

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПОДПЕРГАМЕНТ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 1760—86

Издание официальное

БЗ 9—93

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

ПОПРАВКИ, ВНЕСЕННЫЕ В ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ И ОБЩЕРОССИЙСКИЕ КЛАССИФИКАТОРЫ

55 УПАКОВКА И РАЗМЕЩЕНИЕ ГРУЗОВ

МКС 55.040
(85.060)
Группа К68

к ГОСТ 1760—86* Подпергамент. Технические условия

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Вводная часть	—	Обязательные требования к качеству продукции изложены в п. 2.2 (таблица 2, показатели 2, 3, 4, 5)

* Поправка действует на территории Российской Федерации.

(ИУС № 10 2001 г.)

УДК 676.44:006.354 Группа К68

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПОДПЕРГАМЕНТ

Технические условия

Greaseproof paper. Specifications

ГОСТ 1760—86

ОКП 54 3441

Дата введения 01.01.88

Настоящий стандарт распространяется на подпергамент, предназначенный для упаковывания пищевых продуктов.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1.1. В зависимости от назначения и технических показателей подпергамент должен изготовляться следующих марок, указанных в табл. 1.

Издание официальное ★ Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1986
© Издательство стандартов, 1994
Переиздание с изменениями

Таблица 1

Марка	Применяемость
ЖВ жировлагостойкая с поверхностной обработкой	Для автоматического упаковывания сливочного масла, маргарина, жира, пищевых концентратов и другой продукции со значительным содержанием жира, а также в качестве основы для каширования алюминиевой фольгой
ПЖ жиростойкая с поверхностной обработкой	Для автоматического упаковывания преимущественно выпечных кондитерских изделий и пищевых концентратов с небольшим содержанием жира, а также в качестве основы для каширования алюминиевой фольгой
П жиростойкая без поверхностной обработки	Для упаковывания в розничной торговой сети различных пищевых продуктов с небольшим содержанием жира Для выстилания крупногабаритной тары для пищевых продуктов

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.2. Подпергамент должен изготовляться в рулонах, бобинах и листах. Ширина рулона 500—840 мм, диаметр — 500—850 мм.

Предельные отклонения по ширине рулона не должны превышать ±3 мм.

По требованию потребителей допускается изготовление подпергамента в рулонах другой ширины и диаметра.

Размеры бобин и листового подпергамента устанавливают по согласованию с потребителем.

Предельные отклонения по размерам листового подпергамента не должны превышать ±5 мм.

Пример условного обозначения подпергамента марки ПЖ массой подпергамента площадью 1 м² 50 г:

ПЖ 50 ГОСТ 1760—86

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Подпергамент должен изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.2. Показатели качества подпергамента должны соответствовать нормам, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Норма для марки						Метод испытания
	ЖВ		ПЖ		П		
	высший сорт	первый сорт	высший сорт	первый сорт	высший сорт	первый сорт	
1. Масса подпергамента площадью 1 м², г	50,0±2,0 45,0±2,0 40,0±2,0	50,0±3,0	50,0±2,0 45,0±2,0	50,0±3,0	50,0 $^{+3,0}_{-2,0}$ 45,0±2,0	52,0±3,0 45,0±3,0 40,0±2,0	По ГОСТ 13199—88
2. Жиропроницаемость, с, не менее:							
для массы подпергамента площадью 1 м²							
50,0 г	1800	1200	1200	900	—	—	По ГОСТ 13525.13—69, разд. 4
45,0 г	900	—	900	—	—	—	
40,0 г	600	—	—	—	—	—	
мг, не более:							
для массы подпергамента площадью 1 м²							
52,0 г	—	—	—	—	—	25	По ГОСТ 13525.13—69, разд. 3
50,0 г	—	—	—	—	8	—	
45,0 г	—	—	—	—	10	28	
40,0 г	—	—	—	—	—	30	
3. Влагопрочность, % не менее	25,0	23,0	—	—	—	—	По ГОСТ 13525.7—68, разд. 3 и п. 4.7 настоящего стандарта
4. Относительное сопротивление продавливанию, кПа (кгс/см²), не менее:							По ГОСТ 13525.8—86
для массы подпергамента площадью 1 м²							

Продолжение табл. 2

Наименование показателя	Норма для марки						Метод испытания
	ЖВ		ПЖ		П		
	высший сорт	первый сорт	высший сорт	первый сорт	высший сорт	первый сорт	
52,0 г	—	—	—	—	—	260 (2,6)	
50,0 г	300 (3,0)	270 (2,7)	300 (3,0)	270 (2,7)	270 (2,7)	—	
45,0 г	280 (2,8)	—	280 (2,8)	—	260 (2,6)	250 (2,5)	
40,0 г	250 (2,5)	—	—	—	—	240 (2,4)	
5. Прочность на излом при многократных перегибах (число двойных перегибов) в среднем по двум направлениям, не менее	270	230	270	220	230	180	По ГОСТ 13525.2—80
6 Сорность — число соринок на 1 м²:							По ГОСТ 13525.4—68 и п. 4.4 настоящего стандарта
площадью св. 0,2 до 0,5 мм² включ., не более	50	60	50	60	50	60	
площадью св. 0,5 до 1,0 мм² включ., не более	0	0	0	5	0	5	
площадью св. 1,0 мм²	Не допускается						
7. Белизна, %, не менее	75	70	75	70	70	65	По ГОСТ 7690—76
8. Влажность, %	8±1	8±1	8±1	8±1	8±1	8±1	По ГОСТ 13525.19—91, разд. 3

Примечание. При изготовлении подпергамента марки П из небеленой целлюлозы белизна не нормируется, бумага должна иметь цвет естественного волокна и применяться только для выстилания тары.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.2а. Подпергамент марок ЖВ и ПЖ должен изготовляться из беленой целлюлозы из хвойной древесины, марки П из беленой или небеленой целлюлозы из хвойной древесины.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

2.3. Допускается изготовлять по требованию потребителя подпергамент марки ЖВ с добавкой диоксида титана по ГОСТ 9808—84 для придания светозащитных свойств.

