Группа Г23

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

РЕЗЦЫ РАСТОЧНЫЕ ЦЕЛЬНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СО СТАЛЬНЫМ ХВОСТОВИКОМ ДЛЯ СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ

Конструкция и размеры

ГОСТ 18062—72

Solid carbide boring tools with steel shank for through holes.
Design and dimensions

МКС 25.100.10

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 27 июля 1972 г. № 1513 дата введения установлена

01.01.74

1. Настоящий стандарт распространяется на цельные твердосплавные расточные резцы, предназначенные для растачивания сквозных отверстий в труднообрабатываемых материалах.

2. Резцы должны изготовляться трех типов:

1 — для координатно-расточных станков;

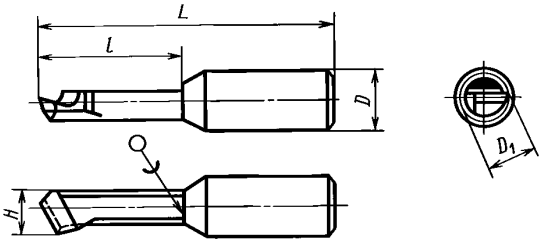
2 — для токарных автоматов;

3 — для токарных станков.

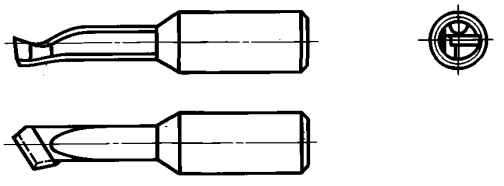
3. Основные размеры резцов должны соответствовать указанным на черт. 1—3 и в табл. 1—3.

Тип 1

Исполнение 1



Исполнение 2



Черт. 1

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

Н

Переиздание.

gost.e-ecolog.ru

Таблица 1

мм

Обозначение резца	Применяемость	*H*	*D*	*L*	*l*	Диаметр наименьшего растачиваемого отверстия D_1
2145—0011		2,8	6	40	10	3
2145—0012				50	20	
2145—0013		3,8		40	10	4
2145—0014				50	20	
2145—0015		4,7	10	45	15	5
2145—0016				60	30	
2145—0017		5,5		45	15	6
2145—0018				65	35	
2145—0019		6,5	12	45	15	7
2145—0020				65	35	
2145—0021		7,5		50	20	8
2145—0022				70	40	

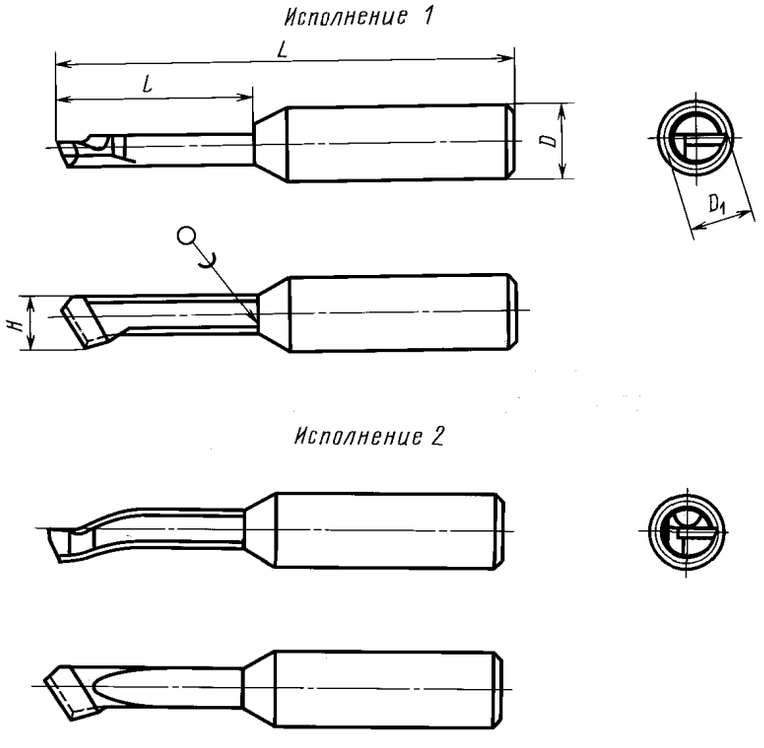
Пример условного обозначения резца типа 1, с размерами $H = 2{,}8$ мм, $L = 40$ мм из твердого сплава ВК6М, исполнения *1*:

Резец 2145-0011 1 ВК6М ГОСТ 18062—72

То же, исполнения *2*:

Резец 2145-0011 2 ВК6М ГОСТ 18062—72

Тип 2



Черт. 2

Таблица 2

мм

Правый резец		Левый резец		H	D	L	l	Диаметр меньшего растачиваемого отверстия D_1
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость					
2145—0023		2145—0024		2,8	10	70	20	3
2145—0025		2145—0026		3,8				4
2145—0027		2145—0028		5,5		90	30	6
2145—0029		2145—0030		7,5	15	100	40	8

