ГОСТ 17695—72

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

НАПРАВЛЯЮЩИЕ ШАРИКОВЫЕ С НЕПОДВИЖНЫМ СЕПАРАТОРОМ ДЛЯ ШТАМПОВ ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

БЗ 5-99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.983.073-219.2:006.354

Группа Г22
1030-2160

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

НАПРАВЛЯЮЩИЕ ШАРИКОВЫЕ С НЕПОДВИЖНЫМ СЕПАРАТОРОМ ДЛЯ ШТАМПОВ ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ

Конструкция и размеры

ГОСТ 17695—72*

Antifriction bearing assemblies with stationary retainer for sheet stamping dies. Construction and dimensions

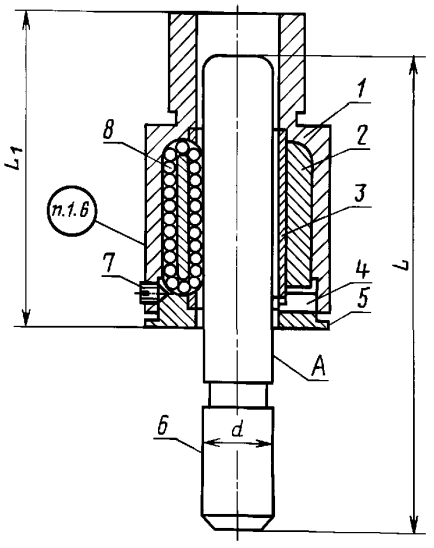
ОКП 39 6300

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 3 мая 1972 г. № 917 срок введения установлен с 01.07.73

Постановлением Госстандарта от 29.11.82 № 4501 снято ограничение срока действия

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ШАРИКОВЫХ НАПРАВЛЯЮЩИХ

1.1. Конструкция и размеры шариковых направляющих с неподвижным сепаратором для штампов листовой штамповки должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1, 2.



Черт. 1

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

**Издание (январь 2000 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в ноябре 1982 г., январе 1984 г., июле 1986 г. (ИУС 7—83, 5—84, 10—86)*

© ИПК Издательство стандартов, 2000

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение шариковой направляющей	Применяемость	d	L	L_1	Масса, кг, не более	Обозначение шариковой направляющей	Применяемость	d	L	L_1	Масса, кг, не более
1030-2161		16	100	74	0,67	1030-2201		25	150	113	1,92
1030-2162			110		0,69	1030-2202			160		1,97
1030-2163			120		0,70	1030-2203			170		2,00
1030-2164		18	100		0,79	1030-2204			180		2,04
1030-2165			110		0,81	1030-2205			190		2,08
1030-2166			120		0,83	1030-2206			200		2,12
1030-2167			110	83	0,92	1030-2207			210		2,16
1030-2168			120		0,94	1030-2208			220		2,19
1030-2169			130		0,95	1030-2209			240		2,27
1030-2170			140		0,98	1030-2210		28	150		2,21
1030-2171			150		1,00	1030-2211			160		2,26
1030-2172		20	110		1,02	1030-2212			170		2,33
1030-2173			120		1,04	1030-2213			180		2,36
1030-2174			130		1,07	1030-2214			190		2,41
1030-2175			140		1,09	1030-2215			200		2,46
1030-2176			150		1,12	1030-2216			210		2,50
1030-2177			130	93	1,16	1030-2217			220		2,60
1030-2178			140		1,18	1030-2218			240	128	2,65
1030-2179			150		1,21	1030-2219			160		2,45
1030-2180			160		1,23	1030-2220			170		2,52
1030-2181			170		1,26	1030-2221			180		2,55
1030-2182			180		1,28	1030-2222			190		2,60
1030-2183		22	130		1,75	1030-2223			200		2,65
1030-2184			140		1,79	1030-2224			210		2,69
1030-2185			150		1,82	1030-2225			220		2,79
1030-2186			160		1,85	1030-2226			240		2,84
1030-2187			170		1,90	1030-2227			260		2,94
1030-2188			180		1,91	1030-2228		32	160		2,82
1030-2189			140	103	1,89	1030-2229			170		2,88
1030-2190			150		1,92	1030-2230			180		2,95
1030-2191			160		1,95	1030-2231			190		3,01
1030-2192			170		2,00	1030-2232			200		3,07
1030-2193			180		2,01	1030-2233			210		3,14
1030-2194			190		2,04	1030-2234			220		3,19
1030-2195		25	140		1,77	1030-2235			240		3,38
1030-2196			150		1,81	1030-2236			260		3,45
1030-2197			160		1,85	1030-2237			170	138	3,01
1030-2198			170		1,88	1030-2238			180		3,08
1030-2199			180		1,92	1030-2239			190		3,14
1030-2200			190		1,96	1030-2240			200		3,20

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Обозначение шариковой направляющей	Применяемость	d	L	L_1	Масса, кг, не более	Обозначение шариковой направляющей	Применяемость	d	L	L_1	Масса, кг, не более
1030-2241		32	210	138	3,27	1030-2280		45	210	163	6,79
1030-2242			220		3,32	1030-2281			220		6,92
1030-2243			240		3,46	1030-2282			240		7,18
1030-2244			260		3,58	1030-2283			260		7,44
1030-2245			280		3,72	1030-2284			280		7,67
1030-2246		36	170		4,03	1030-2285			300		7,92
1030-2247			180		4,11	1030-2286			320		8,17
1030-2248			190		4,19	1030-2287			220	183	8,41
1030-2249			200		4,27	1030-2288			240		8,66
1030-2250			210		4,35	1030-2289			260		8,93
1030-2251			220		4,37	1030-2290			280		9,16
1030-2252			240		4,59	1030-2291			300		9,41
1030-2253			260		4,75	1030-2292			320		9,66
1030-2254			280		4,91	1030-2293			340		10,00
1030-2255			180	148	4,30	1030-2294		50	220		9,23
1030-2256			190		4,83	1030-2295			240		9,54
1030-2257			200		4,46	1030-2296			260		9,84
1030-2258			210		4,54	1030-2297			280		10,09
1030-2259			220		4,63	1030-2298			300		10,46
1030-2260			240		4,78	1030-2299			320		10,77
1030-2261			260		4,94	1030-2300			340		11,08
1030-2262			280		5,10	1030-2301			260	203	10,44
1030-2263			300		5,26	1030-2302			280		10,69
1030-2264		40	180		4,86	1030-2303			300		11,06
1030-2265			190		4,96	1030-2304			320		11,37
1030-2266			200		5,06	1030-2305			340		11,68
1030-2267			210		5,16	1030-2306			360		11,99
1030-2268			220		5,26	1030-2307			380		12,30
1030-2269			240		5,46	1030-2308			400		12,60
1030-2270			260		5,65	1030-2309			420		12,91
1030-2271			280		5,85	1030-2310		56	260		11,95
1030-2272			300		6,05	1030-2311			280		12,32
1030-2273			210	163	5,42	1030-2312			300		12,70
1030-2274			220		5,52	1030-2313			320		12,87
1030-2275			240		5,72	1030-2314			340		13,24
1030-2276			260		5,91	1030-2315			360		13,84
1030-2277			280		6,11	1030-2316			380		14,19
1030-2278			300		6,31	1030-2317			400		14,56
1030-2279			320		6,51	1030-2318			420		14,93

