

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

МЕБЕЛЬ

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 16371—84

Издание официальное

Цена 10 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 684.4 : 006.354 Группа К25

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

МЕБЕЛЬ
Общие технические условия

ГОСТ 16371—84

Furniture. General specifications

Взамен ГОСТ 16371—77

ОКП 56 0000

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.07.84 № 2636 срок действия установлен

с 01.01.86
до 01.01.91

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на бытовую мебель и мебель для общественных помещений, указанную в обязательном приложении 1.

Показатели технического уровня, установленные настоящим стандартом, предусмотрены для высшей и первой категорий качества.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Мебель должна изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документации и образцом-эталоном, утвержденными в установленном порядке.

1.2. Функциональные размеры мебели должны соответствовать требованиям ГОСТ 13025.1—85, 13025.2—85, ГОСТ 13025.3—85, ГОСТ 13025.4—85, ГОСТ 13025.5—71, ГОСТ 13025.6—81, ГОСТ 13025.12—81, ГОСТ 13025.13—81, ГОСТ 13025.14—73, ГОСТ 13025.15—73, ГОСТ 13025.17—82, ГОСТ 13025.18—82, ГОСТ 19301.1—73, ГОСТ 17524.1—72, ГОСТ 19301.1—73, ГОСТ 17524.1—72, ГОСТ 17524.4—72, ГОСТ 17524.5—72, ГОСТ 17524.7—75, ГОСТ 17524.8—75, ГОСТ 18723—73, ГОСТ 19178—73, ГОСТ 18666—73, ГОСТ 18607—73, ГОСТ 18314—73, ГОСТ 22361—77, ГОСТ 19550—74, ГОСТ 11015—77, ГОСТ 19549—74.

Функциональные размеры изделий, не установленные соответствующими стандартами, должны быть указаны в технической документации на эти изделия.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

Переиздание. Декабрь 1986 г.

© Издательство стандартов, 1987

1.3. Для изготовления мебели должны применять материалы, полуфабрикаты и комплектующие изделия по нормативно-технической документации со следующими ограничениями:

фанеру по ГОСТ 3916—69, кроме фанеры марки ФБА;

древесностружечные плиты по ГОСТ 10632—77, кроме плит марки П-3;

древесноволокнистые плиты по ГОСТ 4598—86, кроме мягких, полутвердых и сверхтвердых плит;

древесноволокнистые плиты по ГОСТ 8904—81, кроме плит с рустованной поверхностью.

Не допускается применять:

пустотелые щиты и щиты с ячеисто-реберным заполнением в деталях, предназначенных под высокоглянцевое покрытие;

клеевые материалы, которые вызывают изменение цвета поверхности с защитно-декоративным покрытием;

детали из древесностружечных плит с необлицованными или не имеющими защитно-декоративных или защитных покрытий поверхностями, кроме невидимых поверхностей в сопрягаемых соединениях, отверстий в местах установки фурнитуры, а также кромок щитов, остающихся неприкрытыми при установке накладной задней стенки или «в четверть».

1.4. Синтетические материалы, используемые для изготовления изделий мебели, должны быть разрешены к применению Министерством здравоохранения СССР или соответствующим органом здравоохранения союзных республик.

1.5. Влажность деталей из массивной древесины должна быть $(8\pm2)\%$. Влажность деталей из древесных материалов должна соответствовать указанной в нормативно-технической документации на эти материалы.

1.6. Предел прочности при скалывании по клеевому слою массивной клееной древесины не должен быть менее 20 кгс/см^2.

Прочность клеевого соединения на неравномерный отрыв облицовочных материалов должна соответствовать нормам, указанным в обязательном приложении 2. Нормы являлись факультативными до 1 января 1987 г.

1.7. На поверхностях деталей мебели не допускаются пороки древесины, превышающие нормы ограничений, указанные в табл. 1 и 2.

Виды поверхностей изделий мебели и их характеристики указаны в справочном приложении 3.

1.7.1. На лицевых поверхностях изделия допускаются здоровые сросшиеся сучки в количестве и размерах, превышающих нормы, установленные настоящим стандартом, если это не снижает прочности изделия, обусловлено решением ХТС и предусмотрено технической документацией на изделие.

Таблица 1

Нормы ограничения пороков древесины для поверхностей деталей, облицованных шпоном

Порок древесины по ГОСТ 2140—81	Норма ограничения пороков для поверхности				
	под прозрачное покрытие			под непрозрачное покрытие	под облицовывание и обивку; невидимой при эксплуатации
	фасадной, рабочей	прочей лицевой	внутренней видимой		
1. Сучки	Не учитываются размером, мм, не более: 10 | 20 | 30 | 30				Допускаются
а) сросшиеся здоровые светлые и темные	Допускаются размером, мм, не более: 20 | 30 | 40 | 40 На деталь длиной до 1 м включительно в количестве, шт.: 4* | 6 | без ограничения На деталь длиной свыше 1 м в количестве, шт.: 8* | 12 | без ограничения Темные сучки допускаются при условии крашения поверхности				
б) здоровые с трещинами, частично сросшиеся, несросшиеся, выпадающие	Не допускаются		Не учитываются размером не более 15 мм Допускаются размером не более 40 мм в количестве не более 2 шт. на деталь		Допускаются
			Отверстия от сучков и сучки здоровые с трещинами должны быть заделаны вставками или шпатлевкой		
2. Трещины	Не допускаются		Допускаются длиной не более 1/4 длины детали, шириной, мм, не более: 2 | 5 | 5 в количестве, шт., не более: 2 | 3 | 3 при условии заделки вставками или шпатлевкой		
3. Пороки строения древесины:					
а) наклон волокон, свилеватость, завиток, глазки	Допускаются				
б) пророст	Не допускается		Допускается при условии заделки вставками или шпатлевкой		
в) ложное ядро	Допускается				
г) кармашки	Не допускаются		Допускаются при условии заделки вставками или шпатлевкой		

