УДК 621.643.4 063:006.354

Группа Г18

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ТРОЙНИКИ ВВЕРТНЫЕ НЕСИММЕТРИЧНЫЕ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ ПО ВНУТРЕННЕМУ КОНУСУ

Конструкция и размеры

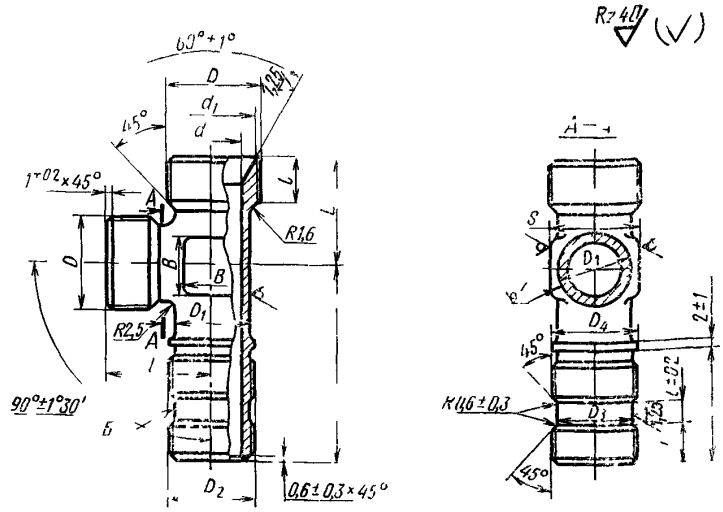
Asymmetric screwed union tees for tube connections on internal cone
Construction and dimensions

ГОСТ 16075—70*

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 5 июня 1970 г. № 839 срок введения установлен с 01.01.71

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры ввертных тройников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное ★ **Перепечатка воспрещена**

* *Переиздание (июнь 1987 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в декабре 1980 г., феврале 1986 г. (ИУС 3—81, 5—86).*

gost.e-ecolog.ru

Размеры, мм

Наружный диаметр трубы $D_н$	d	d_1	Резьба D	D_1	Резьба D_2	D_3 Пред. откл. по $h11$	D_4	S	l Пред. откл. ±0,4	l_1 Номин.	l_1 Пред. откл.	l_2 Пред откл ±0,4	L Пред откл ±0,4	L_1 ±0,4	B	Масса 100 шт в кг
6	4	11,0	М14×1,5	9	М10	7,6	10	12	9	7	±0,2	24	20	37	5	4,21
														45		4,45
														53		4,84
8	6	13,0	М16×1,5	11	М12×1,5	9,6	12	14		8		25	21	41	7	5,46
														49		5,93
														57		6,32
10	8	15,0	М18×1,5	13	М14×1,5	11,6	14						22	43	9	6,78
														53		7,41
														63		8,11
12	10	17,0	М20×1,5	15	М16×1,5	13,6	16	17		9		27	23	47	10	8,42
														57		9,20
														67		9,95
14	12	19,0	М22×1,5	17	М20×1,5	17,6	20	19		10		29	24	50	13	11,15
														60		12,10
														70		13,03
16	14	21,0	М24×1,5	19	М22×1,5	19,6	22	22	11				27	50	15	13,65
														60		14,59
														70		15,60
18	16	24,0	М27×1,5	22	М24×1,5	21,6	24	24		12		31	29	58	17	18,10
														70		19,80
														82		21,45
20	18	27,0	М30×1,5	24	М27×1,5	24,6	27	27					30	62	18	22,15
														74		24,05
														86		25,90
22	20	29,0	М33×1,5	26	М30×1,5	27,6	30		12	13		33	33	65		24,37
														78		26,52
														90		28,55
24	22			28				30						65	22	26,30
														78		28,70
														90		30,89
25	23	32,0	М36×1,5	29	М33×1,5	30,6	33		13	14	±0,4	34	35	72		34,16
														85		36,60
														98		39,17
28	26	35,0	М39×1,5	32	М36×1,5	33,6	36	32		15		35	37	75	25	39,15
														86		41,96
														102		44,93
30	28	35,5		34				36						75	28	35,88
														88		38,84
														102		42,04
32	30	38,0	М42×1,5	37	М39×1,5	36,6	39		13				38	75	30	43,84
														88		47,50
								41						102		51,60
34	32	41,0	М45×1,5	39	М42×1,5	39,6	42			16		36	40	78		51,01
														90		54,60
														105		59,20
36	34	44,0	М48×1,5	41	М45×1,5	42,6	45	46					41	78		56,94
														90		60,76
														105		65,67
38	36			43										78		52,96
														90		57,02
														105		62,10

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал: штамповки из стали марок 45, 38ХА, 13Х11Н2В2МФ (1Х12Н2ВМФ).

3. Допуск радиального биения поверхности Б относительно оси резьбы D_2 — 0,08 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4. Покрытие кадмием (цинком) поверхности *Б* не допускается.

5. Технические требования — по ГОСТ 16078—70.

Пример условного обозначения ввертного тройника к трубопроводу $D_н$ 16 и L_1=70 мм из стали марки 45:

Тройник ввертной 16—70—022 ГОСТ 16075—70

То же, из стали марки 38ХА:

Тройник ввертной 16—70—021 ГОСТ 16075—70

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

Тройник ввертной 16—70—011 ГОСТ 16075—70

То же, для изделий авиационной и общей техники:

Тройник ввертной 16—70—022А ГОСТ 16075—70

Тройник ввертной 16—70—021А ГОСТ 16075—70

Тройник ввертной 16—70—011А ГОСТ 16075—70

gost.e-ecolog.ru