

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

# ПОЛОТНА ХОЛСТОПРОШИВНЫЕ ИЗ ЛУБЯНЫХ ВОЛОКОН

ГОСТ 17923—72

**Издание официальное**

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

gost.e-ecolog.ru

**РАЗРАБОТАН Костромским научно-исследовательским институтом льняной промышленности (КНИИЛП)**

Директор **Дверницкий И. М.**
Исполнитель **Морев В. С.**

**ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР**

Зам. министра **Барабанов Л. Г.**

**ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Отделом легкой промышленности Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР**

Начальник отдела член Госстандарта СССР **Коваленко Ф. Ф.**
Инженер **Талисман И. А.**

**Отделом легкой промышленности Всесоюзного научно-исследовательского института стандартизации (ВНИИС)**

Зав. отделом **Данилова В. С.**
Ст. инженер **Никонорова Л. Т.**

**УТВЕРЖДЕН Государственным комитетом стандартов Совета Министров СССР 23 июня 1972 г. (протокол № 83)**

Зам. председателя отраслевой научно-технической комиссии член Госстандарта СССР **Коваленко Ф. Ф.**
Члены комиссии: **Белова Е. М., Грейниман С. Б., Лейбчик Л. Г., Плеханов В. И., Пенязь И. В., Тихонов В. Т.**

**ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 19 июля 1972 г. № 1443**

УДК 677.6:677.11/.15.066(083.74) Группа М05

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# ПОЛОТНА ХОЛСТОПРОШИВНЫЕ ИЗ ЛУБЯНЫХ ВОЛОКОН

Sheet wadding of bast fibres

# ГОСТ 17923—72

**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 19/VII 1972 г. № 1443 срок действия установлен**

**с 1/I 1974 г.**
**до 1/I 1979 г.**

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на холстопрошивные полотна из лубяных волокон (льна, пеньки, кенафа, джута), их смесей и смесей лубяных волокон с отходами льняного и пенькоджутового производства.

Холстопрошивные полотна, предназначенные для использования в качестве теплоизоляционных материалов при производстве линолеума, мебели, в автомобилестроении, для пошива головных уборов и других целей, выпускаются без каркаса и с каркасом из ткани.

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Холстопрошивные полотна из лубяных волокон по физико-механическим показателям должны соответствовать требованиям, указанным в таблице.

1.2. Нормированная (кондиционная) влажность холстопрошивных полотен устанавливается 12%.

1.3. Длина полотна в рулоне должна быть не менее 37 м.

| Наименования материалов | Масса 1 м², г | Ширина полотна, см | Коэффициент вариации по массе образцов размером 100×100 мм, %, не более | Содержание костры, %, не более | Прошив | | Число петель на 50 мм, не менее | | Разрывная нагрузка полоски по длине, кгс, не менее | Расположение каркасной ткани | Содержание антисептика, %, не менее |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | Вид переплетения прошивных нитей | Наименование сырья и линейная плотность (толщина), текс | по ширине | по длине | | | |
| Полотно холстопрошивное № 1 | 300±30 | 160±5 | 12,5 | 8 | Трико | 25×2 х/б | 5 | 10 | 4 | — | — |
| То же № 2 | 400±40 | 160±5 | 12,5 | 8 | То же | 25×2 х/б | 5 | 10 | 5 | — | — |
| » № 3 | 500±50 | 160±5 | 10,0 | 8 | » | 25×2 х/б | 5 | 10 | 6 | — | — |
| » № 4 | 600±60 | 160±5 | 10,0 | 8 | » | 25×2 х/б | 5 | 10 | 7 | — | — |
| » № 5 | 700±70 | 160±5 | 10,0 | 7 | » | 25×2 х/б | 5 | 10 | 7 | — | — |
| » № 6 | 700±50 | 170±5 | 10,0 | 7 | » | 25×2 х/б | 5 | 12 | 33 | На поверхности | 1,5 |
| » № 7 | 800±50 | 170±5 | 10,0 | 7 | » | 25×2 х/б | 5 | 12 | 33 | То же | 1,5 |
| » № 8 | 800±80 | 170±5 | 10,0 | 10 | Цепочка | 25×2 х/б | 2,5 | 8 | 5 | — | — |

Примечания:

1. Допускается по согласованию с потребителями выпускать полотна различных ширин.
2. Допускается прошивка полотен нитями других линейных плотностей и видов сырья при выполнении требований, предусмотренных таблицей.

