

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ИНСТРУМЕНТ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЙ, АЛМАЗНЫЙ, ДЕРЕВОРЕЖУЩИЙ, СЛЕСАРНО-МОНТАЖНЫЙ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ

УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

ГОСТ 18088—83

Издание официальное

БЗ 6—92

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.9.02:006.354 Группа Г29

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ИНСТРУМЕНТ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЙ, АЛМАЗНЫЙ ДЕРЕВОРЕЖУЩИЙ СЛЕСАРНО-МОНТАЖНЫЙ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ

Упаковка, маркировка, транспортировние и хранение

Metal cutting, diamond, wood-cutting and fitter's tools
Packing, marking, transportation fitter and auxliary

ОКСТУ 3908

ГОСТ 18088—83

Дата введения 01.01.85

Стандарт распространяется на металлорежущий, алмазный, дереворежущий и слесарно-монтажный инструмент и устанавливает общие требования к его упаковке, маркировке, транспортированию и хранению

1. УПАКОВКА

1.1. Упаковка должна производиться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и ГОСТ 23170—78 по категориям.

КУ-1 — для слесарно-монтажного инструмента;

КУ-2 — для остального инструмента.

1.2 Инструмент должен подвергаться временной противокоррозионной защите и упаковыванию

Алмазный инструмент на органической связке с прессованным и алюминиевым корпусом, алмазный инструмент на металлической связке, изготовленный методом гальваностегии с никелевым покрытием, и цельный твердосплавный инструмент временной противокоррозионной защите не подлежит.

Допускается отсутствие временной противокоррозионной защиты для алмазного и, по согласованию с потребителем, слесарно-

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1984
© Издательство стандартов, 1993

Переиздание с изменением

монтажного инструмента, имеющего защитно-декоративное покрытие по ГОСТ 9.303—84.

1.3. Методы и условия временной противокоррозионной защиты инструментов и их упаковка должны обеспечивать сохраняемость инструмента соответствующую группе условий хранения 2, а для алмазного инструмента условиям 1 по ГОСТ 15150—69.

Срок действия временной противокоррозионной защиты инструмента без переконсервации — не менее 1 года.

1.4. Для защиты от коррозии поверхностей инструментов должны применяться следующие варианты временной противокоррозионной защиты по ГОСТ 9.014—78: ВЗ-1, ВЗ-2, ВЗ-4, ВЗ-7, ВЗ-8, ВЗ-12, ВЗ-13, ВЗ-14 и ВЗ-15.

1.2—1.4. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

1.5. **(Исключен, Изм. № 1).**

1.6. Вариант внутренней упаковки — ВУ-1 по ГОСТ 9.014—78.

По согласованию с потребителем для слесарно-монтажного инструмента допускается ВУ-0 по ГОСТ 9.014—78.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.7. **(Исключен, Изм. № 1).**

1.8. Инструмент должен быть упакован в индивидуальную или групповую потребительскую тару, предохраняющую его от воздействия климатических факторов внешней среды, нарушений консервации и защитно-декоративных покрытий.

Для слесарно-монтажного инструмента производственно-технического назначения допускается отсутствие потребительской тары. При транспортировании слесарно-монтажного инструмента в транспортной таре без потребительской тары должна быть предусмотрена прокладка рядов инструмента упаковочными средствами по п. 1.12 или другие способы, обеспечивающие сохранность инструмента при транспортировании.

Потребительская индивидуальная или групповая тара с однокристальным инструментом из природного алмаза должна быть опломбирована.

Рекомендации по упаковке инструмента в потребительскую тару приведены в приложении.

1.9. Индивидуальная потребительская тара с алмазным инструментом, пастами, порошками должна быть плотно уложена в групповую потребительскую тару (коробки из картона, футляры из пластмассы), обеспечивающую дополнительную защиту инструмента от повреждений.

