УДК 678.5.073.057.74-2:006.354

Группа Г21
1036-0610

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ОПОРЫ НАПРАВЛЯЮЩИХ КОЛОНОК И ВТУЛОК ПРЕСС-ФОРМ И ФОРМ ДЛЯ ЛИТЬЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ

Конструкция и размеры

ГОСТ 17391—72*

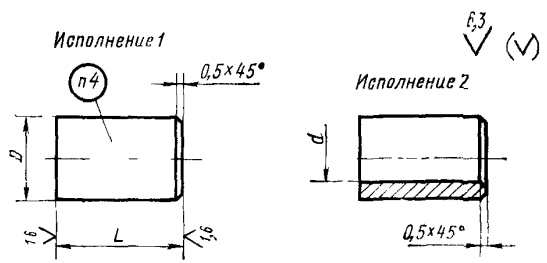
Supports for guide pins and guide bushings of plastics moulds and die casting dies. Construction and dimensions

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 5 января 1972 г. № 14 срок введения установлен

с 01.07.73

1. Настоящий стандарт распространяется на опоры направляющих колонок и втулок пресс-форм для прессования изделий из реактопластов и форм для литья под давлением изделий из термопластов и цветных сплавов.

2. Конструкция и размеры опор должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

** Переиздание (май 1992 г.) с Изменением № 1, утвержденным в апреле 1981 г. (ИУС 6—81)*

gost.e-ecolog.ru

Размеры, мм

Обозначение опоры	Применяемость	Исполнение	D	d	L (пред. откл. +2,0 +1,0)	Масса, кг
1036-0611		1	20	—	10	0,02
1036-0612					16	0,04
1036-0613					25	0,06
1036-0614		2		12	10	0,01
1036-0615					12	0,02
1036-0616					16	0,03
1036-0617			22	14	12	0,02
1036-0618					16	0,03
1036-0619					20	0,04
1036-0620		1	25	—	8	0,03
1036-0621					16	0,06
1036-0622					25	0,09
1036-0623					40	0,15
1036-0624		2	28	18	8	0,02
1036-0625					16	0,04
1036-0626					20	0,05
1036-0627					25	0,07
1036-0628		1	32	—	10	0,06
1036-0629					16	0,10
1036-0630					25	0,15
1036-0631					40	0,25
1036-0632					60	0,37
1036-0633		2		22	12	0,04
1036-0634					20	0,07
1036-0635					25	0,08
1036-0636					40	0,14

Продолжение

Размеры, мм

Обозначение опоры	Применяемость	Исполнение	D	d	L (пред. откл. +2,0 −1,0)	Масса, кг
1036-0637		2	32	22	60	0,20
1036-0638		1	40	—	10	0,09
1036-0639					20	0,19
1036-0640					40	0,39
1036-0641					60	0,59
1036-0642					80	0,78
1036-0643		2		28	10	0,05
1036-0644					20	0,10
1036-0645					40	0,20
1036-0646					60	0,30
1036-0647					80	0,40
1036-0648		1	45	—	20	0,24
1036-0649					40	0,49
1036-0650					60	0,74
1036-0651					80	0,99
1036-0652					100	1,24
1036-0653		2		34	16	0,08
1036-0654					20	0,10
1036-0655					40	0,21
1036-0656					60	0,32
1036-0657					80	0,42
1036-0658		1	56	—	20	0,38
1036-0659					40	0,77
1036-0660					60	1,16
1036-0661					80	1,54
1036-0662					100	1,93
1036-0663		2		42	20	0,17
1036-0664					40	0,34

Продолжение

Размеры, мм

Обозначение опоры	Применяемость	Исполнение	D	d	L (пред. откл. +2,0 +1,0)	Масса, кг
1036-0665		2	56	42	60	0,51
1036-0666					80	0,67
1036-0667					100	0,86
1036-0668		1	71	—	25	0,77
1036-0669					40	1,24
1036-0670					60	1,86
1036-0671					80	2,48
1036-0672					100	3,10
1036-0673		2		53	25	0,34
1036-0674					40	0,55
1036-0675					60	0,83
1036 0676					80	1,10
1036-0677					100	1,38
1036-0678			90	67	40	0,89
1036-0679					60	1,33
1036-0680					80	1,78
1036-0681					100	2,22

Пример условного обозначения опоры размерами $D=20$ мм, $L=10$ мм, исполнения 1:

Опора 1036—0611 ГОСТ 17391—72

То же, исполнения 2:

Опора 1036—0614 ГОСТ 17391—72

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Материал — сталь марки Ст3 по ГОСТ 380—88.

4. Маркировать: условное обозначение без наименования де- [illegible] знак предприятия-изготовителя. Допускается маркировку наносить на бирке для партии деталей с общим условным обозначением.

5. Остальные технические ребования — по ГОСТ 17392—72.

gost.e-ecolog.ru