ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

НИТКИ ШЕЛКОВЫЕ КРУЧЕНЫЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 1674—77

Издание официальное

3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

Редактор *Л. Д. Курочкина*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *М. М. Герасименко*

Сдано в наб. 28.02.89 Подп. в печ. 13.04.89 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,45 уч.-изд. л.
Тир. 5000 Цена 3 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Даряус и Гирено, 39. Зак. 612.

УДК 677.37.062 : 006.354 Группа М92

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

НИТКИ ШЕЛКОВЫЕ КРУЧЕНЫЕ

Технические условия

Silk twisted threads.
Specifications

ГОСТ 1674—77

ОКП 81 4790

Срок действия с 01.01.79
до 01.01.94

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на крученые шелковые нитки, отваренные и крашеные, предназначенные для специальных и бытовых целей.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Шелковые нитки должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и по технологическим режимам, утвержденным в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Шелковые нитки должны вырабатываться из шелка-сырца, который подвергают двум следующим друг за другом процессам кручения *S* и *Z* с соответствующим сложением нитей. Число сложений при второй крутке должно быть равным трем.

1.3. Шелковые нитки должны вырабатываться обозначений, указанных в табл. 1.

Таблица 1

Обозначение ниток	Структура ниток по ГОСТ 16736—71
3	3,23 текс×45 S 320×3 Z 215
3а	4,65 текс×32 S 320×3 Z 215
7	3,23 текс×17 S 420×3 Z 320
7а	4,65 текс×12 S 420×3 Z 320

Издание официальное ★ **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1989

Примечание. Допускается изменять число сложений первой крутки в зависимости от фактической линейной плотности шелка-сырца при условии сохранения результирующей линейной плотности.

1.4. Отваренные нитки должны иметь белый или белый с кремовым оттенком цвет.

1.5. Крашеные нитки по цвету и оттенку должны соответствовать карте цветов тканей из натурального шелка гладкого крашения, утвержденной в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.6. Нитки по внешнему виду должны соответствовать стандартному образцу, утвержденному в установленном порядке.

1.7. По физико-механическим и химическим показателям шелковые нитки должны соответствовать нормам, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Обозначение ниток	Вид отделки ниток	Результирующая линейная плотность ниток, текс, не более	Разрывная нагрузка, не менее		Удлинение при разрыве, %, не менее	Номинальное число кручений, кр/м	Массовая доля жира и мыла, %, не более
			Н	кгс			
3 и 3а	Отваренные	377	127	13	21,5	215±25	1,7
3 и 3а	Крашеные	410	98	10	16,4	215±25	1,7
7 и 7а	Отваренные	145	47	4,9	20,5	320±40	1,7
7 и 7а	Крашеные	153	42	4,2	13,6	320±40	1,7

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1.8. Нормированная влажность шелковых ниток устанавливается 9%.

1.9. Устойчивость окраски шелковых ниток должна соответствовать требованиям, указанным в табл. 3.

Таблица 3

Степень устойчивости окраски	Нормы устойчивости окраски, баллы, не менее, к воздействию							
	света (изменение первоначальной окраски)	раствора мыла при 40°С		дистиллированной воды		глажения	химической чистки	сухого трения
		Изменение первоначальной окраски	Закрашивание белого материала	Изменение первоначальной окраски	Закрашивание белого материала	Изменение первоначальной окраски		Закрашивание белого материала
Особо прочная	6	4	5	4	5	4	4	4
Прочная	5	4	4	4	4	4	4	3
Обыкновенная	3	3	3	—	—	4	4	3

1.10. Масса шелковых ниток должна быть в граммах:

50—100 — в мотках;

300—700 — на бобинах.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.11. В мотках шелковых ниток оборванные концы должны быть связаны узлом. Длина концов узла не должна превышать 15 мм.

На бобинах концы оборванных ниток не связывают.

1.12. В единице продукции (мотке, бобине) ниток с условной массой 100 г допускается узлов или несвязанных мест, не более:

8 — для ниток обозначений 3 и 3а;

10 — для ниток обозначений 7 и 7а.

При отклонении фактической массы ниток в единице продукции от условной количество узлов и несвязанных мест пропорционально пересчитывают.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.13. В шелковых нитках не допускаются следующие пороки внешнего вида:

неравномерная крутка (недокрут, перекрут);

штопорность;

пропуск составляющей нити при второй крутке;

мшистость;

загрязненность;

шишки;

непрокрас ниток;

резкая разнооттеночность (менее 3 баллов шкалы серых эталонов).

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.14. Различие оттенков цвета внутри партии и между партиями определяется 3 баллами шкалы серых эталонов.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 6611.0—73 со следующими дополнениями.

2.1.1. Масса партии должна быть от 25 до 60 кг.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.1.2. Проверку качества нитей по порокам внешнего вида изготовитель проводит на 100% единиц продукции, потребитель — не менее чем на 10%.

2.1.3. Для определения физико-механических показателей нитей от партии отбирают 5 мотков или бобин.

2.1.4. Для определения физико-химических показателей нитей от партии отбирают:

5 мотков или бобин — для определения массовой доли жира и мыла;

1 моток или бобину — для определения устойчивости окраски.

2.1.5. Каждая партия ниток сопровождается документом о качестве с указанием:

номера партии ниток;

результатов лабораторных испытаний по физико-механическим показателям. Результаты испытаний по физико-химическим показателям указывают по требованию потребителя.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Качество ниток по внешнему виду определяют просмотром ниток на разбраковочном столе при отраженном свете.

3.2. От каждой единицы продукции отбирают элементарные пробы в количестве:

4 — для определения физико-механических и химических показателей;

1 — для определения количества несвязанных мест и узлов.

3.3. Определение линейной плотности — по ГОСТ 6611.1—73 со следующим дополнением: длина отрезка ниток устанавливается 0,5 м.

3.4. Определение разрывной нагрузки и удлинения при разрыве — по ГОСТ 6611.2—73 со следующим дополнением: расстояние между зажимами разрывной машины должно быть 200 мм.

3.5. Определение крутки — по ГОСТ 6611.3—73 со следующим дополнением: расстояние между зажимами круткомера должно быть 500 мм.

3.6. Определение влажности — по ГОСТ 6611.4—73.

3.7. Определение массовой доли жира и мыла — по ГОСТ 1086—74.

3.8. Определение устойчивости окраски — по ГОСТ 9733.0—83, ГОСТ 9733.3—83, ГОСТ 9733.4—83 (стирка № 1), ГОСТ 9733.5—83, ГОСТ 9733.7—83, ГОСТ 9733.13—83, ГОСТ 9733.27—83 и ГОСТ 10761—75.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.9. Определение количества узлов в мотках проводят подсчетом узлов при внешнем осмотре мотка.

3.10. Определение количества несвязанных мест в бобинах проводят при размотке бобин на мотовиле или при их перемотке.

3.11. Климатические условия испытаний — по ГОСТ 10681—75.

4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Нитки в мотках провязывают в трех местах вискозно-лавсановой пряжей или бумажной пряжей линейной плотностью

200 текс, длина провязки должна быть 16—20 см. Каждая провязка должна состоять не менее, чем из пяти пасм. К одной из провязок привязывают концы ниток мотка.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.2. Мотки ниток по 5—10 шт. упаковывают в пачки.

Пачки покрывают листом бумаги по ГОСТ 11600—75 или ГОСТ 8273—75 и перевязывают шпагатом по ГОСТ 17308—85.

4.3. Пачки укладывают в мешок из упаковочной ткани по ГОСТ 5530—81 или другой ткани, по прочности обеспечивающей сохранность упаковки в соответствии с нормативно-технической документацией или формируют кипу.

Масса упакованных ниток в мешки должна быть 22—28 кг, в кипы — не более 50 кг.

Допускается по соглашению изготовителя с потребителем масса упакованных ниток не менее 4 кг.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.4. Мешки и кипы зашивают и пломбируют в двух местах.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.5. Внутрь нижнего основания каждой бобины наклеивают ярлык с указанием обозначения ниток.

4.6. Каждая бобина должна быть обернута в тонкую или конденсаторную бумагу по ГОСТ 1908—88.

4.7. Бобины укладывают в ящик из гофрированного картона по ГОСТ 13512—81 и ГОСТ 13514—82.

4.8. Ящики обвязывают шпагатом по ГОСТ 17308—85 или перевязочной тесьмой по нормативно-технической документации и пломбируют. Масса одного ящика 8—10 кг.

4.9. Не допускается упаковывание в одном ящике или мешке ниток разных цветов и обозначений.

4.10. На каждый ящик или мешок наклеивают ярлык с указанием:

наименования предприятия-изготовителя;

наименования и обозначения ниток;

номера партии;

номера кипы и коробки;

массы брутто и нетто;

даты выпуска;

обозначения настоящего стандарта.

4.11. Внутрь ящика или мешка вкладывают ярлык с указанием реквизитов, перечисленных в п. 4.10.

4.12. Шелковые нитки транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах.

4.13. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192—77 с нанесением манипуляционных знаков «Боится сырости».

4.14. Шелковые нитки должны храниться в упакованном виде на поддонах или стеллажах в крытых складских помещениях.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. Н. Сордия, канд техн наук, **А. С. Закариадзе** (руководитель темы), **З. З. Чирикашвили**

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 22.12.77 № 3002

3. Периодичность проверки 5 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 1674—69

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД на которыи дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1086—74	3 7
ГОСТ 1908—88	4 6
ГОСТ 5530—81	4 3
ГОСТ 6611 0—73	2 1
ГОСТ 6611 2—73	5 2
ГОСТ 6611 3—73	3 5
ГОСТ 6611 4—73	3 6
ГОСТ 8273—75	4 2
ГОСТ 9733 0—83	3 8
ГОСТ 9733 1—83	3 8
ГОСТ 9733 3—83	3 8
ГОСТ 9733 4—83	3 8
ГОСТ 9733 7—83	3 8
ГОСТ 9733 13—83	3 8
ГОСТ 9733 27—83	3 8
ГОСТ 10681—75	3 11
ГОСТ 10761—75	3 8
ГОСТ 11600—75	4 2
ГОСТ 13512—81	4 7
ГОСТ 13514—82	4 7
ГОСТ 14192—77	4 13
ГОСТ 17308—88	4 2

6. Срок действия продлен до 01.01.94 Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.06.88 № 2354

7. gost.e-ecolog.ru **февраль 1989 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в сентябре 1983 г., июне 1988 г. (ИУС 12—83, 11—88)**