УДК 621.9.025-229.312 : 006.354

Группа Г27
6555-0200

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ПРЯМОГО КРЕПЛЕНИЯ РЕЗЦОВ И ЗАЖИМНЫХ ВТУЛОК К ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫМ СТАНКАМ

Конструкция и размеры

Arbors for the straight fixing of cutters and clamping bushing for turret lathes. Design and dimensions

ГОСТ 18074—72*

Взамен
МН 1042—60

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 июля 1972 г. № 1520 срок введения установлен

с 01.07 1973 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Стандарт соответствует рекомендации СЭВ по стандартизации РС 2928—71.

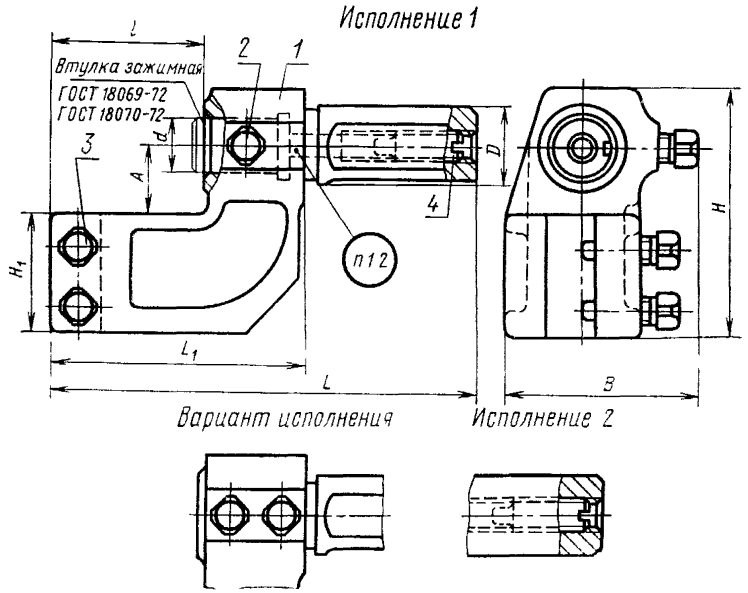
1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ДЕРЖАВОК

1.1. Конструкция и размеры державок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

Издание официальное ★ Перепечатка воспрещена

* *Переиздание июнь 1981 г. с Изменением № 1, утвержденным в марте 1981 г. (ИУС № 5 1981 г.).*

gost.e-ecolog.ru



Черт. 1

Размеры для справок.

Размеры

Обозначение державок	Применяемость	Исполнение	D	d	A	l	L	B ≈	H	L_1	H_1	Сечение реза ($H \times B$)
6555-0201		2	20	15	18	40	95	50	63	65	30	10×10
6555-0202						60	125			85		
6555-0203						80	155			105		
6555-0204		1				40	115			65		
6555-0205						60	135			85		
6555-0206						80	155			105		
6555-0207			25	18	25	40	120	56	80	70	40	12×12
6555-0208						60	140			90		
6555-0209		2	32	25	30	50	135	72	105	85	50	16×16
6555-0210						80	165			115		
6555-0211		1				50	135			85		
6555-0212						80	165			115		
6555-0213		2	38*			65	170			107		
6555-0214		1										
6555-0215		2	40	32	35	75	200	78	115	137		
6555-0216		1				125	250			187		
6555-0217		2				75	200			137		
6555-0218						125	250			187		
6555-0219		1				75	200			137		
6555-0220						125	250			187		
6555-0221		2	45*		45	60	200	91	135	120	60	20×20
6555-0222						100	240			160		
6555-0223						75	215			135		
6555-0224						100	240			160		
6555-0225		1				60	200			120		
6555-0226						75	215			135		
6555-0227						100	240			160		

