УДК 621.744.077:006.354 Группа Г21

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Формы металлические (кокили)

ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ СТЕРЖНЕЙ ЭКСЦЕНТРИКОВЫЕ КОНСОЛЬНЫЕ

Конструкция и размеры

Chill moulds. Eccentric console core removers. Construction and dimensions

ГОСТ 16255—70*

Взамен МН 769—60 0404-0100

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 29 июля 1970 г. № 1163 срок введения установлен с 01.01 1972 г.

Проверен в 1980 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на эксцентриковые консольные приспособления для удаления стержней диаметром до 60 мм и длиной рабочей части стержня до 16 мм.

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ЭКСЦЕНТРИКОВЫХ КОНСОЛЬНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ

1.1. Конструкция и размеры эксцентриковых консольных приспособлений должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

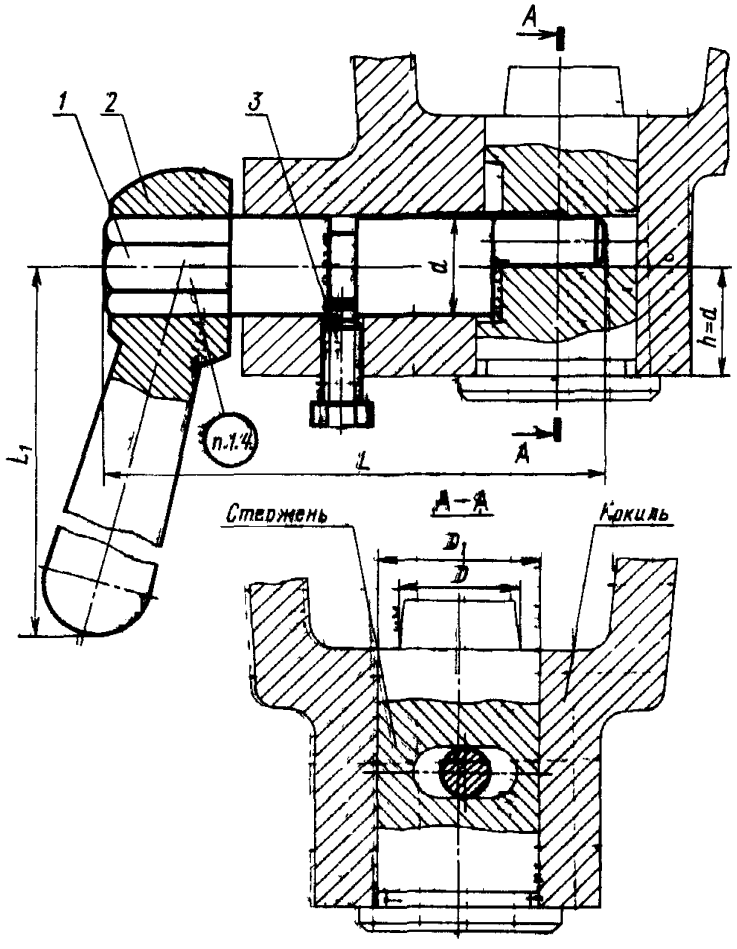
1.2. Конструкция и размеры стержней, удаляемых эксцентриковыми консольными приспособлениями, даны в приложении.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

★

* *Переиздание май 1982 г. с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1980 г. (ИУС 1—1981 г.)*

gost.e-ecolog.ru



Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение приспособлений	Применяемость	D (размер стержня)	D_1 (пред. откл. по ГОСТ 16240—70)	L	L_1	d	*Масса, кг	Дет. 1. Эксцентрик	Дет. 2. Рукоятка ГОСТ 16244—70	Дет. 3. Винт ГОСТ 1481—75
								Количество		
								1	1	1
								Обозначение деталей		
0404-0 01		До 40	40	120	200	25	1,20	0404-0101/001	0298-0471	М10×30.58.05
0404-0102				160			1,35	0404-0102/001		
0404-0103				200			1,50	0404-0103/001		
0404-0104		Св. 40 до 60	60	160	250	32	2,09	0404-0104/001	0298-0472	М10×40.58.05
0404-0105				200			2,39	0404-0105/001		
0404-0106				250			2,64	0404-0106/001		

Пример условного обозначения эксцентрикового консольного приспособления для удаления стержней $L=120$ мм; $d=25$ мм:

Приспособление 0404-0101 ГОСТ 16255—70

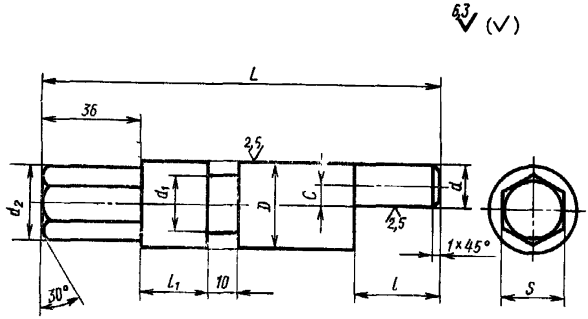
(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.3. Технические требования — по ГОСТ 16262—70.

1.4. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ЭКСЦЕНТРИКА (деталь 1)

2.1. Конструкция и размеры эксцентрика должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение эксцентриков	D / d Пред. откл. по d11 / по b12	d_1	d_2	L	l	l_1	c	s (пред. откл. по h12)	Масса, кг
0404-0101/001	25 / 12	18	21,9	120	25	20	6,5	19	0,37
0404-0102/001				160					0,52
0404-0103/001				200					0,67
0404-0104/001	32 / 16	25	31,2	160	40	25	8,0	27	0,80
0404-0105/001				200					1,10
0404-0106/001				250					1,35

Пример условного обозначения консольного эксцентрика $D=25$ мм; $L=120$ мм:

Эксцентрик 0404-0101/001 ГОСТ 16255—70

2.2. Материал: сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

2.3. HRC—40 ... 45.

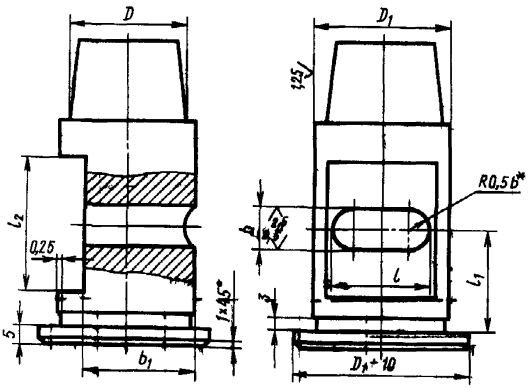
2.4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — H 14, валов — h 14, остальных — $\pm\frac{IT15}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ

КОНСТРУКЦИЯ СТЕРЖНЕЙ, УДАЛЯЕМЫХ ЭКСЦЕНТРИКОВЫМ КОНСОЛЬНЫМ ПРИСПОСОБЛЕНИЕМ

6,3 (✓)



* Размер для справок

мм

D (размер стержня)	D_1 Пред. откл., по ГОСТ 16240—70	b Пред. откл., по H11	l	l_1	l_2	b_1
До 40	40	12	28	30.5	40	32
Св. 40 до 60	60	16	35	39,5	52	52

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — $H14$, валов — $h14$, остальных — $\pm \frac{IT15}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

gost.e-ecolog.ru