

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ШВЫ ДЛЯ ЧЕХЛОВ ИЗ ТКАНЕЙ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 16964—71

Издание официальное

3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 687.053 668:006.354 Группа М01

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ШВЫ ДЛЯ ЧЕХЛОВ ИЗ ТКАНЕЙ

Конструкция и размеры

Seams for covers of cloths Design and dimensions

ГОСТ 16964—71*

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 12 мая 1971 г. № 907 срок введения установлен

с 01 07.72

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на швы для чехлов из тканей и устанавливает их конструкцию и размеры.

2. Швы для чехлов должны выполняться трех типов:

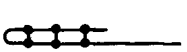
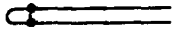
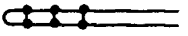
I — окантовочные, исполнения *1—6*;

II — соединительные накладные, исполнения *7—29*;

III — соединительные «взамок», исполнения *30—39*.

3. Конструкция и исполнение швов в зависимости от количества слоев сшиваемого материала и количества строчек шва должны соответствовать приведенным в табл 1.

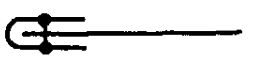
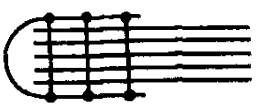
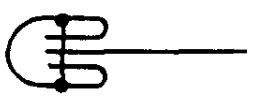
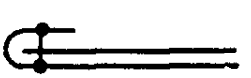
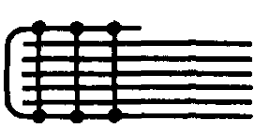
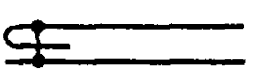
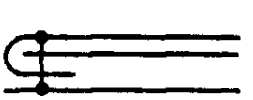
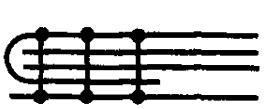
Таблица 1

Тип	Исполнение	Конструкция шва: основная	Конструкция шва: при максимальном количестве строчек и сшиваемых слоев	Варианты конструкции
I	*1*			2, 22, 222
	2			

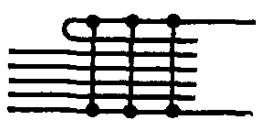
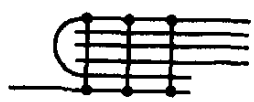
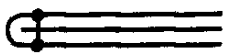
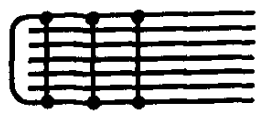
Издание официальное ★ Перепечатка воспрещена

* *Переиздание (сентябрь 1989 г) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в сентябре 1974 г, октябре 1985 г (ИУС 10—74, 1—86)*

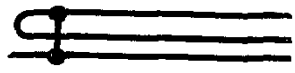
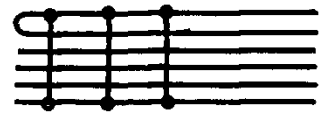
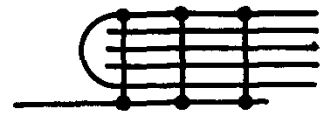
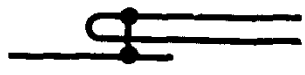
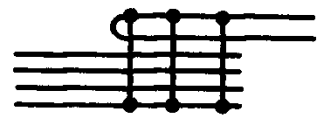
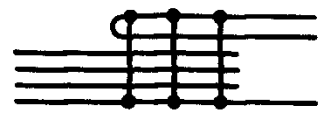
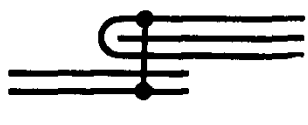
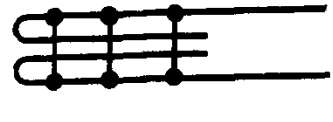
Продолжение

Тип	Исполнение	Конструкция шва		Варианты конструкции
		основная	при максимальном количестве строчек и сшиваемых слоев	
II	*3*			3; 33; 333
	4			3; 33; 333 6; 66; 666 7; 77; 777
	5			5; 55; 555 6; 66; 666 7; 77; 777
	6			23; 43; 233; 433
	7			2; 3; 4; 5; 6; 7; 22; 33; 44; 55; 66; 77; 222; 333; 444; 555; 666; 777
	8			3; 4; 5; 6; 7; 23; 33; 44; 45; 55; 56; 66; 77; 233; 67; 333; 344; 444; 455; 555; 566; 666; 677; 777
	9			3; 4; 5; 23; 33; 34; 44; 45; 55; 333; 444; 555
	10			4; 5; 44; 55; 444; 555

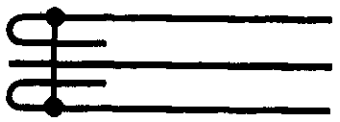
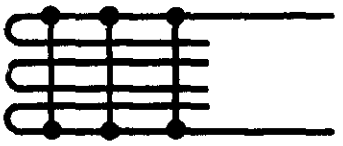
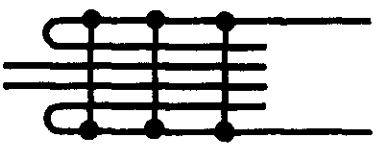
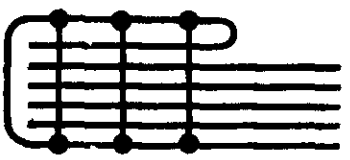
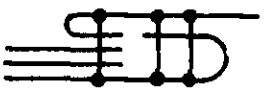
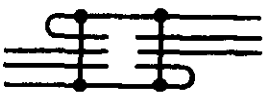
Продолжение