1.10. Инструмент или потребительская индивидуальная или групповая тара с ним должны быть плотно уложены в транспортную тару: деревянные ящики по ГОСТ 15623—84 и ГОСТ 15841—88,

ящики из гофрированного картона по ГОСТ 22852—77, универсальные контейнеры по ГОСТ 15102—75, ГОСТ 18477—79, ГОСТ 20435—75, ГОСТ 22225—76, специализированные контейнеры по ГОСТ 26380—84, ящичные поддоны по ГОСТ 9570—84 и другой нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке, многооборотные полимерные ящики и другую многооборотную тару по нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке, а также в автофургоны.

В качестве транспортной тары допускается применять деревянные ящики в соответствии с ГОСТ 2991—85, ГОСТ 5959—80, ящики из гофрированного картона в соответствии с ГОСТ 9142—84.

1.11. Инструмент, габаритные размеры которого превышают размеры стандартной тары, должен быть уложен в деревянные ящики, изготовленные по конструкторской документации, утвержденным в установленном порядке, в соответствии с гребованиями ГОСТ 2991—85.

Допускается упаковывание инструмента с габаритными размерами более 300 мм без потребительской тары в транспортную с обязательным предохранением его от перемещения внутри тары, исключающим повреждение инструмента.

1.12. Транспортная тара должна быть выложена внутри одним из следующих упаковочных средств: кровельным толем по ГОСТ 10999—76, рубероидом по ГОСТ 10923—82, упаковочной битумированной или дегтевой бумагой по ГОСТ 515—77, двухслойной упаковочной бумагой по ГОСТ 8828—75, парафинированной бумагой по ГОСТ 9569—79 при упаковывании инструмента в потребительской таре из бумаги, полиэтиленовой пленкой по ГОСТ 10354—82, пергамином по ГОСТ 2697—83 и другими материалами, обладающими водонепроницаемыми свойствами.

При упаковывании инструмента в потребительской индивидуальной или групповой таре из водонепроницаемых материалов допускается не выкладывать транспортную тару упаковочными средствами.

1.8—1.12. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

1.13. **(Исключен, Изм. № 1).**

1.14. Масса брутто транспортной тары с инструментом при упаковывании в ящики должна быть не более 50 кг; при упаковывании в картонные ящики: алмазного инструмента — не более 10 кг, остального инструмента — не более 40 кг.

Допускается превышение указанной массы брутто при упаковывании в ящики, при этом масса инструмента не должна превышать значений предельной массы груза для ящиков, установленной стандартом на ящики.

При железнодорожных перевозках масса грузового места должна быть не менее 20 кг.

1.15. Упаковывание инструмента, предназначенного для районов Крайнего Севера и труднодоступных районов, — по ГОСТ 15846—79, группа 61.

1.16. **(Исключен, Изм. № 1).**

2. МАРКИРОВКА

2.1. Маркировка инструмента должна производиться в соответствии с требованиями стандартов на конкретные виды инструмента.

Знаки маркировки должны быть ровными, четкими, не нарушающими качество поверхности.

2.2. На поверхности потребительской индивидуальной или групповой тары с инструментом или на этикетке, наклеиваемой в месте, удобном для обзора, или на этикетке (паспорте), вложенной в прозрачную или разъемную (на кнопках, молниях и т. д.) непрозрачную потребительскую тару, должны быть нанесены следующие данные:

а) наименование или тозарный знак предприятия-изготовителя;

б) наименование инструмента и обозначение нормативно-технического документа;

в) марка материала режущей части (кроме алмазного инструмента);

г) количество инструментов (штук или комплектов);

д) дата упаковывания;

е) номер упаковщика;

ж) штамп технического контроля.

