ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ИЗДЕЛИЯ ЧУЛОЧНО-НОСОЧНЫЕ, ВЫРАБАТЫВАЕМЫЕ НА КРУГЛОЧУЛОЧНЫХ АВТОМАТАХ

ОПРЕДЕЛЕНИЕ СОРТНОСТИ

ГОСТ 16825—82

Издание официальное

Цена 5 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Министерством легкой промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

З. В. Савватеева, М. П. Бекрицкая, С. Д. Митрошина, О. А. Калинкина, Т. Т. Столярова, А. И. Ноткина, Ф. Е. Авербух, Л. С. Смирнов, Л. Е. Васильева

ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

Член Коллегии **Н. В. Хвальковский**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 ноября 1982 г. № 4483

УДК 687.254.81 : 658.562.64 : 006.354 Группа М44

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ИЗДЕЛИЯ ЧУЛОЧНО-НОСОЧНЫЕ, ВЫРАБАТЫВАЕМЫЕ НА КРУГЛОЧУЛОЧНЫХ АВТОМАТАХ

Определение сортности

Socks and stockings made on seamless nosiery machines. Assessment the grade

ОКП 84 3000

ГОСТ 16825—82

Взамен ГОСТ 16825—71, ГОСТ 18400—73 в части определения сортности

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 ноября 1982 г. № 4483 срок действия установлен

с 01.01.84
до 01.01.89

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на чулочно-носочные изделия, вырабатываемые на круглочулочных автоматах 5—34-го классов из химических нитей, пряжи из натуральных и химических волокон, их смесок и сочетаний, и устанавливает определение их сортности.

2. Чулочно-носочные изделия должны соответствовать образцу-эталону, утвержденному по ГОСТ 15.007—81, и нормативно-технической документации.

3. На изделия устанавливают два сорта: 1 и 2-й.

Сорт чулочно-носочных изделий определяют в зависимости от наличия пороков внешнего вида в соответствии с табл. 1 и отклонений линейных измерений в подобранной паре — табл. 2.

4. Чулочно-носочные изделия просматривают на столе с лицевой стороны в расправленном виде без натяжения.

5. Сорт пары чулочно-носочных изделий по порокам внешнего вида устанавливают по полупаре низшего сорта.

6. В паре чулочно-носочных изделий 1 и 2-го сортов допускается не более трех видов пороков.

Наличие в каждой полупаре одного порока внешнего вида из числа допускаемых для данного сорта считают одним пороком в паре.

7. При определении сортности все части чулочно-носочных изделий подразделяют на открытые и закрытые в соответствии с чертежом.

Издание официальное ★ Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1983

Таблица 1

Наименование порока	Размер и количество пороков в изделии			
	1-го сорта		2-го сорта	
	на открытых частях	на закрытых частях	на открытых частях	на закрытых частях
1. Утолщенные участки:				
от неровноты пряжи, нити	Малозаметные		Заметные	
от провязывания нитей в несколько концов, сукрутины	Не допускаются	В общей сложности до 1,0 см	В общей сложности до 1,0 см	В общей сложности до 6,0 см
2. Утоненные участки:				
от неровноты пряжи, нити	Малозаметные		Заметные	
от отсутствия эффекта извитости:				
мужских получулок и удлиненных носков	То же		Заметные в общей сложности до 1,0 см по петельному столбику	Заметные в общей сложности до 5,0 см по петельному столбику
остального ассортимента	Малозаметные	Заметные в общей сложности до 1,0 см по петельному столбику	Малозаметные	То же
от обрыва одной нити в системе	Не допускаются		До 1,0 см по петельному ряду	До 2,0 см по петельному ряду
от обрыва усилительной нити	То же		До одного петельного ряда	До 1,0 см по петельному столбику
3. Зебристость:				
равномерно расположенная в подобранной паре	Малозаметная	Не учитывается	Не учитывается	
неравномерно расположенная	Малозаметная		Заметная	
4. Шишковатость, мушковатость	То же		То же	
5. Продольные полосы (уплотненные, разреженные, ворсистые, загрязненные)	»		»	

