

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ОПОКИ ЛИТЕЙНЫЕ СВАРНЫЕ ИЗ ЛИТЫХ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ГОСТ 17127-71—ГОСТ 17132-71

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАНЫ Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Зам. директора Герасимов Н. Н.
Зав. сектором Юнин Л. С.

ВНЕСЕНЫ Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Зам. директора Герасимов Н. Н.

ПОДГОТОВЛЕНЫ К УТВЕРЖДЕНИЮ Управлением станкоинструментальной промышленности и межотраслевых производств Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР

Начальник Управления Бергман В. П.
Ст. инженер Цаплина О. П.

Научно-исследовательским отделом стандартизации, унификации и агрегатирования кузнечно-прессового, металлургического и литейного оборудования и оснастки Всесоюзного научно-исследовательского института по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Зав. отделом Нестеров М. А.
Зав. сектором Юнин Л. С.

УТВЕРЖДЕНЫ Государственным комитетом стандартов Совета Министров СССР 4 июня 1971 г. (протокол № 85)

Председательствующий на отраслевой научно-технической комиссии Бергман В. П.
Члены комиссии: Златкович Л. А., Климов Г. Н., Баюмов Н. Н., Лесников М. В., Доляков В. Г.

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 17 августа 1971 г. № 1436

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 17127—71 Опоки литейные сварные из литых стальных элементов прямоугольные размерами в свету: длиной от 400 до 500 мм, шириной от 300 до 400 мм, высотой от 75 до 200 мм. Конструкция и размеры 3

ГОСТ 17128—71 Опоки литейные сварные из литых стальных элементов прямоугольные размерами в свету: длиной от 400 до 500 мм, шириной от 300 до 500 мм, высотой от 100 до 250 мм. Конструкция и размеры 10

ГОСТ 17129—71 Опоки литейные сварные из литых стальных элементов прямоугольные размерами в свету: длиной от 600 до 900 мм, шириной от 500 до 700 мм, высотой от 125 до 400 мм. Конструкция и размеры 17

ГОСТ 17130—71 Опоки литейные сварные из литых стальных элементов прямоугольные размерами в свету: длиной от 900 до 1200 мм, шириной 700, 800 мм, высотой от 150 до 400 мм. Конструкция и размеры 30

ГОСТ 17131—71 Опоки литейные сварные из литых стальных элементов прямоугольные размерами в свету: длиной от 1000 до 1200 мм, шириной 700, 800 мм, высотой 450, 500 мм Конструкция и размеры 44

ГОСТ 17132—71 Опоки литейные сварные из литых стальных элементов. Технические требования 53

УДК 621.744.33[083.74]

Группа Г44
0265-0000

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ОПОКИ ЛИТЕЙНЫЕ СВАРНЫЕ ИЗ ЛИТЫХ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ РАЗМЕРАМИ В СВЕТУ: ДЛИНОЙ от 400 до 500 мм, ШИРИНОЙ от 300 до 400 мм, ВЫСОТОЙ от 75 до 200 мм.

Конструкция и размеры

Rectangular weld moulding boxes of cast steel elements having inside dimensions: length from 400 to 500 mm, width from 300 to 400 mm, height from 75 to 200 mm. Construction and dimansions

ГОСТ 17127—71

Взамен
МН 1270—60

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 17/VIII 1971 г. № 1436 срок введения установлен