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Обозначение шариковой направляющей	Применяемость	d	L	L_1	Масса, кг, не более	Обозначение шариковой направляющей	Применяемость	d	L	L_1	Масса, кг, не более
1030-2319		56	280	213	12,56	1030-2330		63	340	213	17,71
1030-2320			300		12,94	1030-2331			360		18,15
1030-2321			320		13,11	1030-2332			380		18,59
1030-2322			340		13,48	1030-2333			400		19,04
1030-2323			360		14,05	1030-2334			420		19,48
1030-2324			380		14,43	1030-2335			320	223	17,57
1030-2325			400		14,80	1030-2336			340		18,02
1030-2326			420		15,17	1030-2337			360		18,46
1030-2327		63	280		16,39	1030-2338			380		18,90
1030-2328			300		16,82	1030-2339			400		19,35
1030-2329			320		17,26	1030-2340			420		19,80

Пример условного обозначения шариковой направляющей размерами d = 16 мм, L= 100 мм, L_1 = 74 мм:

Направляющая шариковая 1030-2161 ГОСТ 17695—72

(Измененная редакция, Изм. № 1,2).

1.2. Между колонкой и шариками обеспечить натяг 0,006 ... 0,012 мм.

1.3. Параметр шероховатости поверхности А по ГОСТ 2789—73 должен быть $Ra \leq 0{,}2$ мкм.

1.4. Допуск цилиндричности поверхности А — по 4-й степени точности ГОСТ 24643—81.

1.3, 1.4. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

1.5. Перемещение колонки в шариковой направляющей должно осуществляться вручную без применения вспомогательных инструментов.

1.6. Маркировать: обозначение шариковой направляющей, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя.

1.7. Правила приемки, методы испытаний, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 13130—83.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.8. Пример закрепления шариковых направляющих в плитах штампов приведен в приложении.

Таблица 2

Обозначение шариковой направляющей	Обозначение деталей								
	Дет. *1.* Корпус (1 шт.)	Дет. *2.* Втулка (1 шт.)	Дет. *3.* Сепаратор (1 шт.)	Дет. *4.* Шпонка (1 шт.)	Дет. *5.* Крышка (1 шт.)	Дет. *6.* Колонка по ГОСТ 13119—81 (1 шт.)	Дет. *7.* Винт по ГОСТ 1476—93 (4 шт.)	Дет. *8.*	
								Шарик по ГОСТ 3722—81	Количество
1030-2161	1030-2161/001	1030-2161/002	1030-2161/003	1030-2161/004	1030-2161/005	1030—5048—2—05—6К	В.М4—6g×6.14Н	3—20	240
1030-2162						1030—5053—2—05—6К			
1030-2163						1030—5055—2—05—6К			
1030-2164	1030-2164/001	1030-2164/002	1030-2164/003		1030-2164/005	1030—5077—2—05—6К			
1030-2165						1030—5084—2—05—6К			
1030-2166						1030—5086—2—05—6К			
1030-2167	1030-2167/001					1030—5084—2—05—6К			
1030-2168						1030—5086—2—05—6К			
1030-2169						1030—5088—2—05—6К			
1030-2170						1030—5091—2—05—6К			
1030-2171						1030—5093—2—05—6К			
1030-2172	1030-2172/001	1030-2172/002	1030-2172/003		1030-2172/005	1030—5124—2—05—6К			312
1030-2173						1030—5126—2—05—6К			
1030-2174						1030—5128—2—05—6К			
1030-2175						1030—5131—2—05—6К			
1030-2176						1030—5133—2—05—6К			
1030-2177	1030-2177/001					1030—5128—2—05—6К			
1030-2178						1030—5131—2—05—6К			
1030-2179						1030—5133—2—05—6К			
1030-2180						1030—5135—2—05—6К			
1030-2181						1030—5137—2—05—6К			
1030-2182						1030—5151—2—05—6К			
1030-2183	1030-2183/001	1030-2183/002	1030-2183/003	1030-2183/004	1030/2183/005	1030—5162—2—05—6К			360
1030-2184						1030—5171—2—05—6К			

