ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ДЕРЕВЯННОГО ВЕРХНЕГО СТРОЕНИЯ МОСТОВЫХ ПАРКОВ

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 1824—88

Издание официальное

3 коп. Бз 11—88/761

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 674.8-2.006.354 Группа К23

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ДЕРЕВЯННОГО ВЕРХНЕГО СТРОЕНИЯ МОСТОВЫХ ПАРКОВ

Общие технические условия

Elements and assembly units of upper wooden construction of bridging parks. General specifications

ОКП 53 8951

ГОСТ 1824—88

Срок действия с 01.01.90
до 01.01.95

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на детали и сборочные единицы деревянного верхнего строения понтонно-мостовых парков и мостов на жестких опорах: настилочные щиты, мостики, доски, планки, бруски, брусья (колесоотбойные) и др.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Детали и сборочные единицы деревянного верхнего строения мостовых парков изготовляют в соответствии с требованиями настоящего стандарта по конструкторской документации, утвержденной в установленном порядке.

1.2. Детали верхнего строения, в том числе детали сборочных единиц (далее в тексте — детали), изготовляют из пиломатериалов хвойных пород: сосны, ели, пихты и кедра по ГОСТ 8486—86 и березы по ГОСТ 2695—83.

Планки щитов допускается изготовлять из пиломатериалов твердых лиственных пород: бука, дуба, клена, ясеня и др. по ГОСТ 2695—83.

1.3. Доски щитов, бруски и брусья допускается изготовлять клееными.

1.4. Влажность древесины деталей не должна превышать 22%.

Влажность древесины склеенных деталей не должна превышать 15%.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

© Издательство стандартов, 1989

1.5. По качеству древесины и обработки детали должны соответствовать требованиям, указанным в таблице.

<table>
<tr><th>Порок древесины по ГОСТ 2140—81</th><th>Норма ограничения порока</th></tr>
<tr><td>1. Загнившие, гнилые и табачные сучки, сквозные трещины, сквозная прорость, гнили, сквозная червоточина, острый обзол</td><td>Не допускаются</td></tr>
<tr><td>2 Сучки:
сросшиеся здоровые:</td><td>Допускаются размером в долях ширины стороны в количестве на любом одометровом участке длины на каждой из сторон, не более:
<table><tr><th>Размер</th><th>Количество, шт</th></tr><tr><td>пластевые и ребровые кромочные на деталях толщиной:</td><td></td></tr><tr><td>до 40 мм</td><td>1/3 4</td></tr><tr><td>40 мм и более</td><td>2/3 2
1/2 3</td></tr></table></td></tr>
<tr><td>Частично сросшиеся, несросшиеся и выпадающие:</td><td>Допускаются в общем числе сросшихся здоровых сучков размером в долях ширины стороны и в количестве на любом одометровом участке длины на каждой из сторон, не более:
<table><tr><th>Размер</th><th>Количество, шт</th></tr><tr><td>пластевые и ребровые кромочные на деталях толщиной:</td><td></td></tr><tr><td>до 40 мм</td><td>1/4 3</td></tr><tr><td>40 мм и более</td><td>1/2 2
1/3 2</td></tr></table></td></tr>
</table>

Примечания:

1. В колесоотбойных брусьях количество сучков не нормируется.

2. Сучки размером менее половины максимально допустимого не учитываются.

3. Размер сучка определяют расстоянием между касательными к контуру сучка, проведенными параллельно продольной оси детали. За размер продолговатого сучка на пластях досок и планок и на всех сторонах брусков и брусьев принимают половину расстояния между касательными, проведенными параллельно продольной оси детали.

Размер сшивных и разветвленных сучков определяется по наименьшему диаметру продольного сечения.

Продолжение

Порок древесины по ГОСТ 2140—81	Норма ограничения порока
	4 На участке детали длиной, равной его ширине, наибольшая сумма размеров сучков, лежащих на прямой линии, пересекающей сучки в любом направлении, не должна превышать предельного размера допускаемых сучков 5. Выпадающие сучки должны быть заделаны деревянными пробками на клею
3. Трещины пластевые и кромочные, в том числе выходящие на торец	Не учитываются глубиной до 3 мм Допускаются глубиной не более $^1/_4$ толщины и длиной не более $^1/_3$ длины детали. Трещины, выходящие на торец, должны быть скреплены на торце при помощи скоб или скрепок
торцовые	Допускаются длиной не более ширины детали
4. Пороки строения древесины	
кармашек	Допускается на любом одном метровом участке в количестве не более 4 шт.
прорость открытая	Допускается односторонняя шириной не более $^1/_5$ ширины детали и длиной не более $^1/_{10}$ длины детали. Прорость, выходящая на торец, по глубине не должна превышать $^1/_4$ толщины детали
5. Грибные ядровые пятна (полосы), заболонные грибные окраски	Допускаются общей площадью не более 20% площади детали
6. Червоточина глубокая и неглубокая	Допускается на любом одном метровом участке длины в количестве не более 2 шт.
7 Механические повреждения и пороки обработки	
обзол тупой	Допускается на пластях и кромках размером не более $^1/_6$ ширины соответствующей стороны детали без ограничения по длине. Допускается на отдельных участках кромок размером не более $^1/_3$ ширины кромки и протяженностью не более $^1/_6$ длины детали Кора на обзоле не допускается
отщеп, скол	Допускается шириной и глубиной не более 15 мм и длиной не более 100 мм
вырыв, задир, выщербины, вмятина	Допускаются глубиной не более 5 мм
непрофрезеровка	Допускается не более $^1/_{10}$ площади каждой стороны детали
покоробленность продольная по пласти и кромке, крыловатость поперечная	Допускается стрела прогиба в долях длины детали не более 0,2% Допускается стрела прогиба в долях ширины детали не более 1,5%