Продолжение табл. 1

Порок древесины по ГОСТ 2140—81	Норма ограничения пороков для поверхности				
	под прозрачное покрытие			под непрозрачное покрытие	под облицовывание и обивку; невидимой при эксплуатации
	фасадной, рабочей	прочей лицевой	внутренней видимой		
д) внутренняя заболонь, пятнистость	Допускаются при условии крашения поверхности			Допускаются	
е) крень, тяговая древесина	Не допускаются				Допускаются
4. Химические окраски	Допускаются при условии крашения поверхности			Допускаются	
5. Грибные поражения: грибные ядровые пятна и полосы, заболонные грибные окраски, побурение	Допускаются при условии крашения поверхности			Допускаются	
6. Биологические повреждения: червоточина	Не допускается		Допускается диаметром не более 6 мм в количестве не более 2 шт. на деталь при условии заделки вставками или шпатлевкой		Допускается
7. Механические повреждения: а) риски	Не допускаются		Допускаются при условии заделки шпатлевкой		Допускаются
б) царапины, вырыв, вмятина	Не допускаются				Допускаются

* Для крышки стола — не более 12.

Примечание. Пороки древесины, не указанные в табл. 1, не допускаются.

Таблица 2

Нормы ограничения пороков древесины для поверхностей деталей из массивной древесины

Порок древесины по ГОСТ 2140—81	Норма ограничения пороков для поверхности		
	под прозрачное покрытие		под непрозрачное покрытие, под облицовывание и обивку; невидимой при эксплуатации
	лицевой	внутренней видимой	
1. Сучки:			
а) сросшиеся здоровые светлые и темные	Не учитываются размером, мм, не более:		
	10	10	1/6 ширины или толщины детали, но не более 15
	Допускаются размером, мм, не более:		
	15	1/3 ширины или толщины детали, но не более 30	1/3 ширины или толщины детали, но не более 35
	2 шт. на деталь длиной до 1 м		3 шт. на деталь длиной до 1 м
	3 шт. на деталь длиной св. 1 м		5 шт. на деталь длиной св. 1 м
	Темные сучки допускаются при условии крашения поверхности		В деталях длиной свыше 1,5 м за средней третью длины допускается в числе учитываемых сучков увеличение размера сучка на 5 мм на каждые 100 мм длины детали, но не более 50
б) здоровые с трещинами, частично сросшиеся, несросшиеся, выпадающие	Не допускаются	Не учитываются размером не более 5 мм	Не учитываются размером до 1/9 ширины или толщины детали, но не более 10 мм
		Допускаются размером, мм	
		до 1/3 ширины или толщины детали, но не более 30 мм	до 1/3 ширины или толщины детали, но не более 35 мм
		1 шт. на деталь длиной до 1 м 2 шт. на деталь длиной св. 1 м	2 шт. на деталь длиной до 1 м 3 шт. на деталь длиной св. 1 м
		при условии заделки пробками или шпатлевкой	
2. Трещины	Не допускаются	Допускаются длиной не более 1/4 длины детали, глубиной не более 3 мм и шириной до 1,15 мм, 1 шт. на деталь	Допускаются длиной не более 1/4 длины детали, глубиной не более 3 мм и шириной до 1,15 мм, 1 шт. на деталь длиной до 1 м.

Продолжение табл. 2

Порок древесины по ГОСТ 2140—81	Норма ограничения пороков для поверхности		
	под прозрачное покрытие		под непрозрачное покрытие, под облицовывание и обивку; невидимой при эксплуатации
	лицевой	внутренней видимой	
			2 шт., расположенные последовательно, на деталь длиной св. 1 м при условии заделки вставками или шпатлевкой
3. Пороки строения древесины:			
а) наклон волокон	Допускается отклонение волокон от продольной оси детали не более 7%		
б) свилеватость, завиток	Допускаются шириной не более $^1/_4$ толщины или ширины детали		
в) глазки	Допускаются		
г) кармашки	Не допускаются		Допускаются длиной не более 30 мм, шириной не более 2 мм в количестве 1 шт. на деталь до 0,5 м, 4 шт. на деталь длиной св. 0,5 м при условии заделки пробками
д) ложное ядро	Допускается		
е) внутренняя заболонь, пятнистость	Допускаются при условии крашения поверхности	Допускаются	
4. Химические окраски	Допускаются при условии крашения поверхности	Допускаются	
5. Грибные поражения: грибные ядровые пятна и полосы, заболонные грибные окраски, побурение	Допускаются при условии крашения поверхности	Допускаются	
6. Биологические повреждения: червоточина	Не допускается	Допускается поверхностная диаметром не более 3 мм в количестве 1 шт. на деталь при условии заделки пробками или шпатлевкой	Допускается поверхностная в числе учитываемых несросшихся сучков

Продолжение табл. 2

Порок древесины по ГОСТ 2140—81	Норма ограничения пороков для поверхности		
	под прозрачное покрытие		под непрозрачное покрытие, под облицовывание и обивку; невидимой при эксплуатации
	лицевой	внутренней видимой	
7. Механические повреждения: риски, царапины	Не допускаются		Допускаются

Примечания:

1. Пороки древесины, не указанные в табл. 2, не допускаются.
2. Размер сучков определяют по расстоянию между касательными к контуру сучка, проведенными параллельно продольной оси детали.

1.7.2. На лицевых поверхностях изделия мебели не допускается одновременно более трех видов нормируемых пороков, кроме неучитываемых и допускаемых без ограничения, указанных в табл. 1 и 2.

1.7.3. В шиповых соединениях и деталях сечением менее 20×30 мм, несущих силовые нагрузки, не допускаются пороки древесины, перечисленные в табл. 2, кроме пороков, указанных в подпунктах 3а в пределах установленной нормы, 3е и 4.