Продолжение табл. 2

Обозначение шариковой направляющей	Обозначение деталей								
	Дет. *1.* Корпус (1 шт.)	Дет. *2.* Втулка (1 шт.)	Дет. *3.* Сепаратор (1 шт.)	Дет. *4.* Шпонка (1 шт.)	Дет. *5.* Крышка (1 шт.)	Дет. *6.* Колонка по ГОСТ 13119—81 (1 шт.)	Дет. *7.* Винт по ГОСТ 1476—93 (4 шт.)	Дет. *8.*	
								Шарик по ГОСТ 3722—81	Количество
1030-2185	1030-2183/001	1030-2183/002	1030-2183/003	1030-2183/004	1030-2183/005	1030—5173—2—05—6К	В.М4—6g×6.14Н	3—20	360
1030-2186						1030—5175—2—05—6К			
1030-2187						1030—5177—2—05—6К			
1030-2188						1030—5179—2—05—6К			
1030-2189	1030-2189/001					1030—5171—2—05—6К			
1030-2190						1030—5173—2—05—6К			
1030-2191						1030—5175—2—05—6К			
1030-2192						1030—5177—2—05—6К			
1030-2193						1030—5179—2—05—6К			
1030-2194						1030—5186—2—05—6К			
1030-2195	1030-2195/001	1030-2195/002	1030-2195/003	1030-2195/004	1030-2195/005	1030—5226—2—05—6К			396
1030-2196						1030—5228—2—05—6К			
1030-2197						1030—5231—2—05—6К			
1030-2198						1030—5237—2—05—6К			
1030-2199						1030—5239—2—05—6К			
1030-2200						1030—5242—2—05—6К			
1030-2201	1030-2201/001					1030—5228—2—05—6К			
1030-2202						1030—5231—2—05—6К			
1030-2203						1030—5237—2—05—6К			
1030-2204						1030—5239—2—05—6К			
1030-2205						1030—5242—2—05—6К			
1030-2206						1030—5244—2—05—6К			
1030-2207						1030—5246—2—05—6К			
1030-2208						1030—5248—2—05—6К			

Продолжение табл. 2

Обозначение шариковой направляющей	Обозначение деталей								
	Дет. *1.* Корпус (1 шт.)	Дет. *2.* Втулка (1 шт.)	Дет. *3.* Сепаратор (1 шт.)	Дет. *4.* Шпонка (1 шт.)	Дет. *5.* Крышка (1 шт.)	Дет. *6.* Колонка по ГОСТ 13119—81 (1 шт.)	Дет. *7.* Винт по ГОСТ 1476—93 (4 шт.)	Дет. *8.*	
								Шарик по ГОСТ 3722—81	Количество
1030-2209	1030-2201/001	1030-2195/002	1030-2195/003	1030-2195/004	1030-2195/005	1030—5251—2—05—6К	В.М4—6g×6.14Н	3—20	396
1030-2210	1030-2210/001	1030-2210/002	1030-2210/003	1030-2210/004	1030-2210/005	1030—5273—2—05—6К			444
1030-2211						1030—5275—2—05—6К			
1030-2212						1030—5282—2—05—6К			
1030-2213						1030—5284—2—05—6К			
1030-2214						1030—5297—2—05—6К			
1030-2215						1030—5299—2—05—6К			
1030-2216						1030—5302—2—05—6К			
1030-2217						1030—5304—2—05—6К			
1030-2218						1030—5306—2—05—6К			
1030-2219	1030-2219/001					1030—5275—2—05—6К			
1030-2220						1030—5282—2—05—6К			
1030-2221						1030—5284—2—05—6К			
1030-2222						1030—5297—2—05—6К			
1030-2223						1030—5299—2—05—6К			
1030-2224						1030—5302—2—05—6К			
1030-2225						1030—5304—2—05—6К			
1030-2226						1030—5306—2—05—6К			
1030-2227						1030—5322—2—05—6К			
1030-2228	1030-2228/001	1030-2228/002	1030-2228/003		1030-2228/005	1030—5335—2—05—6К			504
1030-2229						1030—5342—2—05—6К			
1030-2230						1030—5344—2—05—6К			
1030-2231						1030—5357—2—05—6К			
1030-2232						1030—5373—2—05—6К			

Продолжение табл. 2

Обозначение шариковой направляющей	Обозначение деталей								
	Дет. *1.* Корпус (1 шт.)	Дет. *2.* Втулка (1 шт.)	Дет. *3.* Сепаратор (1 шт.)	Дет. *4.* Шпонка (1 шт.)	Дет. *5.* Крышка (1 шт.)	Дет. *6.* Колонка по ГОСТ 13119—81 (1 шт.)	Дет. *7.* Винт по ГОСТ 1476—93 (4 шт.)	Дет. *8.*	
								Шарик по ГОСТ 3722—81	Количество
1030-2233	1030-2228/001	1030-2228/002	1030-2228/003	1030-2210/004	1030-2228/005	1030—5375—2—05—6К	В.М4—6g×6.14Н	3—20	504
1030-2234						1030—5377—2—05—6К			
1030-2235						1030—5379—2—05—6К			
1030-2236						1030—5382—2—05—6К			
1030-2237	1030-2237/001					1030—5342—2—05—6К			
1030-2238						1030—5344—2—05—6К			
1030-2239						1030—5357—2—05—6К			
1030-2240						1030—5373—2—05—6К			
1030-2241						1030—5375—2—05—6К			
1030-2242						1030—5377—2—05—6К			
1030-2243						1030—5379—2—05—6К			
1030-2244						1030—5382—2—05—6К			
1030-2247	1030-2246/001	1030-2246/002	1030-2246/003	1030-2246/004	1030-2246/005	1030—5384—2—05—6К		4—20	396
1030-2248						1030—5386—2—05—6К			
1030-2249						1030—5388—2—05—6К			
1030-2250						1030—5391—2—05—6К			
1030-2251						1030—5415—2—05—6К			
1030-2252						1030—5417—2—05—6К			
1030-2253						1030—5419—2—05—6К			
1030-2254						1030—5422—2—05—6К			
1030-2255	1030-2255/001					1030—5384—2—05—6К			
1030-2256						1030—5386—2—05—6К			