Таблица 1

в мм

Масса, кг ≈	Дет. 1 Корпус Кол. 1	Дет. 2. Винт ГОСТ 1482—75	Дет. 2. Кол	Дет. 3. Винт ГОСТ 1482—75 Кол. 2	Дет. 4. Винт. Кол. 1	
	Обозначение					
0,682	6555-0201/001	M8×16.88.05	1	M8×20.88.05	M8×20.88.05	ГОСТ 1478—75
0,836	6555-0202/001				M8×25.88.05	
0,981	6555-0203/001				M8×30.88.05	
0,730	6555-0204/001					
0,855	6555-0205/001					
0,981	6555-0206/001					
1,200	6555-0207/001			M10×20.88.05	M10×30.88.05	
1,422	6555-0208/001					
2,180	6555-0209/001	M10×20.88.05		M12×30.88.05	M12×30.88.05	
2,860	6555-0210/001					
2,180	6555-0211/001					
2,870	6555-0212/001					
3,033	6555-0213/001					
3,033	6555-0214/001					
2,927	6555-0215/001					
2,927	6555-0216/001					
4,217	6555-0217/001	M12×20.88.05			6555-0217/004	ГОСТ 18074—72
4,907	6555-0218/001					
4,217	6555-0219/001					
4,907	6555-0220/001					
4,180	6555-0221/001				6555-0221/004	
4,770	6555-0222/001					
6,470	6555-0223/001	M12×25.88.05		M16×35.88.05		
6,930	6555-0224/001					
5,932	6555-0225/001					
6,470	6555-0226/001					
6,926	6555-0227/001					

Размеры

Обозначение державок	Применяемость	Исполнение	D	d	A	l	L	$B \approx$	H	L	H_1	Сечение резца ($H \times B$)
6555-0228		1	45*	32	45	120	260	91	135	180	60	20×20
6555-0229			50			75	215			135		
6555-0230				40	50	100	260	99	145	180		
6555-0231		2	55			85	245			165		
6555-0232						120	280			200		
6555-0233		1				85	245			165		
6555-0234						120	280			200		
6555-0235			63			100	305	104	165	180	75	25×20
6555-0236				50	60	125	330	109	175	205		
6555-0237			65	40	50	100	305	104	165	180		
6555-0238				50	60	125	330	109	175	205		

* Для оснащения станков, выпущенных до 1 января 1972 г.

Пример условного обозначения державки исполне

Державка 6555-0201

1.2. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-

Продолжение табл. 1

в мм

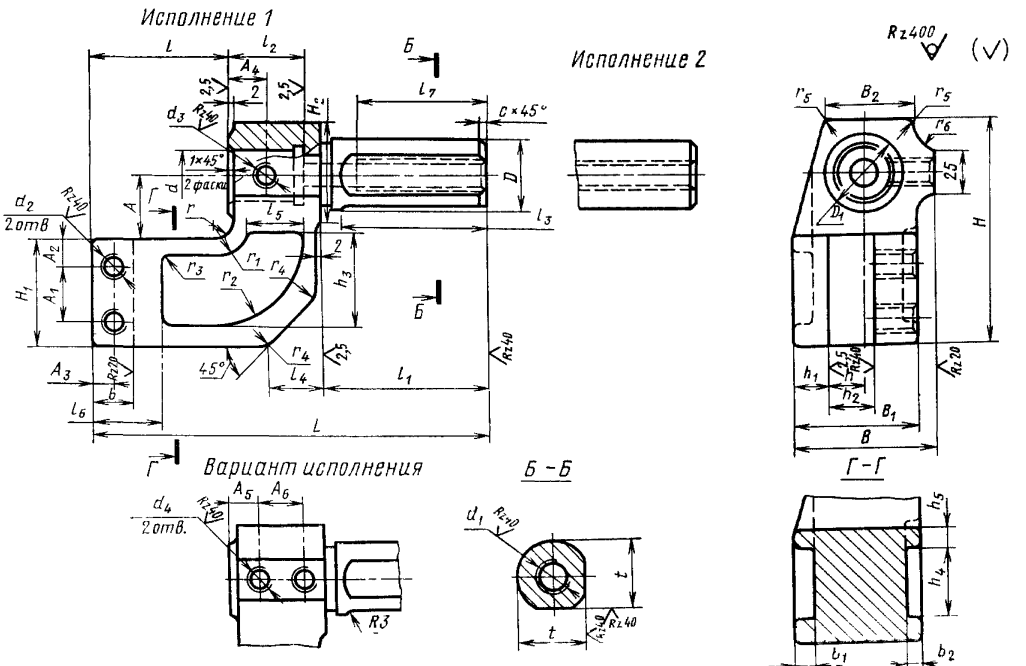
Масса, кг ≈	Дет. 1 Корпус Кол. 1	Дет. 2 Винт ГОСТ 1482—75	Дет. 2 Кол	Дет. 3. Винт ГОСТ 1482—75 Кол. 2	Дет. 4 Винт. Кол. 1
	Обозначение				
7,426	6555-0228/001	М12×25.88.05	1		
6,706	6555-0229/001				
8,731	6555-0230/001				
8,781	6555-0231/001				6555-0221/004
9,491	6555-0232/001			М16×35.88.05	
8,781	6555-0233/001				
9,514	6555-0234/001	М16×25.88.05	2		
12,734	6555-0235/001				
14,238	6555-0236/001			М16×40.88.05	6555-0235/004
12,934	6555-0237/001			М16×35.88 05	
14,432	6555-0238/001			М16×40.88.05	