1.7.4. Сучки, червоточины, кармашки и пробки для их заделки в деталях из массивной древесины по размерам не должны превышать $^1/_3$ толщины или ширины детали. Ребровые сучки допускаются только сросшиеся за средней третью длины в размере $^1/_5$ ширины или толщины детали, но не более 10 мм.

1.7.5. Сучки размером более 15 мм на деталях, предназначенных под облицовывание или непрозрачную отделку, должны быть заделаны вставками или пробками, кроме здоровых сросшихся сучков на деталях, предназначенных под непрозрачную отделку.

1.7.6. Вставки и пробки для заделок должны быть изготовлены из древесины той же породы, что и детали, иметь одинаковое с ними направление волокон и устанавливаться плотно на клею.

1.8. В деталях мебели, не подлежащих последующему облицовыванию, изготовленных из фанеры, качество фанеры должно быть не ниже сорта В/ВВ для видимых поверхностей и не ниже сорта ВВ/С для невидимых и подлежащих обивке поверхностей.

1.9. В изделии на лицевых поверхностях не допускается более двух заделок. По цвету заделки должны соответствовать цвету поверхности, на которой они расположены. Размер каждой из заделок должен быть не более 5 см^2 для облицованных деталей и 1,5 см^2 — для деталей из массивной древесины. На лицевых поверхностях, облицованных декоративным облицовочным материалом (пленкой, пластиком и др.), заделки не допускаются.

1.10. В полках, изготовленных из фанеры толщиной менее 6 мм, направление волокон древесины наружных слоев должно быть перпендикулярно боковым стенкам изделия.

1.11. При облицовывании деталей волокна деревесины облицовки должны быть расположены под углом 45—90° по отношению к волокнам древесины основы.

Допускается совпадение направления волокон древесины облицовки и древесины брусковых деталей или волокон черновой облицовки, если отношение ширины детали к толщине не более 3 : 1, а для царг столов и передних стенок ящиков — не более 5 : 1.

1.12. Облицовка из шпона для пластей фасадных или рабочих поверхностей (кроме вкладных и выдвижных досок обеденных столов) единичного изделия или изделий набора, гарнитура мебели и изделий, блокируемых по длине и высоте, должна быть подобрана по породе, текстуре (рисунку) и цвету, для прочих пластей лицевых поверхностей, включая поверхности вкладных и выдвижных досок обеденных столов, — по породе и цвету, а для пластей дверей с вертикальной осью вращения, обращенных внутрь емкостей, кромок и ножек — по цвету, если художественным решением не установлено иное.

В пределах одной пласти или кромки лицевых поверхностей облицовка должна быть одной породы, одного цвета и вида среза.

Художественным решением может быть предусмотрен другой подбор облицовки.

1.13. Декоративный облицовочный материал (пленка, пластик, ткань и другие) для лицевых поверхностей мебели должен быть подобран по рисунку, цвету, если художественным решением не установлено иное.

1.13.1. Подбор облицовочных материалов с рисунком, имитирующим текстуру древесины, должен соответствовать требованиям, указанным в п.1.12.

1.14. На облицованной видимой поверхности мебели не допускаются просачивание клея, морщины пленки и дефекты по ГОСТ 20400—80.

На облицованной невидимой поверхности не допускаются дефекты по ГОСТ 20400—80, кроме вмятины, нахлестки, прошлифовки, недошлифовки, ожога, рисок и царапин.

1.14.1. На рабочей поверхности обеденного стола для предприятий общественного питания, облицованной синтетическим декоративным материалом, не допускаются стыки облицовки.

1.15. Видимые поверхности, кроме поверхностей разделочных досок и наружных поверхностей боковых стенок ящиков и полуящиков, и наружные невидимые горизонтальные поверхности мебели из древесины и древесных материалов, расположенные на высоте 1700 мм и более, должны иметь защитно-декоративные по-

крытия, отвечающие требованиям нормативно-технической документации на эти покрытия.

1.16. Облицовочные материалы и защитно-декоративные покрытия для рабочих поверхностей мебели должны быть выбраны с учетом условий эксплуатации.

1.17. Облицовочные материалы и защитно-декоративные покрытия на видимых поверхностях изделия, набора, гарнитура мебели должны иметь единое цветовое решение, если художественным решением не установлено иное.

Цвет защитно-декоративного покрытия мебели для учебных заведений должен соответствовать требованиям ГОСТ 22046—76.

1.18. Поверхности деталей мебели из металла должны иметь защитные или защитно-декоративные покрытия по ГОСТ 14623—69, ГОСТ 9.301—86, ГОСТ 9.032—74.

Допускается отсутствие покрытия, если металлические детали изготовлены из специальных сплавов, например, из нержавеющей стали.

1.19. Параметр шероховатости видимых при эксплуатации поверхностей деталей из древесины и древесных материалов *Rm*, для которых не предусмотрены защитно-декоративные покрытия (например, боковые поверхности выдвижных ящиков, поверхности разделочных досок), а также невидимых поверхностей, с которыми в процессе эксплуатации мебели соприкасается человек и предметы, должен быть не более 63 мкм, остальных невидимых поверхностей — не более 200 мкм по ГОСТ 7016—82.

1.20. Собранное изделие должно стоять на горизонтальной плоскости устойчиво.

1.21. В изделиях мебели допускаются накладные задние стенки, если это предусмотрено технической документацией.

Накладные задние стенки не должны выступать за наружные пласти боковых и верхних горизонтальных щитов изделий.

1.22. Не допускается крепление петель, кроме рояльных, к неупрочненным кромкам щитов из древесностружечной плиты.

1.23. Детали и сборочные единицы изделий сборно-разборной мебели должны быть изготовлены с точностью, обеспечивающей сборку и разборку изделий без дополнительной подгонки.

Показатель сборности, порядок сборки и комплектации устанавливаются в технической документации на эти изделия, согласованной с Министерством торговли СССР.

1.24. Предельные отклонения от габаритных размеров единичных изделий мебели, а также блокируемых по длине и высоте, не должны превышать указанных в табл. 3.

