УДК 677.074.5:001.4:006.354 Группа У29

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПОКРЫТИЯ И ИЗДЕЛИЯ КОВРОВЫЕ МАШИННОГО СПОСОБА ПРОИЗВОДСТВА

Метод определения поверхностной плотности приклея

Machine-made textile floor coverings and carpet products. Method for determination of surface density of bonding

ОКСТУ 8170

ГОСТ 18276.4—88

Срок действия с 01.01.90 до 01.01.2000

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на ковровые покрытия и изделия машинного способа производства, вырабатываемые из шерсти и в сочетании с натуральными и химическими волокнами и нитями, а также полностью из химических волокон и нитей, обработанные с изнаночной стороны клеевым составом, и устанавливает метод определения поверхностной плотности приклея.

1. ОТБОР ПРОБ

1.1. Отбор проб — по ГОСТ 18276.0—88

2. АППАРАТУРА

2.1. Для проведения испытания применяют:
весы лабораторные по ГОСТ 24104—80;
полиэтиленовую пленку.

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Перед обработкой клеевым составом с изнаночной стороны изделия или покрытия прикрепляют полиэтиленовую пленку размером (300×300) мм.

4 ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Испытания проводят в климатических условиях по ГОСТ 10681—75.

4.2. После обработки изделия или покрытия клеевым составом и последующего высушивания из точечной пробы вырезают две элементарные пробы размером не менее (100×100) мм: одну — обработанную клеевым составом, другую — необработанную.

4.3 Пробы взвешивают на лабораторных весах с погрешностью ±0,1 г

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. Поверхностную плотность приклея ($\rho_п$) в г/м^2 вычисляют по формуле

$$\rho_п = \rho_1 - \rho_0,$$

где ρ_0 — поверхностная плотность необработанной пробы, г/м^2;

ρ_1 — поверхностная плотность обработанной пробы, г/м^2.

5.2. Результаты испытания должны быть оформлены протоколом, форма которого приведена в обязательном приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЯ

Протокол испытания должен содержать:
наименование продукции;
номер партии;
место проведения испытания;
дату проведения испытания;
результаты испытания;
обозначения настоящего стандарта;
подпись ответственного за проведение испытания.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством легкой промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

Л. А. Черникина, Т. С. Луцькая, И. Н. Петрова, Т. А. Афанасьева

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.09 88 № 3391

3. Срок первой проверки — 1998 г
Периодичность проверки — 10 лет

4. **ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 10681—75	4.1
ГОСТ 18276.0—88	1.1
ГОСТ 24104—88	2.1

Редактор *Т. В Смыка*
Технический редактор *Г А Теребинкина*
Корректор *Е А Борисова*

Сдано в наб 19.10.88 Подп. в печ. 09.12.88 1,5 усл. п. л. 1,5 усл кр отт 0,92 уч изд л.
Тир. 5000 Цена 5 коп.

gost.e-ecolog.ru

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256 Зак. 2342