УДК 621.753.3 : 006.354

Группа Г28
8133-0100

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КАЛИБРЫ-ПРОБКИ ГЛАДКИЕ ДВУСТОРОННИЕ С ВКЛЕЕННЫМИ ВСТАВКАМИ ДИАМЕТРОМ ОТ 0,3 ДО 0,95 мм

Конструкция и размеры

Double-ended plain plug-gauges with inset inserts from 0,30 up to 0,95 mm nominal diameter. Design and dimensions

ГОСТ 17737—72*

Взамен МН 118—60

ОКП 39 3100

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 23 мая 1972 г. № 1044 срок введения установлен
Проверен в 1983 г.

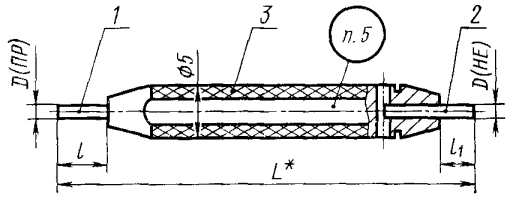
с 01.01.74

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на гладкие двусторонние калибры-пробки, предназначенные для контроля отверстий с полями допусков по ЕСДП СЭВ от 6-го до 13-го квалитета и с полями допусков по ГОСТ 3047—66 от 1-го до 7-го класса точности.

(Введена дополнительно, Изм. № 1).

1. Конструкция и основные размеры двусторонних калибров-пробок с вклеенными вставками должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размер для справок.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

**Переиздание (май 1984 г.) с Изменением № 1, утвержденным в январе 1984 г. (ИУС № 5—84).*

gost.e-ecolog.ru

Размеры в мм

Обозначение калибров пробок	Применяемость	D номин	l	l	l_1	Масса, г	Обозначение деталей			
							Дет 1 Вставка ПР ГОСТ 17736–72 (1 шт)	Дет 2 Вставка НЕ ГОСТ 17736–72 (1 шт)	Дет 3 Ручка ГОСТ 17742–72	
									для всех квалитетов, кроме 12 го и 13 го и классов точности, кроме 6 го и 7 го	для 12 го и 13 го квалитетов, 6 го и 7-го классов точности
8133-0101		0,30	47	4	3	8,3	8133 0020/001	8133 0020/002	8054 0104	—
8133 0102		0,32					8133 0021/001	8133 0021/002		8054-0109
8133-0103		0,34					8133 0022/001	8133 0022/002		
8133-0104		0,36					8133 0023/001	8133 0023/002	8054 0081	8054-0116
8133 0105		0,38					8133-0024/001	8133-0024/002		
8133-0106		0,40					8133-0025/001	8133-0025/002		
8133-0107		0,42					8133-0026/001	8133-0026/002	8054-0082	8054 0094
8133-0108		0,45					8133 0027/001	8133-0027/002		
8133-0109		0,48	50	6	4		8133-0028/001	8133 0028/002	8054 0105	8054-0117
8133-0110		0,50					8133-0029/001	8133 0029/002		
8133-0122		0,53					8133-0041/001	8133 0041/002		
8133-0123		0,56					8133-0042/001	8133-0042/002	8054-0106	8054 0118
8133 0113		0,60					8133 0032/001	8133-0032/002		
8133-0114		0,63					8133-0033/001	8133-0033/002	8054-0107	8054-0097
8133 0124		0,67					8133-0043/001	8133-0043/002	8054-0086	8054 0098
8133 0125		0,71					8133-0044/001	8133-0044/002	8054-0087	8054 0099
8133-0117		0,75					8133 0036/001	8133-0036/002	8054 0088	8054 0100
8133 0118		0,80					8133 0037/001	8133 0037/002	8054-0089	
8133-0119		0,85					8133 0038/001	8133 0038/002	8054-0090	8054-0119
8133 0120		0,90					8133 0039/001	8133 0039/002	8054 0108	
8133 0121		0,95					8133 0040/001	8133 0040/002		8054 0102

Примечание. Калибры-пробки промежуточных размеров D изготовлять по размерам ближайшего большого калибра-пробки.

Пример условного обозначения двустороннего калибра-пробки $D_{номин.}=0{,}40$ мм для контроля отверстия с полем допуска H8:

Калибр-пробка 8133—0106 H8 ГОСТ 17737—72

То же, для контроля отверстия с полем допуска A_3:

Калибр-пробка 8133—0106 A_3 ГОСТ 17737—72.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Вставку укреплять в корпусе ручки клеем. Клеевой шов должен обеспечивать неразъемность соединения. Прочность на сдвиг — не менее 300—350 кг/см^2. Соединение должно быть водо-, масло-, бензостойким.

3. Вставки должны быть закреплены в ручке надежно без перекоса.

4. Технические требования — по ГОСТ 2015—84.

5. Маркировать по ГОСТ 2015—84 с добавлением четырех последних знаков обозначения калибров-пробок.

gost.e-ecolog.ru