УДК 621.983.073.06 : 006.354

Группа Г22
1003-0420

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

БЛОКИ КАЛИБРОВОЧНЫХ ШТАМПОВ С ОСЕВЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ НАПРАВЛЯЮЩИХ КОЛОНОК

Конструкция и размеры

Die blocks of sizing dies with central location of guide posts
Construct on and d mensions

ГОСТ 16378—70

ОКП 39 6323

Дата введения 01.01.72

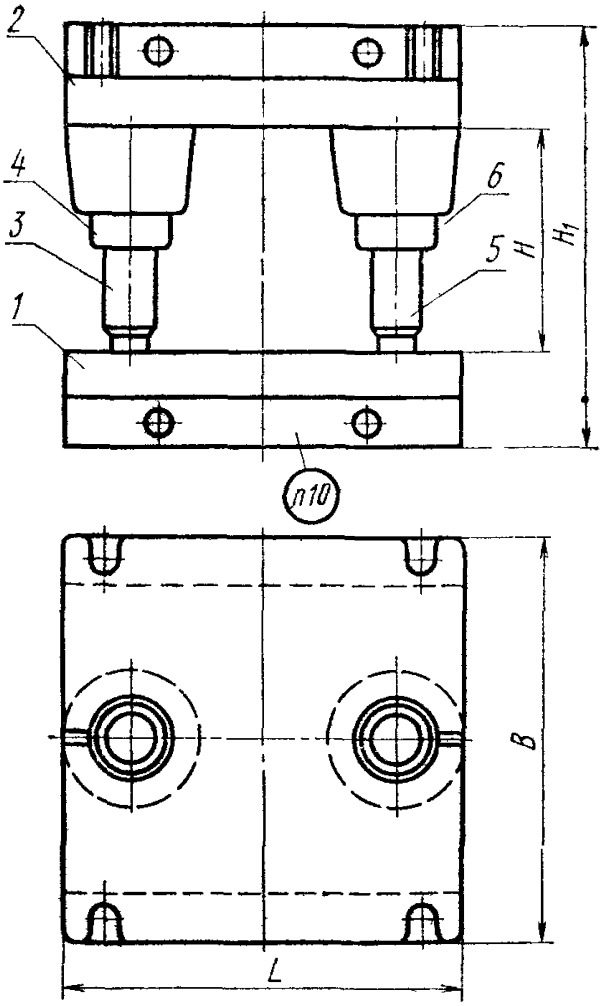
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на блоки штампов с осевым расположением направляющих колонок, предназначенных для калибровки на чеканочных прессах по ГОСТ 5384—84.

2. Конструкция и размеры блоков должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1 и 2.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru



Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначения блоков	Применяемость	Усилие пресса, кН (тс)	L=B	H		H1		Масса, кг, не более
				наим.	наиб	наим.	наиб.	
				при нижнем положении ползуна пресса				
1003-0421		6300(630)	400	165	180	365	380	266,0
1003-0422		10000(1000)	500			415	430	452,0
1003-0423		16000(1600)	630	210	230	490	510	802,5

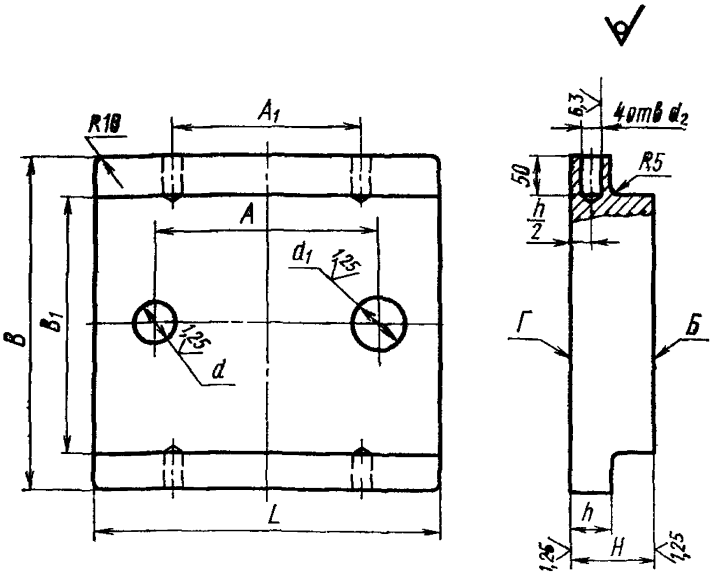
Таблица 2

Обозначения блоков	Дет *1* Плита нижняя	Дет *2* Плита верхняя	Дет *3* Колонка ГОСТ 13119—81	Дет *4* Втулка ГОСТ 13121—83	Дет *5* Колонка ГОСТ 13119—81	Дет *6* Втулка ГОСТ 13121—83
	Количество					
	1	1	1	1	1	1
	Обозначения деталей					
1003-0421	1003-0421/001	1003-0421/002	1030-5626 20-6	1032-3163-20 6	1030-5662-20-6	1032-3181-20-6
1003-0422	1003-0422/001	1003-0422/002				
1003 0423	1003-0423/001	1003 0423/002	1030-5726-20 6	1032-3218-20 6	1030-5764-20-6	1032-3337-20-6

Пример условного обозначения блока $L=400$ мм, с плитами из стали марки 45Л по ГОСТ 977—75:

Блок 1003-0421—45Л ГОСТ 16378—70

3. Конструкция и размеры нижних плит должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 3.