В партии допускается не более 10% составных рулонов.

Минимальная длина отреза в рулоне 5 м при развесе 300—800 г/м² (полотна без каркасной ткани) и 13 м — при развесе 700—800 г/м² (полотна с каркасной тканью).

1.4. Соединение концов каркасной ткани в одном полотне не допускается.

1.5. Антисептирование полотен № 6 и 7 производится нанесением антисептирующего состава на основе латекса или поливинилацетатной эмульсии с введением кремнефтористого аммония и последующей сушкой полотна.

1.6. Выступающие кромки волокнистого холста в полотнах № 6 и 7 должны обрезаться до кромки каркасной ткани.

1.7. На полотнах не допускаются дыры.

Непрошитые места должны быть заштопаны.

Не допускаются незаштопанные пропуски петельного столбика длиной более 20 см. Количество незаштопанных петельных столбиков не должно быть более двух на 1 м длины полотна.

1.8. Холстопрошивные полотна выпускают двух сортов — первого и второго.

К первому сорту относят полотна по физико-механическим показателям, удовлетворяющие требованиям, указанным в таблице.

Ко второму сорту относят полотна, имеющие отклонения какого-либо показателя физико-механических свойств до 15% от установленной нормы.

Примечание. Антисептированные холстопрошивные полотна с каркасной тканью (№ 6, 7) должны выпускаться только первого сорта.

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Холстопрошивные полотна сдают партиями по длине рулонов в метрах. Партией считают одновременно предъявленное к сдаче-приемке количество рулонов полотен, оформленное одним документом, удостоверяющим их качество.

2.2. Сортность полотен по внешнему виду определяют просмотром полотен по всей их длине.

2.3. Для проверки соответствия физико-механических показателей полотен требованиям настоящего стандарта от партии отбирают 3% рулонов, но не менее трех.

Результаты испытаний считают окончательными и распространяют на всю партию.

## 3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Для проверки качества продукции на соответствие требованиям настоящего стандарта должны применяться правила отбо-

ра образцов и методы испытаний, указанные в следующих стандартах:

отбор образцов — по ГОСТ 13587—68;

определение линейных размеров и массы—по ГОСТ 15902.1—70;

определение коэффициента вариации — по ГОСТ 15902.2—70;

определение числа петель на 50 мм полотна — по ГОСТ 15902.2—70;

определение разрывной нагрузки — по ГОСТ 15902.3—71;

определение влажности — по ГОСТ 3816—61.

3.2. **Определение содержания костры**

3.2.1. С обеих поверхностей десяти проб размером 100×100 мм пинцетом выбирают свободную и частично заработанную костру. Пробы взвешивают до начала и после отбора костры с точностью до 0,001 г.

3.2.2. Содержание костры ($K$) в процентах вычисляют по формуле

$$K = \frac{m - m_1}{m} \cdot 100,$$

где:

$m$ — масса проб с кострой, г;

$m_1$ — масса проб без костры, г.

Результаты вычисляют с точностью до 0,01%.

За окончательный результат испытания принимают среднее арифметическое результатов 10 испытаний, подсчитанное с точностью до 0,1%.

3.3. **Определение содержания антисептиков**

3.3.1 Для проведения испытания применяют следующие аппаратуру, реактивы и материалы:

фотоколориметр ФЭК-М;

аммоний кремнефтористый по ГОСТ 10129—62, концентрация 0.000121 мл;

аммоний молибденовокислый по ГОСТ 3765—72, 5%-ный раствор (хранить в парафинированной колбе);

натр едкий по ГОСТ 11078—71, концентрация 50 г/л, плотность 1,053 г/см³ (хранить в парафинированной колбе);

кислота серная по ГОСТ 4204—66, 2%-ный раствор, плотность 1,023 г/см³ и концентрация 1:3, плотность 1,273 г/см³;

двойная сернокислая соль закиси железа и аммония (соль Мора) по ГОСТ 4208—72, 4%-ный раствор.