1.24.1. Предельные отклонения от габаритных размеров изделий, определяемых по деталям из металла или пластмасс, не должны превышать указанных в технической документации на изделие.

Таблица 3

мм

Габаритный размер	Предельное отклонение
До 2000 включ.	±4,00
Св. 2000 до 3150	±5,00
» 3150 » 5000	±8,00
» 5000 » 8000	±12,00

1.25. Отклонение от размера свеса и платика не должно быть более $^1/_4$ их номинального размера, но не более 1,5 мм.

Отклонение от параллельности видимых свесов и платиков в изделиях не должно превышать 1 мм.

1.26. Зазоры в проемах на сторону, не предусмотренные технической документацией на изделия, не должны превышать:

1,5 мм — для дверей;

1,0 мм — для наружных ящиков с передними стенками, входящими в проем.

1.27. Покоробленность щитовых деталей (в том числе рамочной конструкции) на 1 м длины диагонали не должна превышать:

1 мм — для дверей;

1,5 мм — для других деталей.

1.28. Вкладные и накладные элементы (например, донья ящиков, филенки, зеркала, декоративные элементы и другие) должны быть закреплены неподвижно.

Трансформируемые, выдвижные, раздвижные элементы изделий мебели должны иметь свободный ход без заеданий и перекосов.

1.29. Фурнитура, выходящая на поверхность изделий, не должна иметь заусенцев, ребра торцов погонажных деталей должны быть притуплены.

1.29.1. Соприкасающиеся с полом поверхности металлических каркасов и щитовых деталей мебели должны иметь опоры, предусмотренные в технической документации на изделие.

1.29.2. Замки должны быть неподвижно и прочно закреплены на деталях изделий и установлены так, чтобы было обеспечено их легкое отпирание и запирание.

1.30. Двери изделий без замков должны иметь устройства или петли, предотвращающие их самопроизвольное открывание.

1.31. Стеклоизделия для мебели должны соответствовать требованиям ГОСТ 6799—80.

Кромки стеклоизделий (полок, дверей) должны быть шлифованными за исключением кромок стеклоизделий в деталях рамочной конструкции.

Номинальная толщина полок из стекла устанавливается в зависимости от их длины в соответствии с табл. 4.

Таблица 4

мм

Длина полки	Номинальная толщина стекла, не менее
До 500 включ.	4
Св. 500 до 650 включ.	5
» 650 » 900 »	6

Допускается применять стекло толщиной 5 мм для полок длиной свыше 650 мм при условии использования промежуточных опор.

Толщина дверей из стекла должна быть установлена в технической документации на изделие.

Толщина раздвижных дверей из стекла в изделиях мебели высшей категории качества должна быть не менее 4 мм.

В раздвижных дверях из стекла при отсутствии ручек должна быть шлифованная пальцевая выточка, формы и размеры которой должны быть установлены в технической документации на изделие.

1.32. Зеркала для мебели должны соответствовать ГОСТ 15469—82.

Кромки зеркал, остающиеся неприкрытыми при установке их в изделиях мебели, должны быть шлифованными или полированными.

1.33. Прочностные показатели мебели указаны в табл. 5.

Таблица 5

Наименование показателя	Значение показателя в зависимости от категории качества изделия	
	высшая	первая
Обеденные столы (кроме складных столов и столов-тумб)		
Устойчивость столов, даН (кгс), массовой:		
до 15 кг включ.	10	
св. 15 кг	15	

Продолжение табл. 5

Наименование показателя	Значение показателя в зависимости от категории качества изделия	
	высшая	первая
Прогиб крышки, мм, не более	5	
Жесткость, даН/мм (кгс/мм), не менее	2	
Долговечность, даН/мм (кгс/мм), не менее	0,8	
после количества циклов нагружения	600	500
Детские столы		
Жесткость:		
столов с подстольем на ножках, даН/мм (кгс/мм), не менее	1,00	
столов с гнутоклееными опорами, даН/мм (кгс/мм), не менее	0,20	
Долговечность:		
столов с подстольем на ножках, даН/мм (кгс/мм), не менее	0,80	
после количества циклов нагружения	1200	1000
столов с гнутоклееными опорами, даН/мм (кгс/мм), не менее	0,15	
после количества циклов нагружения	1200	1000
Изделия корпусной мебели		
устойчивость изделий, даН (кгс), шириной: до 500 мм включ., глубиной более ширины	3	
то же глубиной менее ширины	1	
св. 500 мм	1	
Прочность и деформируемость корпуса:		
количество циклов нагружения	600	500
деформация, мм, не более	3	
прочность основания, цикл	500	
Письменные столы		
Жесткость конструкции, даН/мм (кгс/мм), не менее	2,4	2,0
Прочность соединения доньев со стенками ящиков, даН (кгс), не менее	25	
Прочность соединения передней и боковых стенок ящиков, даН (кгс), не менее	100	
Двери с вертикальной осью вращения		
Жесткость крепления, характеризующаяся остаточной деформацией, мм, не более	1	
Прочность крепления дверей, даН (кгс), не менее:		
высотой до 1200 мм включ.	15	
св. 1200 мм	20	

1.34. Прочность корпуса и крепления подвесок настенных изделий корпусной мебели должна соответствовать показателям, определяемым расчетным путем в соответствии с нормативно-технической документацией.

1.35. Прочность крепления подсадных ножек длиной до 170 мм включительно должна соответствовать требованиям, указанным в табл. 6.

Таблица 6

Масса изделия в загруженном состоянии, кг	Прочность крепления подсадной ножки, даН (кгс), не менее
До 30 включ.	30
Св. 30 до 60 включ.	50
» 60 » 90 »	70
» 90 » 300 »	90
» 300 и более	120

При длине ножек более 170 мм прочность крепления пересчитывается в соответствии с ГОСТ 19194—73.

1.36. Показатели комфортабельности и эстетические показатели при аттестации изделий должны соответствовать диапазону оценок, указанному в табл. 7 и 8.

