УДК 621.744:006.354 Группа Г21

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ФОРМЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ (КОКИЛИ) СТВОРЧАТЫЕ

Основные размеры

Folding chill moulds.
Basic dimensions

ГОСТ 16235—70*

Взамен
МН 744—60,
МН 745—60

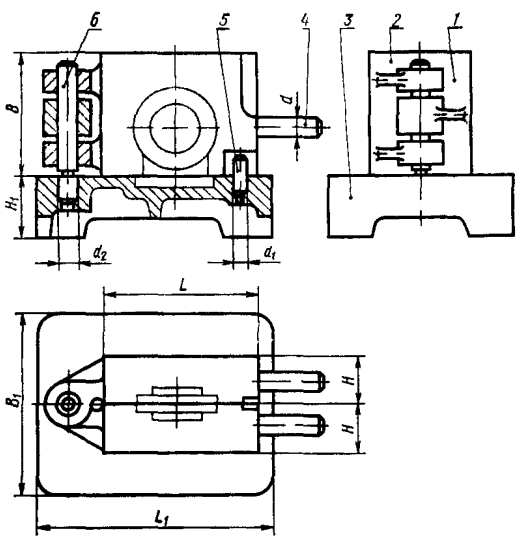
Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 29 июля 1970 г. № 1163 срок введения установлен с 01.01 1972 г.

Проверен в 1980 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ СТВОРЧАТЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ФОРМ

1.1. Основные размеры створчатых металлических форм должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



1—полуформа левая; *2*—полуформа правая; *3*—плита; *4*—ручка ввертная по ГОСТ 16242—70, *5*—штифт цилиндрический по ГОСТ 3128—70; *6*—колонка по ГОСТ 16243—70

Черт. 1

Примечание. Чертеж не определяет конструкции створчатых металлических форм.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

★

* *Переиздание май 1982 г. с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1980 г. (ИУС 1—1981 г.)*

gost.e-ecolog.ru

Таблица 1

мм

L	B	H	L_1	B_1	H_1	d	d_1 Поз. 3 Пред. откл. по $H8$	d_2 Поз. 3 Пред. откл. по $H8$
200	160	40	280	125	60	16	12	16
		50						
		60		160	80			
		80		200				
		100		250	100			
250	200	50	340	125	60	20	16	20
		60		160				
		80		200	80			
		100		250	100			
		125		320				
320	250	60	420	160	80	24		
		80		200				
		100		250	100			
		125		320				
		160		400				
400	320	80	500	200	80		20	25
		100		250	100			
		125		320				
		160		400	125			
		200		500				
500	400	100	600	250	100	30		
		125		320				
		160		400	125			
		200		500				
		250		630	160			

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Толщина стенок — по ГОСТ 16237—70.

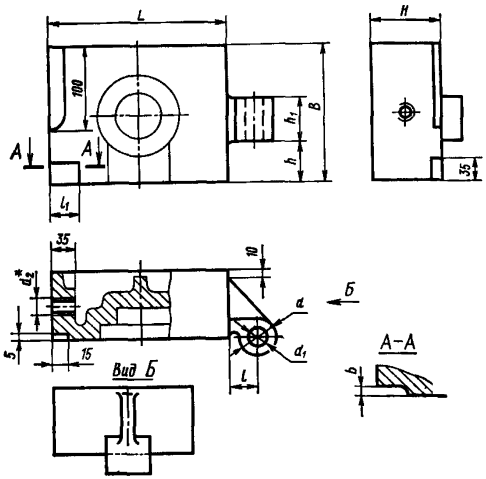
1.3. Размеры и расположение ребер жесткости — по ГОСТ 16238—70.

1.4. Шероховатость поверхностей — по ГОСТ 16241—70.

1.5. Технические требования — по ГОСТ 16262—70.

2. ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ ЛЕВОЙ ПОЛУФОРМЫ (деталь 1)

2.1. Основные размеры левой полуформы должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

* Расположение отверстия d_2 определяют конструктивно.

