ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПЛИТКИ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫЕ ДЛЯ ПОЛОВ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 16475—81

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Министерством промышленности строительных материалов СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. К. Комлев, канд. техн. наук; **А. Д. Сугробкин**; **М. П. Макотинский**, канд. архитектуры (руководители темы); **Л. Е. Холодкова**; **А. А. Горбунова**, канд. техн. наук; **А. Т. Бублик**, канд. техн. наук; **Ю. М. Дробышевский**, канд. техн. наук; **Л. Т. Шпанова**; **О. Э. Пфлаумер**, канд. техн. наук; **Э. Т. Новикова**, канд. техн. наук; **Е. В. Лосина**; **Б. Я. Корсунская**; **Г. А. Кулешова**; М. П. Кораблин

ВНЕСЕН Министерством промышленности строительных материалов СССР

Зам. министра **Н. П. Кабанов**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 5 октября 1981 г. № 170

УДК 69.025.356.4:678.743:006.354 Группа Ж16

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПЛИТКИ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫЕ ДЛЯ ПОЛОВ

Технические условия

Polyvinylchloride floor tiles. Specifications

ГОСТ 16475—81

Взамен ГОСТ 16475—70

ОКП 57 7116

Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 5 октября 1981 г. № 170 срок введения установлен

с 01.07 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на поливинилхлоридные однослойные плитки, вырубаемые металлическим штампом из полотнищ, изготовляемых каландровым или вальцовым способом из поливинилхлорида, пластификаторов, наполнителей, пигментов и различных добавок.

Плитки предназначаются для устройства полов в помещениях жилых, общественных и производственных зданий при отсутствии воздействия абразивных материалов, жиров и масел.

Стандарт не распространяется на плитки, вырубаемые из немерных полотнищ поливинилхлоридного многослойного и однослойного линолеума без подосновы, выпускаемого по ГОСТ 14632—79.

Плитки относятся к группе горючих материалов.

1. ТИПЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Типы и размеры плиток должны соответствовать указанным в табл. 1 и на чертеже.

мм

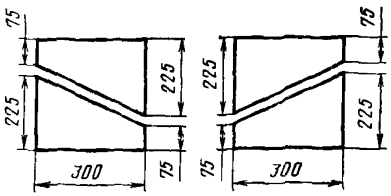
Таблица 1

Типы плиток	Длина	Ширина	Толщина
Квадратные	300	300	1,5; 2,0; 2,5
Трапециевидные	Согласно чертежу		1,5; 2,0; 2,5

Примечание. По соглашению с потребителем допускается изготавливать плитки других типов и размеров.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1982



1.2. Предельные отклонения от размеров плитки не должны превышать, мм:

по длине и ширине	±0,50
по толщине:	
для плиток высшей категории качества	±0,15
для плиток I категории качества	±0,20

1.3. Трапециевидные плитки при совмещении по косым сторонам должны образовывать квадрат.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Плитки должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, по рецептуре и технологическому регламенту, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Плитки следует изготавливать одноцветными и многоцветными с гладкой или тисненой лицевой поверхностью.

Цвет и фактура лицевой поверхности одноцветных плиток, цвет рисунок и фактура многоцветных плиток должны соответствовать цвету, фактуре и рисунку эталонов, утвержденных в установленном порядке.

Плитки высшей категории качества должны соответствовать эталонам, утвержденным в установленном порядке, с рекомендацией по присвоению им государственного Знака качества.

2.3. На лицевой поверхности плиток не допускаются:

наплывы, вмятины, царапины, раковины, бугорки, пятна и посторонние включения, видимые с расстояния 1 м по вертикали от поверхности плиток.

2.4. Кромки плиток должны быть ровными, без заусенцев и щербин.

Углы плиток должны быть прямыми, отклонение углов не более ±3°.

2.5. Показатели физико-механических свойств плиток должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 2.

2.6. Плитки должны быть гибкими. При испытании на образцах не должны появляться трещины.

