ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

# КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ТАРЕЛЬЧАТЫЕ ФОРМЫ 12V5 С УГЛОМ 45°

## ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

**ГОСТ 16174—81**
**(СТ СЭВ 1163—78)**

**Издание официальное**

**Е**

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.922.34.001.24 : 006.354 Группа Г25

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ТАРЕЛЬЧАТЫЕ ФОРМЫ 12V5 С УГЛОМ 45°

## Основные размеры

Diamond grinding wheels, taper cup (diamond in rim) wheel shape 12V5 with angle 45° Basic dimensions

ОКП 39 7001

**ГОСТ 16174—81**

**(СТ СЭВ 1163—78)**

**Взамен ГОСТ 16174—70**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27 февраля 1981 г. № 1142 срок введения установлен**

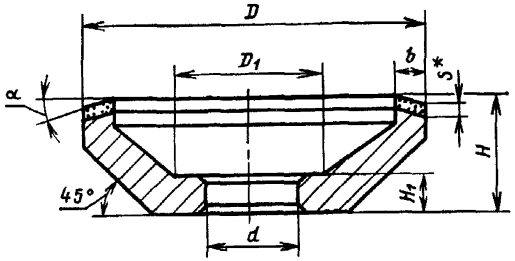
**с 01.01.82**

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на алмазные шлифовальные тарельчатые круги формы 12V5 с углом 45° с относительной концентрацией алмазов 50, 75, 100 и 150, изготовляемые для нужд народного хозяйства и для экспорта.

Стандарт соответствует СТ СЭВ 1163—78

2 Основные размеры кругов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.




* Размер для справок

**Издание официальное** **Перепечатка воспрещена**

★
Е

*Переиздание Февраль 1987 г*

© Издательство стандартов, 1987

мм

| Обозначение типоразмеров кругов | Применяемость | $D$ | $D_1$, не менее | $d$ | $H$ | $H_1$ | $b$ | $s$ | $\alpha$ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2724-0121 | | 50 | 25 | 16 | 20 | 6 | 3 | 3 | 15° |
| 2724-0122 | | | | | | | | | 25° |
| 2724-0123 | | 75 | 32 | 20 | 25 | 8 | | | 15° |
| 2724-0124 | | | | | | | | | 25° |
| 2724-0125 | | | | | | | 6 | | 15° |
| 2724-0126 | | | | | | | | | 25° |
| 2724-0127 | | 100 | 40 | | 32 | 10 | 3 | 4 | 15° |
| 2724-0128 | | | | | | | | | 25° |
| 2724-0129 | | | | | | | 6 | | 15° |
| 2724-0130 | | | | | | | | | 25° |
| 2724-0131 | | 125 | 60 | 32 | 40 | 12 | 3 | | 15° |
| 2724-0132 | | | | | | | | | 25° |
| 2724-0133 | | | | | | | 6 | | 15° |
| 2724-0134 | | | | | | | | | 25° |
| 2724-0135 | | 150 | 80 | 51 | | | | 5 | 15° |
| 2724-0136 | | | | | | | | | 25° |
| 2724-0137 | | | | | | | | | 15° |
| 2724-0138 | | | | | | | | | 25° |

Пример условного обозначения типоразмера круга формы 12V5 с углом 45° с наружным диаметром $D$=150 мм, диаметром посадочного отверстия $d$=32 мм, шириной алмазоносного слоя $b$=6 мм, толщиной алмазоносного слоя $s$=5 мм, с углом $\alpha$=15°:

*2724-0135 ГОСТ 16174—81*

3. Масса алмазов в круге указана в справочном приложении.
4. Технические требования — по ГОСТ 16181—82.

*ПРИЛОЖЕНИЕ*
*Справочное*

**Масса алмазов в кругах формы 12V5 с углом 45°**

Размеры в мм

| *D* | *b* | *S* | Масса алмазов при относительной концентрации, караты | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 50 | 75 | 100 | 150 |
| 50 | 3 | 3 | 2,93 | 4,40 | 5,90 | 8,80 |
| 75 | 3 | | 4,50 | 6,70 | 9,00 | 13,40 |
| | 6 | | 7,80 | 11,60 | 15,50 | 23,50 |
| 100 | 3 | 4 | 8,10 | 12,10 | 16,10 | 24,20 |
| | 6 | | 15,60 | 23,40 | 31,20 | 46,80 |
| 125 | 3 | | 10,10 | 15,20 | 20,20 | 30,00 |
| | 6 | | 19,70 | 29,60 | 39,40 | 59,20 |
| 150 | 6 | 5 | 29,80 | 44,70 | 59,70 | 89,50 |

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *М. М. Герасименко*

Сдано в наб. 15.04.87 Подп. в печ. 13.08.87 0,25 усл. п. л. 0,25 усл. кр.-отт. 0,15 уч.-изд. л. Тираж 6000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 2223.

Группа Г25

**Изменение № 1 ГОСТ 16174—81 Круги алмазные шлифовальные тарельчатые формы 12V5 с углом 45°. Основные размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 28.11.91 № 1831**

**Дата введения 01.07.92**

На обложке и первой странице стандарта исключить обозначение: **(СТ. СЭВ 1163—78).**

Наименование стандарта изложить в новой редакции: **«Круги алмазные шлифовальные тарельчатые формы 12V5 с углом 45°. Размеры**

Diamond grinding wheels taper cup (diamond in rim) wheel shape 12V5 with angle 45°. Dimensions».

Пункт 1 дополнить абзацем: «Требования стандарта являются обязательными».

*(Продолжение см. с. 50)*

Пункт 2. Исключить слово: «Основные»;

сноску изложить в новой редакции: «* Размер обеспечивается инструментом».

Пункт 2, приложение (таблица). Заменить обозначения: $D_1$ на $K$, $d$ на $H$, $H$ на $T$, $H_1$ на $E$, $b$ на $W$, $s$ на $X$, $\alpha$ на $V$.

Пункт 4. Заменить ссылку: ГОСТ 16181—70 на ГОСТ 16181—82.

(ИУС № 3 1992 г.)

gost.e-ecolog.ru