Продолжение табл. 2

Обозначение шариковой направляющей	Обозначение деталей								
	Дет. *1.* Корпус (1 шт.)	Дет. *2.* Втулка (1 шт.)	Дет. *3.* Сепаратор (1 шт.)	Дет. *4.* Шпонка (1 шт.)	Дет. *5.* Крышка (1 шт.)	Дет. *6.* Колонка по ГОСТ 13119—81 (1 шт.)	Дет. *7.* Винт по ГОСТ 1476—93 (4 шт.)	Дет. *8.*	
								Шарик по ГОСТ 3722—81	Количество
1030-2257	1030-2255/001	1030-2246/002	1030-2246/003	1030-2246/004	1030-2246/005	1030—5388—2—05—6К	В.М4—6g×6.14Н	4—20	396
1030-2258						1030—5391—2—05—6К			
1030-2259						1030—5415—2—05—6К			
1030-2260						1030—5417—2—05—6К			
1030-2261						1030—5419—2—05—6К			
1030-2262						1030—5422—2—05—6К			
1030-2263						1030—5424—2—05—6К			
1030-2264	1030-2264/001	1030-2264/002	1030-2264/003		1030-2264/005	1030—5466—2—05—6К			444
1030-2265						1030—5468—2—05—6К			
1030-2266						1030—5471—2—05—6К			
1030-2267						1030—5473—2—05—6К			
1030-2268						1030—5475—2—05—6К			
1030-2269						1030—5495—2—05—6К			
1030-2270						1030—5497—2—05—6К			
1030-2271						1030—5499—2—05—6К			
1030-2272						1030—5502—2—05—6К			
1030-2273	1030-2273/001					1030—5473—2—05—6К			
1030-2274						1030—5475—2—05—6К			
1030-2275						1030—5495—2—05—6К			
1030-2276						1030—5497—2—05—6К			
1030-2277						1030—5499—2—05—6К			
1030-2278						1030—5502—2—05—6К			
1030-2280	1030-2280/001	1030-2280/002	1030-2280/003	1030-2280/004	1030-2280/005	1030—5535—2—05—6К	В.М4—6g×8.14Н		480

Продолжение табл. 2

Обозначение шариковой направляющей	Обозначение деталей								
	Дет. *1.* Корпус (1 шт.)	Дет. *2.* Втулка (1 шт.)	Дет. *3.* Сепаратор (1 шт.)	Дет. *4.* Шпонка (1 шт.)	Дет. *5.* Крышка (1 шт.)	Дет. *6.* Колонка по ГОСТ 13119—81 (1 шт.)	Дет. *7.* Винт по ГОСТ 1476—93 (4 шт.)	Дет. *8.*	
								Шарик по ГОСТ 3722—81	Количество
1030-2281	1030-2280/001	1030-2280/002	1030-2280/003	1030-2280/004	1030-2280/005	1030—5537—2—05—6К	В.М4—6g×8.14Н	4—20	480
1030-2282						1030—5539—2—05—6К			
1030-2283						1030—5542—2—05—6К			
1030-2284						1030—5557—2—05—6К			
1030-2285						1030—5559—2—05—6К			
1030-2286						1030—5562—2—05—6К			
1030-2287	1030-2287/001					1030—5537—2—05—6К			
1030-2288						1030—5539—2—05—6К			
1030-2289						1030—5542—2—05—6К			
1030-2290						1030—5557—2—05—6К			
1030-2291						1030—5559—2—05—6К			
1030-2292						1030—5562—2—05—6К			
1030-2293						1030—5564—2—05—6К			
1030-2294	1030-2294/001	1030-2294/002	1030-2294/003	1030-2294/004	1030-2294/005	1030—5613—2—05—6К		5—20	420
1030-2295						1030—5615—2—05—6К			
1030-2296						1030—5617—2—05—6К			
1030-2297						1030—5619—2—05—6К			
1030-2298						1030—5622—2—05—6К			
1030-2299						1030—5624—2—05—6К			
1030-2300						1030—5626—2—05—6К			
1030-2301	1030-2201/001					1030—5617—2—05—6К			
1030-2302						1030—5619—2—05—6К			
1030-2303						1030—5622—2—05—6К			
1030-2304						1030—5624—2—05—6К			

Продолжение табл. 2

Обозначение шариковой направляющей	Обозначение деталей								
	Дет. *1.* Корпус (1 шт.)	Дет. *2.* Втулка (1 шт.)	Дет. *3.* Сепаратор (1 шт.)	Дет. *4.* Шпонка (1 шт.)	Дет. *5.* Крышка (1 шт.)	Дет. *6.* Колонка по ГОСТ 13119—81 (1 шт.)	Дет. *7.* Винт по ГОСТ 1476—93 (4 шт.)	Дет. *8.*	
								Шарик по ГОСТ 3722—81	Количество
1030-2305	1030-2301/001	1030-2294/002	1030-2294/003	1030-2294/004	1030-2294/005	1030—5626—2—05—6К	В.М4—6g×8.14Н	5—20	420
1030-2310	1030-2310/001	1030-2310/002	1030-2310/003		1030-2310/005	1030—5648—2—05—6К			468
1030-2311						1030—5651—2—05—6К			
1030-2312						1030—5653—2—05—6К			
1030-2313						1030—5655—2—05—6К			
1030-2314						1030—5657—2—05—6К			
1030-2315						1030—5659—2—05—6К			
1030-2316						1030—5662—2—05—6К			
1030-2317						1030—5664—2—05—6К			
1030-2318						1030—5666—2—05—6К			
1030-2319	1030-2319/001					1030—5651—2—05—6К			
1030-2320						1030—5653—2—05—6К			
1030-2321						1030—5655—2—05—6К			
1030-2322						1030—5657—2—05—6К			
1030-2323						1030—5659—2—05—6К			
1030-2324						1030—5662—2—05—6К			
1030-2325						1030—5664—2—05—6К			
1030-2326						1030—5666—2—05—6К			
1030-2327	1030-2327/001	1030-2327/002	1030-2327/003		1030-2327/005	1030—5711—2—05—6К	В.М4—6g×10.14Н		516
1030-2328						1030—5713—2—05—6К			

