УДК 621.914.2 : 006.354 Группа Г23

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# ФРЕЗЫ ОТРЕЗНЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛЕГКИХ СПЛАВОВ

## Конструкция и размеры

Cutting-off saws for machining light alloys.
Design and dimensions

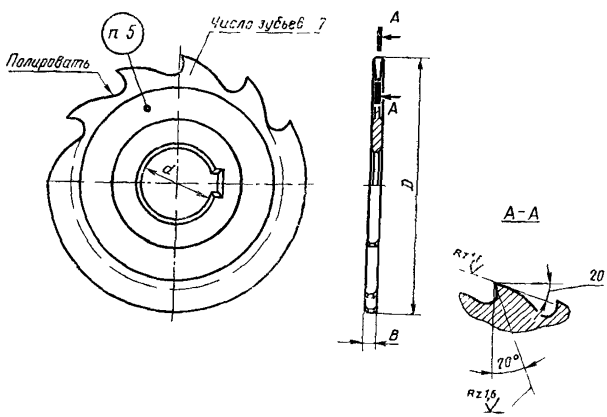
ГОСТ 16230—81

ОКП 39183

Дата введения 01.01.83

1. Настоящий стандарт распространяется на отрезные фрезы диаметром $D$ от 63 до 200 мм для обработки легких сплавов.

2. Конструкция и размеры фрез должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.




Издание официальное ★ Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

Размеры, мм

| Обозначение фрез | Применяемость | D | B | | d | Число зубьев z |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Номин | Пред откл | | |
| 2254-0502 | | 63 | 1,2 | ±0,08 | 16 | 16 |
| 2254-0503 | | | 1,6 | | | |
| 2254-0504 | | | 2,0 | | | 14 |
| 2254-0505 | | | 2,5 | | | |
| 2254-0506 | | 80 | 1,2 | | 22 | 16 |
| 2254-0508 | | | 1,6 | | | |
| 2254-0509 | | | 2,0 | | | 14 |
| 2254-0510 | | | 2,5 | | | |
| 2254-0511 | | | 3,0 | | | 12 |
| 2254-0513 | | 100 | 1,2 | | | 18 |
| 2254-0514 | | | 1,6 | | | |
| 2254-0515 | | | 2,0 | | | 16 |
| 2254-0516 | | | 2,5 | | | |
| 2254-0517 | | | 3,0 | | | 12 |
| 2254-0518 | | 125 | 1,6 | | 27 | 16 |
| 2254-0519 | | | 2,0 | | | 14 |
| 2254-0520 | | | 2,5 | | | |
| 2254-0521 | | | 3,0 | | | 12 |
| 2254-0522 | | | 4,0 | ±0,10 | | |
| 2254-0523 | | 160 | 2,0 | ±0,08 | 32 | 14 |
| 2254-0524 | | | 2,5 | | | |
| 2254-0525 | | | 3,0 | | | 12 |
| 2254-0526 | | | 4,0 | ±0,10 | | |
| 2254-0527 | | 200 | 3,0 | ±0,08 | | 18 |
| 2254-0528 | | | 4,0 | ±0,10 | | |
| 2254-0529 | | | 5,0 | | | 16 |

Примечание Фрезы диаметром $D$ 100 мм допускается изготовлять с посадочным отверстием $d=27$ мм, диаметром $D$ 125 мм с посадочным отверстием $d=22$ мм.

Пример условного обозначения фрезы диаметром $D=100$ мм, шириной $B=2$ мм:

*Фреза 2254-0515 ГОСТ 16230—81*

3. Размеры шпоночного паза — по ГОСТ 9472—83.

4. **(Исключен, Изм. № 1).**

5. Маркировать: обозначение фрезы, ширину фрезы, марку стали и товарный знак предприятия-изготовителя.