Продолжение табл. 1

Наименование порока	Размер и количество пороков в изделии			
	1-го сорта		2-го сорта	
	на открытых частях	на закрытых частях	на открытых частях	на закрытых частях
6. Провязывание загрязненной, масляной или цветной нити, пуха	Не допускается	Малозаметное до 1,0 см по петельному ряду	До одного петельного ряда, в изделиях светлых тонов — общей сложностью до 1,0 см	До двух петельных рядов, в изделиях светлых тонов — общей сложностью до 2,0 см
7. Обрыв эластомерной нити борта	Не допускается		До трех случаев не более 1 петельного ряда	
8. Закручиваемость борта с эластомерной нитью на лицевую сторону	До трех петельных рядов		До шести петельных рядов	
9. Деформация борта	*Малозаметная*		*Заметная*	
10. Поднятые петли с закреплением:				
одиночные	Не допускаются	До двух случаев малозаметные	До двух случаев малозаметные	До трех случаев
групповые (по две петли)	То же	Один случай малозаметные	Один случай малозаметные	До двух случаев
11. Штопка изделий:				
из химических нитей	»	В общей сложности до 0,5 см	В общей сложности до 0,5 см, кроме женских чулок и рейтуз со следом	В общей сложности до 1,0 см
из всех видов сырья, кроме химических нитей	»	В общей сложности до 1,0 см	В общей сложности до 1,0 см	В общей сложности до 2,0 см
12. Нарушение петельной структуры:				
деформированные петли	»	Малозаметные	Малозаметные	Заметные
увеличенные и прессовые петли вразброс	До четырех петель	До семи петель	До семи петель	До десяти петель

Продолжение табл. 1

Наименование порока	Размер и количество пороков в изделии			
	1-го сорта		2-го сорта	
	на открытых частях	на закрытых частях	на открытых частях	на закрытых частях
непрерывный набор петель	Не допускается		Не допускается	По одному петельному столбику
частичное отсутствие плюшевых петель или обрыв плюшевой нити	То же		До 2 см по одному петельному ряду или одному петельному столбику	В общей сложности до одного петельного ряда
13. Нарушение раппорта рисунка по переплетению и цвету	Не допускается	Малозаметное	Заметное	
14. Пробивка грунтовой нити при вязании платировки	То же	Заметная в подобранной паре	Малозаметная в подобранной паре	Заметная
15. Неравномерное распределение усилительной нити	—	То же	—	Заметное в неподобранной паре, кроме высокой пятки
16. Затяжки элементарных нитей или след от них	Не допускаются	До двух случаев	До четырех случаев	До шести случаев
17. След от расправления затяжки нити, пряжи	Не допускается	В общей сложности до 2,0 см	В общей сложности до 2,0 см	В общей сложности до 6,0 см
18. Пятна	Не допускаются		Заметные в общей сложности до 1,0 см	
19. Непрокрас, затеки	Не допускаются	Малозаметные	Малозаметные	Заметные
20. Разнотон, оттенки	То же	То же	То же	То же
21. Заломы, замины	»	»	»	»
22. Несовпадение:				
продольного рисунка	До 2,0 см	До 2,5 см	До 2,5 см	До 3,0 см
сторон пятки, мыска и следа изделий из гладких синтетических нитей	До 1,0 см		До 1,5 см	

Продолжение табл. 1

Наименование порока	Размер и количество пороков в изделии			
	1-го сорта		2-го сорта	
	на открытых частях	на закрытых частях	на открытых частях	на закрытых частях
23. Отклонение ширины подшивки верха рейтуз со следом	До 0,5 см		До 1,0 см	
24. Различная длина схода участка торса на ножку рейтуз со следом, выработанных из текстурированной капроновой нити эластик S и Z круток	До 2,0 см		До 4,0 см	