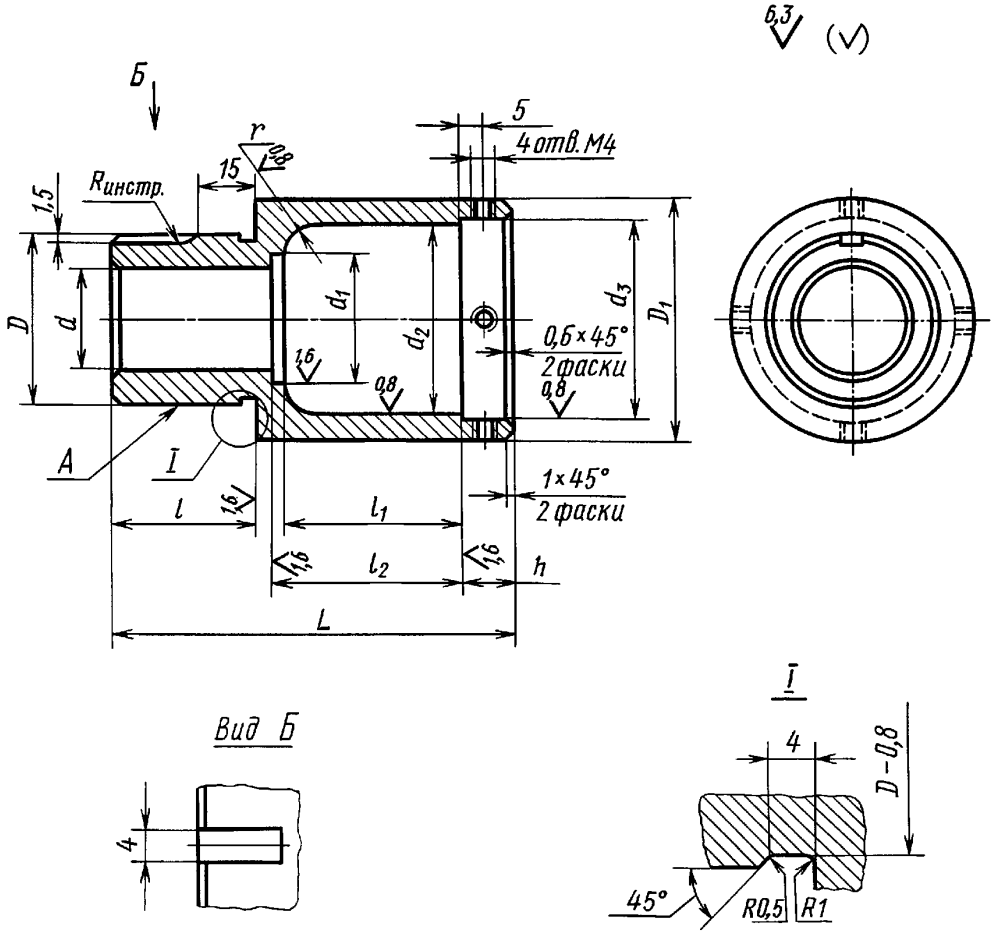
Продолжение табл. 2

Обозначение шариковой направляющей	Обозначение деталей								
	Дет. *1.* Корпус (1 шт.)	Дет. *2.* Втулка (1 шт.)	Дет. *3.* Сепаратор (1 шт.)	Дет. *4.* Шпонка (1 шт.)	Дет. *5.* Крышка (1 шт.)	Дет. *6.* Колонка по ГОСТ 13119—81 (1 шт.)	Дет. *7.* Винт по ГОСТ 1476—93 (4 шт.)	Дет. *8.*	
								Шарик по ГОСТ 3722—81	Количество
1030-2329	1030-2327/001	1030-2327/002	1030-2327/003	1030-2294/004	1030-2327/005	1030—5715—2—05—6К	В.М4—6g×10.14Н	5—20	516
1030-2330						1030—5717—2—05—6К			
1030-2331						1030—5719—2—05—6К			
1030-2332						1030—5722—2—05—6К			
1030-2333						1030—5724—2—05—6К			
1030-2334						1030—5726—2—05—6К			
1030-2335	1030-2335/001					1030—5715—2—05—6К			
1030-2336						1030—5717—2—05—6К			
1030-2337						1030—5719—2—05—6К			
1030-2338						1030—5722—2—05—6К			
1030-2339						1030—5724—2—05—6К			
1030-2340						1030—5726—2—05—6К			

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСА [ДЕТАЛЬ *1*]

2.1. Конструкция и размеры корпуса должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 3.



Черт. 2

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2.2. Материал - сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88.

Допускается изготовление корпуса из других марок сталей с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

2.3. Твердость — 36...40 $HRC_э$. После термической обработки с поверхности *А* удалить окисную пленку.

2.2, 2.3. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2.4. На поверхности *А* должна быть винтовая канавка глубиной 0,2...0,3 мм с шагом 1,0...1,6 мм. Угол профиля канавки 60...90°.

2.5. Резьба — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 7Н по ГОСТ 16093—81.

2.6. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий Н14, валов h14, остальных $\pm\frac{IT14}{2}$.