с 1 I 1973 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

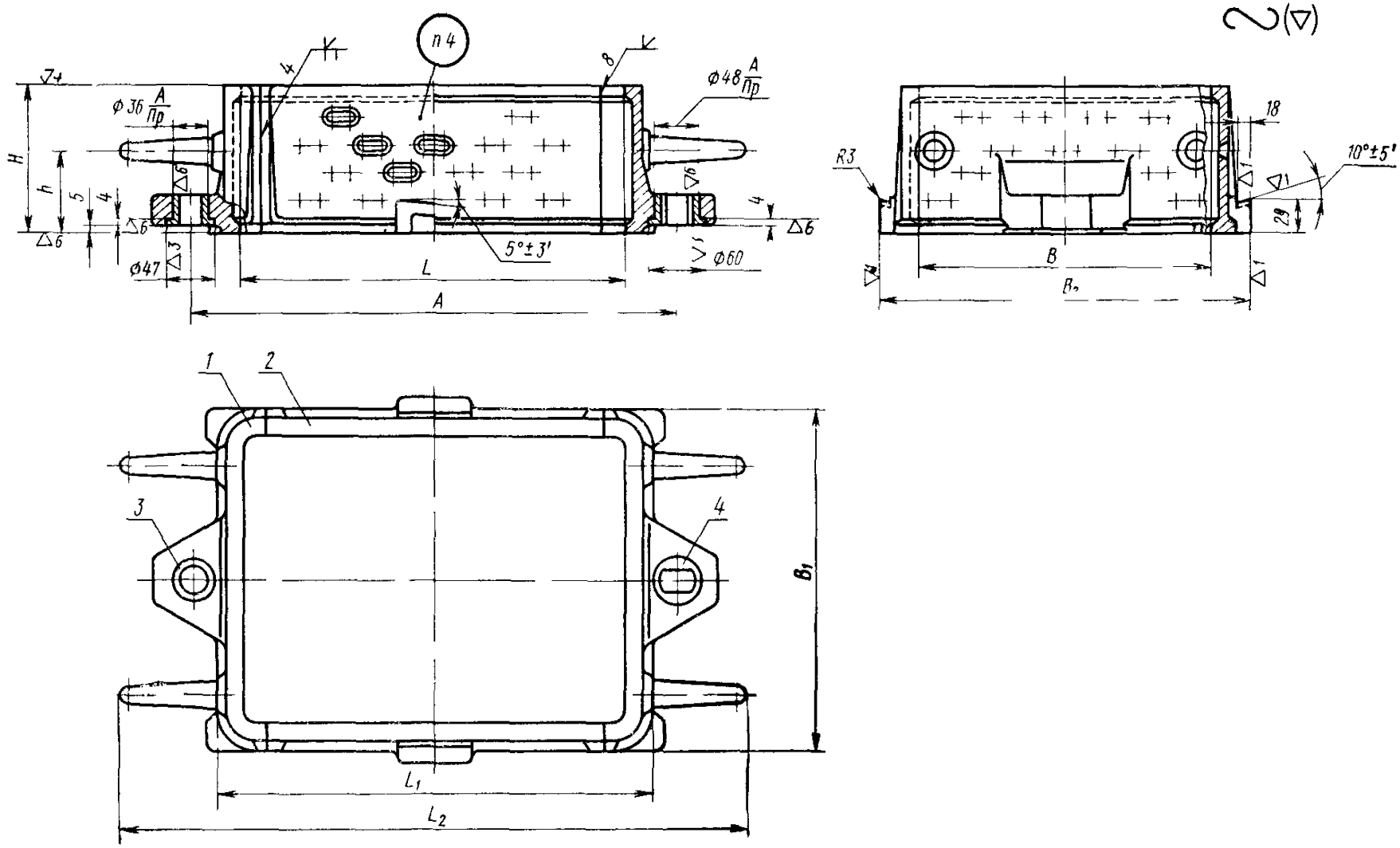
1. Настоящий стандарт распространяется на литейные прямоугольные сварные опоки из литых стальных элементов, предназначенные для изготовления песчаных литейных форм при машинной и ручной формовке.

Стандарт не распространяется на опоки, применяемые при формовке методом прессования под высоким удельным давлением.

2. Конструкция и размеры опок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Черт 1

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение опок	Применяемость	L	B	H (пред. откл. ±1,5)	A (пред. откл. ±0,2)	L_1	L_2	B_1	B_2	h	Масса, кг	Обозначение деталей			
												Дет. 1. Стенка торцовая (2 шт.)	Дет. 2. Стенка боковая (2 шт.)	Дет. 3. Втулка центрирующая по ГОСТ 15019—69 (1 шт.)	Дет. 4. Втулка направляющая по ГОСТ 15019—69 (1 шт.)
0265-0001		400	300	75	500	450	642	350	380	—	13,2	0265-0001/001	0265-0001/002	0290-1051	0290-1351
0265-0002				100						—	14,8	0265-0002/001	0265-0002/002		
0265-0003				125						63	16,6	0265-0003/001	0265-0003/002		
0265-0004				150						75	18,4	0265-0004/001	0265-0004/002		
0265-0005				200						120	21,4	0265-0005/001	0265-0005/002		
0265-0006		450	350	75	550	500	692	400	430	—	14,0	0265-0006/001	0265-0006/002		
0265-0007				100						—	16,0	0265-0007/001	0265-0007/002		
0265-0008				125						63	18,1	0265-0008/001	0265-0008/002		
0265-0009				150						75	20,0	0265-0009/001	0265-0009/002		
0265-0010				200						120	23,6	0265-0010/001	0265-0010/002		
0265-0011		500	400	100	600	550	742	450	480	—	17,7	0265-0011/001	0265-0011/002		
0265-0012				125						63	19,8	0265-0012/001	0265-0012/002		
0265-0013				150						75	21,8	0265-0013/001	0265-0013/002		

