ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ ДЛЯ ЦЕНТРОВ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 18258—72

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.9-229.25 : 006.354

Группа Г27
6101-0120
6102-0110

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ ДЛЯ ЦЕНТРОВ

Конструкция и размеры

Transitional bushes for centres Design and dimensions

ГОСТ 18258—72*

Взамен МН 4484—63

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 29 ноября 1972 г. № 2172 срок введения установлен с 01.07.74

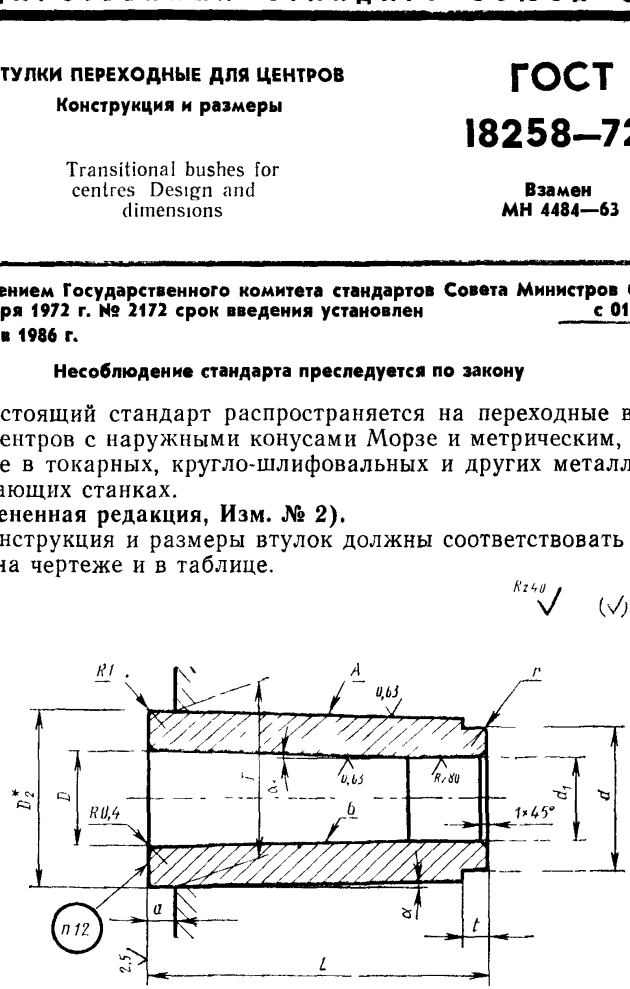
Проверен в 1986 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на переходные втулки для центров с наружными конусами Морзе и метрическим, применяемые в токарных, кругло-шлифовальных и других металлообрабатывающих станках.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. Конструкция и размеры втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размер для справок.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★ * *Переиздание (июль 1986 г) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в октябре 1980 г., феврале 1986 г. (ИУС 2—80, 5—86).*

© Издательство стандартов, 1986

Размеры

Обозначение втулок	Конус наружный		Конус внутренний Морзе	Наружный	
				D	D_2
6101-0121	Морзе	1	0	12,065	12,240
6101-0122		2		17,780	18,030
6101-0123			1		
6101-0124		3		23,825	24,076
6101-0125			2		
6101-0126		4	1	31,267	31,605
6101-0127			2		
6101-0128			3		
6101-0129		5	2	44,399	44,741
6101-0130			3		
6101-0131			4		
6101-0132		6	3	63,348	63,760
6101-0133			4		
6101-0134			5		
6102-0111	Метрический	80	5	80,000	80,400
6102-0112					
6102-0113		100	6	100,000	100,500
6102-0114		120		120,000	120,600

Пример условного обозначения переходной втулки

Втулка 6101-0121 1/0 ГОСТ 18258—72

То же, с наружным метрическим конусом диаметром 80 мм и

Втулка 6102-0111 80/5 ГОСТ 18258—72

(Измененная редакция, Изм. № 1).

В мм

Конус					Внутренний конус				Масса 10 шт. кг, не более
d (поле допуска $h12$)	a	t	r	α	D_1	d_1 (поле допуска $H12$)	α_1	L	
8	3,5	3	0,2	1°25′43″	9,015	7,2	1°29′27″	45	0,15
13	5,0	4	0,2	1°25′50″	12,065	10,2	1°25′43″	45	0,60
						9,7		55	0,42
18			0,6	1°26′16″	17,780	15,0	1°25′50″	65	1,27
24	6,5	5	1,0	1°29′16″	12,065	9,7	1°25′43″	70	0,88
					17,780	15,0	1°25′50″		3,25
					23,825	20,5	1°26′16″	75	2,58
35		6	2,5	1°30′26″	17,780	15,0	1°25′50″	85	1,75
					23,825	20,5	1°26′16″	95	7,81
					31,267	26,5	1°29′16″	100	7,56
52	8,0	7	4,0	1°29′36″	23,825	20,5	1°26′16″	110	5,49
					31,267	26,5	1°29′16″		21,67
					44,399	38,5	1°30′26″	130	19,15
65		8	5,0	1°25′55″	44,399	38,5	1°30′26″	135	16,62
85	10,0	10	6,0		63,348	56,0	1°29′36″	150	33,03
									21,08
100	12,0	11						170	51,14
									101,78

с наружным конусом Морзе 1 и внутренним конусом Морзе 0:

внутренним конусом Морзе 5;

3. Материал — сталь марки 40Х по ГОСТ 4543—71.

Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 40Х.

4. Твердость — 46,5 . . . 51,5 $HRC_э$.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5. Допуски, методы и средства контроля конусов — по ГОСТ 2848—75. Степень точности внутренних конусов — АТ7, наружных — АТ6.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. Допуск радиального биения поверхности *Б* относительно поверхности *А* для втулок с наружным конусом Морзе — не более 0,005 мм и с наружным конусом метрическим — не более 0,01 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

7, 8. **(Исключены, Изм. № 1).**

9. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14, $\pm \frac{t_2}{2}$

(Измененная редакция, Изм. № 2).

10. **(Исключен, Изм. № 1).**

11. На рабочих поверхностях втулок дефекты не допускаются; на остальных поверхностях втулок не должно быть дефектов, ухудшающих внешний вид и эксплуатационные качества.

12. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение втулок — по ГОСТ 17166—71.

Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

Приложение. **(Исключено, Изм. № 2).**

Редактор *М А Глазунова*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *С. И. Ковалева*

Сдано в наб 25 08 86 Подп в печ. 26 09 86 0,5 усл п л 0,5 усл. кр.-отт. 0,24 уч.-изд. л.
Тираж 8000 Цена 3 коп

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер , д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 4252

gost.e-ecolog.ru