ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

# КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРЯМОГО ПРОФИЛЯ ТРЕХСТОРОННИЕ ФОРМЫ 14U1

## ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

## ГОСТ 16169—81
## (СТ СЭВ 2059—79)

Издание официальное

Е

50 коп. БЗ 9—91

ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.922.34.001.24:006.354 Группа Г25

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРЯМОГО ПРОФИЛЯ ТРЕХСТОРОННИЕ ФОРМЫ 14U1

**Основные размеры**

Diamond grinding wheels peripheral (diamond in both rims and periphery) wheel shape 14UI. Basic dimensions

**ГОСТ 16169—81 (СТ СЭВ 2059—79)**

ОКП 39 7001

**Дата введения 01.01.82**

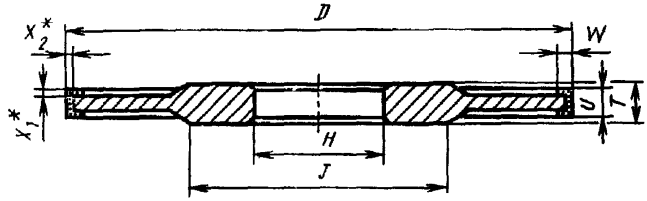
1. Настоящий стандарт распространяется на алмазные шлифовальные плоские трехсторонние круги прямого профиля формы 14U1 с относительной концентрацией алмазов 50, 75, 100 и 150, изготовляемые для нужд народного хозяйства и для экспорта.

Стандарт соответствует СТ СЭВ 2059—79.

Требования стандарта являются обязательными.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2. Основные размеры кругов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.




* Размеры обеспечиваются инструментом;

**Издание официальное**

★

Е

© Издательство стандартов, 1981
© Издательство стандартов, 1992
Переиздание с изменениями

**Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России**

| Обозначение типоразмера круга | $D$ | $I$, не менее | $H$ | $T$ | $U$ | $W$ | $X_1=X_2$ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2720-0201 | 125 | 65 | 32 | 10 | 6 | 4 | 2 |
| 2720-0202 | | | | | 8 | | |
| 2720-0203 | 150 | 80 | | 12 | 8 | | |
| 2720-0204 | | | | | 10 | | |
| 2720-0205 | | | | | 8 | 6 | |
| 2720-0206 | | | | | 10 | | |
| 2720-0207 | | | 51 | | 8 | 4 | |
| 2720-0208 | | | | | 10 | | |
| 2720-0209 | | | | | 8 | 6 | |
| 2720-0210 | | | | | 10 | | |
| 2720-0211 | 200 | 50 | 32 | 16 | 12 | | 3 |
| 2720-0212 | | | | | 14 | | |
| 2720 0213 | | | | | 12 | 10 | |
| 2720-0214 | | | | | 14 | | |
| 2720-0215 | | 120 | 51 | | 12 | 6 | |
| 2720-0216 | | | | | 14 | | |
| 2720-0217 | | | | | 12 | 10 | |
| 2720-0218 | | | | | 14 | | |
| 2720-0219 | 250 | 160 | 76 | 20 | 16 | 8 | |
| 2720-0220 | | | | | 20 | | |
| 2720-0221 | | | | | 16 | 12 | |
| 2720-0222 | | | | | 20 | | |

Пример условного обозначения типоразмера круга формы 14U1 с наружным диаметром $D=150$ мм, диаметром посадочного отверстия $H=32$ мм, шириной алмазоносного слоя $U=8$ мм, толщиной алмазоносного слоя $W=4$ мм:

*2720-0203 ГОСТ 16169—81*

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3. Масса алмазов в круге указана в приложении.

4. Технические требования — по ГОСТ 16181—82.

*ПРИЛОЖЕНИЕ*
*Справочное*

**Масса алмазов в кругах формы 14U1**

Размеры в мм

| *D* | *U* | *W* | $X_1$ | Масса алмазов при относительной концентрации, караты | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 50 | 75 | 100 | 150 |
| 125 | 6 | 4 | 2 | 16,80 | 25,20 | 33,60 | 50,40 |
| | 8 | | | 20,20 | 30,20 | 40,40 | 60,40 |
| 150 | 8 | | | 24,30 | 36,00 | 49,00 | 73,00 |
| | 10 | | | 28,40 | 43,00 | 57,00 | 85,00 |
| | 8 | 6 | | 32,00 | 48,00 | 64,00 | 96,00 |
| | 10 | | | 36,00 | 54,00 | 72,00 | 108,00 |
| 200 | 12 | | 3 | 73,00 | 109,00 | 146,00 | 218,00 |
| | 14 | | | 81,00 | 121,00 | 162,00 | 243,00 |
| | 12 | 10 | | 103,00 | 155,00 | 207,00 | 310,00 |
| | 14 | | | 111,00 | 167,00 | 223,00 | 334,00 |
| 250 | 16 | 8 | | 132,00 | 197,00 | 263,00 | 395,00 |
| | 20 | | | 152,00 | 228,00 | 304,00 | 456,00 |
| | 16 | 12 | | 170,00 | 255,00 | 339,00 | 510,00 |
| | 20 | | | 190,00 | 285,00 | 380,00 | 570,00 |

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

**РАЗРАБОТЧИКИ**

Ю. И. Андропов; А. Е. Горбунов; Р. Ф. Кохан; Т. И. Гришина

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.02.81 № 1142

3. Срок проверки — 1990 г., периодичность проверки — 10 лет

4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2059—79

5. **ВЗАМЕН** ГОСТ 16169—70

6. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|---|
| ГОСТ 16181—82 | 4 |

7. **Переиздание (январь 1992 г.) с Изменением № 1, утвержденным в ноябре 1990 г. (ИУС 2—91).**

Редактор *Т. П. Шашина*
Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*
Корректор *Т. А. Васильева*

gost.e-ecolog.ru

Сдано в наб. 06.06.92. Подп. в печ. 03.08.92. Усл. п. л. 0,375. Усл. кр.-отт. 0,375. Уч.-изд. л. 0,17 Тир. 3086

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1180