятна различного происхождения площадью не более 100 мм^2, а на поверхности бумаги-основы марки БВ-260 также пятна белого цвета от пены, если они не изменяют толщины бумаги.

1.3.5, 1.3.6. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

1.3.7. Намотка рулонов должна быть плотной, обрез кромок должен быть ровным, без разрывов.

1.3.8. Концы полотна бумаги-основы в местах обрывов должны быть склеены клеевой лентой на бумажной основе по ГОСТ 18251 или по ТУ 6—17—924, или равномерным тонким слоем нерастекающегося клея. Прочность склейки должна быть на уровне прочности бумаги-основы.

Склеивание смежных слоев не допускается. Ширина склеенной части не должна быть более 150 мм.

1.3.9. Число склеек в рулоне не должно быть более 2. В партии допускается до 20 % рулонов с числом склеек 3. Место склейки должно отмечаться цветными сигналами, видимыми с торца рулона.

Наименование показателя	Норма для марки									Метод испытания
	Б-140	Б-200	Б-220		Б-240		БВ-260			
			высший сорт	первый сорт	высший сорт	первый сорт	высший сорт	первый сорт	второй сорт	
1. Масса бумаги площадью 1 м^2, г	140±7	200±10	220±15	220±20	240±18	240±18	260±15	260±20	260±20	По ГОСТ 13199
2. Толщина, мкм	185±15	270±20	230±20	230±20	260±20	260±20	280±20	280±20	280±20	По ГОСТ 27015
3. Разрушающее усилие, Н (кгс), не менее, в направлении										По ГОСТ 13525.1 и п. 3.4 настоящего стандарта
машинном	226 (23,0)	255 (26,0)	343 (35,0)	314 (32,0)	412 (42,0)	412 (42,0)	408 (41,6)	368 (37,6)	331 (33,8)	
поперечном	108 (11,0)	137 (14,0)	141 (14,4)	137 (14,0)	147 (15,0)	118 (12,0)	186 (19,0)	167 (17,0)	147 (15,0)	
4. Относительное удлинение, %, не более, в направлении:										По ГОСТ 13525.1 и п. 3.4 настоящего стандарта
машинном	—	—	—	—	—	—	5	5	5	
поперечном	—	—	—	—	—	—	12	14	14	
5. Сопротивление расслаиванию, Н/см (гс/см), не менее	0,88 (90)	0,88 (90)	0,98 (100)	0,88 (90)	0,98 (100)	0,69 (70)	1,38 (141)	1,27 (130)	1,18 (120)	По п. 3.5
6. Поверхностная впитываемость воды по Коббу ($Кобб_{120}$), г/м^2	20—40	20—40	20—40	20—40	20—40	—	22—33	22—33	22—40	По ГОСТ 12605

Продолжение

Наименование показателя	Норма для марки									Метод испытания
	Б-140	Б-200	Б-220		Б-240		ББ-260			
			высший сорт	первый сорт	высший сорт	первый сорт	высший сорт	первый сорт	второй сорт	
7. Абсолютное сопротивление раздиранию, Н, не менее, в направлении:										По ГОСТ 13525.3 и п. 3.7а настоящего стандарта
машинном	—	—	—	—	—	—	2,75	2,59	2,26	
поперечном	—	—	—	—	—	—	3,60	2,98	2,51	
8. Воздухопроницаемость, с, не менее	—	—	—	—	—	—	700	550	550	По п. 3.7
9. Скручиваемость при одностороннем смачивании, град, не более	—	—	110	110	—	—	—	—	—	По ГОСТ 13525.16
10. Влажность, %	5—8	5—8	7—11	7—11	6—10	6—10	7—11	7—11	7—11	По ГОСТ 13525.19

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.4. *Маркировка*

1.4.1. Маркировка бумаги-основы — по ГОСТ 1641 со следующим дополнением.

1.4.2. На торцовую поверхность неупакованного рулона наносят обозначения марки бумаги-основы.

1.5. *Упаковка*

1.5.1. Упаковка бумаги-основы — по ГОСТ 1641.

2. ПРИЕМКА

2.1. Определение партии и объем выборки — по ГОСТ 8047.

2.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке.

Результаты повторных испытаний распространяют на всю партию.

2.3. Определение скручиваемости по п. 1.3.3 проводят по требованию потребителя.

(Измененная редакция, Изм. №1).

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб и подготовка образцов к испытаниям — по ГОСТ 8047.

3.2. Кондиционирование образцов бумаги-основы перед испытанием и испытания проводят по ГОСТ 13523 при относительной влажности воздуха (50±2) % и температуре (23±1) °С. Продолжительность кондиционирования для бумаги марок Б-140, Б-200, Б-240 и БВ-260 не менее 4 ч, для бумаги марки Б-220 — не менее 8 ч.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.3. Определение ширины рулона — по ГОСТ 21102.

3.4. При определении разрушающего усилия и относительного удлинения бумаги-основы расстояние между зажимами разрывной машины в исходном положении должно составлять (150±1) мм.

3.5. *Определение сопротивления бумаги-основы расслаиванию*

Метод основан на измерении усилия, вызывающего расслаивание полоски бумаги-основы по серединному слою.