3.3.2. *Подготовка к испытанию*

Для определения содержания антисептика — кремнефтористого аммония антисептированное полотно обрабатывают раствором щелочи с последующим колориметрированием комплексной кремнемолибденовой кислоты при красном светофильтре на правом барабане фотоколориметра.

0,2 г чистого препарата кремнефтористого аммония переносят в мерную колбу емкостью 250 мл, растворяют в дистиллированной воде и доводят раствор до метки. Для приготовления стандартного раствора берут 25 мл приготовленного раствора и разбавляют дистиллированной водой до 200 мл. Концентрация стандартного раствора должна быть 0,0001 г/мл.

Дистиллированную воду нагревают до кипения и в горячий раствор осторожно высыпают молибденовокислый аммоний.

Раствор охлаждают, доводят до необходимого объема и через сутки отфильтровывают.

Приготавливают раствор серной кислоты в воде в отношении 1:8 (плотность кислоты 1,12 г/см³). Раствор охлаждают и в нем растворяют соль Мора.

3.3.3. *Проведение испытания*

2 г мелконарезанного полотна (без каркаса), взвешенного на аналитических весах с точностью до 0,0001 г, помещают в стаканы, заливают 60 мл раствора едкого натра, нагревают и кипятят в течение 5 мин.

Одновременно ставят глухой опыт, т.е. вместо антисептированного полотна берут суровое и проводят анализ так же, как с антисептированным материалом.

После кипячения раствор сливают в мерную колбу емкостью 250 мл, волокно промывают горячей водой 3—4 раза способом декантации, промывные воды сливают в мерную колбу.

После этого в стакан, где находится оставшееся волокно, наливают горячую воду, подкисляют 2 мл серной кислоты плотностью 1,273 г/см³ (1:3), оставляют на 5—10 мин, а затем присоединяют к основному раствору в мерной колбе.

Волокно еще несколько раз промывают горячей водой и промывные воды сливают в ту же мерную колбу. Раствор нейтрализуют серной кислотой плотностью 1,273 г/см³ (1:3) по бумаге Конго, охлаждают до 20°С, доливают водой до метки, перемешивают и фильтруют в сухую колбу.

Для анализа берут отфильтрованный раствор в количестве 2,5—10 мл в мерную колбу емкостью 50 мл, добавляют дистиллированной воды до 17 мл, подкисляют 7,5 мл 2%-ной серной кислотой плотностью 1,023 г/см³, прибавляют 5 мл 5%-ного молибденовокислого аммония, перемешивают и через 3 мин добавляют 10 мл серной кислоты плотностью 1,273 г/см³ (1:3) для разрушения фосфоромолибденового комплекса и предотвращения образования молибденовой сини от несвязанного в комплекс молибдата аммония. Все перемешивают и через 1 мин прибавляют 10 мл 4%-ного раствора соли Мора, растворенной в серной кислоте плотностью 1,12 г/см³ (1:8), доводят до метки водой, перемешивают и оставляют на 5 мин. Раствором сравнения служит дистиллированная вода.

После этого опытный раствор колориметрируют на фотоэлектроколориметре ФЭК-М при красном светофильтре (кювете с расстоянием между рабочими гранями 5 мм). Измерение оптической плотности проводят по шкале правого барабана.

Строят градуировочную кривую, откладывая по горизонтальной оси известные концентрации, а по вертикальной — соответствующие им плотности. По градуировочной кривой определяют известную концентрацию испытуемого раствора.

Для построения градуировочной кривой берут стандартный раствор кремнефтористого аммония в количестве 2,5; 5; 7,5; 10; 12,5 мл, переносят в мерные колбы емкостью 50 мл, добавляют воды до 17 мл и дальнейший анализ проводят по описанной выше методике. Раствором сравнения служит дистиллированная вода.

