ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ С ДВУХСТОРОННЕЙ ВЫТОЧКОЙ ФОРМЫ 9А3

РАЗМЕРЫ

ГОСТ 16171—91

Издание официальное

Е

10 коп. БЗ 8—91

КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ СССР
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 2.621.922-34.006.354 Группа Г25

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ С ДВУХСТОРОННЕЙ ВЫТОЧКОЙ ФОРМЫ 9А3

Размеры

ГОСТ 16171—91

Diamond grinding wheels, double cup wheel shape 9A3 Dimensions

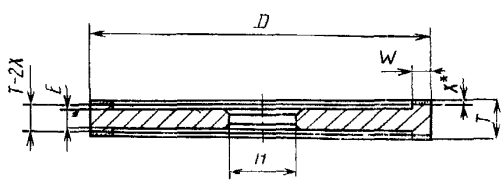
ОКП 39 7001

Дата введения 01.07.92

Настоящий стандарт распространяется на алмазные шлифовальные плоские с двухсторонней выточкой круги формы 9А3 с относительной концентрацией алмазов 50, 75, 100 и 150, изготовляемые для нужд народного хозяйства и экспорта.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

1. Размеры кругов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.



* Размер обеспечивается инструментом.

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1991

Е

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Таблица 1

мм

Обозначение типоразмера круга	D	T	T—2X	H	E	W	X
2723-0131	100	10	7	20	5	3	1,5
2723-0132						6	
2723-0133	125	20	16	32	13	3	2
2723-0134						6	
2723-0135						10	
2723-0136						15	
2723-0137	150	16	10	32	8	6	3
2723-0138						10	
2723-0139						20	
2723-0140				(51)		6	
2723-0141						10	
2723-0142						20	
2723-0143		35	29	32	27	6	
2723-0144						10	
2723-0145						15	
2723-0146						20	
2723-0147	200	16	10	(32)	6	6	
2723-0148						10	
2723-0149						20	
2723-0150		20	12	51	10	6	4
2723-0151						10	
2723-0152						20	
2723-0153				(76)		6	
2723-0154						10	
2723-0155						20	
2723-0156		37	29	51	27	6	
2723-0157						10	
2723-0158						20	

Продолжение табл. 1

мм

Обозначение типоразмера круга	D	T	T—2X	H	E	W	X
2723-0159	250	21	15	76	13	6	3
2723-0160						10	
2723-0161						20	
2723-0162		37	29		27	6	4
2723-0163						10	
2723-0164						20	
2723-0165		23	15	(127)	13	6	
2723-0166						10	
2723-0167						20	

Примечание. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения типоразмера круга формы 9А3 с наружным диаметром $D=150$ мм, диаметром посадочного отверстия $H=32$ мм, шириной алмазоносного слоя $W=10$ мм, толщиной алмазоносного слоя $X=3$ мм:

2723-0138 ГОСТ 16171—91

2. Масса алмазов в круге указана в приложении 1.

3. Технические требования — по ГОСТ 16181.

4. По заказу потребителя допускается изготовление кругов с размерами по ИСО 6168 в соответствии с приложением 2.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

МАССА АЛМАЗОВ В КРУГАХ ФОРМЫ 9А3

Таблица 2

Размеры в мм

D	*W*	*X*	Масса алмазов в каратах при относительной концентрации			
			50	75	100	150
100	3	1,5	6,00	9,10	12,10	18,10
	6		11,70	17,50	23,40	35,00
125	3	2	10,10	15,20	20,20	30,00
	6		19,70	29,60	39,00	59,00
	10		32,00	48,00	64,00	95,00
	15		46,00	68,00	91,00	137,00
150	6	3	36,00	54,00	72,00	108,00
	10		58,00	87,00	116,00	174,00
	15		84,00	126,00	168,00	252,00
	20		108,00	162,00	216,00	323,00
200	6		48,00	72,00	96,00	145,00
	10		79,00	118,00	158,00	236,00
	20		149,00	224,00	299,00	448,00
	6	4	64,00	97,00	129,00	193,00
	10		105,00	158,00	210 00	315,00
	20		199,00	299,00	398,00	595,00
250	6	3	61,00	91,00	121,00	182,00
	10		100,00	149,00	199,00	299,00
	20		191,00	286,00	382,00	570,00
	6	4	81,00	121,00	162,00	243,00
	10		133,00	199,00	265,00	398,00
	20		254,00	382,00	510,00	765,00

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

РАЗМЕРЫ КРУГОВ ФОРМЫ 9А3 ПО ИСО 6168—80

Таблица 3

мм

D	*T*—2*X**	*E*	*W*
100; 125	22	10	6; 8; 10
150; 175	25—35	14	6; 8; 10, 12; 15
200	30	18	8; 10; 12; 15

* $X = 2$; 3; 4 мм

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Техническим комитетом по стандартизации «Инструмент» ТК 95

РАЗРАБОТЧИКИ

Ю. И. Андропов, А. Е. Горбунов, Р. Ф. Кохан, Т. В. Шаранова

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 25.06.91 № 988 Настоящий стандарт предусматривает прямое применение международного стандарта ИСО 6168—80 «Круги алмазные и эльборовые. Размеры» в части размеров алмазных кругов типа 9А3

3. **Срок проверки — 1996 г., периодичность проверки — 5 лет**

4. **ВЗАМЕН ГОСТ 16171—81**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 16181—82	3

Редактор *А. Л Владимиров*
Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*
Корректор *А И. Зюбан*

gost.e-ecolog.ru

— — — —