УДК 621.882.4 : 621.9-229 : 006.354

Группа Г27
7034-0570

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ШАЙБЫ ОПОРНЫЕ

Конструкция и размеры

Washers bearing.
Design and sizes

ГОСТ 17778—72*

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 6 июня 1972 г. № 1138 срок введения установлен

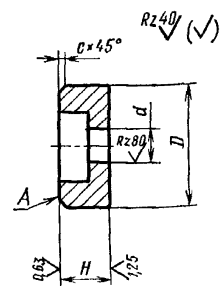
с 01.01. 1974 г.

Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен до 01.01. 1990 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на опорные шайбы, предназначенные для станочных приспособлений.

2. Конструкция и размеры шайб должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

* *Переиздание (июнь 1982 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1980 г. (ИУС 9—1980 г.).*

gost.e-ecolog.ru

Размеры в мм

Обозначения шайб	Применяемость	H (пред. откл по h6 или $+0{,}3$ $+0{,}2$*)	D	d	c	Масса, кг ≈
7034-0571		5	16	3,4	0,6	0,007
7034-0572		6	18	4,5		0,010
7034-0573		8	20	5,5		0,016
7034-0574		10	25	6,6		0,032
7034-0575		12	32	9,0		0,063
7034-0576		16	40		1,0	0,134

* $^{+0,3}_{+0,2}$ — припуск на шлифовку при сборке или в комплекте.

Пример условного обозначения опорной шайбы размером $H=5$ мм, с предельными отклонениями по h6:

Шайба 7034-0571 h6 ГОСТ 17778—72

То же, с предельными отклонениями размера $H^{+0,3}_{+0,2}$:

Шайба 7034-0571 ГОСТ 17778—72

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Материал — сталь марки 20Х по ГОСТ 4543—71. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 20Х.

4. Цементировать, глубина цементированного слоя 0,8 . . . 1,2 мм. Твердость — HRC 55 . . . 60.

5. Шероховатость поверхности A для шайб, изготавливаемых с припуском по размеру $H^{+0,3}_{+0,2}$, до шлифовки—не более $Rz40$ мкм. Окончательная шероховатость этой поверхности задается конструктором.

5а. Опорные поверхности под крепежные детали — по ГОСТ 12876—67.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

6. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий—H14, валов — h14, остальных — $\pm \frac{IT14}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

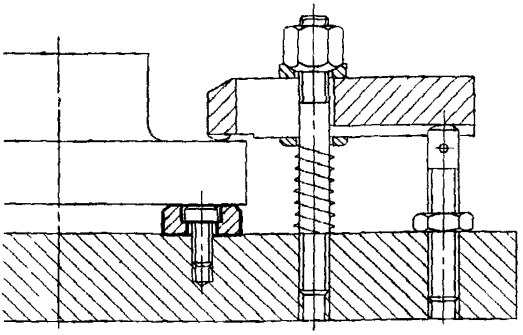
7. Покрытие — Хим.Окс.прм (обозначение покрытия—по ГОСТ 9.073—77). По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.

8. Маркировать: наименование и обозначение изделия, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для шайб одного типоразмера.

9. Пример применения опорных шайб указан в рекомендуемом приложении.

ПРИЛОЖЕНИ
Рекомендуемое

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ОПОРНЫХ ШАЙБ



Изменение № 2 ГОСТ 17778—72 Шайбы опорные. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.05.89 № 1228

Дата введения 01.01.90

Наименование стандарта Исключить слова «и размеры», «and dimensions».

Пункт 2. Чертеж. Заменить параметры шероховатости: *Rz* 80 на *Ra* 12,5; *Rz* 40 на *Ra* 6,3; *Ra* 1,25 на *Ra* 0,8; *Ra* 0,63 на *Ra* 0,4.

Пункт 5. Заменить параметр шероховатости: *Rz* 40 на *Ra* 6,3.

Пункт 6 изложить в новой редакции: «6. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm\frac{t_2}{2}$ ».

(ИУС № 8 1989 г.)

gost.e-ecolog.ru