Таблица 7

Показатели комфортабельности	Диапазоны оценок по категориям качества, баллы	
	высшей	первой
Удобство пользования	18—17	16—9
Удобство ухода за изделием	6—5	4—3
Удобство размещения в помещении	6—5	4—3

Таблица 8

Эстетические показатели	Диапазоны оценок по категориям качества, баллы	
	высшей	первой
Форма	15—14	13—7
Цвет, фактура, рисунок лицевых поверхностей	9—8	7—5
Гармоничность фурнитуры в изделии	6—5	4—3

Изделия мебели высшей категории качества должны иметь оценку в сумме по каждой из таблиц не менее 27 баллов, а изделия, изготовленные без применения фурнитуры, выходящей на поверхность — не менее 22 баллов по эстетическим показателям.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Изделия мебели предъявляют к приемке партиями.

Партией считают количество изделий, наборов, гарнитуров одного наименования и артикула, оформленное одним документом. Размер партии устанавливают по согласованию изготовителя с потребителем.

2.2. Для проверки мебели на соответствие требованиям настоящего стандарта контролируют параметры, указанные в табл. 9.

Таблица 9

Контролируемый параметр	Виды испытаний			Номер пункта стандарта, устанавливающий	
	приемо-сдаточные	периодические	типовые	технические требования	методы контроля
Функциональные размеры	—	—	+	1.2	3.1
Применяемые материалы*	—	—	—	1.3	3.2
	—	—	—	1.4	3.2
Влажность деталей*	—	—	—	1.5	3.3
Прочность склеивания массивной клееной древесины и прочность приклеивания облицовочных материалов*	—	—	—	1.6	3.4
Внешний вид	+	—	—	1.7	3.5
	+	—	—	1.8	3.5
	+	—	—	1.9	3.5
	+	—	—	1.10	3.5
	+	—	—	1.12	3.5
	+	—	—	1.13	3.5
	+	—	—	1.14	3.5
	+	—	—	1.15	3.5
	+	—	—	1.16	3.5
	+	—	—	1.17	3.5
	+	—	—	1.18	3.5
Требование к направлению волокон древесины облицовки*	—	—	—	1.11	3.6
Шероховатость поверхности деталей	+	—	—	1.19	3.7
Качество сборки	+	—	—	1.20	3.5
	+	—	—	1.21	3.5
Упрочнение кромок щитов из древесно-стружечной плиты*	—	—	—	1.22	3.6
Комплектность и возможность сборки без дополнительной подгонки мебели, поставляемой в разобранном виде	+	—	—	1.23	3.2
Габаритные размеры	+	—	—	1.24	3.1
Размеры свесов и платиков	+	—	—	1.25	3.1
Размеры зазоров	+	—	—	1.26	3.1
Покоробленность деталей*	—	—	—	1.27	3.8
Трансформация изделий	+	—	—	1.28	3.5
Требования к фурнитуре	+	—	—	1.29	3.5
	+	—	—	1.30	3.5
Требования к стеклоизделиям и зеркалам в изделиях мебели	+	—	—	1.31	3.5
	+	—	—	1.32	3.5

Продолжение табл. 9

Контролируемый параметр	Виды испытаний			Номер пункта стандарта, устанавливающий	
	приемо-сдаточные	периодические	типовые	технические требования	методы контроля
Устойчивость обеденного стола	—	—	+	1.33	3.9
Прогиб крышки обеденного стола	—	+	+	1.33	3.9
Жесткость обеденного стола	—	+	+	1.33	3.9
Долговечность обеденного стола	—	+	+	1.33	3.9
Жесткость и долговечность детских столов	—	+	+	1.33	3.10
Устойчивость изделий корпусной мебели	—	—	+	1.33	3.11
Прочность и деформируемость корпуса	—	+	+	1.33	3.11
Прочность основания корпусной мебели	—	+	+	1.33	3.11
Жесткость конструкции письменного стола	—	+	+	1.33	3.12
Прочность соединения доньев со стенками ящика письменного стола	—	+	+	1.33	3.12
Прочность соединения передней и боковой стенок ящика письменного стола	—	+	+	1.33	3.12
Жесткость и прочность крепления дверок с вертикальной осью вращения	—	+	+	1.33	3.13
Прочность корпуса и крепления подвесок настенных изделий корпусной мебели	—	+	+	1.34	3.14
Прочность крепления подсадных ножек	—	—	+	1.35	3.15

Примечания:

1. * — параметры контролируют в процессе производства изделия.
2. Знак «+» означает, что данный параметр контролируется, знак «—» — не контролируется.
3. При типовых испытаниях, кроме параметров, отмеченных знаком «+», могут быть проверены и другие параметры таблицы, на которые оказывают влияние изменения, вносимые в конструкцию, применяемые материалы или технологические процессы изготовления изделия.

Термины и определения видов испытаний—по ГОСТ 16504—81.

2.2.1. При приемо-сдаточных испытаниях:

внешний вид, качество сборки, трансформацию изделий, качество стеклоизделий и зеркал в изделиях мебели проверяют на каждом изделии предъявленной партии. При получении неудов-

летворительных результатов хотя бы по одному показателю изделие бракуется и дальнейшей проверке не подлежит;

шероховатость поверхности, не имеющей защитно-декоративных покрытий, комплектность и возможность сборки без дополнительной подгонки изделий сборно-разборной мебели, габаритные размеры, а также выполнение требований, установленных стандартом к фурнитуре, проверяют на 5% изделий от партии, но не менее 2 шт. и не более 10 шт., отобранных методом случайного отбора. Если окажется хотя бы одно изделие, не соответствующее требованиям настоящего стандарта, проводят повторную проверку удвоенного количества изделий, взятых от той же партии, по показателям, по которым были получены неудовлетворительные результаты.

Если в результате повторной проверки окажется хотя бы одно изделие, не соответствующее требованиям настоящего стандарта, партия бракуется.