2.5, 2.6. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

Таблица 3

Размеры в мм

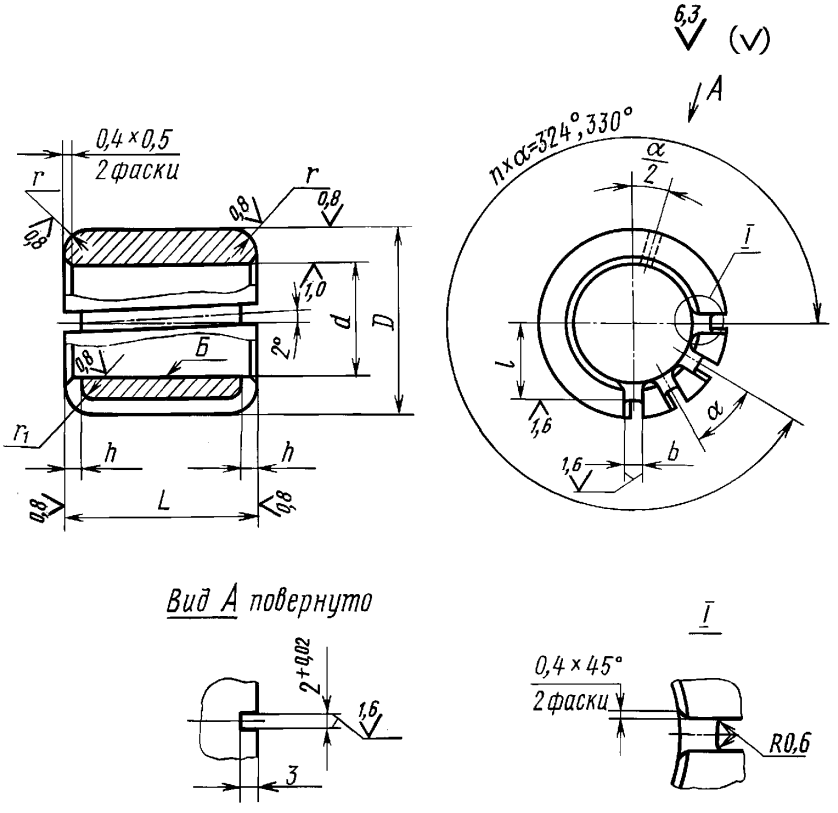
Обозначение корпуса	D	D_1	d	d_1 (пред. откл. по H9)	d_2	d_3	L	l	l_1	l_2	h (пред. откл. +0,1)	r	Масса, кг, не более
					Пред. откл. по H7				Пред. откл. по h11				
1030-2161/001	29,5	42	18	22	34	36	71	26	31	33,0	9	5,0	0,28
1030-2164/001	31,5	45	20	24	36	38							0,32
1030-2167/001							80	30					0,43
1030-2172/001	35,5	48	22	26	38	40			35	37,5			0,44
1030-2177/001							90	34					0,53
1030-2183/001	37,5	50	24	28	40	42			40	42,5			0,52
1030-2189/001							100	38					0,62
1030-2195/001	41,5	56	26	31	45	48			45	48,0			0,72
1030-2201/001							110	42					0,84
1030-2210/001	44,5	60	30	34	48	53			51	54,5			0,87
1030-2219/001							125	48					1,06
1030-2228/001	49,5	63	34	38	53	56			58	62,0			1,02
1030-2237/001							135	53					1,15
1030-2246/001	59,5	71	38	44	60	63			61	65,0	11	6,0	1,53
1030-2255/001							145	56					1,72
1030-2264/001	64,5	75	42	48	63	67			69	74			1,83
1030-2273/001							160	67					2,09
1030-2280/001	69,5	85	48	53	71	75			74	79			2,40
1030-2287/001							180	75					2,89
1030-2294/001	79,5	95	53	60	80	85			82	87			3,49
1030-2301/001							200	85					4,09
1030-2310/001	84,5	100	57	66	86	91			92	97	13	7,5	4,32
1030-2319/001							210						4,56
1030-2327/001	94,5	110	66	73	93	98			102	107			5,88
1030-2335/001							220	95					6,19

Пример условного обозначения корпуса размерами $D = 29,5$ мм, $L = 71$ мм:

Корпус 1030-2161/001 ГОСТ 17695—72

3. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ВТУЛКИ [ДЕТАЛЬ *2*]

3.1. Конструкция и размеры втулки должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 4.



Черт. 3

Таблица 4

Размеры в мм

Обозначение втулки	*D* (пред. откл. по n6)	*d* (пред. откл. по H7)	*L* (пред. откл. по h9)	*l* (пред. откл. по h11)	*b* × *h* Пред. откл. по H10	*r*	r_1	*n*	α Номин.	α Пред. откл.	Масса, кг, не более
1030-2161/002	34	21,9	36	13,9	3,2	5,6	1,5	9	36°	±25′	0,12
1030-2164/002	36	23,9		14,9							0,13
1030-2172/002	38	25,9	40	15,9				11	30°		0,15
1030-2183/002	40	27,9	45	16,9							0,18
1030-2195/002	45	30,9	50	19,4			2,0			±20′	0,27
1030-2210/002	48	33,9	56	20,9							0,34
1030-2228/002	53	37,9	63	23,4			2,2				0,46
1030-2246/002	60	43,9	67	25,9	4,2	6,7	2,0				0,63
1030-2264/002	63	47,9	75	27,4			1,7				0,64
1030-2280/002	71	52,8	80	31,4			2,5			±15′	0,95

Продолжение табл. 4

Обозначение втулки	D (пред. откл. по n6)	d (пред. откл. по H7)	L (пред. откл. по h9)	l (пред. откл. по h11)	b	h	r	r_1	n	α		Масса, кг, не более
					Пред. откл. по H10					Номин.	Пред. откл.	
1030-2294/002	80	59,8	90	34,9	5,2		8,0	2,5	11	30°	±15′	1,30
1030-2310/002	86	65,8	100	37,4								1,57
1030-2327/002	93	72,8	110	39,9								1,87

Пример условного обозначения втулки размером D= 34 мм:

Втулка 1030-2161/002 ГОСТ 17695—72

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3.2. Материал — сталь марки ШХ15 по ГОСТ 801—78.

Допускается изготовление втулки из других марок сталей с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки ШХ15.

3.3. Твердость — 61...65 $HRC_э$.

3.4. Допуск цилиндрической поверхности Б — по 4-й степени точности ГОСТ 24643—81.

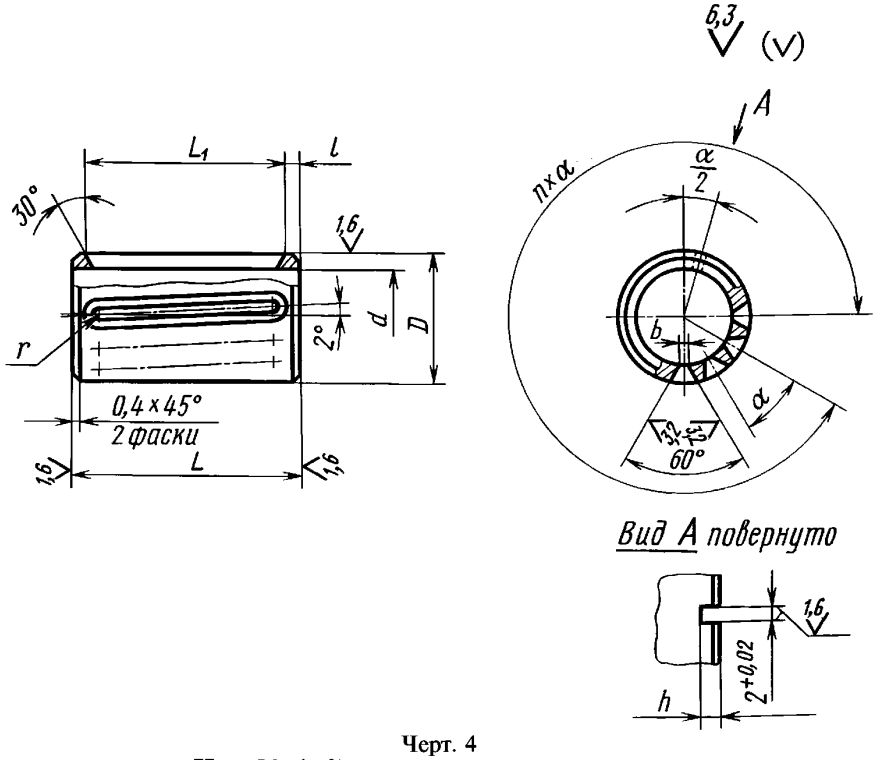
3.5. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm\frac{IT14}{2}$.

