УДК 677.074.5:001.4:006.354 Группа У29

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПОКРЫТИЯ И ИЗДЕЛИЯ КОВРОВЫЕ МАШИННОГО СПОСОБА ПРОИЗВОДСТВА

Методы определения числа ворсовых петель или пучков и высоты ворса

Machine-made textile floor coverings and carpet products.
Methods for determination of number of pile loops or tufts and of pile height

ГОСТ 18276.1—88

ОКСТУ 8170

Срок действия с 01.01.90
до 01.01.2000

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на ковровые покрытия и изделия машинного способа производства, вырабатываемые из шерсти и в сочетании с натуральными и химическими волокнами и нитями, а также полностью из химических волокон и нитей, и устанавливает методы определения числа ворсовых петель или пучков на 10 см и высоты ворса.

1. ОТБОР ПРОБ

1.1. Отбор проб — по ГОСТ 18276.0—88

2. АППАРАТУРА

2.1. Для проведения испытания применяют металлическую измерительную линейку по ГОСТ 427—75.

3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Испытания проводят в климатических условиях по ГОСТ 10681—75.

3.2. Определение числа ворсовых петель или пучков ковровых покрытий или изделий

3.2.1. Число ворсовых петель или пучков определяют непосредственно на изделии или точечной пробе подсчетом с изнаночной стороны количества нитей, приходящихся на 10 см. Измерение

gost.e-ecolog.ru

проводят в пяти местах, равномерно распределенных по всей площади изделия или покрытия.

3.22 Подсчет количества нитей по основе проводят на расстоянии не менее 10 см от края изделия или покрытия, причем начало отсчета по шкале линейки должно совпадать с первой нитью основы, началом петли ворсового ряда.

3.2.3 Количество нитей по утку определяют в том же порядке подсчетом с изнаночной стороны изделия или покрытия видимых нитей, приходящихся на 10 см.

При определении количества нитей по утку при двухуточном закреплении ворсового пучка видимое количество уточных нитей умножают на 2, при трехуточном закреплении — на 3.

3 3. Определение высоты ворса ковровых покрытий и изделий

3.3.1. Высоту ворса определяют непосредственно на изделии или точечной пробе.

Изделие или точечные пробы располагают на ровной поверхности стола так, чтобы не было складок. Ворс перед измерением необходимо распрямить и поднять линейкой.

3.3 2 Металлическую линейку устанавливают на грунт ковровой изделия или покрытия параллельно основе.

Измерение высоты ворса проводят в шести местах, равномерно распределенных по всей измеряемой площади с погрешностью ±1,0 мм

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Число ворсовых петель или пучков по основе или утку вычисляют как среднее арифметическое результатов всех измерений с точностью до 0,5 петли (пучка) или нити.

4.2. Высоту ворса вычисляют как среднее арифметическое результатов шести измерений с точностью до первого десятичного знака.

4.3. Результаты испытаний должны быть оформлены протоколом, форма которого приведена в обязательном приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

Протокол испытаний должен содержать:
наименование продукции;
номер партии;
данные о том, что подвергалось испытаниям (изделие, покрытие или проба);
место проведения испытаний;
дату проведения испытаний;
результаты испытаний;
обозначение настоящего стандарта;
подпись ответственного за проведение испытаний.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

А. Л. Черникина, Т. С. Луцькая, И. Н. Петрова, Т. А. Афанасьева

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.09.88 № 3390

3. Срок первой проверки — 1998 г.
Периодичность проверки № — 10 лет.

4. ВЗАМЕН ГОСТ 18276—72 в части разд. 5, 6

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 427—75	2.1
ГОСТ 10681—75	3.1
ГОСТ 18276.0—83	1.1

gost.e-ecolog.ru