2.2.2. Периодическим испытаниям должны подвергаться изделия, прошедшие приемо-сдаточные испытания.

Периодические испытания изделий мебели проводят по ГОСТ 19882—80, ГОСТ 19203—73, ГОСТ 16144—80, ГОСТ 19195—79, ГОСТ 25701.1—83 и другой нормативно-технической документации. Для испытаний от партии отбирают методом случайного отбора образцы в количестве, указанном в табл. 10.

Таблица 10

Наименование изделий	Количество изделий в партии, шт.		
	до 400 включ.	от 401 до 1000 включ.	св. 1000
Корпусная мебель	2	3	5
Письменные столы:	1	2	3
ящики и полуящики к письменным столам	3	5	5
Обеденные столы:			
с симметричной конструкцией крепления ножек к подстолью и крышке стола	2	3	5
с несимметричной конструкцией крепления ножек к подстолью и крышке стола	4	6	10
Детские дошкольные столы	2	3	5
Настенные изделия	1	2	3

2.2.3. Периодические испытания должны проводиться в сроки, установленные в соответствии с порядком, согласованным между Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР и Министерством торговли СССР

или министерством-ведомством заказчика (основным потребителем), но не реже одного раза в три года.

При получении неудовлетворительных результатов повторяют испытания.

При получении неудовлетворительных результатов повторных испытаний приемку изделий на предприятии прекращают до устранения причин дефектов и получения положительных результатов испытаний.

Протоколы периодических испытаний должны быть предъявлены организации-потребителю по ее требованию.

2.2.4. Типовые испытания проводят по ГОСТ 19194—73, ГОСТ 19195—79, ГОСТ 19882—80, ГОСТ 19203—73, ГОСТ 16144—80, ГОСТ 25701.1—83 и другой нормативно-технической документации.

Протоколы типовых испытаний изделий мебели должны быть предъявлены организации-потребителю по ее требованию.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Размеры изделий мебели проверяют универсальными измерительными инструментами, предельными калибрами, шаблонами.

3.2. Применение материалов в производстве мебели, комплектность изделий мебели проверяют по технической документации на изделие, возможность сборки без дополнительной подгонки мебели, поставляемой в разобранном виде — контрольной сборкой изделия.

3.3. Влажность древесины определяют по ГОСТ 16588—79, древесно-стружечных плит — по ГОСТ 10634—78, древесноволокнистых плит — по ГОСТ 19592—80, фанеры, столярных плит, шпона — по ГОСТ 9621—72.

3.4. Предел прочности при скалывании по клеевому слою массивной клееной древесины определяют по ГОСТ 15613.1—84.

Прочность клеевого соединения на неравномерный отрыв облицовочных материалов определяют по ГОСТ 15867—79.

3.5. Внешний вид, качество сборки, требования к трансформации изделий, фурнитуре, стеклоизделиям и зеркалам контролируют осмотром изделия без применения приборов.

3.6. Направление волокон древесины облицовки и наличие упрочнения кромок щитов из древесностружечной плиты контролируют визуально.

3.7. Шероховатость поверхностей деталей из древесины и древесных материалов определяют по ГОСТ 15612—85 со следующими дополнениями:

для определения шероховатости поверхности на деталях площадью до 0,5 м² проводят пять измерений, на деталях площадью свыше 0,5 м² — десять измерений.

Допускается в соответствии с ГОСТ 15612—85 определять шероховатость сравнением с образцовыми деталями (эталонами).

3.8. Покоробленность деталей определяют измерением максимальной стрелы прогиба детали по двум ее диагоналям при помощи щупа по ГОСТ 882—75 и металлической поверочной линейки по ГОСТ 8026—75, длина которой больше длины диагонали детали.

Допускается применять другие инструменты и устройства, обеспечивающие точность измерения до 0,1 мм.

3.9. Устойчивость, прогиб крышки, жесткость и долговечность обеденных столов определяют по ГОСТ 16144—80.

3.10. Жесткость и долговечность детских столов определяют по ГОСТ 25701.1—83.

3.11. Устойчивость, прочность и деформируемость корпусной мебели определяют по ГОСТ 19882—80.

3.12. Жесткость конструкции письменных столов, прочность соединений доньев со стенками и прочность соединений передней и боковых стенок ящиков и полуящиков по ГОСТ 19203—73.

3.13. Жесткость и прочность крепления дверей с вертикальной осью вращения определяют по ГОСТ 19195—79.

3.14. Прочность корпуса и крепления подвесок настенных изделий определяют по нормативно-технической документации.

3.15. Прочность крепления подсадных ножек определяют по ГОСТ 19194—73.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Каждое изделие мебели должно иметь маркировку, которая наносится на прочно приклеиваемый к изделию бумажный ярлык типографским способом.

Допускается наносить маркировку несмываемой краской штемпелеванием, штампованием, выжиганием, продавливанием.

Маркировка должна быть четкой и содержать:

наименование министерства*;

наименование объединения*;

наименование предприятия-изготовителя, его местонахождение (город или условный адрес) и товарный знак;

наименование изделия;

индекс государственной регистрации изделия;

артикул (при его наличии);

---

* Допускается в обоснованных случаях не включать в маркировку наименование министерства и объединения.

номер прейскуранта;

цену изделия (розничную — на бытовую мебель, оптовую — на мебель для общественных помещений);

дату выпуска (месяц, год);

обозначение настоящего стандарта;

штамп ОТК;

изображение государственного Знака качества для изделий высшей категории качества.

4.1.1. Маркировку наносят:

на верхний левый угол задней стенки на изделиях, предназначенных для размещения у стены;

на обратную сторону крышки — в столах;

на поверхность, невидимую при эксплуатации — в изделиях, не имеющих задней стенки или крышки.

Не допускается нанесение маркировки на поверхность ящиков, переставных полок и т. п. деталей и комплектующих изделий, которые могут быть заменены.