2.7. Одноцветные плитки должны иметь равномерную окраску по всей площади плитки. Окраску плиток считают равномерной,

Таблица 2

Наименование показателя	Норма для плиток	
	высшей категории качества	I категории качества
Истираемость, мкм, не более	120	160
Деформативность при вдавливании, мм, не более:		
абсолютная деформация	0,12	0,25
абсолютная остаточная деформация	0,06	0,12
Изменение линейных размеров, %, не более	0,10	0,25
Водопоглощение, %, не более	0,50	1,00
Удельное объемное электрическое сопротивление, Ом·см, не более	$5 \cdot 10^{10}$	

если цветовое различие между плитками одной партии не превышает 4 порогов цветоразличения.

2.8. Одноцветные плитки должны быть цветоустойчивыми. Показатель цветоустойчивости после облучения плиток в течение 30 ч ксеноновой лампой в установке типа РСК-7 не должен превышать 4 порогов цветоразличения.

2.9. Плитки не должны выделять во внешнюю среду вредные химические вещества в количествах, превышающих предельно допустимые концентрации (ПДК) или допустимый уровень (ДУ), утвержденные Министерством здравоохранения СССР от 20 октября 1976 г. № 1508—76.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Плитки должны приниматься партиями. Партией считают плитки одного типа, размера и цвета в количестве не более сменной выработки, изготовленные на одной технологической линии. Количество плиток менее сменной выработки также считают партией.

3.2. Для проверки соответствия упаковки и маркировки плиток требованиям настоящего стандарта от партии отбирают 9 упакованных единиц.

3.3. Для контроля плиток по цвету, рисунку, фактуре, качеству лицевой поверхности и кромок от партии отбирают 9 плиток, по одной плитке из каждой упаковки, отобранной по п. 3.2.

3.4. Для контроля плиток по размерам, величинам углов, показателям физико-механических свойств, равномерности окраски и цветоустойчивости из плиток, отобранных по п. 3.3, отбирают 3 плитки.

3.5. Для контроля концентрации вредных химических веществ, выделяющихся из плиток, от партии, прошедшей все испытания,

отбирают 10 плиток, по одной плитке из разных упакованных единиц.

3.6. Толщину плиток, цвет, рисунок, фактуру, качество лицевой поверхности и кромок, визуальную оценку равномерности окраски одноцветных плиток, истираемость, деформативность, изменение линейных размеров, гибкость и водопоглощение определяют при приемке каждой партии.

3.7. Размеры плиток по длине и ширине, величину углов определяют не реже одного раза в месяц, а также при ремонте или замене штампов и при контрольной проверке плиток на соответствие требованиям настоящего стандарта.

Штампы следует контролировать не реже одного раза в месяц.

3.8. Определение удельного объемного электрического сопротивления и концентрации вредных химических веществ, выделяющихся их плиток, проводят не реже одного раза в год, а также при каждом изменении рецептуры.

3.9. Инструментальное определение равномерности окраски и цветоустойчивости одноцветных плиток проводят при подготовке эталонов к утверждению.

3.10. При неудовлетворительных результатах контроля плиток I категории качества хотя бы по одному из показателей, по этому показателю проводят повторную проверку удвоенной выборки плиток от той же партии. Результаты повторной проверки являются окончательными и распространяются на всю партию.

Если при проверке плиток, которым в установленном порядке присвоен государственный Знак качества, окажется, что они не удовлетворяют хотя бы одному из показателей, предусмотренных настоящим стандартом, то плитки приемке по высшей категории качества не подлежат.

3.11. Потребитель имеет право проводить контрольную проверку плиток, соблюдая при этом приведенный порядок отбора образцов и применяя указанные ниже методы контроля.

4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1. Все испытания следует проводить при температуре (20±2) °С после предварительного выдерживания плиток и образцов при этой температуре не менее 3 ч.

4.2. Длину и ширину плиток следует измерять штангенциркулем типа ШЦ—III по ГОСТ 166—80, с погрешностью не более 0,1 мм. Величину углов плиток следует измерять угломером с ноиусом по ГОСТ 5378—66 или любым другим измерительным инструментом, обеспечивающим измерение с погрешностью не более 20′.

Для определения размеров и углов плитку следует положить на поверочную плиту по ГОСТ 10905—75 и измерить величину каждой стороны плитки по кромке и величину каждого угла.

За длину или ширину плиток и величину угла следует принимать среднее арифметическое значение соответствующих измерений 3 плиток.

