ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

# КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ С ВЫТОЧКОЙ ФОРМЫ 6А2

## РАЗМЕРЫ

## ГОСТ 16170—91

Издание официальное

Е

20 коп. БЗ 8—91

gost.e-ecolog.ru

НДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ СССР
Москва

УДК 2.621.922-34.006.354 Группа Г25

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ С ВЫТОЧКОЙ ФОРМЫ 6А2

**Размеры**

**ГОСТ 16170—91**

Diamond grinding wheels, straight cup wheel shape 6A2. Dimensions

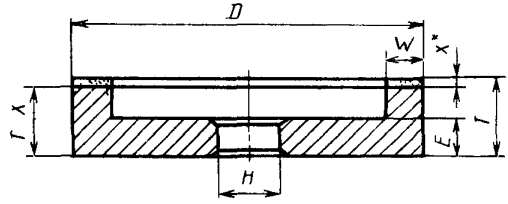
ОКП 39 7001

**Дата введения 01.07.92**

Настоящий стандарт распространяется на алмазные шлифовальные плоские круги с выточкой формы 6А2 с относительной концентрацией алмазов 50, 75, 100 и 150, изготовляемые для нужд народного хозяйства и экспорта.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

1. Размеры кругов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.




* Размер обеспечивается инструментом.

**Издание официальное**

E

© Издательство стандартов, 1992

**Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР**

Таблица 1

мм

| Обозначение круга | D | T | T—X | H | E | W | X |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2723-0001 | 50 | 22 | 20 | 16 | 10 | 3 | 2 |
| 2723-0002 | | | | | | 5 | |
| 2723-0003 | 75 | | | 20 | | 3 | |
| 2723-0004 | | | | | | 5 | |
| 2723-0005 | | | | | | 10 | |
| 2723-0007 | 100 | | | | | 5 | |
| 2723-0008 | | | | | | 10 | |
| 2723-0009 | | | | | | 15 | |
| 2723-0011 | | 24 | | | | 5 | 4 |
| 2723-0012 | | | | | | 10 | |
| 2723-0013 | | | | | | 15 | |
| 2723-0019 | 125 | 22 | | 32 | | 6 | 2 |
| 2723-0020 | | | | | | 10 | |
| 2723-0021 | | | | | | 15 | |
| 2723-0023 | | 24 | | | | 6 | 4 |
| 2723-0024 | | | | | | 10 | |
| 2723-0025 | | | | | | 15 | |
| 2723-0026 | 150 | | | | | 6 | |
| 2723-0027 | | | | | | 10 | |
| 2723-0081 | | | | | | 15 | |
| 2723-0028 | | | | | | 20 | |
| 2723-0035 | | 26 | | 51 | | 6 | 6 |
| 2723-0036 | | | | | | 10 | |
| 2723-0082 | | | | | | 15 | |
| 2723-0037 | | | | | | 20 | |
| 2723-0083 | 175 | 29 | 25 | | 13 | 6 | 4 |
| 2723-0084 | | | | | | 10 | |
| 2723-0085 | | | | | | 15 | |
| 2723-0086 | | | | | | 20 | |

*Продолжение табл. 1*

мм

| Обозначение круга | *D* | *T* | *T—X* | *H* | *E* | *W* | *X* |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2723-0087 | 175 | 31 | 25 | 51 | 13 | 10 | 6 |
| 2723-0088 | | | | | | 15 | |
| 2723-0089 | | | | | | 20 | |
| 2723-0038 | 200 | 29 | | | | 10 | 4 |
| 2723-0090 | | | | | | 15 | |
| 2723-0039 | | | | | | 20 | |
| 2723-0091 | | | | | | 25 | |
| 2723-0040 | | | | | | 40 | |
| 2723-0041 | | 31 | | | | 10 | 6 |
| 2723-0092 | | | | | | 15 | |
| 2723-0042 | | | | | | 20 | |
| 2723-0093 | | | | | | 25 | |
| 2723-0043 | | | | | | 40 | |
| 2723-0056 | 250 | 29 | | 76 | | 10 | 4 |
| 2723-0094 | | | | | | 15 | |
| 2723-0057 | | | | | | 20 | |
| 2723-0095 | | | | | | 25 | |
| 2723-0058 | | | | | | 40 | |
| 2723-0059 | | 31 | | | | 10 | 6 |
| 2723-0096 | | | | | | 15 | |
| 2723-0060 | | | | | | 20 | |
| 2723-0097 | | | | | | 25 | |
| 2723-0061 | | | | | | 40 | |
| 2723-0098 | 300 | 33 | 27 | | 15 | 20 | 4 |
| 2723-0099 | | | | | | 25 | |
| 2723-0100 | | | | | | 40 | |
| 2723-0101 | | | | | | 20 | 6 |
| 2723-0102 | | | | | | 25 | |
| 2723-0103 | | | | | | 40 | |

