ГОСТ 16647—80

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

МАТРИЦЫ С УДЛИНЕННО-ПРОДОЛГОВАТЫМ ОТВЕРСТИЕМ БЫСТРОСМЕННЫЕ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

БЗ 12—2004

Москва
Стандартинформ
2006

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.979.073:006.354 Группа Г22

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

МАТРИЦЫ С УДЛИНЕННО-ПРОДОЛГОВАТЫМ ОТВЕРСТИЕМ БЫСТРОСМЕННЫЕ

Конструкция и размеры

Quick-changing female dies with elongated oblong hole. Construction and dimensions

ГОСТ 16647—80

Взамен ГОСТ 16647—71

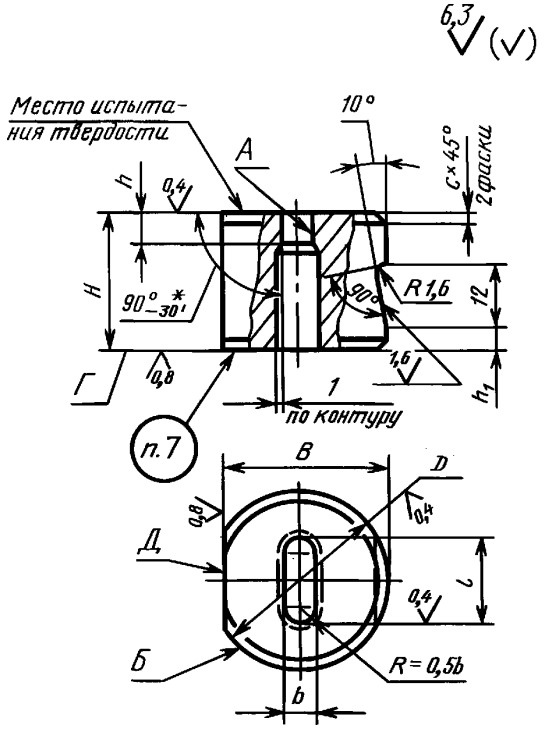
МКС 25.120.10
ОКП 39 9800

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 04.03.80 № 1010 дата введения установлена

01.01.81

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 26.06.85 № 1967

1. Конструкция и размеры быстросменных матриц с удлиненно-продолговатым отверстием должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* См. п. 1.6 ГОСТ 16675—80.

Издание официальное ★ Перепечатка воспрещена

Издание (февраль 2006 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1985 г. (ИУС 10—85).

© Издательство стандартов, 1980
© Стандартинформ, 2006

Размеры в мм

Обозначение заготовки матрицы	Применяемость	b H7, H9	l H7, H9	H	D h6	B h6	h	h_1	c	Масса, кг, не более
1111-2276		От 8 до 10	От 24 до 28	20	56	53	6	3	1,6	0,345
1111-2277				25			7	4		0,430
1111-2278				28			8	6		0,480
1111-2279				32			9	7		0,540
1111-2281		Св. 8 до 14	Св. 28 до 32	20	60	57	6	3		0,380
1111-2282				25			7	4		0,480
1111-2283				28			8	6		0,550
1111-2284				32			9	7		0,610
1111-2285		Св. 8 до 18	Св. 32 до 36	20	63	60	6	3	2,5	0,430
1111-2286				25			7	4		0,510
1111-2287				28			8	6		0,585
1111-2288				32			9	7		0,660
1111-2289		Св. 8 до 21	Св. 36 до 38	20	67	65	6	3		0,509
1111-2291				25			7	4		0,580
1111-2292				28			8	6		0,645
1111-2293				32			9	7		0,735
1111-2294			Св. 38 до 40	20	71	69	6	3		0,565
1111-2295				25			7	4		0,635
1111-2296				28			8	6		0,715
1111-2297				32			9	7		0,810

Примечание. Масса подсчитана для минимальных рабочих размеров матрицы.

Пример условного обозначения заготовки матрицы размерами b в интервале от 8 до 10 мм, l в интервале от 24 до 28 мм, H=20 мм, из стали марки У10А по ГОСТ 1435—90:

Матрица 1111-2276 — У10А ГОСТ 16647—80

Пример записи в спецификации чертежа штампа для матрицы рабочими размерами b=9 мм (из интервала от 8 до 10 мм), l=25 мм (из интервала от 24 до 28 мм) с полем допуска по Н9, H=20 мм из стали марки У10А по ГОСТ 1435—90:

Матрица 1111-2276 — 9×25 Н9 У10А ГОСТ 16647—80

2. Допуск симметричности поверхности *А* относительно поверхности *Б* для матриц с полем допуска рабочих размеров b и l:

- по Н7 — не ниже 5 степени точности;
- по Н9 — не ниже 7 степени точности по ГОСТ 24643—81.

1, 2. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3. Допуск параллельности поверхности *Д* относительно прямолинейных участков поверхности *А* — не ниже 7 степени точности по ГОСТ 24643—81.

4. Допуск цилиндричности поверхности *Б* на всей длине — не ниже 7 степени точности по ГОСТ 24643—81.

5. Допуск торцового биения поверхности *Г* относительно поверхности *Б* — не ниже 7 степени точности по ГОСТ 24643—81.

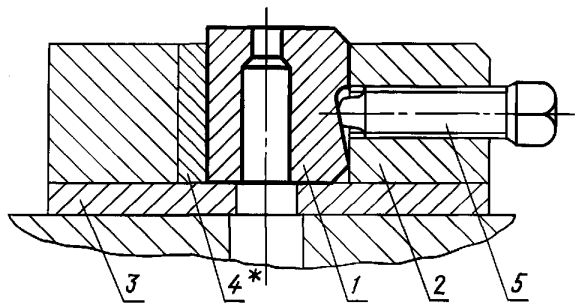
6. Технические условия — по ГОСТ 16675—80.

7. Маркировать: условное обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя на бирке, а размеры b и l и их поля допусков — на изделии.

8. Пример применения быстросменных матриц с удлиненно-продолговатым отверстием указан в приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ БЫСТРОСМЕННЫХ МАТРИЦ С УДЛИНЕННО-ПРОДОЛГОВАТЫМ ОТВЕРСТИЕМ



* Посадка шпонки (поз. 4) по $\frac{H7}{h6}$.

1 — матрица; *2* — державка по ГОСТ 16655—80; *3* — подкладная плитка по ГОСТ 16669—80; *4* — шпонка по ГОСТ 16674—80; *5* — винт по ГОСТ 1482—84

Редактор *В.Н. Копысов*
Технический редактор *Л.А. Гусева*
Корректор *М.С. Кабашова*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Подписано в печать 21.03.2006. Формат 60x84 1/8. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная. Усл.печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,35. Тираж 45 экз. Зак. 187. С 2619.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru
Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ.
Отпечатано во ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.

gost.e-ecolog.ru