3.3.4. *Обработка результатов*

Пользуясь методом сравнения стандартного раствора с испытуемым, количественное содержание антисептика ($C_2$) в процентах вычисляют по формуле:

$$C_2 = \frac{C_1(d_2 - d_3) \cdot b \cdot 100}{d_1 \cdot a \cdot m},$$

где:

$d_1$ — оптическая плотность стандартного раствора;

$d_2$ — оптическая плотность испытуемого раствора;

$d_3$ — оптическая плотность холостого раствора;

$C_1$ — концентрация стандартного раствора, %;

$a$ — количество раствора, взятого для анализа, мл;

$b$ — общий объем жидкости, мл;

$m$ — постоянно-сухая масса полотна, г.

## 4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Складывание, маркировку и упаковку производят по ГОСТ 13827—68.

4.2. Холстопрошивные полотна должны транспортироваться в закрытых чистых вагонах, автомашинах или других транспортных средствах.

4.3. Упакованные полотна должны храниться в закрытом помещении с укладкой в виде штабелей на деревянном полу или стеллажах.

При наличии отопления в складском помещении штабеля должны находиться от источника тепла на расстоянии не менее 1 м.

Редактор *Л. Е. Шесталова*

Сдано в набор 7/VIII 1972 г. Подп. в печ. 23/VIII 1972 г. 0,5 п. л. Тир. 8000

Издательство стандартов. Москва, Д-22, Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 779

Группа М05

**Изменение № 1 ГОСТ 17923—72 Полотна холстопрошивные из лубяных волокон**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 10.01.79 № 62 срок введения установлен**

**с 01.06.79**

Наименование стандарта дополнить словами: «Технические условия»;

*(Продолжение изменения к ГОСТ 17923—72)*

Пункт 1.1. Таблицу дополнить новыми примечаниями — 3 и 4:

«3. Допускается по согласованию с потребителем выпускать полотна с антисептированной пропиткой.

4. Наименование материалов и соответствующие им артикулы даны в справочном приложении».

Пункт 1.5. Исключить слова: «№ 6 и 7» и «или поливинил ацетатной эмульсии».

Пункт 1.8. Примечание. Исключить слова: «с каркасной тканью (№ 6, 7)».

Пункт 2.2 дополнить словами:

*(Продолжение см. стр. 137)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 17923—72)*

«Поверхность полотна должна быть ровной, без заметных утолщений складок, заминов, разрывов, пустот».

Пункт 3.1. Заменить ссылку: ГОСТ 13587—68 на ГОСТ 13587—77.

Пункт 3.3 изложить в новой редакции:

«3.3. Определение содержания кремнефтористого аммония проводить по ГОСТ 19813—74».

Пункты 3.3.1—3.3.4 исключить.

Пункт 4.1. Заменить ссылку: ГОСТ 13827—68 на ГОСТ 13827—78.

Стандарт дополнить справочным приложением:

*(Продолжение изменения к ГОСТ 17923—72)*

*«ПРИЛОЖЕНИЕ*
*Справочное*

| Наименование материала по ГОСТ 17923—72 | Артикул по прейскуранту № 40—10, 1976 г. | |
|---|---|---|
| | полотна | каркасной ткани |
| Полотна холстопрошивные № 1 | 941603 | — |
| № 2 | — | — |
| № 3 | 941604 | — |
| № 4 | 941605 | — |
| № 5 | 941501 | 09148 |
| № 6 | 941504 | 09148 |
| № 7 | 941506 | 09148 |
| № 8 | — | — |

(ИУС № 2 1979 г.)

**Изменение № 2 ГОСТ 17923—72 Полотна холстопрошивные из лубяных волокон. Технические условия**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 13.07.83 № 3148 срок введения установлен**

**с 01.01.84**

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 83 9000.

Пункт 1.1. Таблицу изложить в новой редакции (см. стр. 159)

дополнить примечанием — 5: «5. Допускается по согласованию изготовителя с потребителем вид переплетения прошивных нитей «трико» заменять на «цепочка».

Раздел 2 изложить в новой редакции:

**«2. Правила приемки**

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 13587—77».

