УДК 621.983.073.06:006.354 Группа Г22

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

БЛОКИ И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ БЛОКОВ СМЕННЫХ РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫХ ШТАМПОВ ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ

Технические требования

ГОСТ 17671—72*

Units and set articles for changeable sheet stamping cutting dies. Technical requirements

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 апреля 1972 г. № 885 срок введения установлен

с 01.07.73

1. Блоки и комплектующие изделия блоков сменных разделительных штампов листовой штамповки должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и стандартов на конструкцию и размеры по рабочим чертежам и технической документации, утвержденными в установленном порядке.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — $H14$, валов — $h14$, остальных CM_7 — $\pm \frac{IT14}{2}$.

Допускается при необходимости использования документации, разработанной до 1 января 1980 г., изготавливать по согласованию с потребителем блоки и комплектующие изделия блоков сменных разделительных штампов листовой штамповки с допусками по приложению к настоящему стандарту.

3. Поля допусков резьбы 7Н — по ГОСТ 16093—81. Сбеги и недорезы резьбы по ГОСТ 10549—80.

2.3. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4. Отливки плит блоков должны соответствовать группе III по ГОСТ 977—88. Отливки подвергнуть старению.

5. Неуказанные литейные радиусы должны быть в пределах от 3 до 5 мм.

6. Для всех деталей блоков и комплектующих изделий блоков сменных разделительных штампов допускается замена марок ста-

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

* *Переиздание (март 1994 г.) с Изменением № 1, утвержденным в марте 1981 г. (ИУС 6—81).*

gost.e-ecolog.ru

лей на другие, с механическими свойствами не ниже, чем у сталей, указанных в стандартах на конструкцию и размеры.

7. Поверхности деталей блоков и деталей комплектующих изделий блоков не должны иметь забоин, задиров и других механических повреждений, снижающих эксплуатационные качества и эстетический вид изделий.

8. Все наружные необработанные поверхности плит блоков должны быть окрашены по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

Перед окраской поверхности должны быть просушены и очищены от ржавчины, отстающей окалины, формовочной земли, грязи, жировых и масляных пятен и других видов загрязнений. На окрашенных поверхностях краска должна лежать сплошным ровным слоем, без пятен, пузырей и приставших загрязнений.

9. Верхняя часть собранного блока должна опускаться вниз под действием собственного веса. Перемещение при этом должно быть без заеданий.

10. Нормы точности блоков — по ГОСТ 13139—74 класс 1.

11. При эксплуатации блоков обязательно применение устройств для защиты рук.

12. Правила приемки, методы испытаний, маркировка, упаковка, транспортирование, хранение и гарантии поставщика — по НТД.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Допуски и посадки для деталей блоков и комплектующих изделий блоков сменных разделительных штампов листовой штамповки по системам ОСТ и ЕСДП СЭВ

Поля допусков	
По системе ОСТ	По ЕСДП СЭВ
A_3	$H9$
A_5	$H12$
$Пр$	$r6$
X_3	$e8$
X_5	$b12$
$Г$	$n6$
C_3	$h9$
H	$к6$
CM_7	$\pm \frac{IT14}{2}$

(Введено дополнительно, Изм. № 1).

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 17662—72 Блоки сменных разделительных штампов листовой штамповки с диагональным расположением направляющих колонок. Конструкция и размеры 3
ГОСТ 17663—72 Блоки сменных разделительных штампов листовой штамповки с четырьмя направляющими колонками. Конструкция и размеры 16
ГОСТ 17664—72 Прихваты блоков сменных разделительных штампов листовой штамповки. Конструкция и размеры . . . 29
ГОСТ 17665—72 Фиксаторы блоков сменных разделительных штампов листовой штамповки. Конструкция и размеры . . . 35
ГОСТ 17666—72 Выталкиватели блоков сменных разделительных штампов листовой штамповки. Конструкция и размеры . . 39
ГОСТ 17667—72 Наконечники к выталкивателям блоков сменных разделительных штампов листовой штамповки. Конструкция и размеры 50
ГОСТ 17668—72 Вкладыши блоков сменных разделительных штампов листовой штамповки. Конструкция и размеры . . 52
ГОСТ 17669—72 Заготовки вкладышей блоков сменных разделительных штампов листовой штамповки. Конструкция и размеры . 55
ГОСТ 17670—72 Плитки подкладные блоков сменных разделительных штампов листовой штамповки. Конструкция и размеры . 57
ГОСТ 17671—72 Блоки и комплектующие изделия блоков сменных разделительных штампов листовой штамповки. Технические требования 61

Редактор *Л. Д. Курочкина*
Технический редактор *В Н. Прусакова*
Корректор *Т. А. Васильева*

Сдано в набор 16.05.94. Подп. в печ. 21.06.94. Усл. печ. л. 3,02. Усл. кр.-отт. 3,02. Уч.-изд. л. 3,0. Тир. 180 экз. С 1456.

«Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак 1018

gost.e-ecolog.ru