Пример условного обозначения круга формы 6А2 с наружным диаметром $D=150$ мм, высотой $T=24$ мм, шириной алмазоносного слоя $W=10$ мм:

*2723-0027 ГОСТ 16170—91*

2. Масса алмазов в круге указана в приложении 1.

3. Технические требования — по ГОСТ 16181.

4. По заказу потребителя допускается изготовление кругов с размерами по ИСО 6168 в соответствии с приложением 2.

*ПРИЛОЖЕНИЕ 1*
*Справочное*

## МАССА АЛМАЗОВ В КАРАТАХ В КРУГАХ ФОРМЫ 6А2

Таблица 2

Размеры в мм

| *D* | *W* | | Масса алмазов при относительной концентрации | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 50 | 75 | 100 | 150 |
| 50 | 3 | 2 | 1,95 | 2,92 | 3,9 | 5,8 |
| | 5 | | 3,10 | 4,70 | 6,2 | 9,3 |
| 75 | 3 | | 2,99 | 4,50 | 6,0 | 9,0 |
| | 5 | | 4,80 | 7,20 | 9,7 | 14,5 |
| | 10 | | 9,00 | 13,50 | 18,0 | 27,0 |
| 100 | 5 | | 6,60 | 9,80 | 13,1 | 19,7 |
| | 10 | | 12,40 | 18,70 | 24,9 | 37,0 |
| | 15 | | 17,60 | 26,40 | 35,0 | 53,0 |
| | 5 | 4 | 13,10 | 19,70 | 26,2 | 39,0 |
| | 10 | | 24,90 | 37,00 | 50,0 | 75,0 |
| | 15 | | 35,00 | 53,00 | 71,0 | 106,0 |
| 125 | 6 | 2 | 9,90 | 14,80 | 19,7 | 29,6 |
| | 10 | | 15,90 | 23,80 | 32,0 | 48,0 |
| | 15 | | 22,80 | 34,00 | 46,0 | 68,0 |
| | 6 | 4 | 19,70 | 29,60 | 39,0 | 59,0 |
| | 10 | | 32,00 | 48,00 | 64,0 | 95,0 |
| | 15 | | 46,00 | 68,00 | 91,0 | 137,0 |
| 150 | 6 | | 23,90 | 36,00 | 48,0 | 72,0 |
| | 10 | | 39,00 | 58,00 | 77,0 | 116,0 |
| | 15 | | 56,00 | 84,00 | 112,0 | 168,0 |
| | 20 | | 72,00 | 108,00 | 144,0 | 216,0 |
| | 6 | 6 | 36,00 | 54,00 | 72,0 | 108,0 |
| | 10 | | 58,00 | 87,00 | 116,0 | 174,0 |