Пункт 3.1. Заменить ссылки: ГОСТ 15902.1—70 на ГОСТ 15902.1—80, ГОСТ 15902.2—70 на ГОСТ 15902.2—79, ГОСТ 15902.3—71 на ГОСТ 15902.3—79, ГОСТ 3816—61 на ГОСТ 3816—81.

Пункт 4.2 изложить в новой редакции: «4.2. Холстопрошивные полотна транспортируются транспортом любого вида в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида».

Приложение изложить в новой редакции:

*(Продолжение см. стр. 158)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 17923—72)*

*ПРИЛОЖЕНИЕ*
*Справочное*

**Наименование полотен по ГОСТ 17923—72, соответствующие им артикулы полотен и каркасных тканей по прейскуранту № 40—10 (изд. 1982 г.) и коды ОКП**

| Наименование полотна | Артикул полотна | Артикул каркасной ткани | Код ОКП |
|---|---|---|---|
| Полотно холстопрошивное № 1 | 941603 | — | 83 9931 1002 04 |
| № 2 | 941604 | — | 83 9931 1003 03 |
| № 3 | 941605 | — | 83 9931 1004 02 |
| № 4 | 941504 | 09148 | 83 9731 1003 06 |
| № 5 | 947504 | — | 83 9931 1008 09 |

*(Продолжение см. стр. 159)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 17923—72)*

| Наименование полотна | Поверхностная плотность, г/м² | Ширина, см | Коэффициент вариации по поверхностной плотности образцов размером 100×100 мм, %, не более | Содержание костры, %, не более | Прошив | | Количество петель на 50 мм, не менее | | Разрывная нагрузка полоски по длине, кгс, не менее | Расположение каркасной ткани | Содержание антисептика, %, не менее |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | вид переплетения прошивных нитей | структура пряжи | по ширине | по длине | | | |
| Полотно холстопрошивное | | | | | | | | | | | |
| № 1 | 300±30 | 160±5 | 12,5 | 8 | Трико | х/б 25 текс×2 | 5 | 10 | 4 | — | — |
| № 2 | 500±50 | 160±5 | 10,0 | 8 | То же | х/б 25 текс×2 | 5 | 10 | 6 | — | — |
| № 3 | 600±60 | 160±5 | 10,0 | 8 | " | х/б 25 текс×2 | 5 | 10 | 7 | — | — |
| № 4 | 700±70 | 170±5 | 10,0 | 7 | " | х/б 25 текс×2 | 5 | 12 | 33 | На поверхности | 1,5 |
| № 5 | 600±60 | 165±5 | 10,0 | 7 | " | х/б 50 текс×2 | 5 | 10 | 10 | — | 1,5 |

(ИУС № 10 1983 г.)

**Изменение № 3 ГОСТ 17923—72 Полотна холстопрошивные из лубяных волокон. Технические условия**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.06.88 № 2355**

**Дата введения 01.12.88**

Вводную часть изложить в новой редакции: «Настоящий стандарт распространяется на холстопрошивные полотна из короткого льняного волокна не выше № 3 и смеси его с угарами льняного и пенько-джутового производства, предназначенные для технических целей и для пошива головных уборов.

Холстопрошивные полотна вырабатываются без каркаса и с каркасом из ткани».

Пункт 1.1. Таблицу и примечания изложить в новой редакции *(см. с. 253)*.

Раздел 1 дополнить пунктом — 1.1а: «1.1а. Для изготовления полотен применяют: короткое льняное волокно — по ГОСТ 9394—76; льняные угары — по ГОСТ 12285—77; угары пенько-джутового производства — по ГОСТ 12925—77; каркасную ткань — по ГОСТ 11040—74; хлопчатобумажную пряжу — по ГОСТ 6904—83 и нормативно-технической документации».

Пункт 1.3 исключить.

Пункт 1.5 после слова «латекса» дополнить словами: «СКС-65ГП по ГОСТ 10564—75»; после слова «аммония» дополнить словами: «по ОСТ 6—08—2—75».

Пункт 1.6. Заменить обозначения: № 6 и 7» на «с каркасной тканью».

Пункт 1.7 дополнить абзацем: «Поверхность полотен должна быть ровной, без видимых утолщений, складок, заминов, разрывов, пустот».