2.3. На поверхности потребительской индивидуальной или групповой тары с инструментом, предназначенным для продажи через торговую сеть, или на этикетке, наклеиваемой в месте, удобном для обзора, или на этикетке (паспорте), вложенной в прозрачную или разъемную (на кнопках, молниях и т. д.) непрозрачную потребительскую тару, должны быть нанесены следующие данные:

а) наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;

б) наименование инструмента и обозначение нормативно-технического документа;

в) количество каждого типоразмера инструмента;

г) штамп технического контроля;

д) дата упаковывания;

е) номер упаковщика;

ж) артикул;
з) цена.
2.1—2.3. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2.3а. Этикетка должна быть выполнена типографским способом, машинописью, штампом или другими способами оперативного размножения. Переменные данные допускается проставлять штампом, компостером или разборчиво вписывать от руки. На этикетках инструмента, аттестованного на государственный Знак качества, должно быть его изображение в порядке, установленном Госстандартом СССР.
(Введен дополнительно, Изм. № 1).

2.4. В потребительскую тару с алмазным инструментом должен быть вложен сопроводительный документ со сведениями по п. 2.2, полной характеристикой инструмента и штампом технического контроля.

2.5. В транспортную тару должен быть вложен упаковочный лист со сведениями, указанными в п. 2.2, для инструмента, предназначенного для продажи через торговую сеть, — со сведениями, указанными в п. 2.3.

В случае упаковывания в одну транспортную тару различного инструмента в упаковочном листе необходимо указывать наименования инструмента и обозначения нормативно-технического документа.

2.6. На каждое грузовое место должна быть нанесена транспортная маркировка (необходимые манипуляционные знаки, основные, дополнительные и информационные надписи) по ГОСТ 14192—77.

Место и способ нанесения транспортной маркировки, размер ярлыка — по ГОСТ 14192—77.

2.5, 2.6. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

3.1. Инструмент транспортируется всеми видами транспорта согласно правилам перевозок грузов, действующих на этих видах транспорта. Транспортирование инструмента производят пакетами с учетом требований ГОСТ 24597—81 и ГОСТ 19848—74, а также в универсальных контейнерах по ГОСТ 15102—75 и ГОСТ 20435—75, ГОСТ 18477—79, ГОСТ 22225—76, специализированных контейнерах по ГОСТ 26380—84 и автофургонах. Алмазный инструмент массой брутто до 8 кг отправляется почтовыми посылками.

Допускается цельный твердосплавный инструмент массой брутто до 8 кг отправлять посылками.

При транспортировании мелкими отправками инструмент должен быть упакован в деревянные ящики по ГОСТ 15623—84, ГОСТ 15841—88 или ящики в соответствии с ГОСТ 2991—85 (кроме решетчатых), ГОСТ 5959—80 и ящики из гофрированного картона в соответствии с ГОСТ 9142—84, ящичные поддоны по ГОСТ 9570—84 и по нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке, многооборотные полимерные ящики и другую многооборотную тару по нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке.

Транспортирование должно производиться крытыми транспортными средствами.

3.2. Пакеты должны быть сформированы с помощью одноразовых средств пакетирования: одноразовых поддонов по ГОСТ 26381—84, стальной ленты по ГОСТ 3560—73, ГОСТ 503—81, ГОСТ 6009—74, проволоки по ГОСТ 3282—74 или термоусадочной полиэтиленовой пленки по ГОСТ 25951—83 для ящиков из гофрированного картона, а также многооборотных средств пакетирования по ГОСТ 9557—87, ГОСТ 9078—84, ГОСТ 9570—84 и другой нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке, и средств скрепления в соответствии с ГОСТ 21650—76.

При формировании транспортных пакетов для обеспечения захвата погрузочно-разгрузочными механизмами ящики в нижнем ряду пакета должны иметь полозья или бруски высотой не менее 50 мм или прокладки по ГОСТ 22322—77.

3.1, 3.2. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4. ХРАНЕНИЕ

4.1. Условия хранения инструмента у изготовителя и потребителя — по группе условий хранения 2 в соответствии с ГОСТ 15150—69.