Пример условного обозначения резца типа 2, правого, с размерами $H = 2{,}8$ мм из твердого сплава ВК6М, исполнения *1*:

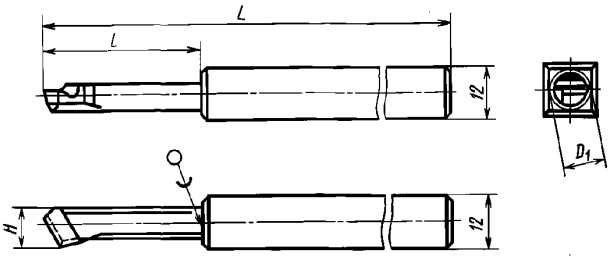
2145-0023 1 ВК6М ГОСТ 18062—72

То же, исполнения *2*:

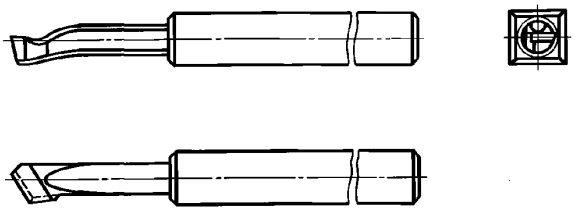
2145-0023 2 ВК6М ГОСТ 18062—72

Тип 3

Исполнение 1



Исполнение 2



Черт. 3

Таблица 3

мм

Обозначение резца	Применяемость	H	L	l	Диаметр наименьшего растачиваемого отверстия D_1
2140-0101		2,8	120	20	3
2140-0102		3,8			4
2140-0103		5,5	130	30	6
2140-0104		7,5	140	40	8

Пример условного обозначения резца типа 3, с размерами $H = 2{,}8$ мм из твердого сплава ВК6М, исполнения *1*:

Резец 2140-0101 1 ВК6М ГОСТ 18062—72

То же, исполнения *2*:

Резец 2140-0101 2 ВК6М ГОСТ 18062—72

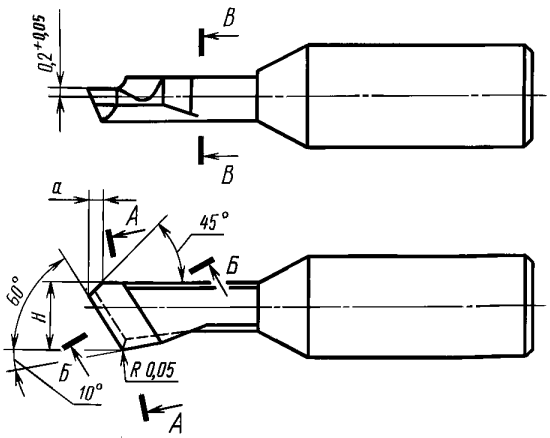
4. Конструктивные размеры и геометрические параметры резцов указаны в приложении.

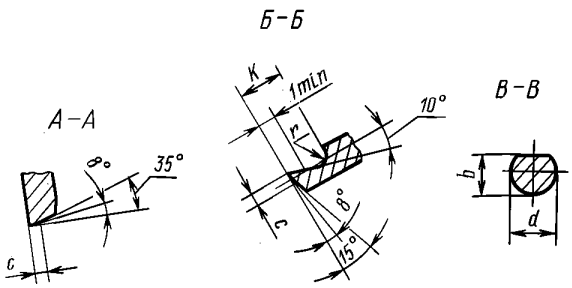
5. Технические требования — по ГОСТ 18064—72.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

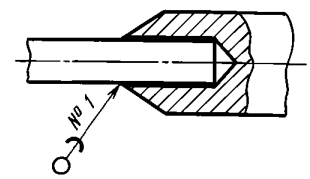
КОНСТРУКТИВНЫЕ РАЗМЕРЫ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РАСТОЧНЫХ РЕЗЦОВ ТИПОВ 1, 2, 3 ДЛЯ СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ

1. Конструктивные размеры и геометрические параметры расточных резцов типов 1, 2, 3 указаны на чертеже и в таблице.





Рекомендуемая схема пайки или склеивания



Примечание. Пазы для выхода припоя делаются при технологической необходимости.

мм

H	*d*		*b*		*a* (пред. откл. ±0,1)	*K*		*r*	*c*
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.	Пред. откл.	$\pm\frac{IT14}{2}$
2,8	22	±0,1	1,8	±0,1	0,3	2,5	±0,4	1,0	0,4
3,8	3,0		2,4		0,4	3,0		1,5	0,5
4,7	3,8	±0,15	2,9		0,6	3,5	±0,5	2,0	0,7
5,5	4,4		3,5	±0,15	0,8	4,0		2,5	0,9
6,5	5,2		4,2		1,0	4,5		3,0	1,0
7,5	6,0		4,8		1,5	5,0		3,5	1,2

gost.e-ecolog.ru