ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ТАРЕЛЬЧАТЫЕ КОНИЧЕСКИЕ ФОРМЫ 12А2 С УГЛОМ 20°

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 16175—90
(ИСО 6168—80, СТ СЭВ 1790—79)

Издание официальное

Е

15 коп. БЗ 2—91/81

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.922.34.001.24 : 006.354 Группа Г25

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ТАРЕЛЬЧАТЫЕ КОНИЧЕСКИЕ ФОРМЫ 12А2 С УГЛОМ 20°

Основные размеры

Diamond plate cone grinding wheels, shape 12A2 with angle 20. Basic dimensions

ГОСТ 16175—90

(ИСО 6168—80, СТ СЭВ 1790—79)

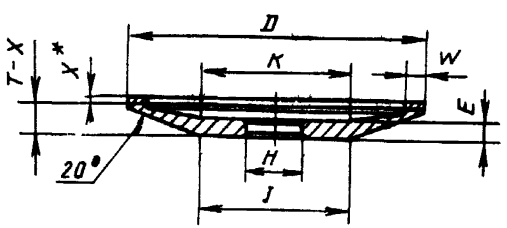
ОКП 39 7001

Дата введения 01.01.92

1. Настоящий стандарт распространяется на алмазные тарельчатые конические круги формы 12А2 с углом 20° с относительной концентрацией алмазов 50, 75, 100 и 150, изготовляемые для нужд народного хозяйства и экспорта.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

2. Основные размеры кругов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.



* Размер обеспечивается инструментом.

Издание официальное
Е

© Издательство стандартов, 1991

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Таблица 1

мм

Обозначение типоразмеров кругов	D	$T-X$	K, не менее	J, не менее	H	E	W	X
2725-0001	50	6	28	22	10	4	3	2
2725-0002							6	
2725-0003					16		3	
2725-0004							6	
2725-0005	75	8	39	37		5	3	
2725-0006							6	
2725-0007	100	10	50	51	20	6	3	
2725-0008							6	
2725-0009	125	14	54	54	32	8	3	
2725-0010							6	
2725-0011							10	
2725-0012	150	16	68	68		9	3	
2725-0013							6	
2725-0014							10	
2725-0015	175	18	82	82		10	6	
2725-0016							10	
2725-0017	200	20	96	96	51	11	6	
2725-0018							10	
2725-0019	250	23	130	130		13	6	
2725-0020							10	

Пример условного обозначения типоразмера круга формы 12А2 с углом 20°, наружным диаметром $D=150$ мм, диаметром посадочного отверстия $H=32$ мм, шириной алмазоносного слоя $W=6$ мм:

2725-0013 ГОСТ 16175—90

3. Размеры кругов по ИСО 6168 указаны в приложении 1.
4. Масса алмазов в круге указана в приложении 2.
5. Технические требования — по ГОСТ 16181.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Рекомендуемое

Таблица 2

Размеры кругов по ИСО 6168

мм

D	*T—X*	*J*	*K*	*R*	*W*
75	8	37	35	5	3; 5; 6; 10
101	10	51	50	6	
125	14	54	54	8	5; 6; 10
150	16	68	68	9	
175	18	82	82	10	6; 10
200	20	96	96	11	
250	23	130	130	13	

$X=2; 3; 4$

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

Таблица 3

Масса алмазов в кругах формы 12А2 с углом 20°

Размеры, мм

D	*W*	Масса алмазов в каратах при относительной концентрации			
		50	75	100	150
50	3	1,95	2,92	3,90	5,80
	6	3,70	5,50	7,30	11,00
75	3	2,99	4,50	6,00	9,00
	6	5,70	8,60	11,40	17,20
100	3	4,00	6,00	8,00	12,10
	6	7,80	11,70	15,60	23,40
125	3	5,10	7,60	10,10	15,20
	6	9,90	14,80	19,70	29,60
	10	15,90	23,80	32,00	48,00
150	3	6,10	9,10	12,20	18,30
	6	11,90	17,90	23,90	36,00
	10	19,40	29,00	39,00	58,00
175	6	14,00	21,00	28,00	42,00
	10	22,80	34,00	46,00	68,00
200	6	16,10	24,10	32,00	48,00
	10	26,30	39,00	53,00	79,00
250	6	20,20	30,00	40,00	61,00
	10	33,00	50,00	66,00	100,00

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Ю. И. Андропов, Е. Е. Горбунов, Р. Ф. Кохан, Т. И. Гришина

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 28.12.90 № 3440
Настоящий стандарт разработан методом прямого применения международного стандарта ИСО 6168—80 «Круги алмазные и эльборовые. Размеры» в части размеров кругов формы 12А2—20° с дополнительными требованиями отражающими потребности народного хозяйства

3. Срок проверки — 2000 г., периодичность проверки — 10 лет

4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1790—79

5. **ВЗАМЕН** ГОСТ 16175—81

6. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на которые дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 16181—82	5

gost.e-ecolog.ru