Алмазный инструмент следует хранить в потребительской таре по группе условий хранения 1 в соответствии с ГОСТ 15150—69.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

Рекомендации по упаковке инструмента в потребительскую тару

В качестве потребительской тары рекомендуется применять коробки, пакеты, пачки в соответствии с ГОСТ 12301—81, ГОСТ 12302—83 и ГОСТ 12303—80.

Потребительская тара может быть изготовлена из клееной фанеры по ГОСТ 3916.1—89, ГОСТ 3916.2—89, пиломатериалов мягких лиственных и хвойных пород по ГОСТ 2695—83, ГОСТ 8486—86 и ГОСТ 24454—80, полистирола по ГОСТ 20282—86, полиэтиленцеллофановой пленки

Допускается упаковывание инструмента в бумагу по ГОСТ 8273—75, ГОСТ 9569—79 и применение других упаковочных средств, удовлетворяющих требованиям п 1.8

(Введено дополнительно, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ:

Д. И. Семенченко, Г. А. Астафьева, Л. А. Добрынина

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.11.83 № 5575

3. Срок проверки 1995 г.,
периодичность проверки 5 лет

4. **ВЗАМЕН** ГОСТ 18088—79

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, приложения
ГОСТ 9014—78	1.4, 1.6
ГОСТ 9303—84	1.2
ГОСТ 503—81	2.3
ГОСТ 515—77	1.12
ГОСТ 2695—83	Приложение
ГОСТ 2697—83	1.12
ГОСТ 2991—85	1.10, 1.11, 3.1
ГОСТ 3282—74	3.2
ГОСТ 3560—73	3.2
ГОСТ 39161—89	Приложение
ГОСТ 39162—89	Приложение
ГОСТ 5959—80	1.10, 3.1
ГОСТ 6009—74	3.2
ГОСТ 8273—75	Приложение
ГОСТ 8486—86	Приложение
ГОСТ 8828—89	1.12
ГОСТ 9078—84	3.2
ГОСТ 9142—90	1.10, 3.1
ГОСТ 9557—87	3.2
ГОСТ 9569—79	1.12, приложение
ГОСТ 9570—84	1.10, 3.1, 3.2
ГОСТ 10354—82	1.12
ГОСТ 10923—82	1.12
ГОСТ 12301—81	Приложение
ГОСТ 12302—83	Приложение

Продолжение

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, приложения
ГОСТ 12303—80	Приложение
ГОСТ 14192—77	2 6
ГОСТ 15102—75	1 10, 3 1
ГОСТ 15150—69	1 3, 4 1
ГОСТ 15623—84	1 10, 3 1
ГОСТ 15841—88	1 10, 3 1
ГОСТ 15845—79	1 15
ГОСТ 18477—79	1 10, 3 1
ГОСТ 19848—74	3 1
ГОСТ 20282—86	Приложение
ГОСТ 20435—75	1 10, 3 1
ГОСТ 21650—76	3 2
ГОСТ 22225—76	1 10, 3 1
ГОСТ 22322—77	3 2
ГОСТ 22852—77	1 10
ГОСТ 23170—78	1 1
ГОСТ 24454—80	Приложение
ГОСТ 24597—81	3 1
ГОСТ 25951—83	3 2
ГОСТ 26380—84	1 10 3 1
ГОСТ 26381—84	3 2

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (июнь 1993 г.) с Изменением № 1, утвержденным в мае 1989 г. (ИУС 8—89)

7. Ограничение срока действия отменено (Постановлением Госстандарта СССР от 05.05.89 № 1179)

Редактор *Р. Г. Говердовская*
Технический редактор *В. Н. Малькова*
Корректор *Н. Д. Чехотина*

Сдано в наб 21 07 93 Подп к печ 07 09 93 Усл п л 0 70 Усл кр отт 0,70
Уч -изд л. 0,57 Тираж 779 экз С 578.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер , 14.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256 Зак 1630

gost.e-ecolog.ru