Тип	Исполнение	Конструкция шва		Варианты конструкции
		основная	при максимальном количестве строчек и сшиваемых слоев	
II	*11*			3; 4; 5; 6; 7; 23; 33; 34; 44; 45; 55; 66; 77; 233; 333; 344; 444; 455; 555; 666; 777
	12			4; 5; 6; 44; 55; 66; 444; 555; 666
	13			3; 4; 5; 6; 23; 33; 34; 44; 45; 55; 66; 233; 333; 344; 444; 455; 555; 666
	14			4; 5; 6; 7; 34; 44; 45; 55; 56; 66; 67; 77; 344; 444; 455; 555; 566; 666; 677; 777
	15			4; 5; 6; 44; 55; 66; 444; 555; 666
	16			5; 55; 555
	17			3; 4; 5; 6; 7; 33; 44; 55; 66; 77; 333; 444; 555; 666; 777

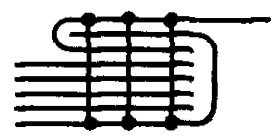
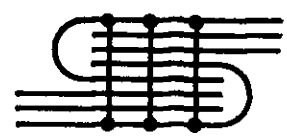
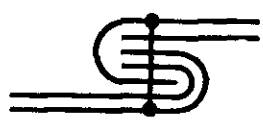
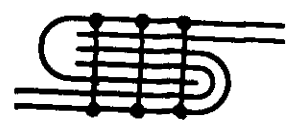
Продолжение

Тип	Исполнение	Конструкция шва		Варианты конструкции
		основная	при максимальном количестве строчек и сшиваемых слоев	
II	*18*			3; 4; 5; 6; 33; 44; 55; 66; 333; 444; 555; 666
	19			
	20			4; 5; 6; 44; 55; 66; 444; 555; 666
	21			3; 4; 5; 6; 33; 44; 55; 66; 333; 444; 555; 666
	22			4; 5; 6; 44; 55; 66; 444; 555; 666
	23			
	24			5; 55; 555
	25			2; 4; 22; 42; 44; 222; 422; 444

Продолжение

Тип	Исполнение	Конструкция шва: основная	Конструкция шва: при максимальном количестве строчек и сшиваемых слоев	Варианты конструкции
II	*26*			5; 6; 53; 55; 66; **533**; 555; 666
	27			6; 66; 666
	28			
	29			4; 5; 6; 7; 24; 35, 44; 55; 66; 77; 234; 244; 345; 355; 444; 555; 666; 777
	30			23; 33
III	*31*			33; 43; 53; 533
	32			34; 44; 45; 55; 344; 444; 445; 555
	33			34; 44; 45; 55

Продолжение

Тип	Исполнение	Конструкция шва: основная	Конструкция шва: при максимальном количестве строчек и сшиваемых слоев	Варианты конструкции
111	*34*			55; 77; 555; 777
	35			34; 35; 45; 455
	36			4; 34; 44, 434; 444
	37			5; 45, 55; 56; 66; 67; 77; 78; 88; 455; 555 566; 666; 677; 777; 788; 888
	38			6; 66; 666; 88; 888
	39			7; 47; 77; 477; 777

Варианты конструкции шва даны в виде одно-, двух или трехзначных чисел, в которых количество цифр означает количество строчек шва, а каждая цифра означает количество сшиваемых слоев в данной строчке шва.

Порядок расположения цифр в вариантах конструкции отвечает порядку расположения строчек шва на чертежах табл. 1.

Пример условного обозначения шва типа II, исполнения *16*, варианта конструкции 55:

Шов II—16—55 ГОСТ 16964—71

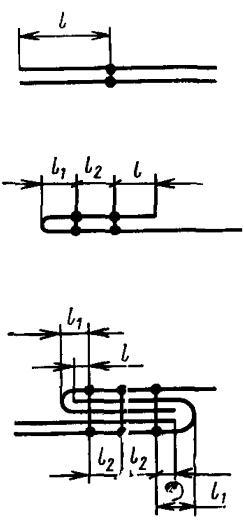
Условное обозначение шва на чертеже должно указываться под полкой линии-выноски, проведенной от изображения шва.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

4. Размеры элементов швов должны соответствовать указанным в табл. 2.

мм

Таблица 2

Эскизы элементов швов (показано на произвольных типах швов)	l		l_1	l_2
	Фабричная заделка	Срез детали		
	1,5—3	2,5—5	3—5	10—15

Примечание. Допускается обметка среза деталей по указанию в чертежах.

Редактор *Л. Д. Курочкина*

Сдано в набор 13.10.88 Подп. в печ. 08.12.89 0,5 усл. печ. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,38 уч.-изд. л. Тир. 5000 Цена 3 к.

gost.e-ecolog.ru

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 2255