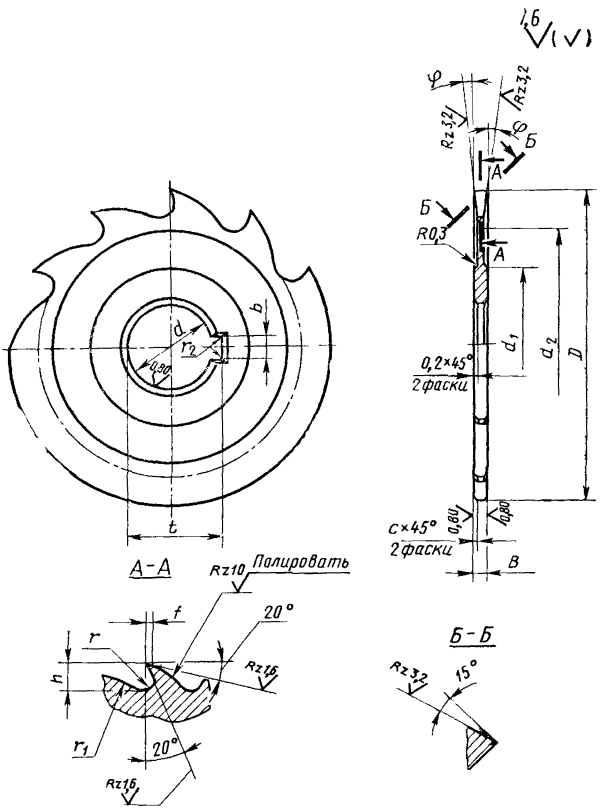
6. Технические требования — по ГОСТ 2679—73.

7. **(Исключен, Изм. № 1).**

8. Элементы конструкции, размеры и геометрические параметры фрез указаны в приложении.

*ПРИЛОЖЕНИЕ*
*Рекомендуемое*

## ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ, РАЗМЕРЫ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ФРЕЗ



Размеры, мм

| Диаметр фрезы $D$ | Ширина фрезы $B$ | $d$ H7 | $d_1$ | $d_2$ | $b$ B12 | $t$ H14 | $c$ | $r$ | $r_1$ | $r_2$, не более | $h$ | $f$ | $\varphi$ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 63 | 1,2 | 16 | 30 | 48 | — | — | — | 2,5 | 15 | — | 5,4 | 0,8 | 1° |
| | 1,6 | | | | | | 0,3 | | | | | | |
| | 2,0 | | | | | | 0,4 | | | | 6,0 | | |
| | 2,5 | | | | 4 | 17,7 | 0,5 | | | 0,6 | | | 1°30 |
| 80 | 1,2 | 22 | 40 | 60 | — | — | — | 3,0 | 20 | — | 6,2 | | 1° |
| | 1,6 | | | | | | 0,3 | | | | | | |
| | 2,0 | | | | | | 0,4 | | | | 6,8 | | |
| | 2,5 | | | | 6 | 24,1 | 0,5 | | | 1,0 | | | 1°30 |
| | 3,0 | | | | | | 0,6 | | | | | | 2° |
| 100 | 1,2 | | 45 | 80 | — | — | — | 3,5 | 25 | — | 8,2 | 1,0 | 1° |
| | 1,6 | | | | | | 0,3 | | | | | | |
| | 2,0 | | | | | | 0,4 | | | | 9,0 | | |
| | 2,5 | | | | 6 | 24,1 | 0,5 | | | 1,0 | | | 1°30 |
| | 3,0 | | | | | | 0,6 | | | | | | 2° |
| 125 | 1,6 | 27 | | 100 | — | — | 0,3 | 4,0 | | — | 10,0 | 1,2 | 1°30 |
| | 2,0 | | | | | | 0,4 | | | | | | |
| | 2,5 | | | | 7 | 29,8 | 0,5 | | | 1,2 | | | 2° |
| | 3,0 | | | | | | 0,6 | | | | 11,0 | | |
| | 4,0 | | | | | | 0,8 | | | | | | 3° |

*Продолжение*

Размеры, мм

| Диаметр фрезы $D$ | Ширина фрезы $B$ | $d$ H7 | $d_1$ | $d_2$ | $b$ B12 | $t$ H14 | $c$ | $r$ | $r_1$ | $r_2$, не более | $h$ | $f$ | $\varphi$ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 160 | 2,0 | 32 | 50 | 135 | — | — | 0,4 | 5,0 | 35 | — | 11 | 1,2 | 1°30 |
| | 2,5 | | | | 8 | 34,8 | 0,5 | | | 1,2 | | | 2° |
| | 3,0 | | | | | | 0,6 | | | | 12 | | |
| | 4,0 | | | | | | 0,8 | | | | | | 3° |
| 200 | 3,0 | | | 170 | | | 0,6 | | | | 11 | 1,6 | 2° |
| | 4,0 | | | | | | 0,8 | | | | | | 2°30 |
| | 5,0 | | | | | | | | | | 22 | | 3° |

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30.04.81 № 2268

2. **Срок проверки — 1996 г.**
**Периодичность проверки — 10 лет**

3. **ВЗАМЕН ГОСТ 16230—70**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|---|
| ГОСТ 2679—73 | 6 |
| ГОСТ 9472—53 | 3 |

5. **Переиздание (май 1990 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1987 г. (ИУС 3—88)**

gost.e-ecolog.ru