Примечания:

1. При разногласиях в определении сортности изделий по порокам «малозаметные» и «заметные» должны быть использованы эталоны на пороки внешнего вида, утвержденные потребителем и предприятием—изготовителем.
2. Резко выраженные пороки, указанные в подпунктах 1—6, 9, 12—14, 17—21, не допускаются.
3. Размеры пороков определяют по наибольшему измерению. Измерение пороков производят металлической линейкой по ГОСТ 427—75 или рулеткой по ГОСТ 7502—80 с ценой деления 0,1 см.
4. Цветные точки от красителей в количестве до пяти случаев не учитываются, более пяти относят к пороку «пятна».
5. При штопке восстанавливают петельную структуру под рисунок или переплетение с последующим закреплением петель или аккуратно зашивают иглой.
6. Не допускается штопка изделий нитями, не соответствующими цвету основной нити.

Затяжка нити должна быть расправлена без расщепления на элементарные нити.

7. В подобранной паре допускается полное или частичное отсутствие усилительной нити в пятке, мыске и следе для изделий 2-го сорта, выработанных из двух и более сложений крученой или однониточной хлопкосодержащей пряжи пневмомеханического способа прядения, кроме изделий Госзаказа.
8. Не учитывают пороки, исчезающие при одевании на ногу:

деформацию борта, замины, сборки, образующиеся при пришивке к борту эластичной подвязочной ленты, волнистость швов на неформированных изделиях из текстурированной капроновой нити эластик;

перекос петельной структуры паголенка;

несовпадение верхнего края борта;

несовпадение сторон пятки, мыска всех чулочно-носочных изделий, кроме изделий, выработанных из гладких синтетических нитей.

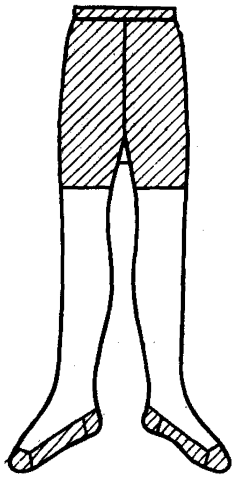
9. Пороки, расположенные на изнаночной стороне и не видимые с лицевой стороны, не учитывают.

Таблица 2

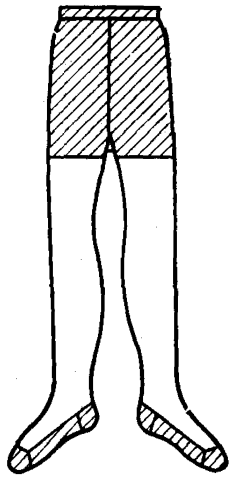
Наименование линейных измерений чулочно-носочных изделий	Размер отклонений, см, в подобранной паре		
	высшей категории качества	1-го сорта	2-го сорта
По общей длине:			
формированных чулок	До 0,5	До 1,0	До 2,0
неформированных чулок	» 1,0	» 2,0	» 3,0
получулок, носков	» 0,5	» 0,5	» 1,0
По длине ножек рейтуз со следом формированных:			
детских	До 0,5	До 1,0	До 2,0
женских	» 0,5	» 1,0	» 2,5
По длине ножек рейтуз со следом неформированных:			
детских	До 0,5	До 1,5	До 2,5
женских	» 1,0	» 2,0	» 3,0
По длине следа:			
всех изделий, кроме детских 12—16-го размеров	До 0,5	До 0,5	До 1,0
детских изделий 12—16-го размеров	—	—	» 0,5
По высоте борта:			
с эластомерной нитью	До 0,5	До 0,5	До 1,0
без эластомерной нити	» 0,5	» 1,0	» 2,0
По ширине борта	До 0,5	До 0,5	До 1,0
По высоте пятки:			
для всех изделий, кроме изделий из химических нитей	До 0,5	До 1,0	До 1,5
для изделий из химических нитей	» 0,5	» 0,5	» 1,0