3.2—3.5. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3.6. По согласованию изготовителя и потребителя допускается пазы у втулки выполнять без наклона в 2° относительно продольной оси.

4. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ СЕПАРАТОРА [ДЕТАЛЬ *3*]

4.1. Конструкция и размеры сепаратора должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 5.



Черт. 4

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

4.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88.

Допускается изготовление сепаратора из других марок сталей с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

4.3. Твердость — 36...40 $HRC_э$.

4.4. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

4.2—4.4. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4.5. По соглашению изготовителя и потребителя допускается пазы у сепаратора выполнять без наклона в 2° относительно продольной оси.

Таблица 5

Размеры в мм

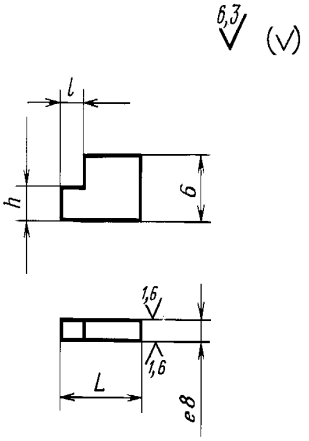
Обозначение сепаратора	D (пред. откл. по d11)	d (пред. откл. по H11)	L (пред. откл. по h9)	L_1 (пред. откл. по H11)	l (пред. откл. по h11)	b	h	r	n	α		Масса, кг, не более
						Пред. откл. по H12				Номин.	Пред. откл.	
1030-2161/003	22	16,6	40	36	2,0	2,0	2,0	1,0	9	36°	±30′	0,021
1030-2164/003	24	18,6										0,036
1030-2172/003	26	20,6	45	40	2,5				11	30°	±25′	0,042
1030-2183/003	28	22,6	50	45			3,0					0,054
1030-2195/003	31	25,6	56	50	3,0							0,073
1030-2210/003	34	28,6	63	56	3,5		4,0					0,096
1030-2228/003	38	32,6	71	63	4,0							0,129
1030-2246/003	44	36,7	75	67		2,8	4,5	1,4			±20′	0,190
1030-2264/003	48	40,7	85	75	5,0		5,0					0,250
1030-2280/003	53	45,7	90	80								0,300
1030-2294/003	60	50,8	100	90		3,4		1,7				0,400
1030-2310/003	66	56,8	110	100							±15′	0,490
1030-2327/003	73	63,8	120	110								0,600

Пример условного обозначения сепаратора размером D = 22 мм:

Сепаратор 1030-2161/003 ГОСТ 17695—72

5. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ШПОНКИ [ДЕТАЛЬ *4*]

5.1. Конструкция и размеры шпонки должны соответствовать указанным на черт. 5 и в табл. 6.



Черт. 5

Таблица 6

Размеры в мм

Обозначение шпонки	L	l (пред. откл. по h12)	h	Масса, кг, не более
1030-2161/004	9,0	2,5	3,2	0,0007
1030-2183/004			3,6	0,0008
1030-2195/004	10,5			0,0009
1030-2210/004	11,0			0,0010
1030-2246/004	12,0	3,4		0,0009
1030-2280/004	14,0			0,0011
1030-2294/004	16,0	4,5		0,0012

Пример условного обозначения шпонки размерами L= 9 мм, h = 3,2 мм:

Шпонка 1030-2161/004 ГОСТ 17695—72

5.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88.

Допускается изготовление шпонки из других марок сталей с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

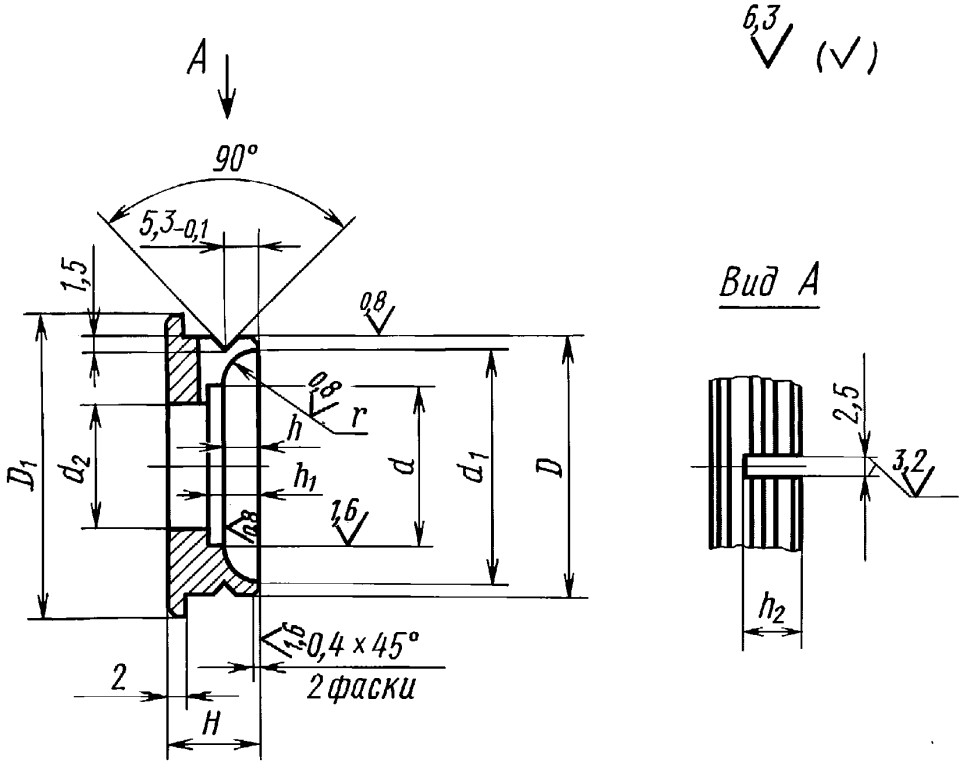
5.3. Твердость — 36...40 $HRC_э$.