Пример условного обозначения опоки $L=400$ мм, $H=150$ мм:

Опока 0265-0004 ГОСТ 17127—71

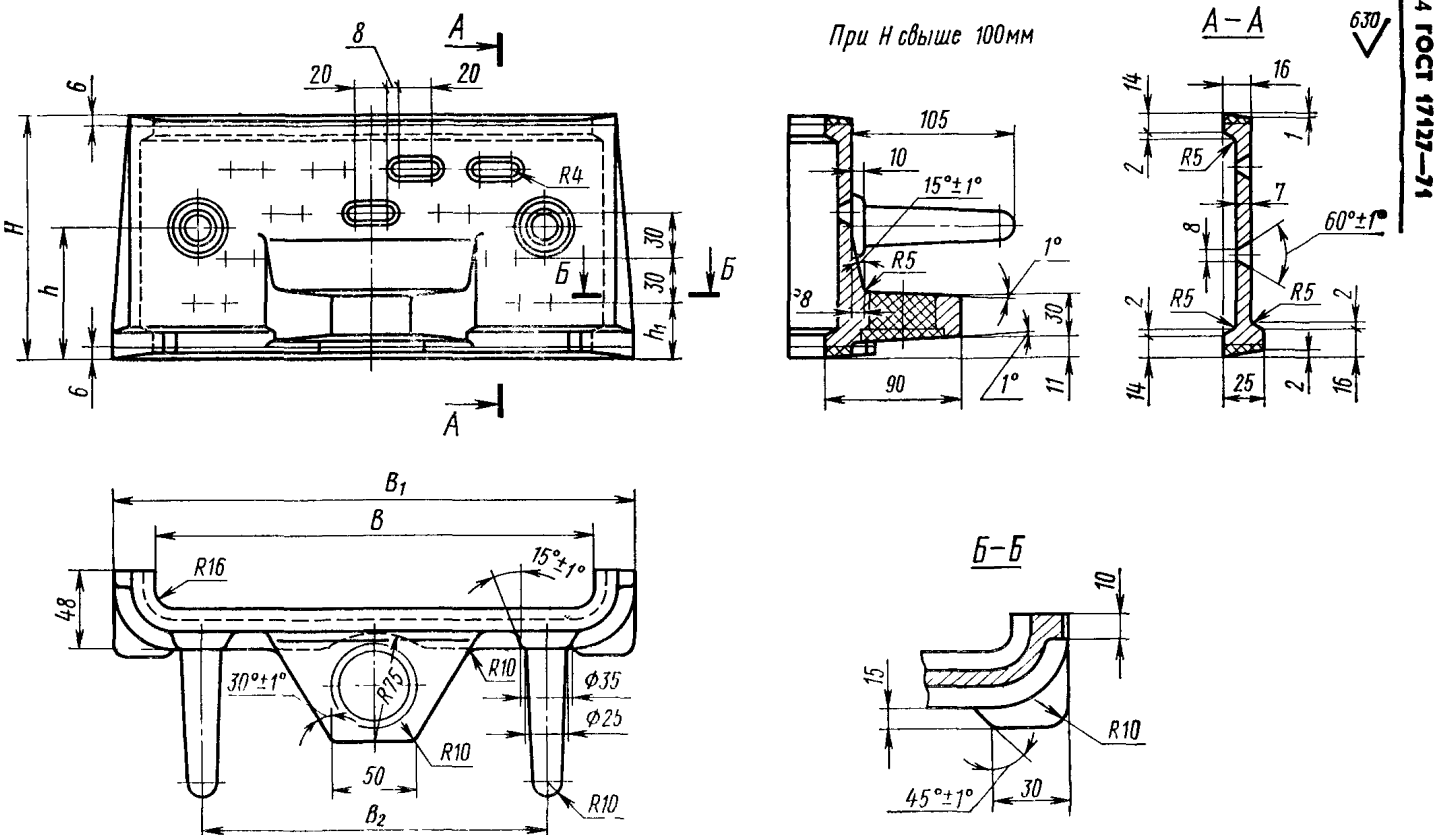
3. По требованию заказчика допускается:

а) применять направляющую втулку 0290-1251 по ГОСТ 15019—69;

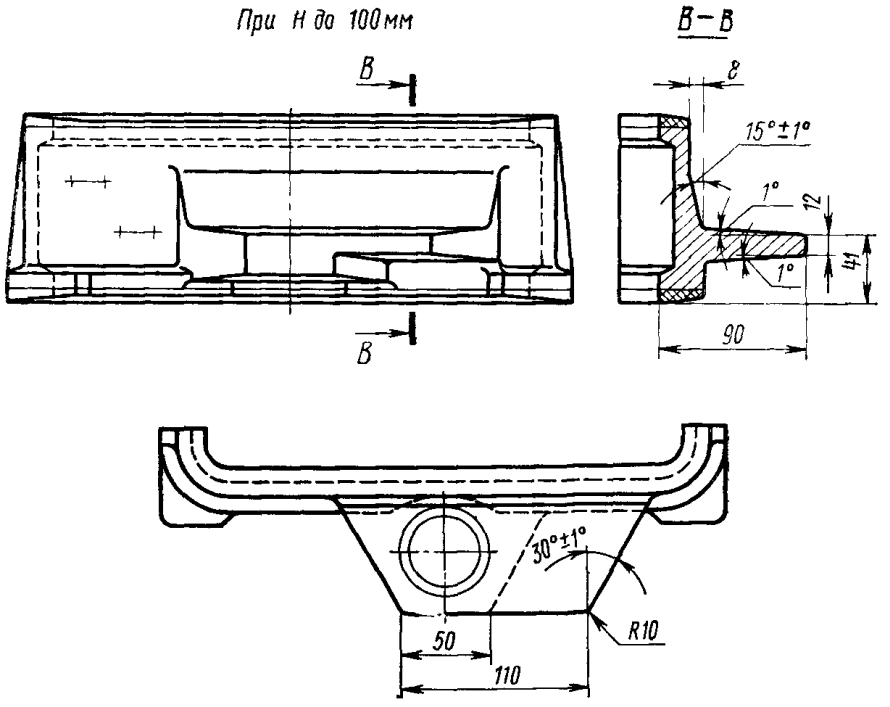
б) не делать платики под крепежные скобы.

4. Маркировать на обеих боковых стенках размеры опоки в свету и по высоте, обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

5. Конструкция и размеры отливки торцовой стенки (деталь *1*) должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2



Черт. 2 (*продолжение*)

