УДК 621.744:006.354 Группа Г21

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Формы металлические (кокили) ТОЛЩИНА СТЕНОК

Chill moulds. Thickness of walls

ГОСТ 16237—70

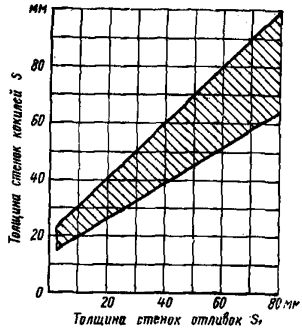
Взамен МН 751—60

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 29 июля 1970 г. № 1163 срок введения установлен с 01.01 1972 г.

Проверен в 1980 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Толщина стенок металлических форм в зависимости от толщины стенок отливок из черных металлов или цветных сплавов, должна соответствовать указанной на чертеже.



2. Материал металлических форм — по ГОСТ 16262—70.

3. Толщина стенок металлических форм, в границах заштрихованной области, должна выбираться ближе к верхнему пределу для отливок из сплавов с высокой температурой плавления (чугун, сталь).

4. Толщина стенок металлических форм, изготовляемых из материалов с повышенными механическими свойствами (сталь, высокопрочный чугун), должна выбираться ближе к нижнему пре-

gost.e-ecolog.ru

Издание официальное Перепечатка воспрещена

★

Переиздание. Май 1982 г.

gost.e-ecolog.ru