Примечание Пороки древесины по ГОСТ 2140—81, не упомянутые в настоящей таблице, допускаются

1.6. Параметр шероховатости боковых поверхностей деталей не должен превышать Rm_{max} 500 мкм, торцов и скосов — Rm_{max} 800 мкм по ГОСТ 7016—82.

Увеличение параметра шероховатости в местах непрофрезеровки не должен превышать Rm_{max} 1250 мкм.

1.7. Непараллельность пластей и кромок деталей не должна превышать отклонений размеров по толщине и ширине.

1.8. В соединениях деталей местные зазоры и провесы не должны превышать 3 мм.

1.9. При сборке щита поверхность деталей с обзолом должна быть обращена на нелицевую поверхность щита.

Ребра настилочных щитов и досок должны иметь фаски размером 5 мм под углом 45°.

1.10. Поверхности сборочных единиц и деталей должны быть загрунтованы натуральной олифой по ГОСТ 7931—76. Щели, разошедшиеся трещины, прорость, кармашек, червоточина и механические повреждения на лицевой и боковых поверхностях сборочных единиц должны быть зашпатлеваны меловой замазкой на натуральной олифе.

1.11. Окраску сборочных единиц и деталей проводят в два слоя масляной краской защитного цвета. Покрытие по внешнему виду должно соответствовать IV классу по ГОСТ 24404—80.

Применение сиккатива допускается не более 5% веса краски.

Допускается грунтовка, шпатлевка и окраска сборочных единиц и деталей на олифе оксоль по ГОСТ 190—78.

1.12. Металлическая арматура перед установкой на сборочные единицы и детали должна быть загрунтована грунтовкой.

1.13. Металлическая арматура, установленная на щиты и детали, должна быть окрашена краской одновременно и в цвет окраски деталей. Покрытие на арматуре по внешнему виду должно соответствовать V классу по ГОСТ 9.032—74.

1.14. Детали и сборочные единицы деревянного верхнего строения мостовых парков должны изготовляться комплектно. Количество деталей и сборочных единиц в комплекте устанавливается в конструкторской документации.

1.15. На каждой сборочной единице и детали, входящей в состав комплекта самостоятельной частью, должно быть нанесено клеймо отдела технического контроля предприятия-изготовителя и маркировка согласно конструкторской документации.

2. ПРИЕМКА

2.1 Приемка деталей и сборочных единиц осуществляется партиями путем сплошного контроля качества.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Для контроля размеров деталей и сборочных единиц применяют штангенциркуль по ГОСТ 166—80, измерительную линейку по ГОСТ 427—75 и металлическую линейку по ГОСТ 7502—80.

Допускается проводить измерение шаблонами и калибрами, утвержденными в установленном порядке.

3.2. Влажность древесины деталей определяется по ГОСТ 16588—79.

3.3. Параметр шероховатости поверхности определяют по ГОСТ 15612—85.

3.4. Качество древесины, дефекты обработки и методы их измерения — по ГОСТ 2140—81.

3.5. Внешний вид лакокрасочных покрытий по ГОСТ 9.032—74 и ГОСТ 24404—80 проводят визуальным осмотром без применения увеличительных приборов.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Детали и сборочные единицы деревянного верхнего строения мостовых парков транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

При транспортировании деталей и сборочных единиц в открытых транспортных средствах они должны быть защищены от механических повреждений и атмосферных осадков.

4.2. Детали и сборочные единицы деревянного верхнего строения мостовых парков следует хранить под навесом уложенными на подкладки. Укладка непосредственно на землю не допускается.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие деталей и сборочных единиц деревянного верхнего строения мостовых парков требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.

Гарантийный срок хранения — 18 мес со дня изготовления.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ:

Л. Ф. Новоселов, Л. Ф. Плеханова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14.12.88 № 4097

3. ВЗАМЕН ГОСТ 1824—71

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9032—79	1.12, 3.5
ГОСТ 166—80	3.1
ГОСТ 190—78	1.11
ГОСТ 427—75	3.1
ГОСТ 2140—81	1.5, 3.4
ГОСТ 2695—83	1.2
ГОСТ 7016—82	1.6
ГОСТ 7502—80	3.1
ГОСТ 7931—76	1.10
ГОСТ 8486—86	1.2
ГОСТ 15612—85	3.3
ГОСТ 16588—79	3.2
ГОСТ 24404—80	1.12, 3.5

Редактор *Т. В. Смыка*
Технический редактор *М. И. Максимова*
Корректор *Р. Н. Корчагина*

Сд в печ 01.02.89 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,41 уч.-изд. л.
Тир Цена 3 к.

gost.e-ecolog.ru

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3.
Тип. «Московский печатник» Москва, Лялин пер., 6. Зак. 33