3.5.1. *Аппаратура*

Машина разрывная типов РМБ-3М, РМБ-10 или другого аналогичного типа.

Скальпель по ГОСТ 21240.

3.5.2. *Подготовка образцов к испытанию*

От каждого из пяти отобранных листов для испытания вырезают по две полоски шириной (15,0±0,1) мм и длиной (200±1) мм в поперечном направлении.

3.5.3. *Проведение испытания*

Один конец полоски расслаивают вручную при помощи скальпеля по всей ширине возможно ближе к серединному слою и на 35 мм по длине. Расслоенные концы образца укрепляют в зажимах разрывной машины. Расстояние между зажимами должно быть (50±1) мм. Испытание ведут при скорости перемещения нижнего зажима 110 мм/мин. Нерасслоенный конец образца поддерживают рукой так, чтобы он составил угол 90 ° с расслоенными концами. Полоску расслаивают на 100 мм по длине образца и записывают конечное расслаивающее усилие по шкале А разрывной машины.

3.5.4. *Обработка результатов*

Сопротивление расслаиванию ($C_р$) в Н/см (гс/см) вычисляют по формуле

$$C_р = \frac{P}{B},$$

где P — расслаивающее усилие по шкале А разрывной машины, Н (гс);

B — ширина полоски, см.

За результат испытания принимают среднее арифметическое десяти определений. Результат округляют до второго десятичного знака.

3.6. **(Исключен, Изм. № 1).**

3.7а. При определении абсолютного сопротивления раздиранию испытанию подвергают одновременно два образца бумаги-основы.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

3.7. *Определение воздухопроницаемости*

Метод определения воздухопроницаемости основан на измерении времени прохождения 100 $см^3$ воздуха под определенным давлением через испытуемый образец.

3.7.1. Аппаратура, посуда, материалы

Прибор типа «Гарлей» или ГВМ.

Секундомер СОП пр-2А-3—000.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.7.2. Подготовка образцов к испытанию

Из отобранных листов для испытаний вырезают два образца размером 50 × 50 мм.

3.7.3. Проведение испытания

Образец бумаги-основы верхней стороной закрепляют между дисками, установленными на столике прибора, и производят определение в соответствии с инструкцией к прибору.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.7.4. Обработка результатов

Воздухопроницаемость выражают в секундах как среднее арифметическое значение двух определений. Результат округляют до целого числа.

3.8. **(Исключен, Изм. № 1).**

3.9. Определение соответствия качества бумаги-основы требованиям п. 1.3.3 основано на свойстве скручиваться или сохранять свое первоначальное состояние при одностороннем смачивании ее поверхности водой.

3.9.1. Аппаратура, материалы, реактивы

Ванночка размером 250 × 300 мм.

Секундомер СОП пр-2А-3—000.

Термометр типа Б с ценой деления шкалы 0,1 и 0,2 °С по ГОСТ 28498.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.9.2. Подготовка образцов к испытанию

Испытанию подвергают пять образцов длиной 100 мм и шириной 50 мм, вырезанных по одному из отобранных для испытаний листов,

при этом машинное направление должно совпадать с шириной образца.

3.9.3. *Проведение испытания*

Испытуемые образцы на 2 мин опускают верхней стороной на поверхность воды при температуре (60±2) °С, при этом ни один из образцов бумаги-основы не должен скручиваться в трубку.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование и хранение бумаги-основы — по ГОСТ 1641.

4.2. При хранении и транспортировании не допускается ставить рулоны на торец.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной промышленности СССР**

   РАЗРАБОТЧИКИ

   В.И. Зязев, Г.И. Морскова

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 18.06.90 № 1621**

3. **Срок первой проверки — 1994 г.**
   Периодичность проверки — 5 лет

4. **ВЗАМЕН ГОСТ 18277—72**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1641—75	1.4.1, 1.5.1, 4.1
ГОСТ 8047—93	2.1, 3.1
ГОСТ 12605—82	1.3.1
ГОСТ 13199—88	1.3.1
ГОСТ 13523—78	3.2
ГОСТ 13525.1—79	1.3.1
ГОСТ 13525.3—78	1.3.1
ГОСТ 13525.5—68	1.3.6
ГОСТ 13525.16—69	1.3.1
ГОСТ 13525.19—91	1.3.1
ГОСТ 18251—87	1.3.8
ГОСТ 21102—80	3.3
ГОСТ 21240—89	3.5.1
ГОСТ 27015—86	1.3.1
ГОСТ 28498—90	3.9.1
ТУ 6—17—924—82	1.3.8

6. **Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 29.07.92 № 811**

7. **ПЕРЕИЗДАНИЕ (январь 1997 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июле 1992 г. (ИУС 10—92)**

Редактор *Т А Леонова*
Технический редактор *В Н Прусакова*
Корректор *А С Черноусова*
Компьютерная верстка *Е Н Мартемьяновой*

Изд лиц №021007 от 10 08 95 Сдано в набор 07 04 97 Подписано в печать 21 04 97
Усл печ л 0,70 Уч -изд л 0,57 Тираж 138 экз С 453 Зак 323

ИПК Издательство стандартов
107076, Москва, Колодезный пер , 14
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
ИПК Издательство стандартов — тип "Московский печатник"
Москва, Лялин пер , 6.

gost.e-ecolog.ru