УДК 621.73.073-412

Группа Г21
1084-0060

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ШПОНКИ ПРИЗМАТИЧЕСКИЕ ШТАМПОВ ГОРИЗОНТАЛЬНО-КОВОЧНЫХ МАШИН

Конструкция и размеры

Prismatic keys of dies of horizontal forging machines. Construction and dimensions

ГОСТ 16194—70

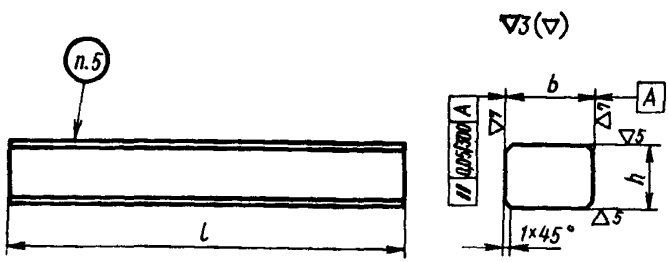
Взамен МН 1281—60

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 15/VII 1970 г. № 1093 срок введения установлен с 1/I 1971 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на шпонки призматические, предназначенные для фиксации матрицедержателей на горизонтально-ковочных машинах с вертикальным разъемом матриц.

1. Конструкция и размеры призматических шпонок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в *мм*

Обозначения шпонок	Применяемость	Усилие ГКМ, *тс*	*b* (пред. откл. по C_3)	*h*	*l*	Масса, *кг*
1084-0061		100	20	14	90	0,20
0062		160			100	0,22
0063		250			110	0,24
0064		400			125	0,27
0065		630	50	20	140	1,10
0066		800			160	1,25
		1000				
0067		1250			180	1,41
1084-0068		1600			200	1,57

Пример условного обозначения шпонки $b=20$ *мм*, $l=100$ *мм*:

1084-0062 ГОСТ 16194—70

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—60.
3. HRC 40 . . . 45.
4. Остальные технические требования — по ГОСТ 16198—70.
5. Маркировать: условное обозначение и товарный знак.

Изменение № 1 ГОСТ 16194—70 Шпонки призматические штампов горизонтально-ковочных машин. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.07.80 № 3672 срок введения установлен

с 01.01.81

Пункт 1. Чертеж. Заменить обозначения:

$\nabla 3$ (∇) на $\overset{12,5}{\sqrt{}}$ $(\sqrt{})$; $\nabla 5$ на $\overset{3,2}{\sqrt{}}$; $\nabla 7$ на $\overset{1,25}{\sqrt{}}$

(Продолжение см. стр. 86)

(Продолжение изменения к ГОСТ 16194—70)

Пункт 1. Таблица. Графу «Усилие ГКМ, тс» дополнить значениями усилий в кН (килоньютон). Значения усилий в тс (тонна-сила) поставить в скобках: 1000 (100); 1600 (160); 2500 (250); 4000 (400); 6300 (630); 8000 (800); 10000 (1000); 12500 (1250); 16000 (1600);

графа *b*. Заменить обозначение: C_3 на $h9$.

Пункт 2. Заменить ссылку: ГОСТ 1050—60 на 1050—74.

(ИУС № 10 1980 г.)

gost.e-ecolog.ru