ГОСТ 18074—72

ния *2* размерами $D=20$ мм, $A=18$ мм, $l=40$ мм:
ГОСТ 18074—72
изготовителя.

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ (деталь 1)

2.1. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение корпусов	Исполнение	D	d	A	l	L	B	B_1	B_2	H	A_1	A_2	A_3	A_4	A_5	A_6	D_1	H_1	H_2	b	b_1	b_2	d_1	d_2
6555-0201/001	2	20	15	18	40	95	40	35	25	63	15	8	7	9,0			22	30	30	12	6	4	M8	M8
6555-0202/001					60	125																		
6555-0203/001					80	155																		
6555-0204/001	1				40	115																		
6555-0205/001					60	135																		
6555-0206/001					80	155																		
6555-0207/001		25	18	25	40	120	45	40	30	80	20	10	8				25	40		14			M10	M10
6555-0208/001					60	140																		
6555-0209/001	2	32	25	30	50	135	60	55	40	105	25	12	10	14,0	—	—	32	50	50	18	10	8	M12	M12
6555-0210/001					80	165																		
6555-0211/001	1				50	135																		
6555-0212/001					80	165																		
6555-0213/001	2	38			65	170																		
6555-0214/001	1																							
6555-0215/001	2	40	32	35	75	200				115				22,5			45		60		12		M16	
6555-0216/001	1																							
6555-0217/001	2				125	250																		
6555-0218/001																								
6555-0219/001	1				75	200																		

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение корпусов	Исполнение	D	d	A	l	L	B	B_1	B_2	H	A_1	A_2	A_3	A_4	l_5	A_6	D_1	H_1	H_2	b	b_1	b_2	d_1	d_2
6555-0220/001	1	40			125	250			40															
6555-0221/001				35	60	200	60	55	45	115	25	12	10					50		18				M12
6555-0222/001	2				100	240																		
6555-0223/001					75	215																		
6555-0224/001		45	32		100	240								22,5	—	—	45		60					
6555-0225/001					60	200																		
6555-0226/001				45	75	215	75			135														
6555-0227/001	1				100	240																8		
6555-0228/001					120	260												60						
6555-0229/001		50			75	215		70	55		30	15								12			M16	M16
6555-0230/001					100	260							12											
6555-0231/001	2				85	245																		
6555-0232/001		55	40	50	120	280	80			145							50		70					
6555-0233/001					85	245																		
6555-0234/001					120	280								—	16	32								
6555-0235/001	1	63			100	305	85	75	60	165														
6555-0236/001			50	60	125	330	90	80	65	175	40	17					62	75	80			10		
6555-0237/001		65	40	50	100	305	85	75	60	165							50					8		
6555-0238/001			50	60	125	330	90	80	65	175							62					10		