мм

Таблица 2

L	B	H	h	h_1	d	d_1 (пред. откл. по $H8$)	d_2	l	l_1	b (пред. откл. по $H7$)
200	160	40 50 60 80 100	43	50	40	16	M16	30	20	6,0
250	200	50 60 80 100 125	53	60	50	20	M20	36	32	10,0
320	250	60 80 100 125 160	70	80			M24			
400	320	80 100 125 160 200	90	100	65	25		42	45	12,5
500	400	100 125 160 200 250	110	120			M30			

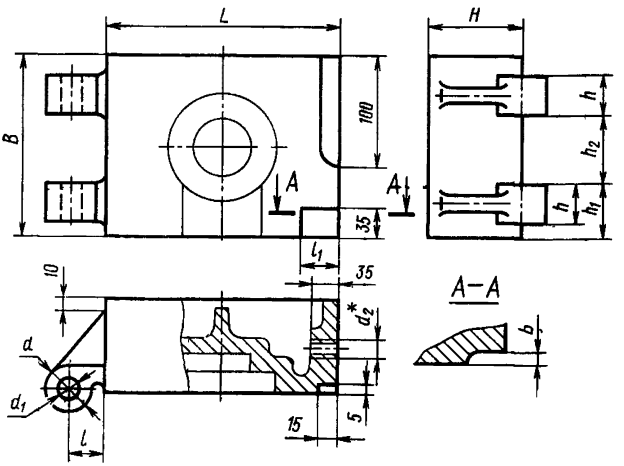
(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2. Резьба — метрическая с углом профиля 60°. Поле допуска 7-*H* — по ГОСТ 16093—81.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

3. ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ ПРАВОЙ ПОЛУФОРМЫ (деталь 2)

3.1. Основные размеры правой полуформы должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.



Черт. 3

* Расположение отверстия d_2 определяется конструктивно.

Таблица 3

мм

L	B	H	h	h_1	h_2	d	d_1 (пред. откл. по H8)	d_2	l	l_1	b (пред. откл. по H7)
200	160	40 50 60 80 100	30	40	56	40	16	M16	30	20	6,0

мм

Продолжение табл. 3

L	B	H	h	h_1	h_2	d	d_1 (пред. откл. по $H8$)	d_2	l	l_1	b (пред. откл. по $H7$)
250	200	50 60 80 100 125	40	50	66	50	20	M20	36	32	10,0
320	250	60 80 100 125 160	50	65	90						
400	320	80 100 125 160 200	60	80	120	65	25	M24	42	45	12,5
500	400	100 125 160 200 250	80	100	140			M30			

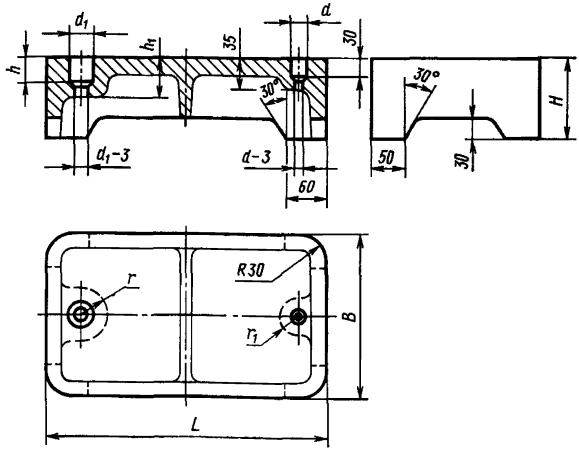
(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.2. Резьба — метрическая с углом профиля 60°. Поле допуска 7 *H* — по ГОСТ 16093—81.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

4. ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ ПЛИТЫ (деталь 3)

4.1. Основные размеры плиты должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 4.



Черт. 4

Таблица 4

мм

L	*B*	*H*	*d* / *d*₁ Пред. откл. по *H*8	*d* / *d*₁ Пред. откл. по *H*8	*h*	*h*₁	*r*	*r*₁
280	125	80	12	16	32	36	20	16
	160							
	200							
	250	100						

Продолжение табл. 4

мм

L	B	H	d Пред. откл. по $H8$	d_1 Пред. откл. по $H8$	h	h_1	r	r_1
340	125	80	16	20	40	45	25	20
	160							
	200							
	250	100						
	320							
420	160	80			50	55		
	200							
	250	100						
	320							
	400							
500	200	80	20	25	60	65	32	25
	250	100						
	320							
	400	125						
	500							
600	250				70	75		
	320							
	400							
	500							
	630	160						

(Измененная редакция, Изм. № 1).

gost.e-ecolog.ru