ГОСТ 16516—80

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГИДРОПРИВОДЫ ОБЪЕМНЫЕ, ПНЕВМОПРИВОДЫ И СМАЗОЧНЫЕ СИСТЕМЫ

УСЛОВНЫЕ ПРОХОДЫ

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2009

gost.e-ecolog.ru

УДК [62—82+62—85+621.896]:006.354 Группа Г17

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГИДРОПРИВОДЫ ОБЪЕМНЫЕ, ПНЕВМОПРИВОДЫ И СМАЗОЧНЫЕ СИСТЕМЫ

Условные проходы

ГОСТ 16516—80

Hydraulic and pneumatic drives and lubricating systems.
Conventional passages

МКС 23.100
21.260
ОКП 41 4000

Дата введения 01.07.80

1. Настоящий стандарт распространяется на гидроаппараты, кондиционеры рабочей жидкости, пневмоаппараты, кондиционеры рабочего газа, смазочные аппараты и кондиционеры смазочного материала.

2. Значения условных проходов D_y, мм, должны выбираться из ряда:

1,0	10	100
1,2	12	125
1,6	16	160
2,0	20	200
2,5	25	250
3,0	32	
4,0	40	
5,0	50	
6,0	63	
8,0	80	

3. Значения условных проходов до 1 мм следует выбирать по ряду *Ra* 5, свыше 250 мм — по ряду *Ra* 10 нормальных линейных размеров по ГОСТ 6636.

1—3. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4. **(Исключен, Изм. № 1).**

5. Термины и определения понятий, используемых в стандарте, приведены в приложении 2.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

© Издательство стандартов, 1980
© СТАНДАРТИНФОРМ, 2009

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1. **(Исключено, Изм. № 1).**

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПОНЯТИЙ, ИСПОЛЬЗУЕМЫХ В СТАНДАРТЕ

1. **Условный проход** — округленный до ближайшего значения из установленного ряда диаметр круга, площадь которого равна площади характерного проходного сечения канала устройства или площади проходного сечения присоединяемого трубопровода.

2. Термины и определения гидроаппаратов, кондиционеров рабочей жидкости, пневмоаппаратов и кондиционеров рабочего газа — по ГОСТ 17752.

3. Термины и определения смазочных аппаратов и кондиционеров смазочного материала — по ГОСТ 20765.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности, Государственным комитетом СССР по стандартам**

ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.06.80 № 2843**

3. **Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 522—87**

4. **ВЗАМЕН ГОСТ 16516—70**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, приложения
ГОСТ 6636—69	3
ГОСТ 17752—81	Приложение 2
ГОСТ 20765—87	»

6. **Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 21.04.88 № 1104**

7. **ИЗДАНИЕ (август 2009 г.) с Изменением № 1, утвержденным в апреле 1988 г. (ИУС 7—88)**

Редактор *Н.В. Таланова*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *Т.И. Кононенко*
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Подписано в печать 15.10.2009. Формат 60×84 1/8. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная.
Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,27. Тираж 42 экз. Зак. 648.

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
gost.e-ecolog.ru ɔ@gostinfo.ru
Набрано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ.
Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6

gost.e-ecolog.ru