ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЧАШЕЧНЫЕ КОНИЧЕСКИЕ ФОРМЫ 11 V 9 С УГЛОМ 70°

РАЗМЕРЫ

ГОСТ 16173—91

Издание официальное

Е

17 руб. БЗ 11—12—91/1142

КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ СССР
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 2.621.922-34:006.354 Группа Г25

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЧАШЕЧНЫЕ КОНИЧЕСКИЕ ФОРМЫ 11V9 С УГЛОМ 70°

Размеры

Diamond grinding wheels, taper cup (diamond in periphery) wheel shape 11V9 with angle 70°. Dimensions

ГОСТ 16173—91

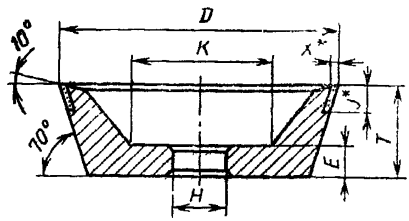
ОКП 39 7001

Дата введения 01.01.93

Настоящий стандарт распространяется на алмазные шлифовальные конические круги формы 11V9 с углом 70° с относительной концентрацией алмазов 50, 75, 100 и 150, изготовляемые для нужд народного хозяйства и экспорта.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

1. Размеры кругов должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



* Размеры обеспечиваются инструментом.

Черт. 1

Издание официальное

Е

© Издательство стандартов, 1992

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Таблица 1

мм

<table>
<tr><th>Обозначение типоразмера круга</th><th>D</th><th>K, не менее</th><th>H</th><th>T</th><th>E</th><th>U</th><th>X</th></tr>
<tr><td>2724-0101</td><td>50</td><td>25</td><td>16</td><td>20</td><td>6</td><td>3</td><td>1,5</td></tr>
<tr><td>2724-0102</td><td>75</td><td>36</td><td rowspan="3">20</td><td>32</td><td>8</td><td rowspan="2">6</td><td rowspan="3">2,0</td></tr>
<tr><td>2724-0103</td><td rowspan="2">100</td><td rowspan="2">50</td><td rowspan="6">40</td><td rowspan="3">10</td></tr>
<tr><td>2724-0104</td><td>10</td></tr>
<tr><td>2724-0105</td><td rowspan="4">125</td><td rowspan="4">65</td><td rowspan="4">32</td><td rowspan="4">12</td><td>6</td><td rowspan="5">3,0</td></tr>
<tr><td>2724-0106</td><td>8</td></tr>
<tr><td>2724-0107</td><td>10</td></tr>
<tr><td>2724-0108</td><td rowspan="2">150</td><td rowspan="2">80</td><td>6</td></tr>
<tr><td>2724-0109</td><td>51</td><td>10</td></tr>
</table>

Пример условного обозначения типоразмера круга формы 11V9 с углом 70° с наружным диаметром $D=150$ мм, диаметром посадочного отверстия $H=32$ мм, шириной алмазоносного слоя $U=6$ мм, толщиной алмазоносного слоя $X=3$ мм:

2724-0108 ГОСТ 16173—91

2. Масса алмазов в круге указана в приложении 1.

3. Технические требования — по ГОСТ 16181.

4. По заказу потребителя допускается изготовление кругов с размерами по ИСО 6168—80 в соответствии с приложением 2.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

МАССА АЛМАЗОВ В КРУГАХ ФОРМЫ 11V9 С УГЛОМ 70°

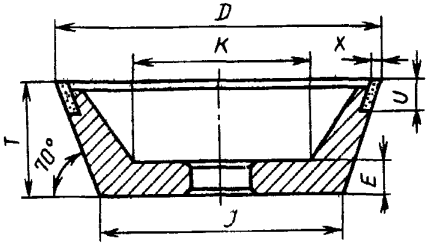
Таблица 2

Размеры в мм

D	*U*	Масса алмазов в каратах при относительной концентрации			
		50	75	100	150
50	3	1,47	2,21	2,95	4,40
75	6	5,90	8,80	11,70	17,60
100	6	7,90	11,90	15,90	23,80
	10	13,00	19,60	26,10	39,00
125	6	14,90	22,40	29,80	45,00
	8	19,60	29,40	40,00	59,00
	10	24,50	37,00	49,00	74,00
150	6	18,00	27,00	36,00	54,00
	10	29,70	44,00	55,00	89,00

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

РАЗМЕРЫ КРУГОВ ФОРМЫ 11V9 С УГЛОМ 70° ПО ИСО 6168—80



Черт. 2

Таблица 3

мм

D	T	J	K	E	U
75	30	53	40	10	6—10
90	35	65	55		10
100		75			6—10
125	40	96	75		
150	50	114	90		

$X = 1{,}5$; 3 мм

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Техническим комитетом по стандартизации ТК 95 «Инструмент»

РАЗРАБОТЧИКИ

Ю. И. Андропов, В. М. Машинистов, А. Е. Горбунов, Т. В. Шаранова

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 29.11.91 № 1838 Настоящий стандарт предусматривает прямое применение международного стандарта ИСО 6168—80 «Круги алмазные и эльборовые. Размеры» в части размеров алмазных кругов типа 11V9

3. **Срок проверки — 1996 г., периодичность проверки — 5 лет**

4. **ВЗАМЕН ГОСТ 16173—81**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 16181—82	3

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*
Корректор *О. Я. Чернецова*

Сдано в наб 16 12 91 Подп в печ 19 03 92 Усл. п. л 0,5. Усл. кр. отт. 0,5. Уч.-изд. л. 0,20. Тираж 1937

gost.e-ecolog.ru

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП
Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 2454