*(Продолжение см. с. 252)*

Пункт 1.8. Третий абзац изложить в новой редакции: «Ко второму сорту относят полотна, имеющие отклонения показателей физико-механических свойств до 15 % от предельных значений, указанных в таблице»;

примечание исключить.

Пункт 3.1. Первый, второй абзацы. Заменить слово: «образцов» на «проб»;

третий абзац. Заменить слово: «массы» на «поверхностной плотности»;

четвертый абзац. Заменить слова: «коэффициента вариации» на «неровноты по массе»;

последний абзац после слова «определение» дополнить словом: «фактической».

Пункты 3.2, 3.2.2, 3.3. Заменить слово: «содержание» на «массовая доля».

Пункт 4.1. Заменить ссылку: ГОСТ 13827—78 на ГОСТ 13827—85;

дополнить словами: «со следующим дополнением: длина антисептированного полотна в рулоне должна быть не менее 24 м. В партии допускается не более 10 % составных рулонов с минимальной длиной отреза 12 м».

Пункт 4.2 изложить в новой редакции: «4.2. Упаковка, маркировка и транспортирование полотен — по ГОСТ 7000—80».

Приложение изложить в новой редакции:

*(Продолжение см. с. 253)*

| Наименование полотна | Поверхностная плотность, г/м² | Ширина, см | Неровнота по массе роб размером 100×100 мм, %, не более | Массовая доля костры, % не более | Вид переплетения прошивных нитей | Номинальная линейная плотность прошивных нитей, текс | Число петель на 50 мм, не менее | | Разрывная нагрузка полоски по длине, Н (кгс), не менее | Массовая доля антисептика, %, не менее |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | по длине | по ширине | | |
| **Полотно холстопрошивное** № 1 | 700±56 | 170±4 | 10,0 | 7 | Трико | 25×2 х/б | 12 | 5,0 | 323,4 (33) | 1,5 |
| № 2 | 600±48 | 170±4 | 13,0 | 9 | То же | 25×2 х/б | 13 | 5,0 | 68,6 (7) | — |
| № 3 | 600±48 | 165±4 | 15,0 | 9 | » | 25×2 х/б | 13 | 5,0 | 78,4 (8) | 1,5 |
| № 4 | 400±32 | 150±4 | 12,5 | 9 | » | 25×3 х/б | 5 | 5,0 | 88,2 (9) | — |
| № 5 | 300±24 | 160±4 | 12,5 | 8 | » | 25×2 х/б | 10 | 5,0 | 39,2 (4) | — |
| № 6 | 500±40 | 160±4 | 10,0 | 8 | » | 25×2 х/б | 10 | 5,0 | 58,8 (6) | — |
| № 7 | 600±48 | 160±4 | 10,0 | 8 | » | 25×2 х/б | 10 | 5,0 | 68,6 (7) | — |
| № 8 | 500±40 | 170±4 | 10,0 | 8 | Цепочка | 25×2 х/б | 13 | 2,5 | 58,8 (6) | — |
| № 9 | 600±48 | 165±4 | 10,0 | 7 | Трико | 50×2 х/б | 10 | 5,0 | 98,0 (10) | 1,5 |
| № 10 | 500±40 | 160±4 | 10,0 | 8 | То же | 25×2 х/б | 12 | 6,0 | 68,6 (7) | — |
| № 11 | 500±40 | 160±4 | 10,0 | 7 | » | 25×2 х/б | 15 | 5,0 | 58,8 (6) | — |
| № 12 | 500±40 | 160±4 | 10,0 | 8 | Цепочка | 25×2 х/б | 13 | 2,5 | 58,8 (6) | — |

Примечания:

1. Допускается по согласованию изготовителя с потребителем изготовлять полотна различных ширин и прошивка их нитями других линейных плотностей из химического сырья (капроновыми, вискозными, хлопко-сиблоновыми, вискозно-лавсановыми, вискозно-нитроновыми и др.) при сохранении всех физико-механических показателей, указанных в таблице.
2. Наименование полотен, соответствующие им артикулы и коды ОКП приведены в приложении 1.
3. Волокнистый состав смеси для выработки полотен приведен в приложении 2.