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение корпусов	d	d_4	h	h_1	h_2	h_3	h_4	h_5	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	t	r	r_1	r_2	r_3	r_4	r_5	r_6	c	Масса, кг ≈
6555-0201/001	M8	—	10	10	14	28	20	4	30	21	—	15	16	25	30	—	3	7	24	3	4	6	6	1,6	0,648
6555-0202/001									40		—				40	—									0,801
6555-0203/001																—									0,944
6555-0204/001																									0,693
6555-0205/001																19,0									0,818
6555-0206/001			—	—	—	—	—	—		—	45	—		—		—		—	—						0,944
6555-0207/001			12	12	16	40	24		50	22		20		45		24,0		11	32						1,148
6555-0208/001			—	—	—	—	—			—	—	—	—	—		—	—	—	—	—	—				1,370
6555-0209/001	M10										—			30		—									2,080
6555-0210/001																						6	6		2,767
6555-0211/001																									2,080
6555-0212/001											48					31,0									2,777
6555-0213/001								8	—	32	—		25	—	—	—								—	2,937
6555-0214/001			16	16	20	50	32				58	30				36,5	6	14	46	6	6				2,937
6555-0215/001											—					—									2,831
6555-0216/001	—								63		55		—	35	60	38,5								2,0	2,831
6555-0217/001	M12									—	—					—									4,080
6555-0218/001										50			32												4,770
6555-0219/001											55					38,5									4,080

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение корпусов	d_3	d_4	h	h_1	h_2	h_3	h_4	h_5	l_1	l	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	t	r	r_1	r_2	r_3	r_4	r_5	r_6	c	Масса, кг ≈
6555-0220/001									63		55				60	38,5									4,770
6555-0221/001			16	16	20	50	32					30	32	35			6	14	46		6				4,020
6555-0222/001																									4,614
6555-0223/001																									6,222
6555-0224/001	M12	—								50													6		6,680
6555-0225/001																									5,686
6555-0226/001													42	40		43,5									6,222
6555-0227/001								8			72											6		2,0	6,680
6555-0228/001			20		26	70	42		80						75			18	60	6					7,180
6555-0229/001																									6,460
6555-0230/001																48,5									8,390
6555-0231/001				20								40					10				10				8,440
6555-0232/001													55												9,150
6555-0233/001																									8,440
6555-0234/001	—	M16								63	72			45		53,5							12		9,150
6555-0235/001																									12,370
6555-0236/001																61,5									13,860
6555-0237/001			25		32	80	50	10	125		115		50		115			20	70			10		3,0	12,570
6555-0238/001																63,5									14,054

Пример условного обозначения корпуса исполнения *2*, размерами $D=20$ мм, $A=18$ мм, $l=40$ мм:

Корпус 6555-0201/001 ГОСТ 18074—72

2.2. Материал — сталь 45Л группа отливки II по ГОСТ 977—75.

2.1, 2.2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

2.3. Отливка — III класса по ГОСТ 2009—55.

2.4. Неуказанные литейные радиусы — 2 . . . 3 мм.

2.5. Резьба — по СТ СЭВ 182—75. Поле допуска резьбы *7Н* по ГОСТ 16093—70.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.6. Фаски под резьбу — по ГОСТ 10549—63.

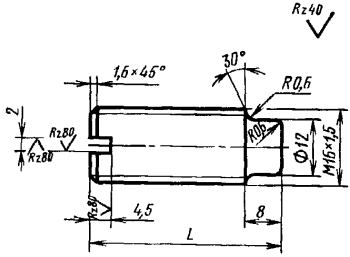
2.7. Канавки для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

Параметр шероховатости поверхности канавок и фасок — $Rz=40$ мкм по ГОСТ 2789—73.

2.8. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

3. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ВИНТА (деталь 4)

3.1. Конструкция и размеры винта должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.



Черт. 3

Таблица 3

Размеры в мм

Обозначение винтов	L	Масса, кг
6555-0217/004	35	0,048
6555-0221/004	45	0,071
6555-0235/004	60	0,094

Пример условного обозначения винта размером $L=35$ мм:

Винт 6555-0217/004 ГОСТ 18074—72

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.2. Материалы — сталь марки 35 по ГОСТ 1050—74.

3.3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий —*H*14, валов — *h*14, остальных — $\pm \frac{IT14}{2}$.

3.4. Резьба — по СТ СЭВ 182 . . . 75. Поле допуска резьбы 8 *g* по ГОСТ 16093—70.

gost.e-ecolog.ru

…ненная редакция, Изм. № 1).

3.5. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.073—77).