Рейтузы со следом

женские



детские



Чулки женские



Получулки

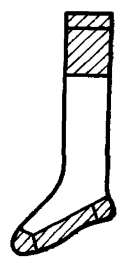
женские



детские



мужские



Носки

женские



детские



мужские с удлиненным паголенком



мужские с коротким паголенком





- Открытые части изделия



- Закрытые части изделия

К закрытым частям изделий относят невидимые во время носки:

изнаночную сторону непрозрачных изделий;

нижнюю часть следа всех чулочно-носочных изделий;

пятку, мысок всех чулочно-носочных изделий, кроме изделий, выработанных из капроновых гладких и текстурированных нитей линейной плотностью от 1,67 до 3,3 текс;

верхнюю часть паголенка чулок, женских рейтуз со следом, мужских получулок и носков с удлиненным паголенком;

торс женских и детских рейтуз со следом;

борт всех чулочно-носочных изделий, кроме женских и детских носков и получулок.

Верхней частью паголенка считается третья часть общей длины паголенка.

8. Пороки внешнего вида, не предусмотренные настоящим стандартом, приравнивают к аналогичным.

9. Изделия высшей категории качества должны соответствовать требованиям, предъявляемым к изделиям 1-го сорта, со следующими дополнениями:

при оценке качества чулочно-носочных изделий не допускаются пороки, влияющие на внешний вид:

оттенки;

неровнота пряжи, утолщенные, утоненные участки нити;

полосы;

кольцевые участки из нити без эффекта извитости и сукрутины;

затяжки элементарных нитей;

штопка, закрепление поднятых петель;

незаработанный конец эластомерной нити более 1,0 см;

закручиваемость борта на лицевую сторону. Допускается закручиваемость борта на изнаночную сторону до трех рядов.

10. В чулочно-носочных изделиях не учитывают:

сбитость рисунка:

на участке подъема при переключении вязания с пятки на след не более двух петельных рядов,

при нарушении раппорта до трех петельных столбиков, с одноцилиндровых автоматов — до пяти. Полоса от сбитости рисунка в изделиях должна располагаться над средней частью пятки,

от переключения нитеводителей при вязании цветных полос до 2,0 см;

провязывание цветных нитей до 3,0 см (по горизонтали) на участках борта, пятки и мыска от переключений нитей в пестровязанных изделиях;

концы нитей с изнаночной стороны:

от переключения нитеводителей не более 5,0 см,

от вырезки усилительной нити на следе и высокой пятки (с каждой стороны) не более 1,5 см;

концы цепочек краеобметочных, плоских и кеттельных швов (с каждой стороны) не более 1,5 см, при зашивке мыска на лицевую сторону — не более 0,5 см;

концы эластомерной нити, а также нити, пряжи борта не более 1,0 см; концы нитей переключений для изделий плюшевого переплетения не более 1,5 см;

перекос шва (от прямой) при зашивке мыска не более 0,5 см;

«мешочки» от зашивки мыска размером не более 0,5 см с каждой стороны мыска;

закручиваемость борта на изнаночную сторону;

размерные метки, малозаметные метки для ориентации или раскроя, расположенные на закрытых частях изделия;

смещение продольного соединительного шва с изнаночной стороны при подшивке верхнего края рейтуз со следом;

различие в цветовых оттенках основной и усилительной нити;

утолщенный ряд на участках переключения нитеводителей на автоматах высоких классов;

утолщенный участок до 2,0 см при заработке эластомерной нити;

отклонение по высоте горизонтальных полос в подобранной паре изделий до 0,5 см;

отверстие в месте перекрута автоматически закрытого мыска диаметром не более 0,5 см;

отсутствие четырех соединительных петель автоматической пришивки борта и закрытого мыска.