*(Продолжение см. с. 254)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 17923—72)*

*«ПРИЛОЖЕНИЕ 1*

*Справочное*

**Наименование полотен по ГОСТ 17923—72, соответствующие им артикулы по прейскуранту № 43—10 (изд. 1982 г.) и коды ОКП**

| Наименование полотна | Артикул полотна | Код ОКП |
|---|---|---|
| Полотно холстопрошивное | | |
| № 1 | 941504 | 83 9731 1003 06 |
| № 2 | 941508 | 83 9731 1005 04 |
| № 3 | 941509 | 83 9731 1006 03 |
| № 4 | 941602 | 83 9931 1001 05 |
| № 5 | 941603 | 83 9931 1002 04 |
| № 6 | 941604 | 83 9931 1003 03 |
| № 7 | 941605 | 83 9931 1004 02 |
| № 8 | 947501 | 83 9931 1005 01 |
| | 947502 | 83 9931 1006 00 |
| | 947503 | 83 9931 1007 10 |
| № 9 | 947504 | 83 9931 1008 09 |
| № 10 | 947506 | 83 9931 1009 08 |
| № 11 | 947507 | 83 9931 1010 07 |
| № 12 | 947613 | 83 9931 1012 05 |

Стандарт дополнить приложением — 2:

*ПРИЛОЖЕНИЕ 2*
*Рекомендуемое*

**Состав смеси для выработки холстопрошивных полотен из лубяных волокон**

| Наименование полотна | Наименование компонента | Массовая доля компонентов в смеси, % |
|---|---|---|
| Полотно холстопрошивное | | |
| № 1 | Короткое льняное волокно № 2 | 25 |
| | Вытряска обработанная, полученная при чесании льняных очесов | 75 |
| | Каркасная ткань | |
| № 2 | Короткое льняное волокно № 2 | 13 |
| | Вытряска трясеная из-под чесальных машин | 87 |
| № 3 | Короткое льняное волокно № 2 | 13 |
| | Вытряска трясеная из-под чесальных машин | 87 |
| № 4 | Короткое льняное волокно № 2 | 15 |
| | Вытряска обработанная, полученная при чесании льняных очесов | 85 |
| № 5 | Вытряска обработанная, полученная при чесании льняных очесов | 100 |

*(Продолжение см. с. 255*

*Продолжение*

| Наименование полотна | Наименование компонента | Массовая доля компонентов в смеси, % |
|---|---|---|
| Полотно холстопрошивное № 6 | Вытряска обработанная, полученная при чесании льна | 15 |
| | Вытряска обработанная, полученная при чесании льняных очесов | 85 |
| | Вытряска обработанная, полученная при чесании пеньки, кенафа, джута и короткого льняного волокна | 100 |
| | Короткое льняное волокно № 2 | 13 |
| | Вытряска трясеная из-под чесальных машин | 87 |
| № 7 | Короткое льняное волокно № 2 | 70 |
| | Вытряска обработанная, полученная при чесании льняных очесов | 30 |
| | Короткое льняное волокно № 2 | 70 |
| | Короткое льняное волокно № 3 | 30 |
| | Короткое льняное волокно № 2 | 100 |

*(Продолжение см. с. 256)*

*Продолжение*

| Наименование полотна | Наименование компонента | Массовая доля компонентов в смеси, % |
|---|---|---|
| № 8 | Короткое льняное волокно № 2 | 100 |
| | Короткое льняное волокно № 3 | 100 |
| | Короткое льняное волокно № 2 | 50 |
| | Короткое льняное волокно № 3 | 50 |
| № 9 | Короткое льняное волокно № 2 | 30 |
| | Рвань ровничная необработанная | 50 |
| | Вытряска обработанная, полученная при чесании льняных очесов | 20 |
| № 10 | Короткое льняное волокно № 2 | 100 |
| № 11 | Мокропрядильная рвань (жвака) | 25 |
| | Вытряска | 75 |
| № 12 | Вытряска | 53 |
| | Пакля льняная | 47 |

(ИУС № 11 1988 г.)

gost.e-ecolog.ru