*Продолжение табл. 2*

| *D* | *W* | *X* | Масса алмазов при относительной концентрации | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 50 | 75 | 100 | 150 |
| 150 | 15 | 6 | 84,00 | 126,00 | 168,0 | 252,0 |
| | 20 | | 108,00 | 162,00 | 216,0 | 323,0 |
| 175 | 6 | 4 | 28,0 | 42,0 | 56,0 | 84,0 |
| | 10 | | 46,0 | 68,0 | 91,0 | 137,0 |
| | 15 | | 66,0 | 100,0 | 133,0 | 199,0 |
| | 20 | | 86,0 | 128,0 | 171,0 | 257,0 |
| | 10 | 6 | 68,0 | 103,0 | 137,0 | 205,0 |
| | 15 | | 100,0 | 149,0 | 199,0 | 298,0 |
| | 20 | | 128,0 | 193,0 | 257,0 | 386,0 |
| 200 | 10 | 4 | 53,0 | 79,0 | 105,0 | 158,0 |
| | 15 | | 77,0 | 115,0 | 153,0 | 230,0 |
| | 20 | | 100,0 | 149,0 | 199,0 | 299,0 |
| | 25 | | 121,0 | 181,0 | 242,0 | 363,0 |
| | 40 | | 177,0 | 265,0 | 354,0 | 530,0 |
| | 10 | 6 | 79,0 | 118,0 | 158,0 | 236,0 |
| | 15 | | 115,0 | 173,0 | 230,0 | 345,0 |
| | 20 | | 149,0 | 224,0 | 299,0 | 448,0 |
| | 25 | | 181,0 | 272,0 | 363,0 | 544,0 |
| | 40 | | 265,0 | 398,0 | 530,0 | 795,0 |
| 250 | 10 | 4 | 66,0 | 100,0 | 133,0 | 199,0 |
| | 15 | | 97,0 | 146,0 | 195,0 | 292,0 |
| | 20 | | 127,0 | 191,0 | 254,0 | 382,0 |
| | 25 | | 156,0 | 233,0 | 311,0 | 466,0 |
| | 40 | | 232,0 | 348,0 | 465,0 | 695,0 |
| | 10 | 6 | 99,0 | 149,0 | 199,0 | 299,0 |
| | 15 | | 146,0 | 219,0 | 292,0 | 438,0 |
| | 20 | | 191,0 | 286,0 | 382,0 | 570,0 |
| | 25 | | 233,0 | 350,0 | 466,0 | 700,0 |
| | 40 | | 348,0 | 520,0 | 695,0 | 1045,0 |

*Продолжение табл. 2*

| D | W | X | Масса алмазов при относительной концентрации | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 50 | 75 | 100 | 150 |
| 300 | 20 | 4 | 155,0 | 232,0 | 310,0 | 465,0 |
| | 25 | | 190,0 | 285,0 | 380,0 | 570,0 |
| | 40 | | 288,0 | 431,0 | 575,0 | 860,0 |
| | 20 | 6 | 232,0 | 348,0 | 465,0 | 695,0 |
| | 25 | | 285,0 | 428,0 | 570,0 | 855,0 |
| | 40 | | 431,0 | 645,0 | 860,0 | 1295,0 |

*ПРИЛОЖЕНИЕ 2*

## РАЗМЕРЫ КРУГОВ ФОРМЫ 6А2 ПО ИСО 6168

Таблица 3

мм

| D | T—X* | E | W |
|---|---|---|---|
| 50 | 20 | 10 | 3; 5 |
| 75 | | | 3; 5; 10 |
| 100 | 23 | | 5; 10; 12; 15 |
| 125; 150 | | | 6; 10; 12; 15; 20; 25 |
| 175 | 25 | 13 | 6; 10; 15; 20; 25 |
| 200; 250 | | | 10; 15; 20; 25 |
| 300 | 30 | 15 | 20; 25 |
| 350 | 35 | 18 | 25 |

* $X=2$; 3; 4; 6 мм

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Техническим комитетом по стандартизации «Инструмент» ТК 95

**РАЗРАБОТЧИКИ**

**Ю. И. Андропов, А. Е. Горбунов, Р. Ф. Кохан, Л. И. Кашкина, Е. Е. Липскерова**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 25.06.91 № 987 Настоящий стандарт предусматривает прямое применение международного стандарта ИСО 6168—80 «Круги алмазные и эльборовые. Размеры» в части размеров алмазных кругов типа 6А2

3. **Срок проверки — 1996 г., периодичность проверки — 5 лет**

4. **ВЗАМЕН ГОСТ 16170—81**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|---|
| ГОСТ 16181—82 | 3 |

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *А. И. Зюбан*

Сдано в наб. 07.08.91 Подп. в печ. 20.12.91 Усл. печ. л. 0,75. Усл. кр.-отт. 0,75 Уч.-изд. л. 0,38
Тираж 6045 экз. Цена 20 к.

gost.e-ecolog.ru

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1567