4.1.2. На изделия бытовой мебели рядом с ярлыком следует дополнительно наносить несмываемой краской или продавливанием розничную цену (высота цифр не менее 7 мм).

4.1.3. На все изделия мебели, входящие в состав набора, гарнитура, рядом с ярлыком должен быть нанесен условный знак или номер, указывающий на принадлежность изделия к набору, гарнитуру.

4.2. Корпусная сборно-разборная мебель и комплекты универсально-сборной мебели, поставляемые в разобранном виде, должны сопровождаться инструкцией по сборке, схемой монтажа и комплектовочным документом.

На каждую деталь должны быть нанесены номера детали, изделия и набора (гарнитура). Номера деталей должны соответствовать номерам, указанным в инструкции по сборке, схеме монтажа и комплектовочном документе.

4.3. Дополнительные требования к маркировке бытовой мебели, а также размеры и оформление ярлыков для маркирования бытовой мебели, предназначенной для розничной продажи, должны соответствовать порядку, установленному Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и дерево-обрабатывающей промышленности СССР, по согласованию с Министерством торговли СССР.

4.3.1. Размеры ярлыков, на которые наносится маркировка мебели для общественных помещений, должны быть не менее формата А7 по ГОСТ 9327—60. Оформление ярлыков допускается производить в соответствии с порядком маркировки бытовой мебели.

4.4. В маркировке детских столов для общественных помещений должны быть указаны: в числителе — ростовая группа, в знаменателе — рост детей.

На наружной видимой поверхности с обеих сторон детского стола должна быть нанесена цветная маркировка в виде круга диаметром 25 мм или горизонтальной полосы шириной 20 мм следующих цветов в зависимости от ростовых групп по ГОСТ 19301.1—73:

белого цвета	—	для	столов группы	А,
зеленого цвета	—	»	»	Б,
голубого цвета	—	»	»	В,
оранжевого цвета	—	»	»	Г,
желтого цвета	—	»	»	Д,
красного цвета	—	»	»	Ж.

4.5. К наборам, гарнитурам мебели должна прикладываться инструкция по эксплуатации и уходу за мебелью.

4.6. Мебель должна быть упакована:

при междугородных перевозках, транспортировании с перегрузкой на другие виды транспорта — в тару из гофрированного картона, упаковочной ткани, синтетических пленочных или других материалов, деревянные обрешетки, отвечающие требованиям нормативно-технической документации и обеспечивающие сохранность мебели от повреждений и загрязнения;

при транспортировании в районы Крайнего Севера, труднодоступные районы и водным транспортом — в соответствии с требованиями ГОСТ 15846—79.

Не допускается применять для упаковки хлопчатобумажные и льняные ткани.

Тара для упаковки мебели должна быть разовой или многооборотной.

Влажность древесины тары для упаковки мебели не должна превышать 22%.

4.6.1. По согласованию с потребителем допускаются другие виды упаковки, обеспечивающие сохранность изделий при транспортировании.

4.6.2. При транспортировании мебели автотранспортом на расстояние не более 100 км или в универсальных контейнерах мебель в собранном виде по согласованию с потребителем допускается не упаковывать при условии предохранения ее от повреждений, загрязнения и атмосферных осадков.

4.6.3. Для защиты мебели от механических повреждений в местах прикосновения мебели друг с другом, с кузовом транспортного средства, с тарой жесткой конструкции и с упаковочными материалами применяют вспомогательные упаковочные средства в соответствии с требованиями нормативно-технической документации на эти средства.

4.7. Вся съемная фурнитура мебели должна быть упакована в заклеенные (защитные) пакет или коробку, уложена в один из ящиков или прикреплена к одной из деталей мебели.

4.8. Двери и ящики мебели для предотвращения открывания и выдвижения при транспортировании должны быть заперты на замок или, при отсутствии замков, закреплены средствами, исключающими повреждение мебели.

Один из ключей от запертого отделения должен быть прикреплен к задней стенке или другой невидимой при нормальной эксплуатации поверхности мебели.

4.9. Упаковывание, транспортирование и хранение стеклоизделий и зеркал для мебели должны соответствовать требованиям ГОСТ 6799—80 и ГОСТ 15469—82.

4.10. На упаковку мебели, в том числе с деталями из стекла, а также на тару для деталей из стекла, должны быть нанесены транспортная маркировка и манипуляционные знаки, имеющие значение: «Осторожно, хрупкое», «Верх, не кантовать», «Боится сырости» по ГОСТ 14192—77.

4.10.1. При транспортировании мебели в прямом железнодорожном сообщении повагонными отправками допускается наносить основные и дополнительные надписи не на всех грузовых местах, но не менее чем на четырех.

4.11. Мебель должна транспортироваться всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах, а также в универсальных контейнерах.

В пределах одного населенного пункта мебель в собранном виде допускается перевозить открытым автотранспортом при условии предохранения ее от повреждения, загрязнения и атмосферных осадков.

Транспортирование должно осуществляться в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта.

4.12. Изделия мебели должны храниться в крытых отапливаемых помещениях при температуре не ниже +2°С и относительной влажности воздуха от 45 до 70%.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие мебели требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования, хранения, эксплуатации и сборки (мебели, поставляемой в разобранном виде).

Гарантийный срок эксплуатации мебели: детской мебели и мебели для общественных помещений — 18 мес., бытовой — 24 мес., мебели высшей категории качества соответственно — 24 и 30 мес.

Гарантийный срок при розничной продаже через торговую сеть исчисляется со дня продажи мебели, при внерыночном распределении — со дня получения ее потребителем.

