УДК 621.941.232-229.25:006.354

Группа Г27
6117—0800

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ВТУЛКИ ЗАЖИМНЫЕ С ЭКСЦЕНТРИЧНО РАСПОЛОЖЕННЫМ ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ОТВЕРСТИЕМ ДЛЯ СДВОЕННЫХ ГНЕЗД К ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫМ СТАНКАМ

Конструкция и размеры

Turret lathe collets with eccentrically positioned hole for double nests.
Design and dimensions

ГОСТ 17182—71*

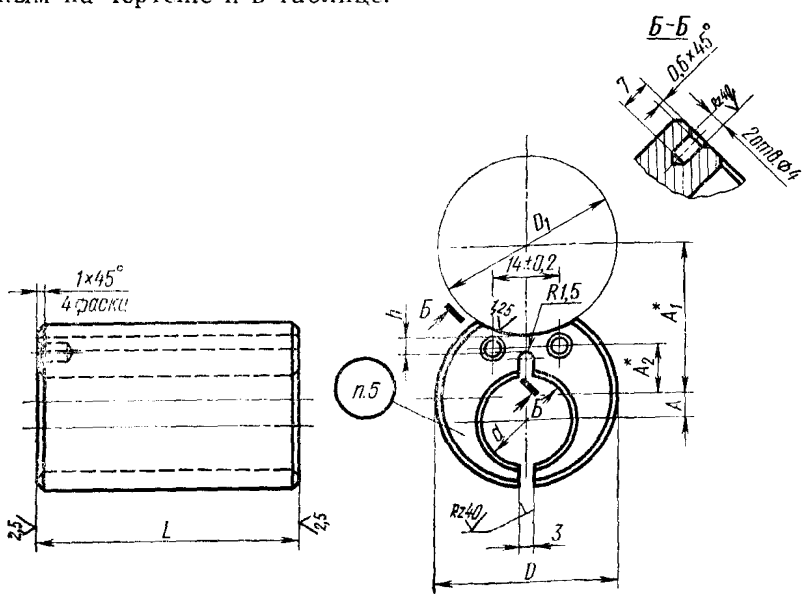
Взамен МН 1011—60

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 10 сентября 1971 г. № 1572 срок введения установлен с 01.01 1973 г.

Проверен в 1981 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размеры A_1 и A_2 указываются в заказе.

Издание официальное ★ **Перепечатка воспрещена**

* *Переиздание декабрь 1981 г. с Изменением № 1, утвержденным в марте 1981 г. (ИУС № 5 — 1981 г.)*

gost.e-ecolog.ru

Размеры в мм

Обозначение втулок	Применяемость	D	d	L	A	D_1 (пред. откл. по $H7$)	h	Масса, кг ≈
6117-0801		38*	(15)	55	7	38	3	0,39
6117-0802			16					0,38
6117-0803			20		5			0,33
6117-0804		40			6	40		0,38
6117-0805		50			11	50	4	0,67
6117-0806			30		6			0,51
6117-0807				75				0,70

* Для оснащения станков, выпущенных до 1 января 1972 г.

Примечание. Размер, заключенный в скобки, по возможности не применять.

Пример условного обозначения втулки диаметрами $D=38$ мм, $d=16$ мм, длиной $L=55$ мм:

Втулка 6117-0802 ГОСТ 17182—71

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки У7 по ГОСТ 1435—74.

3. Допуск параллельности оси отверстия относительно оси наружной поверхности и перекос осей — 0,15 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

5. Маркировать: обозначение втулки и товарный знак предприятия-изготовителя.

gost.e-ecolog.ru