4.3. Толщину плиток следует измерять микрометром МК-25 по ГОСТ 6507—78 или толщиномером по ГОСТ 11358—74 с погрешностью не более 0,01 мм в середине каждой стороны плитки на расстоянии не менее 20 мм от края.

За толщину плитки в партии следует принимать среднее арифметическое значение измерений 3 плиток. Максимальное и минимальное значения толщин не должны отклоняться от среднего арифметического значения более чем на 0,05 мм.

4.4. Соответствие плиток по цвету, фактуре и рисунку утвержденным эталонам следует определять на 9 плитках, отобранных по п. 3.4, визуально путем сравнения испытуемого образца с эталонами при равномерной освещенности поверхности плиток лампой дневного света с интенсивностью облучения от 300 до 400 лк.

4.5. Качество лицевой поверхности плиток и равномерность окраски проверяют визуально с расстояния 1 м по вертикали от поверхности плиток, при этом поверхность плиток должна быть равномерно освещена лампой дневного света с интенсивностью облучения от 300 до 400 лк.

4.6. Качество кромок плиток проверяют визуально на 9 плитках, отобранных по п. 3.3.

4.7. Определение истираемости плиток следует проводить на машине типа МИВОВ-2 по ГОСТ 11529—75 на 3 образцах, изготовленных из 3 плиток, отобранных по п. 3.4.

4.8. Определение деформативности плиток при вдавливании следует проводить по ГОСТ 12729—78 после 5 мин выдержки.

Число образцов плиток, подвергаемых испытаниям, должно быть не менее 3, изготовленных из 3 плиток, отобранных по п. 3.4.

4.9. Определение изменения линейных размеров плиток следует проводить по ГОСТ 7251—77 на 3 образцах, изготовленных из 3 плиток, отобранных по п. 3.4.

4.10. Определение гибкости

4.10.1. Сущность метода заключается в определении появления трещин на образце по истечении 30 с после его огибания на цилиндре.

4.10.2. *Приспособление*

Металличсский цилиндр диаметром 100 мм и высотой не менее 100 мм.

4.10.3. *Подготовка образцов и проведение испытаний*

Из 3 плиток, отобранных по п. 3.4, вырезают в продольном направлении по одной полоске шириной 50 мм, которую огибают во-

круг цилиндра. По истечении 30 с проверяют наличие трещин на поверхности полоски. Трещины на расстоянии не более 10 мм от кромок образца не учитывают.

4.11. Определение водопоглощения

4.11.1. Сущность метода заключается в определении процента водопоглощения по массе после выдерживания образцов в воде.

4.11.2. *Аппаратура*

Весы лабораторные рычажные 2-го класса по ГОСТ 24104—80.

4.11.3. *Подготовка образцов и проведение испытаний*

Из 3 плиток, отобранных по п. 3.4, вырезают по одному образцу размером 100×100 мм. Образцы взвешивают с погрешностью не более 0,01 г, а затем погружают в сосуд с дистиллированной водой по ГОСТ 6709—72, имеющей температуру (20±2) °С. Образцы выдерживают в воде 24 ч, после чего вынимают, промокают фильтровальной бумагой и вновь взвешивают с погрешностью не более 0,01 г.

Водопоглощение X в процентах по массе вычисляют по формуле

$$X = \frac{m_1 - m}{m_1} \cdot 100,$$

где m_1 — масса образца, насыщенного водой, г;

m — масса образца до погружения в воду, г;

За величину водопоглощения принимают среднее арифметическое значение результатов испытаний 3 образцов.

4.12. Определение удельного объемного электрического сопротивления следует проводить по ГОСТ 6433.2—71 на 3 образцах, изготовленных из 3 плиток, отобранных по п. 3.4. Диаметр образца должен быть не менее 40 мм, диаметр металлического измерительного электрода (25±0,2) мм, испытательное напряжение 100 В.

За величину удельного объемного сопротивления следует принимать среднее арифметическое значение результатов испытаний 3 образцов.

4.13. Инструментальное определение цветоустойчивости и равномерности окраски одноцветных плиток следует проводить по ГОСТ 11583—74 на 4 образцах, изготовленных из 3 плиток, отобранных по п. 3.4.

4.14. Определение концентрации вредных химических веществ, выделяющихся из плиток, проводят в соответствии с Методическими указаниями по санитарно-гигиенической оценке полимерных строительных материалов, предназначенных для применения в строительстве жилых и общественных зданий, утвержденными Министерством здравоохранения СССР 28 марта 1980 г. № 2158—80, на плитках, отобранных по п. 3.5.

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Плитки следует складывать попарно лицевой поверхностью внутрь и упаковывать в картонные коробки или обертывать бумагой по ГОСТ 8273—75 или по ГОСТ 2228—75 и скреплять любым упаковочным материалом. При упаковке плиток в бумагу должны быть приняты меры по предохранению верхних и нижних плиток от повреждения. Допускается упаковка плиток в деревянные ящики по ГОСТ 18573—78 или в контейнеры.

5.2. На каждую упакованную единицу должен быть прикреплен образец плитки и наклеена этикетка или поставлен штамп, в которых следует указать:

наименование организации, в подчинении которой находится предприятие-изготовитель;

наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак;

название изделия;

тип и размеры;

цвет или номер эталона;

количество $м^2$;

количество плиток в одной упакованной единице;

номер партии и дату изготовления;

обозначение настоящего стандарта;

краткие сведения по применению;

розничную цену 1 $м^2$;

гарантийный срок хранения;

изображение в правом верхнем углу государственного Знака качества по ГОСТ 1.9—67 для плиток, которым он присвоен в установленном порядке.

5.3. Плитки следует поставлять в комплекте с клеящей мастикой.

По согласованию с потребителем допускается поставлять плитки без клеящей мастики.

5.4. Маркировка транспортной тары должна производиться по ГОСТ 14192—77 с нанесением манипуляционных знаков «Осторожно, хрупкое!», «Боится сырости!».

5.5. Каждую партию плиток следует сопровождать инструкцией по применению и документом установленной формы, который содержит:

наименование организации, в подчинении которой находится предприятие-изготовитель;

наименование и адрес предприятия-изготовителя или его товарный знак;

наименование изделия;

тип, размеры плиток и цвет;

количество плиток (в $м^2$, количество упакованных единиц);

номер партии и дату изготовления;

результаты испытаний;
обозначение настоящего стандарта;
розничную цену 1 м^2.

5.6. Плитки транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах штабелями высотой не более 1,5 м в соответствии с действующими «Правилами перевозок грузов».

При транспортировании, погрузке и выгрузке плиток должны быть приняты меры, предохраняющие их от повреждения, увлажнения и загрязнения.

5.7. Хранить упакованные плитки следует в закрытом помещении при температуре не ниже плюс 10°С штабелями высотой не более 1,5 м.

6. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

6.1. Распаковку плиток следует производить при температуре не ниже +15°С.

Если плитки транспортировались при температуре от 0 до плюс 10°С, их следует распаковывать не ранее чем через 24 ч, а при температуре ниже 0°С — не ранее чем через 48 ч после переноса их в теплое помещение.

6.2. Устройство полов с покрытием из плиток следует производить в соответствии с требованиями СНиП III-В.14-72 и инструкцией по их применению.

6.3. При эксплуатации покрытие из плиток следует натирать мастикой, содержащей восковую составляющую без органических растворителей.

7. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие плиток требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования, хранения и указаний по применению и эксплуатации.

Гарантийный срок хранения плиток — 2 года с момента изготовления.

7.2. По истечении гарантийного срока хранения плитки перед применением должны быть проверены на соответствие требованиям настоящего стандарта.

Редактор *В. П. Огурцов*
Технический редактор *А. Г. Каширин*
Корректор *В. П. Евсеенко*

Сдано в наб. 11.12.81 Подп. к печ. 26.01.82 0,75 п. л. 0,56 уч.-изд. л. Тир. 20000 **Цена 3 коп.**

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 9

к ГОСТ 16475—81 Плитки поливинилхлоридные для полов. Технические условия

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 2.5. Таблица 2. для плиток»	$5 \cdot 10^{10}$	$5 \cdot 10^{13}$

gost.e-ecolog.ru

(ИУС № 11 1982 г.)