

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СМАЗКА ТРАНСМИССИОННАЯ ПОЛУЖИДКАЯ ЦИАТИМ-208

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 16422—79

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.892.093 : 006.354 Группа Б33

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

СМАЗКА ТРАНСМИССИОННАЯ ПОЛУЖИДКАЯ ЦИАТИМ-208

Технические условия

Transmission grease ЦИАТИМ-208.
Specifications

ГОСТ 16422—79*

Взамен ГОСТ 16422—70

ОКП 02 5413

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 мая 1979 г. № 1824 срок введения установлен

с 01.01.81

Проверен в 1985 г. Постановлением Госстандарта от 15.07.85 № 2201 срок действия продлен

до 01.01.89

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на трансмиссионную смазку ЦИАТИМ-208, применяемую для смазывания тяжело нагруженных шестеренчатых редукторов гусеничной техники и работоспособную при температуре от минус 30 до плюс 100°С.

(Измененная редакция, Изм, № 2).

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Смазка ЦИАТИМ-208 должна изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту и из компонентов, которые применялись при изготовлении образцов смазки, прошедших испытания с положительными результатами и допущенных к применению в установленном порядке.

1.2. По физико-химическим показателям смазка должна соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1. Внешний вид	Однородная вязкая жидкость черного цвета	По п. 4.2 настоящего стандарта
2. Вязкость динамическая при минус 30°С, Па·с (П), не более	1800(18000)	По ГОСТ 7163—84
3. Пенетрация: при минус 15°С, без перемешивания, 0,1 мм	300—360	По ГОСТ 5346—78 и п. 4.3 настоящего стандарта
4. Кислотное число, мг КОН/г смазка, не более	2,00	По ГОСТ 5985—79
5. Корродирующее действие на металлы	Выдерживает	По ГОСТ 9.080—77 и п. 4.4 настоящего стандарта
6. Массовая доля механических примесей, % не более	0,20	По ГОСТ 6370—83 и п. 4.5 настоящего стандарта
7. Испаряемость при 125°С, %, не более	15,0	По ГОСТ 9566—74
8. Массовая доля серы, %, не менее	1,0	По ГОСТ 1431—85 или ГОСТ 1437—75
9. Массовая доля воды, %, не более	0,20	По ГОСТ 2477—65
10. Массовая доля золы, %, не более	4,5	По ГОСТ 1461—75
11. Смазывающие свойства на четырехшариковой машине при нагрузке 196 Н (20 кгс), продолжительности испытания 1 ч, температуре начала испытания (20±5)°С:		По ГОСТ 9490—75
нагрузка сваривания P_c, Н (кгс), не менее	6938 (708)	
нагрузка критическая, $P_к$, Н (кгс), не менее	872 (89)	
индекс задира $И_в$, не менее	78	

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

Примечание. **(Исключено, Изм. № 1).**

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. При работе со смазкой ЦИАТИМ-208 следует применять индивидуальные средства защиты по типовым отраслевым нормам, утвержденным Государственным комитетом СССР по труду и социальным вопросам и Президиумом ВЦСПС.

2.2. Смазка взрывобезопасна. Температура вспышки смазки выше 180°С.

2.3. При загорании смазки применяют основные средства пожаротушения: тонкораспыленную воду, химическую, воздушно-механическую, высокократную пену и порошковые составы.

2.4. Работающим со смазкой перед приемом пищи и после окончания работы следует тщательно промыть руки теплой водой с мылом.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Партией считают количество смазки до 60 т, изготовленной за один технологический цикл, однородной по качественным показателям и оформленной одним документом о качестве.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.2. Объем выборки — по ГОСТ 2517—85.

3.3. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному показателю по нему проводят повторные испытания новой пробы той же выборки. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор проб — по ГОСТ 2517—85. Масса объединенной пробы смазки — не менее 2 кг.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.2. Внешний вид смазки определяют визуально.

Смазка, нанесенная на стеклянную пластинку слоем около 1 мм, при наблюдении в проходящем свете должна быть однородной, без комков.

4.3. Определение пенетрации смазки ЦИАТИМ-208 при температуре минус 15°С.

Пробу смазки при температуре 20—25°С заливают в стакан смесителя, который помещают в сосуд, погруженный в водяную баню. Температуру водяной бани поддерживают (9 ± 1)°С, а в сосуде, используемом в качестве воздушной бани, (15 ± 1)°С. При температуре воздушной бани 15°С смазку выдерживают в течение 1 ч, затем быстро переносят в сосуд, помещенный в охлаждающую смесь с температурой минус 60°С. В этот же сосуд помещают и конус. В сосуде смазку выдерживают до тех пор, пока ее температура не достигнет минус 15°С. Термометр погружают в смазку на глубину 20 мм от поверхности смазки и на расстоянии 17 мм от внутренней стенки стакана. При температуре смазки минус 15°С осторожно вынимают термометр, стакан смесителя со смазкой извлекают из холодильной камеры, быстро снимают кольцо и проводят определение пенетрации по ГОСТ 5346—78 без перемешива-

ния. Для извлечения стакана смесителя со смазкой из воздушной бани используют асбестовое полотно или сукно.

Для каждой пробы проводят не менее двух параллельных определений, при этом в каждой отдельно охлажденной порции смазки проводят одно определение однократным опусканием конуса пенетрометра.

4.4. Корродирующее действие на металлы проверяют на пластинках из стали марки 45 по ГОСТ 1050—74 при температуре 100°С в течение 4 ч.

4.5. При определении механических примесей по ГОСТ 6370—83 берут массу смазки 5 г.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение смазки ЦИАТИМ-208 — по ГОСТ 1510—84.

5.2. Смазка должна храниться в таре изготовителя. Перед применением смазку необходимо тщательно перемешать.

Образование осадка при хранении браковочным признаком не служит.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие смазки ЦИАТИМ-208 требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

6.2. Гарантийный срок хранения смазки — 5 лет со дня изготовления.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Приложение. **(Исключено, Изм. № 1).**

Редактор *Р. С. Федорова*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *Г. И. Чуйко*

Сдано в наб. 23.10.86 Подп в печ. 04 12 86 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,28 уч.-изд. л.
Тираж 8000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 4960.
gost.e-ecolog.ru