Изменение № 1 ГОСТ 16825—82 Изделия чулочно-носочные, вырабатываемые на круглочулочных автоматах. Определение сортности

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.08.86 № 2426 срок введения установлен

с 01.01.87

По всему тексту стандарта заменить слова: «рейтузы со следом» на «колготки».

Пункт 3. Таблица 2. Исключить графу: «высшей категории качества» и соответствующего значения;

дополнить примечанием: «Примечание. Новые изделия улучшенного качества с индексом «Н» по отклонениям линейных измерений в подобранной паре должны соответствовать изделиям 1-го сорта».

(Продолжение см. с. 228)

(Продолжение изменения к ГОСТ 16825—82)

Пункт 9 изложить в новой редакции: «9. Новые изделия улучшенного качества с индексом «Н» должны соответствовать требованиям, предъявляемым к изделиям 1-го сорта со следующими дополнениями: при оценке качества чулочно-носочных изделий не допускаются пороки, влияющие на внешний вид:

штопка, закрепление поднятых петель;

закручиваемость борта на изнаночную сторону более 3-х рядов».

Пункт 10. Пятый абзац изложить в новой редакции: «от переключения нитеводителей при вязании цветных полос на одноцилиндровых автоматах — до 2,0 см; на двухцилиндровых автоматах — до 3,5 см».

(ИУС № 11 1986 г.)

Группа М44

Изменение № 2 ГОСТ 16825—82 Изделия чулочно-носочные, вырабатываемые на круглочулочных автоматах. Определение сортности

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.11.87 № 4226

Дата введения 01.04.88

Пункт 3. Таблица 1. Графа «Наименование порока». Пункты 12, 23 и все относящиеся показатели изложить в новой редакции:

Наименование порока	Размер и количество пороков в изделии			
	1-го сорта		2-го сорта	
	на открытых частях	на закрытых частях	на открытых частях	на закрытых частях
12. Нарушение петельной структуры:				
деформированные петли	Не допускаются	Заметные	Малозаметные	Заметные
увеличенные и прессовые петли вразброс	До четырех петель	До семи петель	До семи петель	До десяти петель
непрерывный набор петель	Не допускается	До трех случаев общей сложностью до 5,0 см	Не допускается (для носков и получулок с автоматом 32—34 классов допускается в общей сложности до 3,0 см)	До пяти случаев общей длиной одного петельного столбика закрытой части или по одному петельному столбику

(Продолжение см. с. 212)

(Продолжение изменения к ГОСТ 16825—82)

Продолжение табл. 1

Наименование порока	Размер и количество пороков в изделии			
	1-го сорта		2-го сорта	
	на открытых частях	на закрытых частях	на открытых частях	на закрытых частях
частичное отсутствие плюшевых петель или обрыв плюшевой нити	Не допускается	Малозаметное	До 2 см по одному петельному ряду или одному петельному столбику	В общей сложности до одного петельного ряда или заметное в подобранной паре
23. Отклонение ширины подшивки верха колготок	—	До 1,0 см	—	До 1,5 см

Пункт 10. Одиннадцатый абзац изложить в новой редакции: «концы нитей на закрытых частях с лицевой стороны не более 1,0 см; для изделий плюшевого переплетения не более 1,5 см».

(ИУС № 2 1988 г.)

Группа М44

Изменение № 3 ГОСТ 16825—82 Изделия чулочно-носочные, вырабатываемые на круглочулочных автоматах. Определение сортности

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.08.88 № 3040

Дата введения 01.01.89

Пункт 3. Таблица 2. Примечание исключить.
Пункт 9 исключить.

(ИУС № 12 1988 г.)

Редактор *Н. Е. Шестакова*
Технический редактор *В. Н. Малькова*
Корректор *В. И. Кануркина*

Сдано в наб. 14.12.82 Подп. к печ. 27.01.83 0,75 п. л. 0,74 уч.-изд. л. Тир. 10000 Цена 5 коп.

gost.e-ecolog.ru

Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3
Тип: «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1377