Гарантийный срок эксплуатации комплектующих изделий устанавливается нормативно-технической документацией на эти изделия.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Обязательное

ВИДЫ МЕБЕЛИ, НА КОТОРЫЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ ДЕЙСТВИЕ ГОСТ 16371—84

по эксплуатационному назначению:

Мебель бытовая
Мебель для общественных помещений:
медицинская
для дошкольных учреждений
для учебных заведений, кроме школьной
для предприятий общественного питания
для предприятий бытового обслуживания
для гостиниц, здравниц
для театрально-зрелищных предприятий
для библиотек, читальных залов
для спортивных сооружений
для административных помещений
для залов ожидания транспортных учреждений
для предприятий связи
для общежитий

по функциональному назначению:

Мебель для хранения
Мебель для работы и приема пищи
Мебель прочая

по конструктивно-технологическим признакам:

Все виды мебели, указанные в ГОСТ 20400—80, кроме встроенной и плетеной мебели.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Обязательное

ПРОЧНОСТЬ КЛЕЕВОГО СОЕДИНЕНИЯ ПРИ ОБЛИЦОВАНИИ ПЛАСТЕЙ И КРОМОК ДЕТАЛЕЙ МЕБЕЛИ

Толщина облицовочного материала, мм	Прочность клеевого соединения, кН/м (кгс/см), не менее		
	строганый шпон	лущеный шпон	бумажно-слоистый пластик, кромочный пластик
0,4	1,0 / 1,4	—	— / 2,0
0,55	—	1,6 / 2,2	—
0,6	1,4 / 2,0	—	—
0,7	—	—	1,7* / 3,0
0,75	—	2,0 / 2,8	—
0,8	1,7 / 2,5	—	2,3* / —
0,9	—	—	2,5* / 3,5
0,95	—	2,4 / 3,4	—
1,0	2,0 / 3,1	—	2,7 / 3,8
1,15	—	2,8 / 3,9	—
1,3	—	—	3,5 / 4,7
1,5	—	3,4 / 4,8	—
1,6	—	—	3,9 / 5,8

* Показатели прочности клеевого соединения при облицовывании импортным пластиком.

Примечание. В числителе указана прочность клеевого соединения при облицовывании пластей, в знаменателе — кромок.

ПРИЛОЖЕНИЕ 3
Справочное

ВИДЫ ПОВЕРХНОСТЕЙ ИЗДЕЛИЙ МЕБЕЛИ



Вид поверхности	Характеристика
1. Видимые поверхности	Наружные и внутренние поверхности, видимые при эксплуатации
1.1. Лицевые поверхности	Наружные поверхности изделий мебели, видимые при нормальной эксплуатации, в том числе в трансформированном положении изделия
1.1.1. Фасадные поверхности	Передние наружные вертикальные поверхности изделий корпусной мебели, например: наружные поверхности дверей, передних стенок наружных ящиков, декоративных брусков
1.1.2. Рабочие поверхности	Поверхности изделий мебели, предназначенные для выполнения каких-либо работ, например: верхняя пласть крышки стола, в том числе наружные поверхности вкладных и выдвижных досок обеденных столов, сто-

Продолжение

Вид поверхности	Характеристика
	ла-шкафа, шкафа под мойку, туалетной тумбы, серванта, внутренние поверхности пластей откидных или выдвижных крышек секретеров, баров
1.1.3. Прочие лицевые	Лицевые поверхности, которые не являются фасадными и (или) рабочими поверхностями, например, наружные поверхности боковых стенок; наружные горизонтальные поверхности, расположенные на высоте до 1700 мм; поверхности открытых ниш (боковых и задних стенок, перегородок, полок, горизонтальных щитов); внутренние поверхности отделений за стеклянными дверьми в шкафах, сервантах, тумбах; поверхности барных и секретерных отделений (кроме рабочих); пласти дверей, обращенные внутрь; поверхности царг и цокольных коробок; наружные видимые кромки боковых стенок, полок, горизонтальных щитов, дверей, передних стенок наружных выдвижных ящиков, наружные видимые поверхности подзеркальных щитов зеркал туалетных столов, тумб
1.2. Внутренние видимые поверхности	Внутренние поверхности изделий мебели, видимые при эксплуатации (кроме внутренних поверхностей, отнесенных к прочим лицевым), например: поверхности отделений за дверьми, в том числе кромки боковых стенок, перегородок, горизонтальных щитов, полок, ящиков и полуящиков; наружные поверхности боковых стенок и внутренние поверхности ящиков и полуящиков; кромки дверей, обращенные друг к другу
2. Невидимые поверхности	Наружные и внутренние поверхности изделий мебели, невидимые при эксплуатации
2.1 Наружные невидимые поверхности	Наружные поверхности изделий мебели, невидимые при эксплуатации, например: наружные поверхности задних стенок изделий, размещаемых у стены; поверхности, обращенные к потолку, расположенные на высоте более 1700 мм; поверхности, обращенные к полу, расположенные на высоте не более 850 мм; соприкасающиеся поверхности секций, блокируемых по высоте и ширине в изделиях, наборах, гарнитурах определенной компоновки; обратные поверхности крышек столов
2.2. Внутренние невидимые поверхности	Внутренние поверхности изделий мебели, невидимые при эксплуатации, например: внутренние поверхности отделений шкафа, стола и тумбы за выдвижными ящиками; наружные поверхности задних стенок и доньев ящиков; внутренние стороны царг

Продолжение

Вид поверхности	Характеристика
3. Поверхности, с которыми в процессе эксплуатации мебели соприкасаются человек и предметы	Видимые и невидимые поверхности изделий мебели, с которыми в процессе эксплуатации изделий могут соприкасаться человек и (или) предметы, например: поверхности отделений (емкостей) для хранения предметов; нижние кромки царг или нижние пласти подъящичных рам (щитов) обеденных, письменных, туалетных столов, расположенные над коленями человека при эксплуатации изделий мебели

Редактор *Т. В. Смыка*
Технический редактор *М. М. Герасименко*
Корректор *Л. В. Сницарчук*

Сдано в наб. 09.02.87 Подп. в печ. 15.04.87 1,75 усл. п. л. 1,75 усл. кр.-отт. 1,80 уч.-изд. л. Тираж 12 000 Цена 10 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 1520.

gost.e-ecolog.ru