Черт. 2

Таблица 3

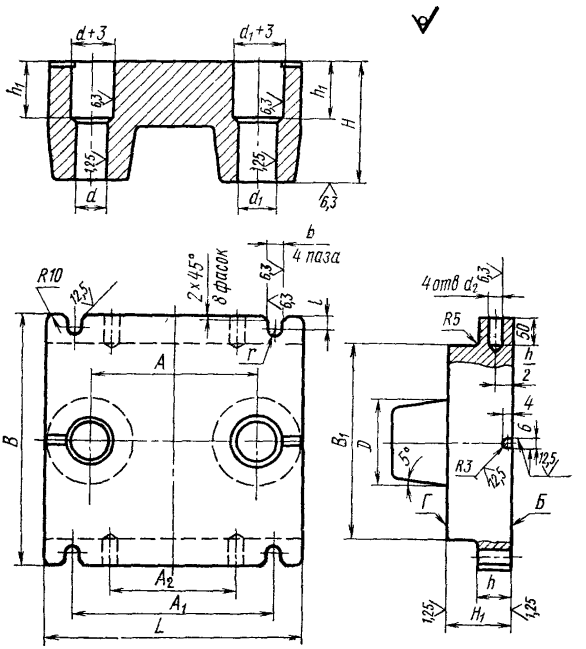
Размеры в мм

Обозначения нижних плит	L=B	B1	H	Непараллельность поверхности Б относительно поверхности Г		d	d1	A	A1	d2	h	Масса, кг, не более
				на длине L	на ширине B1	H7						
1003-0421/001	400	300	100	0,040	0,025	50	56	260	200	22	50	118,0
1003-0422/001	500	380	125					360	250	25	60	208,0
1003-0423/001	630	500	140		0,040	63	71	440	500			376,0

Пример условного обозначения нижней плиты L=400 мм, из стали марки 45Л по ГОСТ 977—75:

Плита 1003-0421/001 45Л ГОСТ 16378—70

4. Конструкция и размеры верхних плит должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 4.



Черт. 3

Таблица 4

Размеры в мм

Обозначения верхних плит	$L=B$	B_1	H	H_1	Непараллельность поверхности $Г$ относительно поверхности $Б$		d	d_1	A	A_1	A_2	D	b	l	r	h	h_1	d_2	Масса, кг, не более
					на длине L	на ширине B_1	H7												
1003-0421/002	400	300	190	100	0,040	0,025	67	75	260	320	200	140	26	22	13	50	100	22	132,0
1003-0422/002	500	380	240	125		0,040			360	400	250		32	25	16	60	120	25	227,5
1003-0423/002	630	500		140			85	95	440	320	500	190		30					398,0

Пример условного обозначения верхней плиты $L=400$ мм, из стали марки 45Л по ГОСТ 977—75:

Плита 1003-0421/002—45Л ГОСТ 16378—70

2—4. **(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

5. Материал плит — сталь марки 45Л по ГОСТ 977—75. Допускается замена сталями других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45Л.

6. Твердость плит — НВ 300 . . . 360.

7. По требованию заказчика допускается изготовление кованых плит.

8. Нормы точности блоков — по ГОСТ 13139—74.

9. Остальные технические требования — по ГОСТ 16380—70.

10. Маркировать: условное обозначение блока без наименования и товарный знак.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

ИСПОЛНИТЕЛИ:

Г. А. Яновский (руководитель темы); Н. Н. Герасимов; М. А. Нестеров; В. П. Курганов; К. Н. Воронцова

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 08.10.70 № 1463

3. **Срок проверки — 1991 г., периодичность проверки — 5 лет**

4. **ВЗАМЕН** МН 4560—63

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ:**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 977—75	2; 3; 4; 5
ГОСТ 5384—84	1
ГОСТ 13119—81	2
ГОСТ 13121—83	2
ГОСТ 13139—74	8
ГОСТ 16380—70	9

6. **ПЕРЕИЗДАНИЕ** (февраль 1988 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июле 1980 г., июле 1987 г. (ИУС 10—80, 12—87).

gost.e-ecolog.ru