Таблица 2

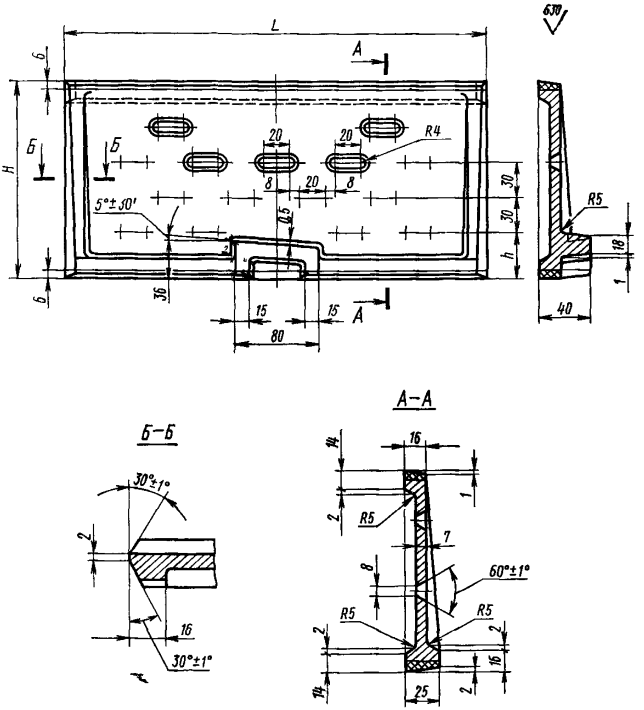
Размеры в мм

Обозначение стенок	*B*	*H*	B_1	B_2	*h*	h_1	Количество рядов вентиляционных отверстий	Масса, кг
0265-0001/001	300	87	350	240	—	28	2	5,0
0265-0002/001		112			—	41		5,5
0265-0003/001		137			69	38	3	5,9
0265-0004/001		162			81	36	4	6,4
0265-0005/001		212			126	46	5	7,1
0265-0006/001	350	87	400	270	—	28	2	5,3
0265-0007/001		112			—	41		5,9
0265-0008/001		137			69	38	3	6,4
0265-0009/001		162			81	36	4	6,8
0265-0010/001		212			126	46	5	7,7
0265-0011/001	400	112	450	300	—	41	2	6,3
0265-0012/001		137			69	38	3	7,0
0265-0013/001		162			81	36	4	7,5

Пример условного обозначения торцовой стенки $B=300$ мм, $H=162$ мм:

Стенка 0265-0004/001 ГОСТ 17127—71

6 Конструкция и размеры отливки боковой стенки (деталь 2) должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.



Черт 3

Таблица 3

Размеры в мм

Обозначение стенок	L	H	h	Количество рядов вентиляционных отверстий	Масса, кг
0265-0001/002	350	75	28	2	2,8
0265-0002/002		112	41		3,3
0265-0003/002		137	38	3	3,7
0265-0004/002		162	36	4	4,2
0265-0005/002		212	46	5	5,0
0265-0006/002	400	75	28	2	3,2
0265-0007/002		112	41		3,7
0265-0008/002		137	38	3	4,2
0265-0009/002		162	36	4	4,6
0265-0010/002		212	46	5	5,4
0265-0011/002	450	112	41	2	4,2
0265-0012/002		137	38	3	4,6
0265-0013/002		162	36	4	5,2

Пример условного обозначения боковой стенки $L=350$ мм, $H=162$ мм:

Стенка 0265-0004/002 ГОСТ 17127—71

7. Неуказанные радиусы торцовой и боковой стенок — 3 мм.

8. Остальные технические требования к опокам — по ГОСТ 17132—71.

Изменение № 1 ГОСТ 17127—71 Опоки литейные сварные из литых стальных элементов прямоугольные размерами в свету: длиной от 400 до 500 мм, шириной от 300 до 400 мм, высотой от 75 до 200 мм. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.07.80 № 3650 срок введения установлен

с 01.01.81

Пункт 2. Чертеж 1. Исключить обозначение: ∞ (∇); заменить обозначения:

∇1 на $\sqrt{}^{50}$, ∇3 на $\sqrt{}^{12,5}$; ∇4 на $\sqrt{}^{6,3}$, ∇6 на $\sqrt{}^{2,5}$; $\frac{A}{Пр}$ на

$\frac{H7}{S6}$; и V на С5.

Стандарт дополнить новым пунктом — 4*а*:

«4а. Сварные швы — по ГОСТ 5264—69».

(ИУС № 10 1980 г.)

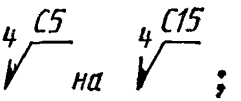
Изменение № 2 ГОСТ 17127—71 Опоки литейные сварные из литых стальных элементов прямоугольные размерами в свету: длиной от 400 до 500 мм, шириной от 300 до 400 мм, высотой от 75 до 200 мм. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.11.88 № 3718

Дата введения 01.05.89

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 3969.

Пункт 2. Чертеж 1. Заменить обозначение сварного шва:



;

исключить обозначение сварного шва:



(Продолжение см. с. 130)

(Продолжение изменения к ГОСТ 17127—71)

Пункт 6. Чертеж 3. Разрез Б-Б. Заменить значение: 30°±1° на 45°±2° (2 раза).

Пункт 8. Заменить слово: «требования» на «условия».

(ИУС № 2 1989 г.)

gost.e-ecolog.ru