5.4. Неуказанные предельные отклонения размеров валов h14.

5.1—5.4. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

6. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КРЫШКИ [ДЕТАЛЬ 5]

6.1. Конструкция и размеры крышки должны соответствовать указанным на черт. 6 и в табл. 7.



Черт. 6

Таблица 7

Размеры в мм

Обозначение крышки	D (пред. откл. по h6)	D_1	d	d_1	d_2	H (пред. откл. по h12)	h	h_1	h_2 (пред. откл. по H12)	r	Масса, кг, не более
			Пред. откл. по H9				Пред. откл. по H11				
1030-2161/005	36	42	22	34	18	12	5	7,0	8,5	5,0	0,065
1030-2164/005	38	45	24	36	20						0,073
1030-2172/005	40	48	26	38	22			7,5			0,078
1030-2183/005	42	50	28	40	24						0,086
1030-2195/005	48	56	31	45	26			8,0			0,120
1030-2210/005	53	60	34	48	30			8,5			0,130
1030-2228/005	56	63	38	53	34			9,0			0,160
1030-2246/005	63	71	44	60	38	14	6	10,0	9,5	6,0	0,210
1030-2264/005	67	75	48	63	42			11,0			0,250
1030-2280/005	75	85	53	71	48						0,390
1030-2294/005	85	95	60	80	53	16	8	13,0	11,5	7,5	0,430
1030-2310/005	91	100	66	86	57						0,480
1030-2327/005	98	110	73	93	66						0,550

Пример условного обозначения крышки размером D = 36 мм:

Крышка 1030-2161/005 ГОСТ 17695—72

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

6.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88.

Допускается изготовление крышки из других марок сталей с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

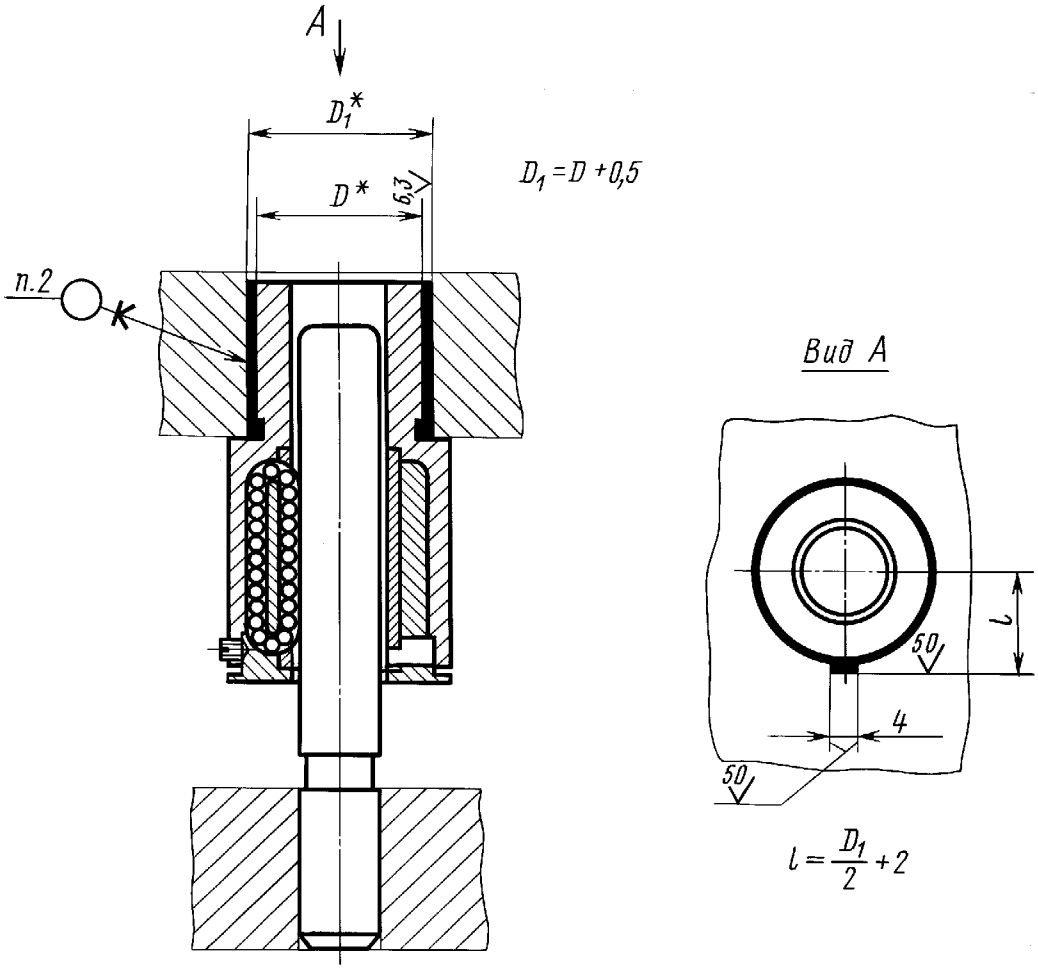
6.3. Твердость — 42...46 $HRC_э$.

6.4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

6.2—6.4. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

ПРИМЕР ЗАКРЕПЛЕНИЯ ШАРИКОВЫХ НАПРАВЛЯЮЩИХ В ПЛИТАХ ШТАМПОВ



*D — диаметр закрепляемой части корпуса шариковой направляющей;
D_1 — диаметр отверстия в плитах штампа, предельное отклонение — по H11.
(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. На поверхности отверстия D_1 должна быть винтовая канавка глубиной 0,2...0,3 мм с шагом 1,0...1,6 мм. Угол профиля канавки 60...90°.
2. Состав эпоксидного клея — по ГОСТ 13130—83.

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Т.И. Кононенко*
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 21.01.2000. Подписано в печать 09.03.2000. Усл.печ.л. 2,79. Уч.-изд.л. 1,95.
Тираж 133 экз. С 4698. Зак. 205.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru