ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

# ПРЯЖА ХЛОПЧАТОБУМАЖНАЯ АППАРАТНОГО ПРЯДЕНИЯ

Технические условия

## ГОСТ 16537—83

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

**РАЗРАБОТАН** Министерством легкой промышленности СССР

**ИСПОЛНИТЕЛИ**

**П. Т. Букаев, З. В. Павлова, С. А. Буркова, С. Г. Стрельцова**

**ВНЕСЕН** Министерством легкой промышленности СССР

Член Коллегии **Н. В. Хвальковский**

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 13 июля 1983 г. № 3104

УДК 677.21.072:006.354 Группа М61

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# ПРЯЖА ХЛОПЧАТОБУМАЖНАЯ АППАРАТНОГО ПРЯДЕНИЯ

**Технические условия**

*Condensed cotton yarn.*
Specifications

**ГОСТ 16537—83**

**Взамен ГОСТ 16537—71**

ОКП 90 1150

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 13 июля 1983 г. № 3104 срок действия установлен**

**с 01.01.85**
**до 01.01.90**

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на хлопчатобумажную и смешанную одиночную суровую, крашеную и меланжевую пряжу аппаратного прядения, вырабатываемую из хлопкового волокна низких сортов, хлопкового волокна низких сортов в смеси с химическими волокнами или хлопчатобумажными отходами, хлопкового волокна низких сортов в смеси с хлопчатобумажными отходами и химическими волокнами, хлопчатобумажных отходов в смеси с химическими волокнами.

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Хлопчатобумажная пряжа аппаратного прядения должна быть изготовлена в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2. В зависимости от физико-механических показателей пряжу аппаратного прядения делят на сорта: первый, второй, третий.

1.3. *Пряжа хлопчатобумажная и смешанная аппаратного прядения* по физико-механическим показателям должна соответствовать требованиям, указанным в табл. 1.

1.4. Пряжа аппаратного прядения из хлопкового волокна с вложением вискозного волокна от 25% и более по физико-механическим показателям должна соответствовать требованиям, указанным в табл. 2.

**Издание официальное** **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1983

Таблица 1

| Номинальная линейная плотность, текс (номер) | Допускаемое относительное отклонение кондиционной линейной плотности от номинальной, % | Сорт | При испытании пасмы с длиной нити 25 м | | | | Коэффициент крутки, не более |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | удельная (относительная) разрывная нагрузка в пересчете на одну нить | | коэффициент вариации по линейной плотности, % | показатель качества, не менее | |
| | | | сН/текс | гс/текс | | | |
| 72 (13,9) | ±4,5 | I | 4,7 | 4,8 | 5,6 | 0,86 | |
| 84 (11,9) | | II | 3,7 | 3,8 | 8,0 | 0,48 | 39,5 |
| | | III | Не менее 2,7 | Не менее 2,8 | Не более 10,0 | 0,28 | |
| 100 (10,0) | | I | 4,1 | 4,2 | 6,0 | 0,71 | |
| 110 (9,09) | ±4,5 | II | 3,1 | 3,2 | 8,6 | 0,37 | 40,0 |
| 125 (8,00) | | III | Не менее 2,5 | Не менее 2,6 | Не более 11,0 | 0,24 | |
| 140 (7,14) | | I | 3,9 | 4,0 | 6,5 | 0,62 | |
| 160 (6,25) | ±4,5 | II | 2,9 | 3,0 | 9,3 | 0,32 | 40,0 |
| 200 (5,00) | | III | Не менее 2,3 | Не менее 2,4 | Не более 11,0 | 0,22 | |
| 220 (4,54) | | I | 3,3 | 3,4 | 6,5 | 0,52 | |
| 250 (4,00) | ±4,5 | II | 2,5 | 2,6 | 9,3 | 0,28 | 40,0 |
| 290 (3,45) | | III | Не менее 2,2 | Не менее 2,2 | Не более 11,0 | 0,20 | |
| 320 (3,12) | ±4,5 | I | 2,9 | 3,0 | 7,0 | 0,43 | |
| | | II | 2,3 | 2,4 | 9,5 | 0,25 | 40,0 |
| | | III | Не менее 2,0 | Не менее 2,0 | Не более 11,0 | 0,18 | |

Таблица 2

| Номинальная линейная плотность, текс (номер) | Допускаемое относительное отклонение кондиционной линейной плотности от номинальной, % | Сорт | При испытании пасмы с длиной нити 25 м | | | | Коэффициент крутки, не более |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | удельная (относительная) разрывная нагрузка в пересчете на одну нить | | коэффициент вариации по линейной плотности, % | показатель качества, не менее | |
| | | | сН/текс | гс/текс | | | |
| 140 (7,14)<br>200 (5,00) | ±4,5 | I | 5,6 | 5,7 | 6,2 | 0,92 | 40,0 |
| | | II | 4,6 | 4,7 | 8,8 | 0,53 | |
| | | III | Не менее 3,7 | Не менее 3,8 | Не более 11,0 | 0,34 | |

Примечание к табл. 1, 2. Принятые в таблицах показатели по удельной (относительной) разрывной нагрузке пасм в пересчете на одну нить и коэффициенту вариации по линейной плотности для I и II сортов пряжи не являются предельными и могут изменяться, но не должны выходить за пределы показателей, указанных для III сорта.

1.5. Нормированная влажность хлопчатобумажной пряжи аппаратного прядения должна быть 7%.

Нормированная влажность пряжи, вырабатываемой с вложением химических волокон, должна быть 8%.

1.6. Сорт пряжи определяют по показателю качества, полученному как частное от деления удельной (относительной) разрывной нагрузки пасмы в пересчете на одну нить в гс/текс на коэффициент вариации по линейной плотности. Показатель качества вычисляют до 0,001 и округляют до 0,01 (см. справочное приложение). Если удельная (относительная) разрывная нагрузка пасмы в пересчете на одну нить ниже или коэффициент вариации выше норм, установленных для III сорта, показатель качества не определяют.

1.7. Пряжу наматывают на шпули, початки, бобины. Вид и размер единиц продукции (массу или длину пряжи) согласовывают с потребителем.

1.8. Отсталыми и недомотанными единицами продукции считают такие, на которых недостает пряжи по массе более 10%.

1.9. В партии допускается не более 2,5% отсталых и недомотанных единиц продукции с недостатком пряжи от 10 до 30% включительно.

1.10. В партии допускается не более 5% пряжи, снятой с краев машины.

1.11. В каждой единице продукции не допускаются следующие пороки:

по качеству пряжи:
перекрученная,
недокрученная,
перетертая,
замасленные и грязные нити,
смешанные линейные плотности,
покрытая плесенью,
разнооттеночная;
по намотке пряжи:
слабая,
бугристая,
сорванные, спущенные и затертые единицы продукции,
намотанная на дефектные шпули, патроны.

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 6611.0—73 со следующим дополнением: для контроля качества пряжи по внешнему виду, качеству и размеру намотки, однородности пряжи по цвету отбирают 10% упаковочных единиц, но не менее трех упаковочных единиц. Результаты распространяют на всю партию.

2.2. Каждая партия должна сопровождаться документом о качестве с указанием:

наименования предприятия-изготовителя или его товарного знака;

вида пряжи (ее наименования);

номинальной линейной плотности пряжи, текс;

сорта пряжи;

вида единицы продукции;

номера партии и номера упаковочных единиц в партии;

массы нетто (кондиционной), кг;

массы брутто, кг;

фактической влажности;

даты отправления;

обозначения настоящего стандарта;

наименования предприятия-потребителя;

результатов испытаний качества пряжи.

## 3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб — по ГОСТ 6611.0—73.

3.2. Определение линейной плотности — по ГОСТ 6611.1—73, ГОСТ 10878—70.

3.3 Определение разрывной нагрузки и разрывного удлинения — по ГОСТ 6611.2—73.

3.4. Определение крутки и укрутки — по ГОСТ 6611.3—73.

3.5. Определение влажности — по ГОСТ 6611.4—73.

3.6. Климатические условия испытаний — по ГОСТ 10681—75.

3.7. Удельную (относительную) разрывную нагрузку пряжи аппаратного прядения, выработанной из краевых ровниц прочесного аппарата, не определяют.

## 4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Пряжу упаковывают в тару по ГОСТ 17322—71, ящики из гофрированного картона по ГОСТ 13514—82, контейнеры по ГОСТ 18477—79 и в мягкую тару: из нетканого полотна по нормативно-технической документации и упаковочной ткани по ГОСТ 5530—81, полиэтиленовую пленку по ГОСТ 10354—82 или другие виды упаковочных материалов из химических нитей и волокон (упаковочная единица).

Пряжу, снятую с краев машины, а также отсталые и недомотанные единицы продукции упаковывают в отдельную тару.

4.2. Во внутрь каждой упаковочной единицы должен быть вложен ярлык с указанием:

наименования предприятия-изготовителя или его товарного знака;

вида пряжи (ее наименования);
номинальной линейной плотности пряжи, текс;
номера укладчика;
даты;
обозначения настоящего стандарта.

4.3. На каждую упаковочную единицу прикрепляют ярлык с указанием:
наименования предприятия-изготовителя или его товарного знака;
вида пряжи(ее наименования);
номинальной линейной плотности пряжи, текс;
сорта пряжи;
вида единицы продукции;
номера упаковочной единицы;
номера партии;
массы брутто, кг;
массы нетто, кг;
номера укладчика;
даты укладки пряжи;
обозначения настоящего стандарта.

4.4. Пряжу, предназначенную для применения в качестве сырья на предприятии-изготовителе, упаковывают в любые виды тары, при этом в каждую упаковочную единицу вкладывают ярлык с указанием:
вида пряжи (ее наименования);
номинальной линейной плотности пряжи, текс;
номера машины, номера смены;
даты;
обозначения настоящего стандарта.

4.5. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192—77 с нанесением манипуляционных знаков: «Боится сырости», «Крюками непосредственно не брать»; знака опасности и шифра группы 4113 по ГОСТ 19433—81.

4.6. Пряжу транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок легкогорючих грузов, действующими на данном виде транспорта.

При транспортировании пряжи в железнодорожных вагонах и на речных судах с 01.01.86 должны применяться транспортные пакеты по ГОСТ 21929—76.

Масса и параметры пакетов должны быть установлены в соответствии с требованиями ГОСТ 24597—81.

При транспортировании по железной дороге мелкими отправками пряжу упаковывают в плотные дощатые ящики по ГОСТ 17322—71.

Допускается при перевозке автомобильным транспортом упаковывать пряжу в тару по согласованию изготовителя с потребителем.

4.7. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение пряжи в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы — по ГОСТ 15846—79.

4.8. Пряжа должна храниться в крытых чистых и сухих помещениях.

*ПРИЛОЖЕНИЕ 3*
*Справочное*

## ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ КАЧЕСТВА

**Пример.** При испытании пасмы аппаратной пряжи линейной плотностью 100 текс получили удельную (относительную) разрывную нагрузку в пересчете на одну нить 4,2 гс/текс и коэффициент вариации по линейной плотности 8,0%.

Показатель качества равен $\frac{4,2}{8,0}=0,525=0,53$.

Согласно табл. 1 настоящего стандарта пряжа будет соответствовать II сорту.

Редактор *Р. С. Федорова*
Технический редактор *Н. П. Замолодчикова*
Корректор *В. Ф. Малютина*

Сдано в наб. 25.07.83 Подп. в печ. 19.09.83 0,75 п. л. 0,46 уч.-изд. л. Тир. 10000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
т. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 835.

gost.e-ecolog.ru