Массовая доля золы, определенная по ГОСТ 7629—77 и п. 4.5 настоящего стандарта, в подпергаменте марки ЖВ, изготовленном с добавкой диоксида титана, должна составлять не менее 1,5 %.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.3а. В композиции подпергамента не допускается использование составляющих, не разрешенных органами здравоохранения для контакта с пищевыми продуктами.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

2.4. Подпергамент должен иметь машинную гладкость и равномерный просвет.

2.5. В подпергаменте не допускаются складки, полосы, волнистость, дырчатость, разрывы кромки. Малозаметные складки, полосы, волнистость и дырчатость, которые не могут быть обнаружены в процессе перемотки, допускаются, если показатель этих дефектов, определенный по ГОСТ 13525.5—68, не превышает 2 %.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.6. Концы полотна подпергамента в местах обрывов должны быть прочно склеены по всей ширине рулона и бобины клеевой лентой или равномерным тонким слоем клея, изготовленными по нормативно-технической документации.

Склеивание смежных слоев не допускается.

2.7. Места склеек должны быть отмечены цветными сигналами, видимыми с торца рулона.

2.8. Число склеек в рулоне не должно превышать:

для подпергамента высшего сорта — одной;

для подпергамента первого сорта — трех.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.9. Рулоны и бобины подпергамента по всей ширине должны иметь равномерную плотную намотку. Торцы рулона должны быть ровными.

2.10. Подпергамент не должен иметь запаха.

2.11. Подпергамент переводят во 2-й сорт при снижении показателя белизны для марок ЖВ и ПЖ до 56 %, марки П — до 53 %.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Определение партии и объем выборки — по ГОСТ 8047—78.

3.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы одному показателю, по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор проб и подготовка образцов к испытанию — по ГОСТ 8047—78.

4.2. Кондиционирование образцов подпергамента перед взвешиванием и испытания — по ГОСТ 13523-78, при относительной влажности воздуха (50±2) % и температуре (23±1) °С. Продолжительность кондиционирования не менее 2 ч.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4.3. Определение ширины рулонов, а также осины листов подпергамента — по ГОСТ 21102—80.

4.4. Сорники, видимые с обеих сторон, подсчитывают с одной стороны.

4.5. При определении массовой доли золы температуру прокаливания устанавливают (900±25) °С, время прокаливания — не менее 2 ч.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4.6—4.6.3. **(Исключены, Изм. № 2).**

4.7. Определение влагопрочности бумаги (относительной)

Перед испытанием образцы бумаги в виде полосок выдерживают в термостате при температуре (105±2) °С в течение (20±1) мин.

Относительную влагопрочность бумаги определяют по разрушающему усилию образцов бумаги в машинном направлении. Продолжительность выдерживания образцов бумаги в воде составляет 15 мин.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 1641—75 со следующими дополнениями.

5.1.1. Рулоны подпергамента марки ЖВ и ПЖ перед упаковыванием завертывают в два слоя оберточной бумаги по ГОСТ 8273—75 массой бумаги площадью 1 м^2 не менее 100 г.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством лесной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

В. А. Таничев, канд. техн. наук, **Л. И. Голубина, Б. Н. Вильчур**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.12.86 № 4140

Срок проверки — 1998 г.
Периодичность проверки — 5 лет

4. **ВЗАМЕН ГОСТ 1760—81**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 1641—75	5.1
ГОСТ 7629—77	2.3
ГОСТ 7690—76	2.2, таблица
ГОСТ 8047—78	3.1, 4.1
ГОСТ 8273—75	5.1.1
ГОСТ 9808—84	2.3
ГОСТ 13199—88	2.2, таблица
ГОСТ 13523—78	4.2
ГОСТ 13525.2—80	2.2, таблица
ГОСТ 13525.4—68	2.2, таблица
ГОСТ 13525.5—68	2.5
ГОСТ 13525.7—68	2.2, таблица
ГОСТ 13525.8—86	2.2, таблица
ГОСТ 13525.13—69	2.2, таблица
ГОСТ 13525.19—91	2.2, таблица
ГОСТ 21102—80	4.3

6. **Проверен в 1992 г. Снято ограничение срока действия Постановлением Госстандарта от 08.04.92 № 380**

7. **Переиздание (январь 1994 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в декабре 1989 г., апреле 1992 г. (ИУС 3—90, 7—92)**

Редактор *Л. Д. Курочкина*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *Т. А. Васильева*

Сдано в наб. 28.03.94 Подп. в печ. 05.05.94 Усл. п. л. 0,38. Усл. кр.-отт. 0,58. Уч.-изд. л. 0,47.
Тир. 532 экз. С 1284

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 730

gost.e-ecolog.ru