УДК 677.074.5:001.4:006.354 Группа У29

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# ПОКРЫТИЯ И ИЗДЕЛИЯ КОВРОВЫЕ МАШИННОГО СПОСОБА ПРОИЗВОДСТВА

**Методы определения линейных размеров, поверхностной плотности и поверхностной плотности ворса**

Machine-made textile floor coverings and carpet products. Methods for determination of linear dimensions, surface density and surface density of pile

**ГОСТ 18276.3—88**

ОКСТУ 8170

**Срок действия с 01.01.90 до 01.01.2000**

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на ковровые покрытия и изделия машинного способа производства, вырабатываемые из шерсти и в сочетании с натуральными и химическими волокнами и нитями, а также полностью из химических волокон и нитей, и устанавливает методы определения линейных размеров, поверхностной плотности и поверхностной плотности ворса (версовой пряжи).

## 1. ОТБОР ПРОБ

1.1. Отбор проб по ГОСТ 18276.0—88.

1.2. От каждой точечной пробы по предварительно намеченным с изнаночной стороны коврового покрытия или изделия линиям отбирают из разных мест на расстоянии не менее 5 см от края четыре элементарные пробы размером не менее (100×100) мм каждая.

Одну элементарную пробу хранят как контрольную не менее месяца.

Для определения поверхностной плотности двухполотных ковровых изделий и поверхностной плотности ворса отбирают согласно п. 1.2 четыре элементарные пробы от каждой точечной пробы нижнего и верхнего полотна.



gost.e-ecolog.ru

## 2. АППАРАТУРА И МАТЕРИАЛЫ

2.1. Для проведения испытания применяют:

линейку металлическую измерительную по ГОСТ 427—75 или другое измерительное устройство, обеспечивающее ту же точность измерения;

стол промерочный шириной, превышающей ширину коврового покрытия или изделия, длиной не менее 3 м.

На столе в продольном направлении должны быть отмечены участки длиной 1 м. Допускается погрешность между участками ±1 мм. Поверхность стола должна быть гладкой и ровной;

весы лабораторные по ГОСТ 24104—88;

бюксы по ГОСТ 23932—79.

## 3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЯМ

3.1. Элементарные пробы выдерживают в климатических условиях по ГОСТ 10681—75 в течение 24 ч.

3.2. Для определения поверхностной плотности ворса элементарные пробы разбирают последовательным отделением основных и уточных нитей, высвобождая нити ворсовой основы (ворсовой пряжи).

## 4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Испытания проводят в климатических условиях по ГОСТ 10681—75.

4.2. Определение линейных размеров коврового покрытия

4.2.1. Для определения длины ковровое покрытие располагают на поверхности стола лицевой стороной вверх так, чтобы не было складок.

Измерение проводят периодическим протягиванием покрытия без натяжения в расправленном состоянии по столу параллельно измерительной шкале и подсчитывают число измеряемых участков.

Длину последнего участка измеряют линейкой с погрешностью ±1,0 см.

4.2.2. Измерение ширины коврового покрытия проводят по лицевой стороне.

Ковровое покрытие располагают так же, как и при измерении длины.

Металлическую линейку накладывают перпендикулярно краям покрытия и измеряют ширину с погрешностью ±1,0 см.

Ширину покрытия измеряют в трех местах при длине покрытия до 10 м включ. и в пяти местах — при длине покрытия более 10 м.

Участки измерений должны быть выбраны равномерно по длине покрытия.

4.3. Определение линейных размеров коврового изделия

Изделие располагают на промерочном столе в расправленном состоянии лицевой стороной вверх.

Измерение ширины и длины коврового изделия проводят металлической линейкой в трех местах: посередине и на расстоянии 10 см от края с каждой стороны с погрешностью ±1,0 см.

4.4. Определение поверхностной плотности коврового покрытия и изделия

Элементарные пробы взвешивают на весах с погрешностью ±0,1 г.

4.5. Определение поверхностной плотности ворса

Ворс, приготовленный согласно п. 3.2, помещают в бюксы и взвешивают с погрешностью ±0,1 г.

## 5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. Длину коврового покрытия ($L$) в метрах вычисляют по формуле

$$L = nl + l_1,$$

где $n$ — число отмеренных по длине стола участков покрытия;

$l$ — длина одного участка, м;

$l_1$ — длина последнего участка коврового покрытия, м.

5.2. Ширину коврового покрытия вычисляют как среднее арифметическое результатов всех измерений с точностью до первого десятичного знака и с последующим округлением до целого числа.

5.3. Длину и ширину коврового изделия вычисляют как среднее арифметическое результатов трех измерений с точностью до первого десятичного знака с последующим округлением до целого числа.

5.4. Фактическую поверхностную плотность коврового изделия или покрытия ($\rho_ф$) в г/м² вычисляют по формуле

$$\rho_ф = \frac{m}{S} \cdot 10^3,$$

где $m$ — масса трех элементарных проб, г;

$S$ — площадь трех элементарных проб, мм².

5.5. Нормированную поверхностную плотность коврового покрытия или изделия ($\rho_н$) в г/м² вычисляют по формуле

$$\rho_н = \rho_ф \cdot \frac{(100 + W_н)}{(100 - W_ф)},$$

где $\rho_ф$ — фактическая поверхностная плотность, г/м²;

$W_н$ — нормированная влажность покрытия или изделия, %;

$W_ф$ — фактическая влажность покрытия или изделия, %.

Вычисления производят с точностью до первого десятичного знака с последующим округлением до целого числа

5 6 Фактическую поверхностную плотность ворса ($\rho_ф^в$) в г/м² коврового покрытия или изделия вычисляют по формуле

$$\rho_ф^в = \frac{m_в}{S} \cdot 10^3,$$

где $m_в$ — масса ворса с трех элементарных проб, г;

$S$ — площадь трех элементарных проб, мм²

5 7. Нормированную поверхностную плотность ворса ($\rho_н^в$) в г/м² вычисляют по формуле

$$\rho_н^в = \rho_ф^в \cdot \frac{(100 + W_н^в)}{(100 + W_ф^в)},$$

где $\rho_ф^в$ — фактическая поверхностная плотность, г/м²;

$W_н^в$ — нормированная влажность ворса, %,

$W_ф^в$ — фактическая влажность ворса, %

Вычисление производят с точностью до первого десятичного знака с последующим округлением до целого числа

5.8 Результаты испытаний должны быть оформлены протоколом, форма которого приведена в обязательном приложении

*ПРИЛОЖЕНИЕ*
*Обязательное*

## ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

Протокол испытаний должен содержать
наименование продукции;
номер партии;
данные о том, что подвергалось испытаниям (изделие или проба),
место проведения испытаний;
дату проведения испытаний;
результаты испытаний;
обозначение настоящего стандарта,
подпись ответственного за проведение испытаний

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

Л. А Черникина, Т. С. Луцькая, И. Н. Петрова, Т. А. Афанасьева

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.09.88 № 3390

3. Срок первой проверки — 1998 г.
Периодичность проверки — 10 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 18276—72 в части разд. 2, 3, 4

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|---|
| ГОСТ 427—75 | 2.1 |
| ГОСТ 10681—75 | 3.1 |
| ГОСТ 18276.0—88 | 1.1 |
| ГОСТ 23932—79 | 2.1 |
| ГОСТ 24104—88 | 2.1 |

gost.e-ecolog.ru